

需求附件

资格条件:

- 1.具有独立承担民事责任的能力；

具体要求：持有效的工商营业执照副本
- 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

具体要求：提供 2024 年度财务报表（含资产负债表、利润表、现金流量表）或如新成立的企业可提供基本开户银行出具的（有效期内）资信证明。
- 3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

具体要求：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料或书面承诺函
- 4.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

具体要求：提供 2025 年至今任意一个月的依法缴纳税收和社会保障资金凭证的相关材料或提供承诺函
- 5.参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

具体要求：参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（扫描件盖电子公章）
- 6.法律、行政法规规定的其他条件。

具体要求：提供“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询的结果，如查询结果中被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中，取消其投标资格，并承担由此造成的一切法律责任及后果。（查询时间为：公告期限内）。

二、本项目所需特殊行业资质或要求

- 1、中小企业声明函。

三、本项目不接受联合体投标

采购内容:

序号	设备名称	数量	单位	相关说明	备注
1	预缩机	1	套	有效加工宽度 180CM，使用蒸汽量<120kg/H，加工速度 0-30m/min，电压 380V 50Hz，功率 50KW；蒸汽压力 3-5kg/厘米；机身尺寸 (cm)1000*243*235；净重 3200kg；毛重 3700kg	
2	电锅炉	2	套	额定蒸发量：50.4kg/h；额定蒸汽压力：0.5Mpa；热效率：98%以上；电源：380V/50HZ；水泵功率：550W	

3	全自动裁剪机	1	套	一、裁床：1、裁剪高度:9CM；2、工作宽度：1600*2000*2500*2600；3、裁剪窗口长度：2000*2500*3300mm；4、拣料传送长度：2000*2500*3300mm；5、裁剪刀智能：纳米级感应控制；6、磨刀方式：砂带磨刀；7、最高行走速度：100m/min；8、电源:5p/380v/50Hz；9、气流量:200L/min；10、最大功率:30KW；11、设备毛重 3500kg。 二、拉布机：1、宽度：1600mm；2、最大布卷直径：500mm；3、最大布卷重量：150kg；4、最大驱动速度：96m；5、电源功率：1p220v/50Hz 1kw；6、裁板宽度：1830mm；7、机器尺寸：2390*1660*1600mm， 三、裁剪桌：1、高密度美耐磨面：厚度 ≥28MM；2、脚架采购镀锌管管径≥ 3*6cm,喷粉后厚度≥1.2mm；3、尺寸：≥1200*1800MM； 四、分包桌 1、台面采用优质实木颗粒 板厚度 25MM,表面贴 1.0mm 厚高强度耐磨防火板，选用 橡胶包边条；2、架子组合采用：方管 60*40mm 方管 30*50mm 5 号 角铁及型材，表面经除油， 酸洗. 配防滑调节螺丝；3、尺寸：1800mm*1000mm*800mm	含拉布机 2 台,裁剪桌 2 张, 分包桌 2 张
4	★智能吊挂线	2	条	AIMES 智协云脑吊挂系统，智能存配一体化智能传输体系，包含 24 个工位,基于软硬件深度融合+神经网络+机器学习实现物料的自驱式无人化调配。	24 个占位, 含动力系统 & 数据系统
5	全自动开袋机	1	台	1、机头缝制速度：3000 转；2、搭载机头 XL-688B-9；3、机针 DP*17 11#-18#；4、缝制线迹编程数字打版花样编程；5、线迹编程储存容量 999 种；6、针距 0.05mm-12.7mm；7、压脚上升高度 28mm；8、缝制口袋范围：X 方向 300Y 方向 200；9、缝制口袋速度 13-26 秒/个；10、拆袋方式，双开 4 方向双气气缸同步折袋；11、缝制工作方式折袋和缝制同时进行，自带断线保；12、驱动方式台：达伺服电机；13、卓锐激光 120W；13、电源 AC220V；14、气压，空压消耗量 0.6mpa (5kg/cm3) 22dm3/min；15、重量 750KG	
6	★智能模板机	1	台	1、有效缝纫范围：X 轴 130*Y 轴 85；2、缝纫速度：200rpm-3500rpm；针距：0.5mm-6mm；4、电源电压 220V 600w ；5、使用空气规格：0.25-0.4Mpa	
7	全自动接	1	台	1、配置：SMC；2、切刀刀具：龙门冷刀；3、宽度：1-5CM；4、长度：20-110CM；5、机针（DP*17）#11-16；6、速度：2000；7、包装尺寸 165*120*140CM 附件 185*50*40CM；8、毛重：360kg	

