

乌审旗蒙大矿业有限责任公司购置

便携式除颤仪（AED）招标技术要求

**审批：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**审核：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**编制：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

后勤服务中心

2025年6月

乌审旗蒙大矿业有限责任公司购置

便携式除颤仪（AED）招标技术要求

一、基本信息

乌审旗蒙大矿业有限责任公司（以下简称“公司”）为进一步完善公司应急医疗设施建设，切实保障员工生命安全，计划购置便携式除颤仪（AED）（含AED立柜及上门培训服务），本技术要求旨在确保设备性能、安全及服务符合急救场景需求。

二、技术要求

（一）外观与便携性

1. 便携式除颤仪（AED）

尺寸要求：整体外形尺寸需满足便携性需求，高度80～150mm，宽度200～300mm，长度250～350mm（含便携把手）。

结构设计：外壳需轻量化且坚固，表面防滑处理，便于紧急抓握。

1. AED立柜

尺寸要求：高度1400～2000mm，宽度400～600mm，深度400～600mm，需适配标准安装环境。

材质与工艺： 柜体采用优质镀锌钢板，表面防腐处理，耐用性符合户外或公共场所长期使用要求。透视窗采用高透明度亚克力材质，便于快速查看设备状态。

功能设计： 配备声光报警器，触发时需具备显著警示效果。门锁采用磁吸式设计，确保紧急情况下快速开启。内部需设计大容量储物空间，用于存放备用电极片、急救配件等。

标识要求：柜体外部需清晰标注“AED”标识及操作指引，符合应急设备视觉识别规范。

（二）操作引导功能

1. 除颤按钮：设计醒目

2. 智能语音播报功能：设备应根据急救人员的响应速度，及时提示急救人员除去病人衣物、粘贴电极片等前期准备工作。

3. CPR按压次数实时计数，偏差≤±5%。

4. 自动监测用户心律，判断是否需电击除颤。一旦检测到符合除颤指征的心律，除颤仪会发出提示，告知施救者需要进行的除颤操作。

（三）除颤性能

1. 除颤采用双相波技术

2. 能量递增，首次除颤没有消除室颤时，第二次和第三次电击自动使用更高级别能量，以便于非专业医务人员使用。

3. 支持成人/小儿模式，且模式可一键切换。

4. 具有内部自动放电功能，保证患者和医护人员安全。

（四）耗材与续航能力

1. 电极片：预连接设计，有效期≥60个月，贴附位置图示清晰。

2. 备用状态时电极片须已经提前与机器连接，节省抢救时间。

3. 一次性电极片及一次性电池出厂有效期≥60个月。

4. 一次性电池：支持≥300次200J放电或≥200 次360J放电。

5. 低电量报警后至少还可持续15分钟工作时间和至少10次200J除颤充放电。

（五）设备自检与维护

1. 自检功能：具备每日、每周、每月的设备自检和用户手动自检，可及时判断机器状态是否正常。

2. 自检内容：主控模块、治疗模块、电源模块的状态。

3. 自检反馈：根据自检结果，显示设备状态。不开机情况下可提示故障。

4. 内置自检程序，自动检测电池状况，不开机可提示电池剩余电量低。

（六）数据管理功能

数据存储：存储≥999条急救记录，支持USB导出。

（七）设备可靠性

1. IP55防护等级，六面抗跌落≥1m（附检测报告）。

2. 工作温度范围：最低≤-10ºC 最高≥45ºC

3. 工作海拔高度：最低≤-300 m 最高≥+4000 m

4. 工作湿度范围：最低≤10% 最高≥90%

三、售后服务要求

1. 提供至少5年的质保期，质保期内，对于非人为因素导致的设备故障，供应商应在接到报修通知后2小时内响应，7个工作日内完成维修或更换故障部件，确保设备正常运行。

2. 质保期外，供应商应继续提供长期、稳定的技术支持与维修服务，可签订有偿维护协议，确保设备在使用寿命期内始终处于良好运行状态。

3. 保证电极片、电池等耗材的稳定供应，在接到耗材采购订单后15个工作日内完成配送，且提供的耗材质量应与设备原配耗材一致，价格合理，不得随意涨价。

四、对投标单位的要求

（一）资格要求

1.投标人应在中华人民共和国境内注册，具有工商行政管理部门颁发的营业执照，能够独立承担民事责任，且具有良好的社会信誉和履行合同的能力。

（二）资质文件

1.需提供由具备资质的第三方检测机构出具的近期产品质量检测报告(CNAS 认可，能量释放精度、波形分析、安全性能等关键数据)，确保产品质量可靠、使用安全。

2.需提供耗材供应承诺函。

（三）其他要求

1 .  投标方应在设备交付后20个工作日内安排专业技术人员到现场进行设备安装、调试、培训，不得逾期。

1. 含AED立柜及上门培训服务，由AHA拿证老师现场培训指导，培训内容包括但不限于设备操作流程、日常维护要点、常见故障排除方法等，确保使用人员熟练掌握设备使用技能。