

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(承诺制项目公示本)

项目名称：崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目

建设单位（盖章）：成都领益科技有限公司

编制日期：2025年6月

中华人民共和国生态环境部制



建设项目环境影响评价文件报批承诺书

项目名称	崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目		
立项文号	川投资备【2409-510184-04-02-957787】JXQB-0492 号		
项目建设地点	四川省成都市崇州经开区泗维路 529 号		
环境影响评价行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业， 81、电子元件及电子专用材料制造		
规划环评开展情况	《成都市生态环境局关于印发〈崇州消费电子产业园规划环境影响报告书〉审查意见的函》 (成环审函【2024】527号)		
建设单位	成都领益科技有限公司		
<input checked="" type="checkbox"/> 统一社会信用代码	<input type="checkbox"/> 组织机构代码	91510184099876749C	
<input type="checkbox"/> 工商注册号	<input type="checkbox"/> 其他		
授权经办人员信息	姓名: 李	联系方式: 1	
	身份证号码:		
评价单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司		
<input checked="" type="checkbox"/> 统一社会信用代码	<input type="checkbox"/> 组织机构代码	915101002019764990	
<input type="checkbox"/> 工商注册号	<input type="checkbox"/> 其他		
评价单位资质证书编号		国环评证甲字第 3209 号	
编制主持人职业资格证书编号		06355143506510018	
建设单位承诺	<p>一、本单位所提交的各项材料合法、真实、准确、有效，对填报的内容负责，同意环保主管部门将本次申请纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>二、本单位已对《崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目》进行审查，认可信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司单位得出的环境影响评价结论。</p> <p>三、本单位将自觉落实环境保护主体责任，履行环境保护义务，严格按照本项目环评文件所列性质、规模、地点、采用的生产工艺以及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营。</p> <p>四、本单位将严格遵守各项法律法规，坚持守法生产经营，</p>		



	<p>本项目不存在“未批先建”等环境违法行为，项目所需的用地、用房均属依法获得，不存在使用违法建筑等其他违法情形，自觉接受政府、行业组织、社会各界的监督，若存在违法行为隐瞒不报的，自觉接受相关部门的查处，由环保部门撤销关于本次申请的审批决定，所有法律责任和经济责任自行承担。</p> <p>五、本单位将严格执行各项环境保护标准，把环境保护工作贯穿于项目建设和经营过程，落实配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，本单位将按规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方正式投入使用。</p> <p>六、我单位提交的《崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目环境影响报告表》公开本电子版，不含涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私以及涉及国家安全、公共安全、经济安全和社会稳定的内容。</p> <p style="text-align: center;">建设单位（盖章）：成都领益科技有限公司 申请日期：</p>
<p>环评机构承诺</p>	<p>一、本单位严格按照各项法律法规、政策、技术导则规定，接受成都领益科技有限公司的委托，依法开展崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目环境影响评价，并按规范编制《崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目环境影响报告表》。</p> <p>二、本单位基于独立、专业、客观、公正的工作态度，对崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目建设可能造成的环境影响进行分析，并提出切实可行的环境保护对策和措施建议，对《崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目环境影响报告表》所得出的环境影响评价结论负责。</p> <p>三、本单位对《崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目环</p>



	<p>境影响报告表》拥有完整、独立的知识产权，对该成果负责，不存在复制、抄袭以及资质盗用、借用等行为，同意环保主管部门将该成果纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>环评机构（盖章）： 编制主持人（签字）：</p> 
<p>相关文书送达方式</p>	<p><input type="checkbox"/> 邮件送达，电子邮箱为：</p> <p><input type="checkbox"/> 快递送达，邮寄地址为：</p> <p>注：以上两种方式均可（打√），请申请人在提交申请表时一并明确。</p>