	松紧机				
8	★ 电脑平缝车	34	台	1、最高缝纫速度>5000 针/分；2、主轴采用伺服电机直接驱动形式；3、最大针距>5mm；4、最大线迹长度>5mm；5、压脚提升高度>11mm(最大 13mm)；6、针杆中心至机头立柱管多 310mm；7、针距调节机构、剪线和抬压脚机构均由步进电机控制；8、自动剪线、自动抬压脚、自动倒回缝、自动供油；9、采用电子夹线器，其功能可通过控制面板调节；10、密封式油盘	加长款带 气吸风防 鸟巢
9	★ 电脑四线锁边机	10	台	1、最高速度 r/min:7000；2、线迹长度调节范围 mm:0.6-4；3、包边宽度 mm2+4；4、压脚提升高度 mm:≥5.5；5、针间距 mm: 2；6、差动比: 0.7-1.5；7、线数: 4；针数: 8、机针 DC*27；9、润滑油: 20#；10、电动机功率 W/电源电压: ≥ 500W/AC220V±44；11、压脚驱动方式: 电磁铁驱动\气缸驱动；12、剪线驱动方式: 电磁铁驱动\气缸驱动	步进马达 自动剪线 带吸尘
10	平冚车 (大头)	3	台	1、针脚长度的调节 按钮式；2、差动比的调节 间歇手杆式；3、供油方式 完全自动供油；4、针数(根) 2, 3；5、线数(根) 4, 5；6、针幅(mm) 3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4；7、针板爪形状: BS；8、标准装备: 摆缝导向、锁边导向；9、最高转数(sti/min) 6,000	
11	小咀冚车 (中头)	10	台	1、针脚长度的调节 按钮式；2、差动比的调节 间歇手杆式；3、供油方式 完全自动供油；4、针数(根) 2, 3；5、线数(根) 4, 5；6、针幅(mm) 3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4；7、针板爪形状: BS；8、标准装备: 摆缝导向、锁边导向；9、最高转数(sti/min) 5500	
12	小咀冚车 (带左刀)	4	台	1、针脚长度的调节 按钮式；2、差动比的调节 间歇手杆式；3、供油方式 完全自动供油；4、针数(根) 2, 3；5、线数(根) 4, 5；6、针幅(mm) 4.0, 4.8, 5.6, 6.4；7、针板爪形状: CS；8、标准装备: FT；9、最高转数(sti/min) 5000	

13	超小嘴压车	4	台	1、针脚长度的调节 按钮式；2、差动比的调节 间歇手杆式；3、供油方式 完全自动供油；4、针数(根) 2, 3；5、线数(根) 3, 4；6、针幅(mm) 3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4；7、针板爪形状: B；8、选择设备: 有滚边；9、最高转数(sti/min) 5000	
14	★多针机（拉腰）	8	台	1、针数 12；2、线数 24；3、机针: DVX57 12-80；4、针位 3/16, 1/4；5、针距 7-17；6、抬压脚高度 mm: 10；7、最高转数(sti/min) 3500	
15	穿裤绳机	2	台	1、电机功率: 1150W；2、电压: 220V；3、额定电流: 4.2A；4、净重: 108KG；5、包装重量: 148KG；6、包装尺寸: 长 1260*宽 610*高 1330mm；7 外观尺寸: 长 1160*宽 510*高 1130mm	
16	平式流水台	60	米	1、规格: $\geq 1200*600$ mm(长*高);2、板面: 高密度美耐 板面, 脚架用镀锌管管径 $\geq 3*6$ CM	5 条*12 米 =60 米
17	电锅炉（48 千瓦）	2	台	额定蒸发量: 50.4kg/h; 额定蒸汽压力: 0.5Mpa; 热效率: 98%以上; 电源: 380V/50HZ; 水泵功率: 550W	
18	电锅炉（12 千瓦）	2	台	1、额定功率 12kw;2、热效率: 99.88%;3、水容积: 15-18L;4、电压 220/380V;5、试验压力 1.0Mpa;6、产品净重: 59.9KG;7、饱和蒸汽温度: 185 ℃;8、额定蒸发量: 16.8KG/H;9、外观尺寸: 500*680*1300mm	
19	大烫台	10	台	1、尺寸: $\geq 150*80$ mm; 2、功率电压: 750w/220v;	带臂
20	单面半开门	12	台	1、框架采用镀锌管方 钢管径尺寸: $\geq 25*25*1.2$ MM; 2、隔栏采购镀锌圆管 直径: $\geq 13*0.8$ MM; 3、底板采用刨花板厚度: ≥ 16 MM 尺寸: $\geq 60*40*60$ CM(长 宽 高)	L1600XW1000XH1500

