

湖北大峪口化工有限责任公司

磷酸二期第二氟洗涤器更新改造项目

技术询价文件

(设备类)

编制: 

审核: 

审批: 

2025 年 9 月 3 日

## 1. 总则

- 1.1. 本技术询价文件仅适用于湖北大峪口化工有限责任公司**大峪口磷酸二期第二氟洗涤器更新改造项目**。它规定了该项目采办在标准规范与技术要求、供货范围及要求、交货期、检验和试验、售后服务、技术投标文件要求、投标人应提供的设备出厂资料（可选）等方面的具体要求。
- 1.2. 本技术询价文件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未引述全部有关标准规范的条文，投标人应按本技术询价文件的要求进行投标，并应提供符合本技术询价文件和有关标准规范的优质产品及其相应服务。对国家有关安全、环保等强制性标准，投标人必须满足。
- 1.3. 任何偏差都应取得招标人的书面确认，否则招标人将认为投标人已经认可了本技术询价文件中的所有要求。如果投标人没有以书面形式对本技术询价文件的条文提出异议，则意味着投标人提供的设备及其服务完全符合本技术询价文件的明确的和潜在要求；如有异议，应在以“技术偏离表”为标题的专门文件中加以详细描述。
- 1.4. 本技术询价文件所使用的标准规范如遇与投标人所执行的标准规范发生矛盾时，按较高标准规范执行。在合同签订后，招标人有权提出因标准规范发生变化或招标人实际工作需要而产生的修订要求，具体事宜由招投标双方协商确定。
- 1.5. 当招标人的有关技术文件发生相互矛盾或抵触时，将按照下列顺序优先执行：采用的技术标准规范、详细设计图纸及技术规格书。
- 1.6. 招标人对投标人技术文件的审核，并不能减轻或取消投标人对所供设备及其服务应承担的责任和义务。
- 1.7. 投标人所提供的设备及附属物资，必须完全满足招标人技术询价文件及标准规范要求，并对所供设备及附属物资的质量负有全部责任。
- 1.8. 投标文件不满足任何一项本技术询价文件中加注星号（“★”）的技术条款（参数），其投标将被拒绝。

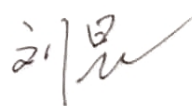
## 2. 项目概况

- 2.1. 项目名称：**2025 年大峪口磷酸二期第二氟洗涤器更新改造项目**。
- 2.2. 项目地点：磷酸生产部二期浓缩。
- 2.3. 项目概述：购置冲洗塔收水器工艺水 DN80 电动旋塞阀 2 台。

## 3. 标准规范及技术要求

### 3.1. 标准规范

本项目执行的标准规范包括但不限于以下标准规范，若以下标准规范与最新的国家、行



业的标准规范不一致或相冲突，则应按最新的标准规范执行。

《钢制旋塞阀》，GB/T122130-2008

《钢制阀门（一般要求）》，GB/T12224-2005

《通用阀门 不锈钢铸件技术条件》，GB/T12230

《工业用阀门材料选用导则》，JB/T5300-2008

《金属阀门结构长度》，GB/T12221-2005

《阀门的标志和涂漆》，JB/T 106-2004

《工业阀门压力试验》，GB/T13927-2008

《阀门的试验与检验》，978-7-5066-5231-5

《通用阀门供货要求》，JB/T7928-1999

《阀门铸钢件外观质量要求》，JB/T7927-1999

《阀门受压件磁粉探伤检验》，JB/T6439-2008

《紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱》，GB3098.1-2010

《紧固件机械性能螺母、粗牙螺纹》，GB3098.2-2000

《紧固件机械性能螺母、细牙螺纹》，GB3098.4-2000

《钢制管法兰、垫片、紧固件》，HG/T 20592~20635-2009

## 3.2. 技术要求

3.2.1. DN80 电动旋塞阀主要技术参数：

3.2.1.1. 操作条件：

- 管道材质：钢骨架复合
- 管道规格：DN80
- 工艺介质：工艺水
- 操作压力：0.6MPa

3.2.1.2. 阀体/阀芯规格：

- 阀门型式：开关阀
- 泄露等级：ANSI VI
- ★阀座数量：单座
- ★阀芯型式：旋塞阀
- ★流量特性：等百分比
- ★阀体材质：304SS
- ★阀内件材质：304SS
- ★密封材质：F4
- ★连接形式：法兰

3.2.1.3. 执行机构参数：

- 电机电源:380VAC
- ★执行机构形式:多回转智能一体化
- ★作用形式:开关型
- ★有无手轮机构:带手轮
- 防护等级:不低于 IP67
- 电动执行器推荐品牌:德国 AUMA、英国 ROTORK、意大利 LAPAR、德国 SIPOS 或同档次
- 电动调节阀(含阀体、电动执行机构)2套。
- ★阀门需做到可监测阀门位置,并提供异常报警。

### 3.2.2. 资质要求:

★投标人须为阀门制造商,具有压力管道元件制造许可证 A 级资质,需提供蝶阀 ISO15848 的低泄漏认证证书。

★阀体及电气附件的 SIL 证书颁发机构需获得中国国家认证认可监督管理部门(CNCA)批准和备案。

### 3.2.3. 业绩要求:

★投标人自 2022 年 1 月 1 日起至投标截止日(以签订合同时间为准)必须具有至少 1 个同类产品的供货合同业绩,并提供证明文件,证明文件包括:合同签字页、货物名称及技术参数、可查询的销售发票复印。三年内此类阀门无安全事故记录,三年内产品无质量事故。