注：本表一式三份，环保部门、建设单位、环评机构各存一份。



一、建设项目基本情况

建设项目名称	崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目		
项目代码	2409-510184-04-02-957787		
建设单位联系人	李芹	联系方式	18282105076
建设地点	<u>四川</u> 省 <u>成都</u> 市 <u>崇州经开区泗维路 529 号</u> （现有厂区）		
地理坐标	（ <u>103 度 42 分 37.901 秒</u> ， <u>30 度 35 分 42.094 秒</u> ）		
国民经济行业类别	C3989 其它电子元件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业，81、电子元件及电子专用材料制造
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	崇州市行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	川投资备【2409-510184-04-02-957787】JXQB-0492 号
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	90
环保投资占比（%）	1.8	施工工期	18 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是： 否	用地（用海）面积（m ² ）	不新增用地

表 1-1 专项评价设置对照表			
专项评价类别	设置原则	本项目情况	对照结果
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[α]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目废气不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[α]芘、氰化物、氯气的排放	无需设置专项评价
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目外排废水经市政管网排入崇州经开区污水处理厂	无需设置专项评价
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目涉及有毒有害和易燃易爆危险物质均未超过临界存储量	无需设置风险专项评价
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目由市政供水，不涉及取水口	无需设置专项评价
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及直接向海排放污染物的海洋工程	无需设置专项评价
专项评价设置情况			
规划情况	<p>规划名称：《崇州消费电子产业园产业规划》</p> <p>审批机关：成都市经济和信息化局</p> <p>文件名称及文号：/</p>		
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《崇州消费电子产业园规划环境影响报告书》；</p> <p>审查机关：成都市生态环境局；</p> <p>审查文件名称及文号：《成都市生态环境局关于印发〈崇州消费电子产业园规划环境影响报告书〉审查意见的函》（成环审函【2024】527号）</p>		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、规划符合性分析</p> <p>（1）与园区规划符合性分析</p> <p>根据《崇州消费电子产业园规划环境影响报告书》可知，崇州消费电子产业园规划总面积21.50km²，规划范围为北至成温邛高速公路、南至滨河路、东至明湖路、</p>		

西至世纪大道。规划期限为2021~2035年，**园区主导产业：消费电子、智能家居，协同发展绿色建材、大数据、航空装备。**

①**消费电子产业：**电子信息产业重点发展柔性显示材料、精密功能性器件、终端制造装备等特色领域，打造成成都消费电子产业重要承载地；

②**智能家居产业：**智能家居产业以打造“中国西部智能定制家居之都”为目标，依托板式家具、定制家居集群发展优势，按照“智能化改造，服务化延伸，高端化转型，全产业链拓展”的思路，推动传统家具产业向家电、家居相融合的多元智能家居产业拓展，打造成成都智能家居制造产业高地；

③**绿色建材产业：**绿色建材产业重点发展隔热隔音材料制造、新型建筑防水材料制造、轻质建筑材料制造、钢结构建材、塑胶管道等绿色建材产品；

④**大数据产业：**大数据产业以数字技术与实体经济深度融合为主线，瞄准数字基础支撑、数据服务能力、智慧治理体系、数实产业融合四大领域统筹发力、协同推进，依托成都大数据与人工智能（含车载智能控制）产业链协同发展地优势，打造成成都数实融合发展新兴增长极。加快数字基础信息网建设，加快 5G、新型数据中心、边缘云计算中心等重点项目布局；

