

五、经济要求

(技术要求)

采购包 1 :

序号	参数性质	类型	要求
----	------	----	----

1	★ 交货时间、交货地点		1.交货时间：合同签订之日起 150 天内全部交货并完成安装及调试。 2.交货地点：海南省三亚市。 3.交货方式：交货地点现场验收交付。
---	-------------	--	--

2	产品包装和运输要求		由中标单位自行准备、费用自行支付。
---	-----------	--	-------------------

3	★ 售后服务		1.质量保证期：自交货验收完毕之日算起，所有产品质保 12 个月。投标供应商对提供的物资在质保期内，因产品质量而导致的缺陷，应当免费提供包修、包换、包退服务，因此导致的损失采购单位有权向中标供应商追偿。超出质保期后，投标供应商应当提供上门维修服务，仅收取成本费。 2.投标供应商应当承诺履行军事保密义务，在军事行动中提供应急支援保障服务，保障服务内容包括货物的及时交付、维修的及时响应。 3.投标供应商应当承诺提供该物资的技术培训、技术支持和维修巡检服务，服务内容包括对使用操作人员的业务培训、基本的维修保养，并在投标文件中提供相应书面方案。根据项目情况，提供产品建档计划等。 4.硬件是否回收：否。 5.日常维护及服务标准：日常维护符合产品维护保养技术要求，服务标准需达到甲方满意标准。 6.其他服务要求：（1）中标单位应出具书面的售后服务承诺。（2）在质保期内，对采购方的维修服务通知，供方一般应在接到通知后 1 小时内响应，48 小时内到达现场，一周内处理完毕。如果一周内无法修复，供方应免费提供代用设备或免费更换新设备，并且性能指标不得低于原采购设备的性能指标。
---	--------	--	---

4	★ 知识产权和保密要求		投标供应商应当保证采购单位在使用该物资或其任何一部分时，不受第三方侵权指控。同时，投标供应商不得向第三方泄露采购机构提供的技术文件等材料。基于项目合同履行形成的知识产权和其他权益，其权属归采购单位所有，法律另有规定的除外。
---	-------------	--	---

5	★ 物资编目编码、打码贴签要求		本项目如有对物资的编目编码、打码贴签要求时，投标供应商应当予以明确响应，相关费用包含在报价中。
---	-----------------	--	---

6	★ 付款及结算方式		分阶段付款，第 1 阶段,中标供应商合同签订 30 天内支付预付款，提交合同签订等结算资料，采购单位支付 30%货款；第 2 阶段,中标供应商完成
---	-----------	--	---

培训工装设备按约定期到货，不需要安装的，在验收合格并完成培训后 30 天内支付进度款；需要安装调试的，在安装调试完毕，验收合格并后，提交验收合格并完成培训等结算资料，采购单位支付 65% 货款；第 3 阶段, 中标供应商质保期满，经验收无任何质量问题，一次性无息支付质保金，提交验收合格无质保问题等结算资料，采购单位支付 5% 货款；

7 ★ 履约保证金和质量保证金 中标供应商签订采购合同前, 应当按合同金额的 5% 向采购单位提交履约保证金, 合同履行物资验收合格后, 采购单位应当退回履约保证金, 也可根据项目实际情况转为质量保证金 5%, 质量保证金一般在质保期满且无质量问题时全额无息退还, 甲方可以在合同最终支付结算时, 一并办理履约保证金返还。

8 ★ 备品备件要求 1. 投标供应商应当提供物资生命周期内所需零备件和消耗品清单, 并明确供应周期和价格等优惠条件。 2. 投标供应商应当承诺, 对售后服务需求提供应急响应, 48 小时内到达现场实施维修。7 天内仍未排除故障、恢复正常运转的, 由投标供应商提供同类型备品、备件等。

9 ★ 其他 报价要求: 1、有意向的供应商应充分了解相应项目具体的技术、质量、保密和服务等全部要求, 对该项目全部内容及必须产生的直接费、间接费、税金等所有费用 (包含但不限于代理服务、运输、安装、管理、维护等费用) 进行报价。在合同履行时, 采购方将不予以支付该报价之外的任何额外费用。 2、报价不得高于预算价格。 3、所有报价均以人民币为单位。 4、供应商对项目中明示或通常隐含的内容漏报或不报, 采购方将视为该漏报或不报部分的费用已包含在已报的分项报价中。