### 3.2.4. 其它要求:

★设备组装前应从每个零部件内部清除全部加工垃圾,如金属切屑、填充物等,应从内外表面清除所有渣屑、锈皮油脂等。

★设备在供货时需带有铭牌,铭牌采用 304 不锈钢,并永久牢固的固定在外壳上,包括但不限于位号、口径、压力等级、材质、型号等内容,每个仪表应有永久的流向标识。

★为保证仪表的使用精度和安装质量,仪表及附件需成套整体供货,卖方对整套仪表提供质保。质保期内阀门发生任何故障,卖方免费更换。

## 4. 供货范围及要求

本章规定了供货范围,卖方应提供全新的、先进的、成熟的、完整的安全可靠的阀门,且阀门的技术经济性能符合第一章的要求。

### 4.1. 供货范围

下列部件包括在供货范围内,但不限于此:

- (1) 阀门主体:包括阀体、阀座、阀杆、阀芯、密封件、手轮及所有构成阀门所必须的零件或材料。

- (2) 电动执行机构：电动执行机构必须漆面整洁，结构完好，不能存在磕碰的痕迹。
- (3) 专用工具和消耗材料：卖方应提供所有安装和检修所需专用工具和消耗材料等，并提供详细的专用工具和消耗材料供货清单。
- (4) 润滑油：第一次加注的及调试和试运行期间所用的润滑油。
- (5) 阀门技术资料清单：供方应提供技术资料清单。

此次供货范围不包括连接螺栓、垫片、法兰。

## 4.2. 供货要求

### 4.2.1. 交货地点：

湖北省钟祥市胡集镇湖北大峪口化工有限责任公司厂内。

### 4.2.2. 油漆：

- 卖方应标准规定进行油漆。需油漆部件的外表面必须进行抛丸除锈预处理，除锈质量达到 SIS055900—88（瑞典）标准 Sa2 1/2 级的要求。色彩需得到需方的确认。
- 油漆表面质量要求：除锈等级：Sa 2 1/2；粗糙度：40—65  $\mu\text{m}$ ；底漆厚度：>120  $\mu\text{m}$ ；运输保护漆厚度：60—80  $\mu\text{m}$ 。

### 4.2.3. 包装运输：

- 设备包装前应考虑面漆防擦伤的保护性措施，确保运输保管过程中油漆的完整性。
- 凡电气设备必须严格包装，以确保在运输保管期间不被损坏，并防止受潮。包装费包括在设备总价内。
- 所有外露部分应有保护装置，防止在运输和储存期间损坏，所有管道端头均应有封堵。
- 卖方应随投标文件提供设备包装示意图和大件运输方案。包装箱外表面应表明起吊索具的固定位置和起吊重量。

### 4.2.4. 技术服务：

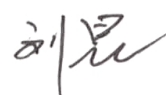
- 卖方必须提供现场技术服务，现场指导安装及调试。

## 4.3. 拒收

如发生以下任一情形，经书面通知卖方，买方有权拒收：

- 提供的设备不满足招标文件的要求；
- 开箱验货发现设备有变形及损坏的情况；
- 需要卖方到现场指导安装及调试不能及时响应的情况；

拒收后产生的费用均由卖方承担。



## 5. 交货期

卖方须在 2025 年 11 月 30 日（交货日期）前完成货物交付。卖方未能在交付日期交付货物，每延期交付一日，卖方应向买方支付未交付货物总价的 1% 作为延期违约金。

## 6. 检验和试验

总体按“3. 标准规范及技术要求”进行验收。

## 7. 售后服务

- (1) 卖方需保证 12 小时内到达买方项目现场或买方指定的其它地点提供技术服务。
- (2) 卖方指派的服务人员提供技术服务期间需遵守买方的相关制度、规定，如不遵守，卖方应更换服务人员并负担由此产生的全部费用。
- (3) 卖方指派的服务人员在为买方提供技术服务期间所遭受的人身和财产损失由卖方自行承担，除非该人身损害系因买方造成或该财产损失系因买方重大过失造成。

## 8. 技术投标文件要求

需要提供阀门图纸，电动执行机构说明书，阀门计算书。

### 8.1 公司简介

8.2 公司、人员资质及取证情况，包括但不限于：提供有效的安全生产许可证、资质及等级证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO9001 质量管理体系认证和 GB/T28001 职业健康安全管理体系认证。近 3 年内同类或类似设备制造业绩。

8.3 设备类：制造方案（包括但不限于：设计计算书、设计图纸、焊接方案及检验方案等）。

8.4 所使用的标准规范。

8.5 供货范围及交货期。

8.6 详细的进度控制计划表及进度保证措施。

8.7 质量保证措施。

8.8 服务及质量承诺。

8.9 技术偏离等。

## 9. 投标人应提供的设备出厂资料

设备制造完毕后随箱提供设备出厂资料，更新改造项目要求纸版 4 份，电子版 1 份，其他项目要求纸版 2 份，电子版 1 份。