⑤**航空航天产业：**航空航天产业重点发力原材料制造、零部件制造、零部件维修与服务、航空工业软件及信息服务等环节，打造成成都航空航天产业协同配套区。

本项目主要从事平板电脑支架生产，属于C3989为电子元件及电子专用材料制造，为消费类电子产品制造企业提供配套产品，符合园区主导产业要求。

(2) 用地规划符合性分析

本项目位于崇州经开区晨曦大道南段689号，根据《崇州消费电子产业园用地规划图》可知，项目用地性质均为工业用地。

本项目租赁成都领泰科技有限公司已建厂房，根据原崇州市国土资源局出具的不动产权证（崇州市不动产权第0014352号）。本项目所在地块用地性质为工业用地。

综上，本项目用地符合用地规划。

2、与园区环境影响报告书及其审查意见符合性分析

根据《崇州消费电子产业园规划环境影响报告书》及其审查意见可知，本项目与园区规划环评报告书及审查意见相关要求符合性见下表：

表 1-1 本项目与园区规划环评报告书及其审查意见相关要求符合性分析

序号	园区规划环评报告书审查意见相关要求	本项目符合情况
1	禁止新建、扩建含五类重点控制重金属（汞、镉、铅、砷、铬）废水排放的企业，现有企业应按照相关要求落实重金属减排方案。除现有铅酸蓄电池企业以外，园区其他涉及五类重金属/类金属（汞、镉、铅、砷、铬）废水的企业，五类重金属/类金属污染物须“零排放”，不得进入园区管网。	符合 本项目不涉及五类重金属（汞、镉、铅、砷、铬）的产生和排放。
2	其他涉重废水中重金属污染物处理达《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表3水污染物特别排放限值要求后进入园区污水处理厂；园区污水处理厂排放尾水中各类相关重金属污染物应达《生活饮用水卫生标准》(GB5749-2006)后排放。园区含镍废水深度处理站处理后的净水全部回用到比亚迪（捷普科技）公司，尾水排放量不得超过400m ³ /d，出水镍浓度须达《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)中表3标准要求后，再进入园区污水处理厂。	符合 本项目无涉重废水，不涉及重金属的产生和排放。
3	严格控制现有涉重（铅、镍）排污，重金属铅和镍在现有排放量基础上进行减排。现有企业应按照相关要求落实重金属减排方案，到2025年，园区涉重金属重点行业重点重金属污染物排放量比2020年下降7.5%；	符合 本项目废水不涉及重金属。
4	加密监测园区排口下游及新津饮用水源保护区的水环境、底泥中重金属污染物指标，一旦发现相关重金属污染物浓度有上升趋势，应立即对企业涉重废水生产线限产或停产并优化调整涉重废水治理措施，确保下游饮用水源安全，加强与新津县自来水厂的应急联动。	符合 本项目废水不涉及重金属。
5	强化园区地表水环境风险防范措施，确保事故废水不下河和下游饮用水源安全。企业、园区污水处理设施应加强监控，园区含镍废水深度处理站、园区污水厂应配套完善废水水量、镍汞、镉、铅、砷、铬、铜、锌、银重金属污染物自动监控设备在园区污水厂厂外应设置显示屏公开实时排放数据，涉重废水企业的涉重废水处理站和不涉重废水处理站应配套安装废水水量、相关重金属污染物自动监控设备，按要求严控重金属排放总量；企业、园区含镍废水深度处理站、园区污水厂配备足够容积的事故应急池和相关应急设施；比亚迪(捷普科技)公司等涉重废水排放的企业，涉重废水生产线的排水与进水联动系统，一旦排水中重金属污染物超标，将自动切断用水端使企业相关生产线停产。	符合 企业加强污水处理设施的监控。
6	开展崇州经开区污水处理厂提标升级工作，尾水应达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中城镇污水处理厂排放限值。落实产业园中水回用率达到10%的要求，规划区整体排水规模不超过6.26万m ³ /d。	符合 项目废水经预处理后通过排口DW014排市政管网；本项目废水不涉及重金属。
7	邻近崇州市主城区、大划街道、明湖新型社区工业用地；严格限制引入有异味及高噪声排放项目，强化项目选址合理性论证，优化项目的总图布局，加强车间密闭，提升环保治理水平并强化环境风险防范措施；现有企业应加强环保设施技术改造严控噪声影响和大气污染物排放影响	符合 项目所在地与大划镇最近距离约2200米，与明湖新型社区的最近距离约2800米，均相距较远； 本项目属于轻污染型电子信息类企业，非严重影响区域大气环境质量的企业；