六、技术要求

标的名称	参数性质	具体技术 (参数) 要求
管路串洗装置工装设备	无标识	管路串洗装置工装设备
管路串洗装置工装设备	无标识	(一) 技术要求
管路串洗装置工装设备	无标识	1. 最大冲洗流量: $\geq 500\text{L}/\text{min}$ (可量化, 大于为优)
管路串洗装置工装设备	无标识	2. 冲洗后可达到的清洁度: NAS1638-7 级 (可量化, 大于为优)
管路串洗装置工装设备	无标识	3. 工作介质适用于多种牌号液压油: L-HM46、HM32/H、L-HV46、L-HM68, HM-100 (可量化, 多于为优)
管路串洗装置工装设备	无标识	4. 额定冲洗压力: 8.5~12MPa (可量化, 等于为优)

管路串洗装置工装设备	无标识	5.冲洗电机功率：3×30 Kw（可量化，等于为优）
管路串洗装置工装设备	无标识	6.最大试压流量：2.5 L/min（量化，等于为优）
管路串洗装置工装设备	无标识	7.最高试压压力：42 MPa（量化，等于为优）
管路串洗装置工装设备	无标识	8.试压电机功率：满足最高试压压力和最大试压流量要求。（不可量化）
管路串洗装置工装设备	无标识	9.外形尺寸：约 5900mm×2400mm×2400mm（长宽高）集装箱带 1.5P 空调一台。（无标识）
管路串洗装置工装设备	无标识	10.设备主要组成器件：试压泵、冲洗泵、过滤器、带加热器油箱、油冷机组、在线颗粒计数仪等。（无标识）
管路串洗装置工装设备	无标识	11.液压系统管路串洗工装具备液压系统密性试验、强度试验和清洗后清洁度达到 NAS1638-7 级以上功能需求。（可量化，大于为优）
管路串洗装置工装设备	无标识	12.可以对系统管路密性试验；冲洗泵流量和压力可调，油温根据环境可以加热或冷却，可以在线检测液压油的清洁度、油温等。（不可量化）
管路串洗装置工装设备	无标识	（二）主要元件
管路串洗装置工装设备	无标识	1.颗粒计数仪 1 套
管路串洗装置工装设备	无标识	2.柱塞泵 3 套
管路串洗装置工装设备	无标识	3.集装箱 1 台
管路串洗装置工装设备	无标识	4.油箱 1 台
管路串洗装置工装设备	无标识	5.精回油过滤器 1 台
管路串洗装置工装设备	无标识	6.粗回油过滤器 1 台
管路串洗装置工装设备	无标识	7.试压泵组 1 套
管路串洗装置工装设备	无标识	8.电机 3 台
管路串洗装置工装设备	无标识	9.加油小车 1 套
管路串洗装置工装设备	无标识	10.单向阀 3 只

管路串洗装置工装设备	无标识	11.空调 1 条
管路串洗装置工装设备	无标识	12.磁性翻板式液位控制指示器 1 个
管路串洗装置工装设备	无标识	13.液压软管 2 条
管路串洗装置工装设备	无标识	14.内齿形弹性联轴器 3 套
管路串洗装置工装设备	无标识	15.球阀 2 个
管路串洗装置工装设备	无标识	16.可调式温度开关 2 个
管路串洗装置工装设备	无标识	17.机械式压力开关 1 个
管路串洗装置工装设备	无标识	18.吸油滤油器 1 个
管路串洗装置工装设备	无标识	19.空气滤清器 1 个
管路串洗装置工装设备	无标识	20.压力表 4 个
管路串洗装置工装设备	无标识	21.测压软管 4 条
管路串洗装置工装设备	无标识	22.测压接头 4 条
管路串洗装置工装设备	无标识	23.冷油机 1 套
管路串洗装置工装设备	无标识	24.电加热器 3 套
管路串洗装置工装设备	无标识	25.笔记本电脑（13 代 i7+i9+独显） 1 套
管路串洗装置工装设备	无标识	（三）配置要求
管路串洗装置工装设备	无标识	液压管路串洗设备 1 套，另外备滤芯（50um/3 个、20 um/3 个、10 um/6 个、5 um/6 个）
检测和测量工装设备	无标识	（一）技术参数
检测和测量工装设备	无标识	（1）智能精密恒温槽
检测和测量工装设备	无标识	1. 升降温速率可调，自由设定升温、降温速率。按设定升降温速率，匀速升降温，以不大于 0.6℃/min 的速率改变恒温槽温度。（不可量化）
检测和测量工装设备	无标识	2. 具备主动排烟装置，营造健康无烟工作环境。（无标识）

