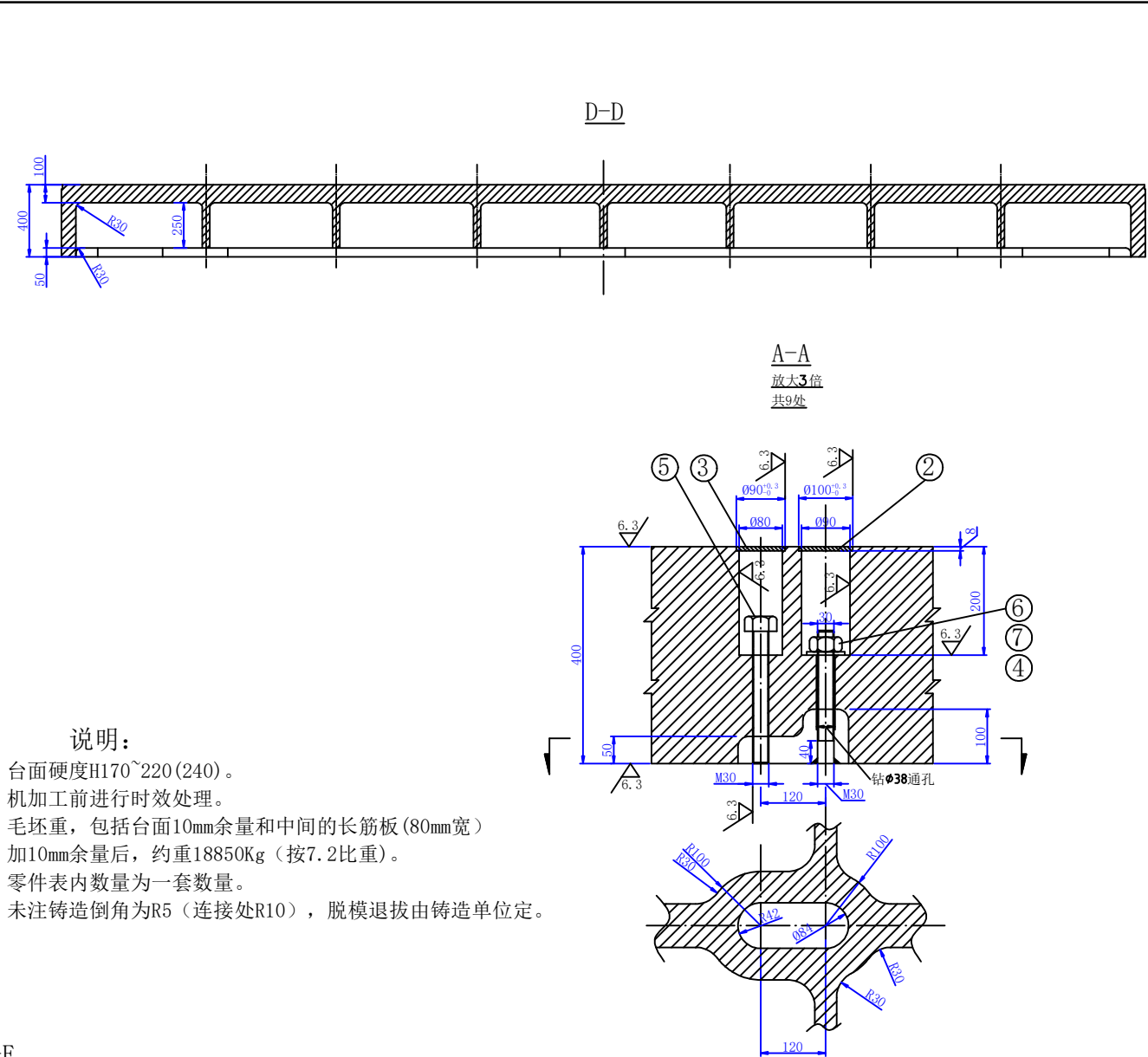
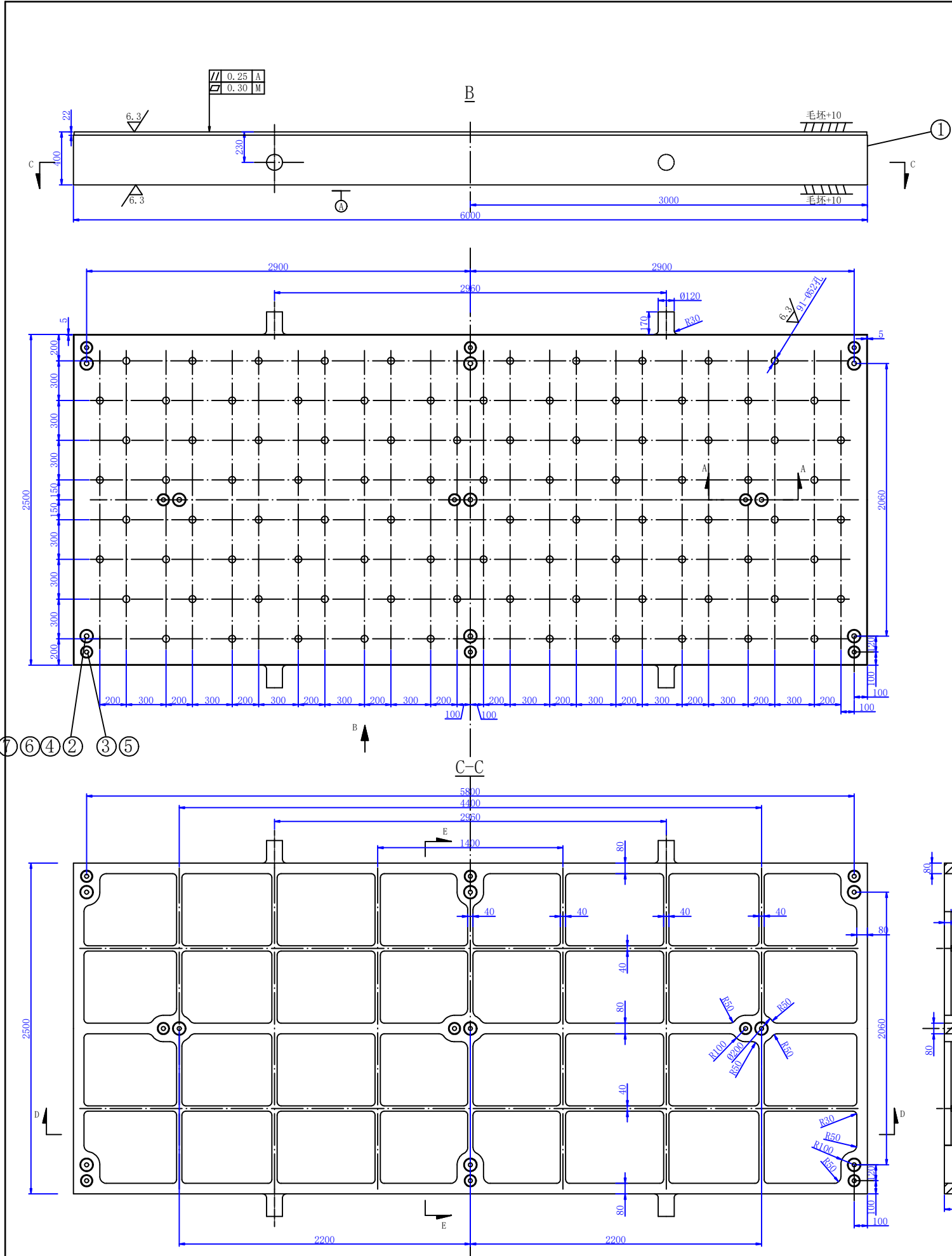