8	<p>涉及挥发性有机物或有毒有异味废气排放的入园项目，在项目环评阶段，应优化选址和总图布置，严格大气污染防治措施，确保与周边环境敏感点的距离满足大气环境保护、卫生防护、环境风险防护要求。</p>	<p>符合</p> <p>本项目废气中涉及挥发性有机物的排放，为了尽量减轻对外环境的影响，项目产生的有机废气经“两级活性炭吸附装置”处理后，经排气筒达标排放。</p>
9	<p>严格落实《四川省打赢蓝天保卫战等九个实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《四川省深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《成都市深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和移动源污染治理攻坚战实施方案》《成都市空气质量限期达标规划》和《崇州市空气质量全面改善行动计划实施方案》等相关要求，改善区域环境空气质量。</p>	<p>符合</p> <p>本项目废气中涉及挥发性有机物的排放，不涉及有毒有异味废气的排放。为了尽量减轻对外环境的影响，项目产生的有机废气经收集后，通过“两级活性炭吸附装置”处理后，经排气筒达标排放。</p>
10	<p>强化入园企业治污水平，按“大力推进源头替代、全面加强无组织控制、建设高效适宜的末端治理设施”原则，严控挥发性有机物产排量，全面实施和持续推进低(无)VOCs含量原辅材料替代，在木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构等技术成熟的工艺环节，大力推广使用低VOCs含量涂料，加大使用比例。</p>	<p>符合</p> <p>本项目不属于木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构等工艺，本项目产生的有机废气经“两级活性炭吸附装置”处理后，经排气筒达标排放。</p>
11	<p>生态环境准入清单 总体原则要求： 禁止引入不符合国家法律法规、产业政策及相关环境管理要求的项目，列入国家严重产能过剩的项目(符合产能置换要求的除外)。 禁止引入不符合国家生态环境保护法律法规、各类污染防治规划及要求的项目。 禁止引入清洁生产水平不能达到行业清洁生产二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。</p>	<p>符合</p> <p>本项目不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》鼓励类和禁止类，属于允许类，符合国家法律法规、产业政策及相关环境管理要求的项目； 本项目符合国家生态环境保护法律法规、各类污染防治规划及要求的项目； 本项目清洁生产水平能达到清洁生产二级标准要求。</p>
12	<p>禁止新引入制革、制浆造纸(含废纸制浆)、屠宰、印染、专业电镀、医药制造、农副食品加工、食品制造、酒、饮料和精制茶制造等与主导产业不相容的建设项目。 禁止发展印制电路板，含前工序的集成电路制造、显示器件制造项目。 禁止新建、扩建含五类重点控制重金属(汞、镉、铅、砷、铬)废水排放的企业。 禁止新建涉及喷漆工艺家具制造(木制品加工)生产项目(使用粉末喷涂、水性涂料、UV涂料以及进入共享喷涂中心除外)。 园区禁止引入不符合持久性有机污染物、《重点管控新污染物清单(2023年版)》《新污染物治理行动方案》(国办发〔2022〕15号)、《四川省新污染物治理工作方案》相关管控要求的项目。</p>	<p>符合</p> <p>本项目属于其他电子元件制造，为园区主导产业，不属于制革、制浆造纸等行业； 本项目不属于印制电路板等类型项目； 本项目不属于新建或扩建含五类重金属废水排放的企业； 本项目不属于工艺家具制造项目； 本项目不属于园区禁止引入项目，属于主导产业。</p>

由上可知，本项目符合崇州消费电子产业园规划环境影响报告书及审查意见相关要求。

其他符合性分析	<p>3、产业政策符合性分析</p> <p>本项目主要从事平板电脑支架生产，属于 C3989 电子元件及电子专用材料制造。</p> <p>根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 7 号令《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的规定，本项目不属于其中鼓励、限制和淘汰类规定的范围，同时根据国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》的决定（国发〔2005〕40 号）中的第十三条，“不属于鼓励类、限制类及淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的为允许类”，因此本项目属于允许类，符合相关法律法规和政策规定。</p> <p>同时，建设单位已在全国投资项目在线审批监管平台（四川）填报了《四川省技术改造投资项目备案表》，备案号：川投资备【2409-510184-04-02-957787】JXQB-0492 号。</p> <p>因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。</p> <p>4、“生态环境分区管控”的符合性分析</p> <p>本项目位于崇州消费电子产业园内，根据四川省“生态环境分区管控”数据分析系统查询，崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目位于成都市崇州市环境综合管控单元工业重点管控单元（管控单元名称：崇州消费电子产业园，管控单元编号：ZH51018420002），本项目与管控单元相对位置如下图所示：（图中▼表示本项目位置）。</p>
---------	---