检测和测量工装设备	无标识	3. 支持开机智能补液到理想液位；同时兼容手动和自动补液模式；实时监控液位情况，低液位时报警自动停机。（不可量化）
检测和测量工装设备	无标识	4. 支持温度多点校准、修正功能，保证恒温槽温度控制和标准器一致。（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	5. 具有液位调节功能，液面高度可调，适配各种短型温度传感器，满足不同插深要求。（不可量化）
检测和测量工装设备	无标识	6. 支持 USB、WIFI、WLAN、串口通讯，支持数据上传、导出。可将测量数据输出到 Word、Excel、PDF 文档、输出多种 Word/PDF 格式报表，并支持完全的自定义报表，定制检定记录报表和检定证书的格式。（不可量化）
检测和测量工装设备	无标识	7.使用环境
检测和测量工装设备	无标识	a.环境温度：(15~35)℃；（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	b.湿度：（30~80）%RH；（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	c.校准室内应无影响测量的灰尘、振动、噪音、气流、腐蚀性气体和其它较强磁场。（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	8.使用电源：交流供电电源电压变化不超过额定值的±1%、频率变化不超过额定值的±1%。（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	9.外工作介质：L100N-20；（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	10.水平温场：≤0.01℃；（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	11.垂直温场：≤0.01℃；（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	12.温度波动度：±0.01℃/10min；（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	13.显示分辨率：0.001℃；（可量化，等于为优）
检测和测量工装设备	无标识	14.容积(L):18.5；（可量化，等于为优）
检测和测量工装设备	无标识	15.最大功率 3kW；（可量化，等于为优）
检测和测量工装设备	无标识	16.外形尺寸 700×590×1120（mm）；（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	17.重量:155kg。（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	18 测量范围：(-60~100)℃（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	（二）供货范围
检测和测量工装设备	无标识	（1）单台套设备明细
检测和测量工装设备	无标识	1.低温恒温槽法兰盘一个：17 孔环氧板插盘（开口尺寸定制）

检测和测量工装设备	无标识	2.恒温油槽法兰盘一个：14孔不锈钢插盘（开口尺寸定制）
检测和测量工装设备	无标识	3.甲基硅油一瓶：30L
检测和测量工装设备	无标识	（一）技术参数
检测和测量工装设备	无标识	（1）高精度光栅测长机
检测和测量工装设备	无标识	1.可进行高精度全行程绝对测量，分辨力达到0.01 μ m测量精度。（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	2.导轨系统线度高，材料耐磨性好，保障系统高精度稳定可靠的工作。（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	3.双向恒测力，高性能五轴工作台。（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	4.智能化管理与检测软件系统，仪器操作界面友好，操作者容易即刻基本掌握仪器操作，使用十分简便。可将测量数据输出到Word、Excel、PDF文档、输出多种Word/PDF格式报表，并支持完全的自定义报表，定制检定记录报表和检定证书的格式。（不可量化）
检测和测量工装设备	无标识	5.设备用途：检测量块、块规、光滑环塞规、螺纹环塞规、光滑卡规、千分尺校对杆、塞尺、针规、三针、两点内径千分尺。（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	6.使用环境：
检测和测量工装设备	无标识	a.环境温度：(20 \pm 1) $^{\circ}$ C，波动不超过0.2 $^{\circ}$ C/小时；（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	b.湿度：（20~60）%RH；（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	c.校准室内应无影响测量的灰尘、振动、噪音、气流、腐蚀性气体和其它较强磁场。（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	7.使用电源：使用电源为50Hz AC220V \pm 10%。（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	8.外尺寸示值误差： \pm （0.2+L/1000） μ m,其中L为被测长度，单位mm。（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	9.外尺寸重复性： \leq 0.1 μ m。（可量化，小于为优）
检测和测量工装设备	无标识	10.内尺寸重复性： \leq 0.2 μ m（使用测钩）、 \leq 0.3 μ m（使用内测装置）（可量化，小于为优）
检测和测量工装设备	无标识	11.分辨力：0.01 μ m（可量化，相同为优）
检测和测量工装设备	无标识	12.测力：内测装置传感器测力0.1N、0.3N、0.5N、主测力1~10N手动连续可调。（可量化，相同为优）