	周转车				
21	三层裁片车	30	张	1、框架采用镀锌管方 钢尺寸 $\geq 25*25*1.2\text{MM}$, 2、隔栏采用镀锌圆管 直径: $\geq 13*0.8\text{MM}$, 3、底板采 用刨花板厚度 $\geq 16\text{MM}$ 尺寸: $\geq 1200*800*800\text{MM}$	L1200XW800XH1500
22	单面四层松布车	10	张	二、拉布机: 1、宽度: 1600mm; 2、最大布卷直径: 500mm; 3、最大布卷重量: 150kg; 4、最大驱动速度: 96m; 5、电源功率: 1p220v/50Hz 1kw; 6、裁板宽度: 1830mm; 7、机器尺寸: 2000*610*1700mm	L2000XW610XH1700
23	★电脑花样机	1	套	1、最高缝纫速度: $\geq 2800\text{rpm}$; 2、针距: 0.06-12.7mm; 3、最大针数: ≥ 20000 针/1 个图案; 4、压脚高度: $\geq 30\text{mm}$; 5、间歇压脚上升量: $\geq 22\text{mm}$; 6、气压 0.5Mpa、1.8L/min	T1010GT-01A
24	裁剪刀	1	台	1、净重: 15.42kg; 2、毛重: 19kg ; 马力: 单相 0.65HP220V; 3、三相 0.65HP220V; 4、转速 2850rpm/min; 5、刀片尺寸 (英寸): 6, 8, 10, 11.5, 13; 6、切割厚度 (英寸): 4.5*6.5*8.5*10*11.5; 7、外包装尺寸: 770*415*340mm	
25	半自动断布机	2	台	1、电压: 220 v; 2、频率: 50/60 hz; 3、功率: 160w; 4、裁剪速度: $\geq 2\text{m/s}$; 5、轨道长度: 2.4m; 6、转速: $\geq 12000\text{r/m}$; 7、包装尺寸: $\geq 733*396*217\text{mm}$	
26	智协云脑MES系统	1	套	信息化生产管理系统, 涵盖生产计划、仓储、生产管理、品控等模块, 通过互联网+物联网实现生产过程的信息化投射, 基于 AI 深度学习+大模型实现智能工厂	
27	四针	1	套	1、针数 4; 2、线数 6; 3、针位 1.6-2.5, 1/4; 5、针距 1.6-2.5; 6、抬压脚高度 mm: 6; 7、最高转数(sti/min) 3800	

	六线				
28	车工凳	120	张	900X300X450	
29	单头大克重充棉机	1	台	1、设定范围：≥320g；2、单斗充棉量：≥150g；3、出斗管口径：≥50mm；4、填充速度：5-30g/s；5、电源电压 220V；6、额定功率 2KW；7、气压要求 0.6-0.8Mpa；8、风机尺寸：≥600*600*600mm；9、占地尺寸：≥2*2.5m	
30	步进高速电脑平缝机（进口梭）	10	台	1、转速：≥3000rpm；2、针距：≥7mm；3、抬压脚高度 5.5min, 13Max；4、电机功率 220v/550w；5、进口梭	
31	电脑小方头三针五线	1	台	1、针脚长度的调节 按钮式；2、差动比的调节 间歇手杆式；3、供油方式 完全自动供油；4、针数(根) 2, 3；5、线数(根) 4, 5；6、针幅(mm) 3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4；7、针板爪形状：BS；8、标准装备：摆缝导向、锁边导向；9、最高转数(sti/min) 5500	
32	★小嘴带差动包缝机	2	台	1、针数 2 3；2、线数 4 5；3、针位 1.2-4, 1/4；5、针幅 3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4；6、抬压脚高度 mm：8；7、最高转数(sti/min) 4000；8、机针：UYX128；9、装箱规格：430*284*360mm；10、毛重 47KG、净重 42KG	