图 1-2 本项目与生态环境分区管控单元的位置关系图

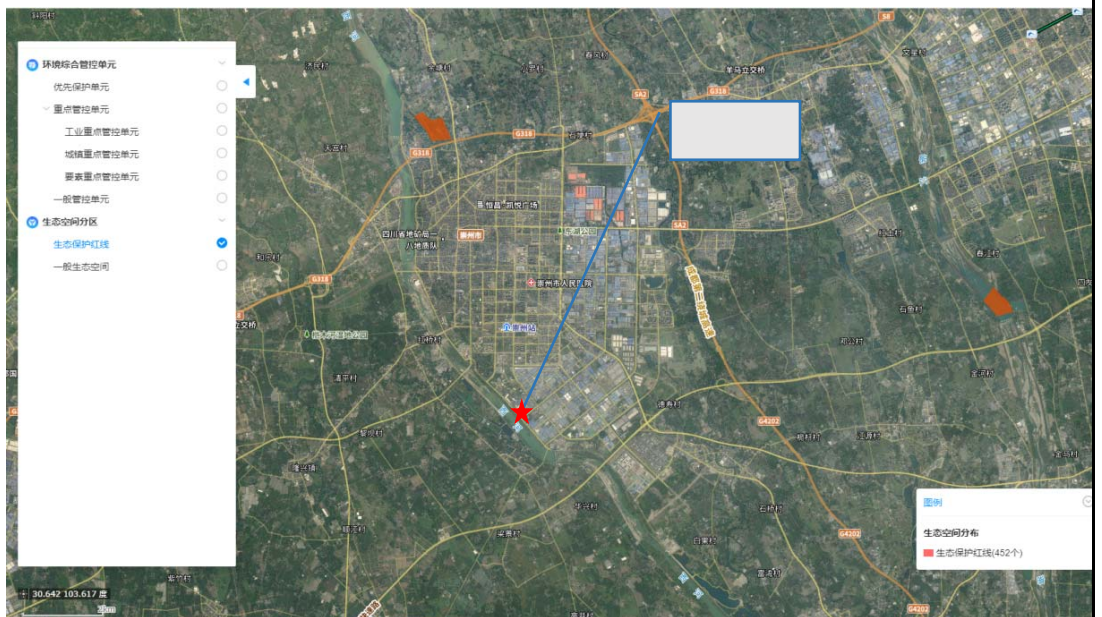


图 1-3 本项目与四川省政务服务网生态保护红线位置关系图

通过四川省生态环境分区管控分析系统查询情况如下：

生态环境分区管控符合性分析

温馨提示：本系统查询结果仅供参考，如果您操作中遇到问题，请拨打电话 028-80589216 (来电时间 工作日9:00~18:00)

崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目

电子元件及组件制造

选择行业

103.70427

查询经纬度

30.589066

立即分析

重查信息

分析结果

导出文档

导出图片

项目崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目所属电子元件及组件制造行业，共涉及7个管控单元，若需要查看管控要求，请点击右侧导出按钮，导出管控要求进行查看。

序号	管控单元编码	管控单元名称	所属城市	所属区县	准入清单类型	管控类型
1	ZH51018420002	崇州消费电子产业园	成都市	崇州市	环境综合	环境综合管控单元工业重点管控单元
2	YS5101843110001	崇州市其他区域	成都市	崇州市	生态分区	生态空间分区一般生态空间
3	YS5101842210001	西河-崇州市-泗江堰-控制单元	成都市	崇州市	水环境分区	水环境工业污染重点管控区
4	YS5101842310001	崇州消费电子产业园	成都市	崇州市	大气环境分区	大气环境高排放重点管控区
5	YS5101842530001	崇州市城镇开发边界	成都市	崇州市	资源利用	土地资源重点管控区
6	YS5101842540001	崇州市高污染燃料禁燃区	成都市	崇州市	资源利用	高污染燃料禁燃区
7	YS5101842550001	崇州市自然资源重点管控区	成都市	崇州市	资源利用	自然资源重点管控区