检测和测量工装设备	无标识	13.五轴工作台：Z轴：（0~50）mm，Y轴： ± 25 mm，X轴浮动 ± 10 mm，Z轴旋转 $\pm 3^\circ$ ，Y轴摆动 $\pm 3^\circ$ ，负载：最大50kg。（可量化，相同为优不可量化）
检测和测量工装设备	无标识	14.尺寸：外尺寸：（0~1040）mm、内尺寸：（5~900）mm（无标识）
检测和测量工装设备	无标识	（二）供货范围
检测和测量工装设备	无标识	（1）单台套设备明细
检测和测量工装设备	无标识	1.测帽 1个
检测和测量工装设备	无标识	2.夹具、夹持支架、测杆 1套
检测和测量工装设备	无标识	3.台式计算机 1套
检测和测量工装设备	无标识	4.激光打印机 1套
舰船坐墩定位工具	无标识	舰船坐墩定位工具
舰船坐墩定位工具	无标识	（一）技术参数
舰船坐墩定位工具	无标识	（1）条式水平仪
舰船坐墩定位工具	无标识	1.产品应具备：清晰读数、校准简便、铸铁外壳、功能多样等（无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	2.测量范围： $+50$ mm/m（可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	3.角度模式 $+2^\circ$ （可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	4.高精度0.02mm/m（可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	5.分辨率0.001（可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	6.测量轴向：单轴（可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	7.量程范围：50mm/m（可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	8.标称精度：0.02mm/m（10mm范围内可达 ± 0.01 ）（可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	9.读数稳定时间：5 最大值：10 单位：5（可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	10.检定条件： $20\pm 2^\circ\text{C}$ （可量化，等于为优）
舰船坐墩定位工具	无标识	11.工作温度： 15°C - 25°C （无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	12.储存温： -10°C ~ 40°C （无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	13.开/关键:短按开机，再按关机（无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	14.调零:可一键调零（无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	15.保存/模式键
舰船坐墩定位工具	无标识	a.长按此键，进行相对测量和绝对测量的转换（无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	b.短按此键，可在仪器屏幕上进行测量数据的保存（无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	16.自校准模式：一按即可校准调零， 180° 调转调零指示（无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	17.角度/坡度同时测量（无标识）
舰船坐墩定位工具	无标识	18.金属防水按键（不可量化）

舰船坐墩定位工具	无标识	19.尺寸:长 mm*宽 mm*高 mm 约:150*45*55 (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	(一) 技术参数
舰船坐墩定位工具	无标识	(1) 移动绞缆机
舰船坐墩定位工具	无标识	1.额定拉力: 300KN (不可量化)
舰船坐墩定位工具	无标识	2.额定速度: 8m/min 可调速 (可量化, 等于为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	3.卷筒容绳量: 450m (不可量化)
舰船坐墩定位工具	无标识	4.适用钢丝绳: 6x37 φ47.5mm (不可量化)
舰船坐墩定位工具	无标识	5.卷筒中心高: 1100mm (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	6.尺寸: 长 mm*宽 mm*高 mm 约: 2270*2680*2000 (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	7.重量: 不大于 2t (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	8.电源: 380V (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	9.组成: 电动机、减速器、制动器、卷筒、钢缆、底座等 (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	(一) 技术参数
舰船坐墩定位工具	无标识	(1) 测距望远镜
舰船坐墩定位工具	无标识	1.测距方式:半导体激光测距 (不可量化)
舰船坐墩定位工具	无标识	2.波长:905 纳米 (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	3.测距范围:5-2000m (可量化, 大于为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	4.精度:0.1m (可量化, 小于为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	5.测距误差:0.3m (可量化, 小于为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	6.电源:CR-2 电池(3V) (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	7.测距显示:视野内透过式 LED 显示 (不可量化)
舰船坐墩定位工具	无标识	8.对焦方式:目镜手动调焦 (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	9.测高测角:±90° (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	10.镜片质量:多层镀膜 (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	11.测角精度:±0.3° (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	12.望远镜倍率:8 倍 (可量化, 大于为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	13.出瞳直径:3.8mm (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	14.望远镜口径:26mm (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	15.出瞳距离:12mm (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	16.望远镜视野:1000m 处为 122m (可量化, 靠近为优)
舰船坐墩定位工具	无标识	17.工作温度:-20~60℃ (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	18.三脚架接口:有 (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	19.使用湿度:≤80% (无标识)
舰船坐墩定位工具	无标识	20.距离分辨率:0.1m (可量化, 靠近为优)