- 说明:
- 1、台面硬度H170~220(240)。
 - 2、机加工前进行时效处理。
 - 3、毛坯重，包括台面10mm余量和中间的长筋板(80mm宽)加10mm余量后，约重18850Kg(按7.2比重)。
 - 4、零件表内数量为一套数量。
 - 5、未注铸造倒角为R5(连接处R10)，脱模退拔由铸造单位定。

有效文件
中船海洋动力部件有限公司

7	PHD设2-110-06	加厚垫圈D30	9	Q235	0.16	1.4	
6	PHD设2-110-05	六角螺母M30	9	Q235	0.3	2.7	
5	PHD设2-110-04	六角螺钉M30×250	9	45#	1.2	10.8	
4	PHD设2-110-03	螺栓M30×250	9	25#	1	9	
3	PHD设2-110-02	小圆盖φ90×8	9	A3	0.4	3.6	
2	PHD设2-110-01	大圆盖φ100×8	9	A3	0.5	4.5	
1	本图	铸铁平台	1	HT200	17368	17368	
序号	代 号	名称及规格	数量	材料	单重 重 量(Kg)	总重 重 量(Kg)	备 注

						材料：HT200 (GB9438-88)	中船海洋动部件有限公司	
							铸铁平台	
标记	处数	分区	更改文件	签名	日期			
审定			标准化会签			重量(kg)	比例	ZTPT-400-2500-6000
审核			工艺会签			17400		
校对	邱湘顺	2025.6.13	工艺会签			共 1 张	第 1 张	
编制	黄帅	2025.6.13	批准	华佳青	2025.6.13			

该图纸所有权属于中船海洋动力部件有限公司，未经中船海洋动力有限公司许可不得以任何方式将本图纸透露给第三方。