通过查询，本项目涉及到生态环境分区管控单元为7个，见下表。

表 1-5 本项目涉及的生态环境分区管控单元

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属市(州)	所属区县	准入清单类型	管控类型
YS5101842210001	西河-崇州市-泗江堰-控制单元	成都市	崇州市	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区
YS5101842310001	崇州消费电子产业园	成都市	崇州市	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区
YS5101842530001	崇州市城镇开发边界	成都市	崇州市	资源管控分区	土地资源重点管控区
YS5101842540001	崇州市高污染燃料禁燃区	成都市	崇州市	资源管控分区	高污染燃料禁燃区
YS5101842550001	崇州市自然资源重点管控区	成都市	崇州市	资源管控分区	自然资源重点管控区
YS5101843110001	崇州市其他区域	成都市	崇州市	生态空间分区	生态空间分区一般生态空间
ZH51018420002	崇州消费电子产业园	成都市	崇州市	环境综合管控单元	环境综合管控单元工业重点管控单元

根据《成都市生态环境准入清单（2024年版）》（成环规〔2024〕3号）、四川政务服务网导出表格，本项目与成都市“生态环境分区管控”相关要求符合性分析如下表：

表1-6 本项目与“生态环境准入清单”符合性分析

		“生态环境分区管控”具体要求		本项目情况	符合性
类别		对应管控要求			
崇州消费电子产业园 ZH51018420 002	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求	1、禁止新建涉及喷漆工艺家具制造（木制品加工）生产项目（使用粉末喷涂、水性涂料、UV 涂料以及进入共享喷涂中心除外）； 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求	不属于喷漆工艺家具制造（木制品加工）生产项目	符合
		限制开发建设活动的要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合
		允许开发建设活动的要求	/	/	/
		不符合空间布局要求活动的退出要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合
		其他空间布局约束要求	/	/	/
	污染物排放管控	现有源提标升级改造	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合
		新增源等量或倍量替代	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合
		污染物排放绩效水平准入要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合
		其他污染物排放管控要求	/	/	/
	环境风险防控	严格管控类农用地管控要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合
		安全利用类农用地管控要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合
		污染地块管控要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合
		园区环境风险防控要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合

			求			
		企业环境风险防控要求	1、强化经开区地表水环境风险防范措施，与下游新津县自来水厂建立应急联动机制，确保事故废水不下河和下游饮用水水源安全。加强对企业、经开区污水处理设施的监控，企业、经开区污水处理厂配备足够容积的事故应急池和相关应急设施；2、土壤污染风险重点监管与修复地块企业应严格执行《中华人民共和国土壤污染防治法》《<土壤污染防治行动计划>四川省工作方案》《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》《四川省污染地块土壤环境管理办法》《关于加强涉重金属行业污染防控的意见》等要求；3、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。	厂区配备事故应急池和相关应急设施，严格执行《中华人民共和国土壤污染防治法》《<土壤污染防治行动计划>四川省工作方案》《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》《四川省污染地块土壤环境管理办法》《关于加强涉重金属行业污染防控的意见》等要求。 本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求。	符合	
		其他环境风险防控要求	/	/	/	
	资源开发利用效率要求	水资源利用效率要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合	
		地下水开采要求	/	/	/	
		能源利用效率要求	执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目已执行工业重点管控单元普适性管控要求	符合	
		其他资源利用效率要求	/	/	/	

