

表格编号：SGSSZ12017-02F

广东中南钢铁股份有限公司
备件修复技术协议

编号：

物料编码	物料明细	数量	交货日期
C6707833	型号规格：JDF-100;材质:合金;尺寸:F100;主机设备:JDF-100型旋转雾化器;使用对象:炼铁焦化脱硫脱硝烟气脱硫系统;原始制造厂家:马钢华阳公司;物料附加信息:电机功率:90KW;雾化器转速:13500rpm;齿轮比:4.62;雾化轮直径:210mm;雾化轮保护水参数:最小水流量:120L/h,最小水压:0.1MPa;冷却空气参数:空气流量:250kg/h,最高温度:40℃,最低静压:500mm	1	2025.12.30
故障描述及使用工况	JDF-100雾化器为韶钢焦化脱硫脱硝环保系统核心关键设备，由于转速高、工况环境恶劣及24小时不停运转，设备性能降低。另外设备按厂家提供说明书、技术规程以及历史运行经验，运行8000小时，需停机进行专业大修维保。		
修复内容及修复工艺	1. 雾化器机械部分解体、清洁、更换润滑油、过滤器。 2. 更换所有密封件。 3. 齿轮轴、主轴轴承换新。 4. 检查齿轮磨损情况，确定是否可用，如超标不可用须更换（齿轮由业主提供） 5. 雾化轮检查、清洁 6. 更换主轴总成，含轴承。 7. 组装过程中测量主轴的对中度，调整雾化轮与保护裙之间间隙在规定范围之内 8. 油泵检查，清洗，检查，更换密封，确定油泵状态，扇热风扇电机拆解检查维护 电气范围 1. 检查雾化器本体上信号连接线是否正常 2. 检查报警检测装置是否正常 试运转 3. 所有接线正常后检查控制系统各报警点是否正常 4. 主电机维护：返专业电机厂进行检测维护，更换前后轴承，测量相关数据，调试等，提供专业报告。 5. 重新组装雾化器并测试。		
完工件达到的性能要求	要求修复后与新制件性能相同，满足现场使用要求。		
试车及验收技术要求	验收标准： (1) 整机平衡精度：≤3g (2) 震动标准：≤75mm/s (3) 轴承温度：≤自然温度+45℃或者带负荷运行温度+30℃ (4) 所有接线正常后开机检查控制系统各报警点正常 (5) 承揽方对定作物修复后保修期限为 8000小时（即质保期，自使用之日起算），在保修期限内出现质量问题，承揽方需16小时内到现场进行检修，如现场无法完成检修，则无偿返厂维修。		

蔡家康
李辉
李常胜

过程 检查 及 确认 要求	厂牌JTP-00降化器恢复完成，经检测分析合格，出具恢复合格报告。	
甲方 责任	1、协助乙方配合出租场相关手续办理；2、必要时提供检修使用的场地；3、甲方在设备检修过程中检查出的不合格品，有权向承修厂提出不准进入下道工序，对不合格品的处理采用以下方式：返修、报废、回用等，以上方式在征得甲方的同意后，乙方方可实施。	
乙方 责任	1、按技术要求修复定作物，并承担定作物的运输费用，按规定交货期限交付定作物。 2、在办理出库后或维修期间待修件即由乙方负责，期间出现任何故障描述以外的损坏、变化由乙方无偿修复，并告知甲方（炼铁厂）相关人员。对于无法修复或丢失的，按修复件新品原值70%偿还现金，或提供新品也可提供同等修复品。 3、乙方必须确保定作物所有技术性能的恢复，对于超出本协议所列修复内容的修复零部件出现质量问题，乙方须重新修复，所发生的一切费用由甲方承担，交货日期由双方协定。 4、在保修期限内出现质量问题，由承揽方无偿返修。 5、必须保证甲方修复完后，使用寿命为5年。 6、修复件要在备件本体打含修复厂家、修复时间等内容的铭牌。 7、设备出厂前检验、验收，乙方在充分自检并合格后，通知甲方到现场进行设备出厂前的双方质量检验。如果甲方未按时到场，则乙方可在自行检验合格后，但乙方检验结果不是最终结果，到货后甲方有权对产品进行质量检验并作出最终结果。	
质量 承诺	乙方承诺修复完工件正常使用寿命8000小时，在使用寿命期内，乙方对产品质量实行三包。	
吊装	乙方负责到现场以及相应检修备件运杂费用，甲方协助配合厂区内的吊装等相关工作。	
其他	其他未尽事宜，双方友好协商。	
甲方：广东中南钢铁股份有限公司		乙方：
生产单元：		
签名：		经办人：（合同章）
时间： 年 月 日		时间： 年 月 日

注：1. 由生产单元备件管理人员或以上人员组织起草、签订技术协议。

2. 单价修复价值≥10 万元的，生产单元须由主管领导签字确认。

3. 协议编号规则为 SCXF+（年度月份）+物料名称+（一位序号）例：SCXF(1301)油缸-1。

蔡家康

李平

李常胜