	(带撑开架)				
33	裁剪刀	1	台	1、净重：15.42kg;2、毛重：19kg ;马力：单相 0.65HP220V; 3、三相 0.65HP220V; 4、转速 2850rpm/min;5、刀片尺寸（英寸）：6, 8, 10, 11.5, 13; 6、切割厚度（英寸）：4.5*6.5*8.5*10*11.5; 7、外包装尺寸：770*415*340mm	
34	伺服防打手打扣机（单头）	1	台	1、电压：220 v; 2、频率：50/60 hz; 3、功率：550w; 4、冲压力：1200; 5、行程 40mm; 6、转速：1000-5000 r/m; 7、板架包装尺寸：780*450*140mm, 机头包装尺寸：360*300*480mm;8、深凹 mm: 100; 9、装订次数 PCS:100;10、机头毛重 27.2kg, 机架毛重:11.7kg	
35	断布机红色带挑线杆	2	台	1、电压：220 v; 2、频率：50/60 hz; 3、功率：160w; 4、裁剪速度：≥2m/s; 5、轨道长度：2.4m; 6、转速：≥12000 r/m; 7、包装尺寸：≥ 733*396*217mm;8、净重:8kg	

本招标文件中所列明或推荐的型号、品牌、技术参数及其性能配置说明仅起功能配置要求及技术参数说明作用，并非进行投标限制。投标人可提出替代标准、商标或其他品牌型号，并逐项作出说明，但供应商须保证这些替代的品牌型号要实质上等于或优于参考品牌型号及其技术参数性能要求，以满足采购需求。同时填写技术规格偏离表。

第二节 商务要求

- 1、供货期：30 日历天内完成供货及安装；
- 2、质保期：满足国家规范标准和采购人要求；

- 3、付款方式：双方合同自行约定；
- 4、投标有效期：60 日历天；
- 5、本项目不接受联合体投标；
- 6、售后服务：1、投标人提供的产品必须是全新未使用过的商品；2、在质保期内损坏的零部件，供应商无条件换全新产品；（客户未按生产厂家规定操作流程执行及保存不当、人为故意损坏除外）；3、中标人或中标厂家对其提供的产品应尽培训义务，派驻项目负责人对采购人进行免费现场培训，使采购人使用人员能够正常、熟练操作；4、现场响应用户遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，投标人或厂家应在 2 小时内采取相应措施，24 小时内提供上门服务，无法在 72 小时内解决的，根据实际情况相应延长保修期。使用户能够正常使用；
- 5、所有中标供应商应当保证交付给采购人的产品（含硬件设备、软件和其他服务）不侵犯任何其他方的合法权益，如发生其他方指控采购人侵权，全部责任由中标供应商承担；
- 7、其它未尽事宜，双方合同约定。

评分内容：

序号	评分指标	评分因素	评分标准
1	价格部分 (30 分)	投标报价分 (30 分)	价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他有效投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分=评标基准价 / 有效的投标报价×30 备注：1. 投标报价高于本项目最高限价的作废标处理。 2. 经评审被废标的报价，不进入价格分进行计算。
2	技术部分 (35 分)	技术参数要求 (25 分)	一、技术参数要求： 投标人所投产品应完全满足招标文件中“招标清单及技术参数”的所有要求，完全满足得 25 分，有一项不满足扣 5 分，扣完为止。 注：投标人须如实填写“技术部分响应表”并逐一响应或正偏离，未响应或负偏离的视为不满足。

