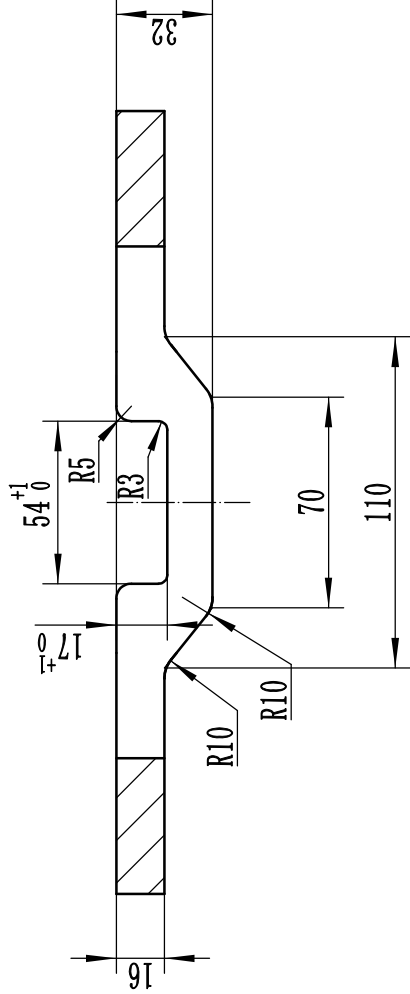
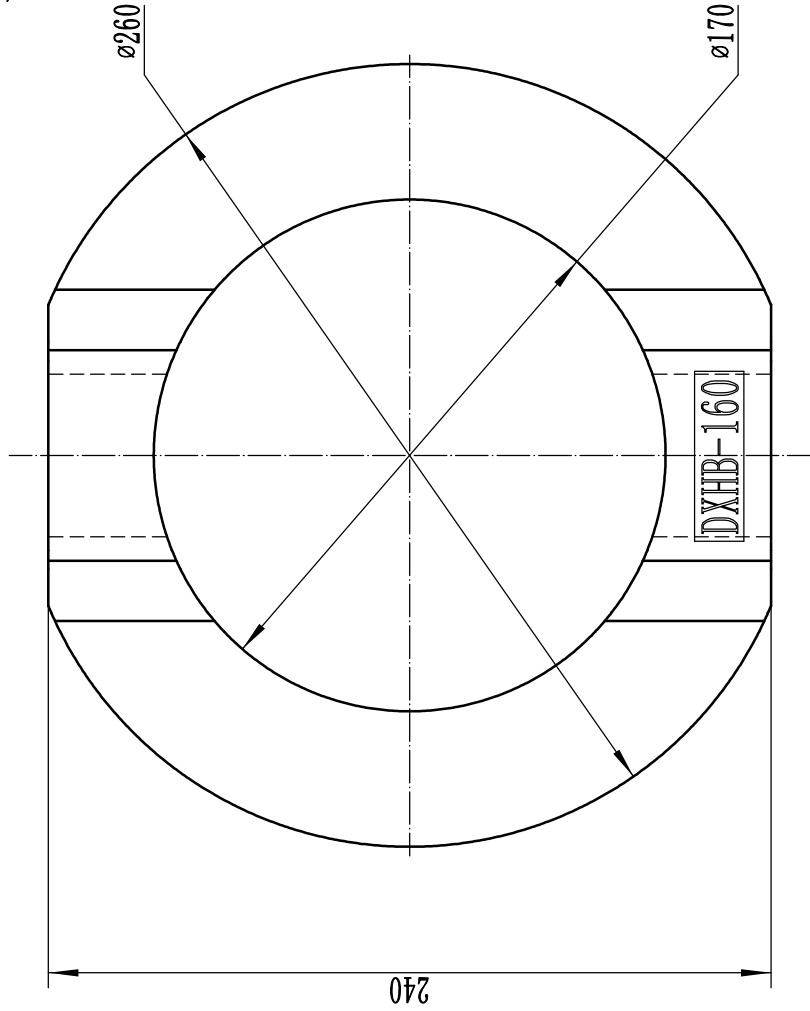




技术要求

1. 铸件应符合GB/T11352的技术要求;
2. 未注铸造圆角R3-R5;
3. 表面喷砂 (丸) 处理;
4. 铸件不得有夹砂、疏松气孔等铸造缺陷;
5. 铸造未注公差按GB/T6414中C12级制造、验收;
6. "图号"采用阴文, 深度≥1mm, 图号采用7号长仿宋体、字体大小可适当调整, 但必须保证美观、协调。

借 (通) 用 件 登 记	底图总号	
	签 字	
	日 期	
档案员	日期	

底图总号	DXHB-160			
	图 样 标 记	重 量	比 例	
		4	1:2.5	
签 字	共	张	第	张
日 期	ZG270-500			
档案员	阳泉煤业集团华越机械有限公司			