		项目实施方案 (10 分)	二、项目实施方案： 投标人针对本项目编制项目实施方案（包括但不限于：供货方案、安装方案、验收方案等），由评标委员会进行综合评分： 1. 结合本项目的采购需求制定方案，方案内容完全符合项目采购需求的实际情况与评分要求，涉及内容与本项目要求完全一致且可行，得 10 分； 2. 结合本项目的采购需求制定方案，方案内容部分符合项目采购需求的实际情况与评分要求，涉及内容与本项目要求部分一致且可行，得 6 分； 3. 结合本项目的采购需求制定方案，方案内容少量符合项目采购需求的实际情况与评分要求，涉及内容与本项目要求少量一致，得 3 分； 4. 未提供，得 0 分。
3	商务部分 (35 分)	售后服务方案 (15 分)	根据投标供应商提交的售后服务方案进行综合评审（质量保证期、人员培训、保修服务措施、保修部件范围、保修服务标准、人员配备、故障响应修复时间方式及保障措施、产品质量等）售后服务方案表述清晰、完整、合理性。 售后服务方案表述非常清晰、完整、合理的得：15-7 分； 售后服务方案表述基本清晰、完整、合理的得：6.9-3 分； 售后服务方案表述不清晰、完整、合理的得：2.9-0 分； 缺项不得分。
		体系认证 (3 分)	供应商或制造商具备：ISO9001 质量管理体系认证证书、ISO14001 环境管理体系认证证书、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书，提供齐全的得分 3 分，未提供或缺项的不得分
		服务承诺 (3 分)	供应商承诺： (1) 质保期：质保期 1 年，自货物交付并验收合格办理交接手续之日起计算。（提供承诺函格式自拟）
		样品 (9 分)	清单中带★产品：评标委员会对投标人提供的样品的材质、工艺、质量进行综合评审： 1) 样品质量评分（5 分）： ①样品外观结构完整、合理，材质好，制造工艺精良，质量好的得 5 分； ②样品外观结构完整、合理，材质好，制造工艺合格，质量合格的得 3 分； ③ 样品外观结构不完整、不合理，材质差，制造工艺粗糙，质量一般的得 1 分；

		④样品与投标产品不一致、未提供样品的不得分； 2) 样品种类评分（4分）： 提供种类有3种产品样品的得3分，多提供一种加1分，共计4分。 本项合计数9分
	检测报告（5分）	清单中带★产品，提供3种产品检测报告得3分，多提供一种加1分，共计5分

第三节 废标条款（针对整个项目/品目）

出现下列情形之一的，本项目/品目作废标处理,项目/品目评审终止：

- （1）符合专业条件的或对采购文件作实质响应的有效投标供应商不足三家的；
- （2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- （3）供应商报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- （4）重大变故，采购任务取消的。

第四节 无效标条款（针对单个供应商）

出现下列情形之一的，供应商递交的投标文件作无效标处理，该供应商的投标文件不参与评审，且不计算入投标供应商家数：

1. 递交的投标文件不完整或未按采购文件要求加盖公章及签字的；
2. 供应商不符合国家及采购文件规定的资格条件的；
3. 同一供应商提交两个或两个以上不同的投标文件或者投标报价的；
4. 未在规定的时间内完成投标文件解密的；
5. 投标报价被评审委员会认定低于成本价的；
6. 投标报价高于财政采购预算采购人无法支付的；
7. 投标文件对采购文件的实质性要求和条件未作出响应的；
8. 供应商有串通投标、弄虚作假、行贿等违法行为的；
9. 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照采购文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，采购文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。（两家及以上供应商所投产品为同一品牌产品的金额达到本项目/品目采购金额60%及以上的，适用本项规定）
10. 未在投标截止时间在不见面开标大厅签到的；
11. 投标有效期不满足采购文件要求的；
12. 法定代表人为同一个人的两个及以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，在同一采购项目/品目中同时投标的；
13. 不同投标人的电子投标文件计算机网卡MAC地址、硬盘 序列号、机器码信息等均异常一致的；
14. 经查重分析，不同投标人的电子投标文件异常一致或投标报价呈规律性差异的；
15. 经查重分析，电子投标文件载明的项目管理员为同一人的。