3、与相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划的符合性分析

表1-7 本项目与相关生态环境保护法规政策文件的符合性分析

文件	政策、规划相关内容	本项目	符合性
《中华人民共和国大气污染防治法》	产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。	本项目 VOCs 废气包括清洗废气、擦拭废气，均设置收集装置，通过两级活性炭吸附后有组织排放，采用吸附法处理。	符合
《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》	第四条中规定：“VOCs 污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。在工业生产中采用清洁生产技术，严格控制含 VOCs 原料与产品在生产与储运过程中的 VOCs 排放，鼓励对资源和能源的回收利用；鼓励在生产生活中使用不含 VOCs 的替代产品或低 VOCs 含量的产品。”		符合
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3m/秒，有行业要求的按相关规定执行。		符合
成都市生态环境保护委员会关于印发《成都市2024年大气污染防治工作实施方案》等四个方案的通知（成生态委〔2024〕1号）	坚决遏制“两高一资”项目盲目上马。（长期实施）		本项目非高耗能、高污染和资源性行业。
	新增涉气建设项目严格执行 VOCs、NOx 等主要污染物排放总量控制，实施倍量削减替代审核和备案制度。分级建立总量指标储备库，为建设项目新增总量提供削减替代来源。（长期实施）	本项目 VOCs 实施 2 倍消减量。具体以生态环境部门出具的总量文件为准。	符合
	编制环境影响报告表的新建、扩建工业涂装及制药行业建设项目和新建、改建、扩建建材（水泥、陶瓷、玻璃和砖瓦窑）、包装印刷及家具制造行业建设项目，鼓励其满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》中绩效分级 B 级及以上或引领性企业相关要求。其余涉气重点行业建设项目可参照执行。（长期实施）	本项目属于其他电子元件制造行业，非工业涂装及制药行业、建材（水泥、陶瓷、玻璃和砖瓦窑）、包装印刷及家具制造行业建设项目	符合

	《成都市大气污染防治条例》	第二十九条本市禁止新建、扩建使用燃煤设施的工业项目。新建排放大气污染物的工业项目，应当按照规定进入产业功能区或者其他指定区域。 第三十条企事业单位和其他生产经营者向大气排放污染物的，应当符合本市执行的大气污染物排放标准。	本项目建设不涉及燃煤，同时本项目位于崇州消费电子产业园内。 废气：VOCs 排放执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）标准。	符合
	《中华人民共和国水污染防治法》	向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。	本项目生产废水（车间地面清洁用水、员工洗手废水）经隔油池隔油→废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河。	符合
	《水污染防治行动计划》（即“水十条”）	实施最严格水资源管理制度，控制用水总量，提高用水效率，加强水量调度，保证重要河流生态流量……严惩各类环境违法行为和违规建设项目，加强行政执法与刑事司法衔接，健全水环境监测网络……强化环境治理目标管理，深化污染物总量控制制度，严格控制各类环境风险，全面推行排污许可。	本项目生活污水进入预处理池→废水排口 DW014。食堂废水先经过隔油池，后续处理和生产污水一致。	符合
	《水污染防治行动计划四川省工作方案》	岷江、沱江两大流域强化控源减排，金沙江、嘉陵江、长江干流（四川段）三大流域及黄河（四川段）保护和整治并重；以强力控制和消减总磷污染为主攻方向，坚持标本兼治，继续控制氨氮、化学需氧量等水污染物，兼顾其他特征水污染物。	崇州经开区污水处理厂执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）	符合
	《深入打好土壤污染防治攻坚战实施方案》	严防重金属污染。以重有色金属矿采选、重有色金属冶炼、铅蓄电池制造、电镀、化工、皮革鞣制等 6 个重点行业污染防治为重点，优化涉重金属产业结构和布局，加强铅、汞、镉、铬、砷、铊和锑重点重金属污染物管控，深化重点行业重金属污染治理，完善重金属污染物排放管理制度。	本项目不涉及重金属排放	符合
	《十四五噪声污染防治行动计划》	排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。	本项目采取了减振降噪措施	符合
<p>综上所述，本项目符合《中华人民共和国大气污染防治法》、《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《成都市 2024 年大气污染防治工作实施方案》、《成都市大气污染防治条例》、《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划四川省工作方案》、《深入打好土壤污染防治攻坚战实施方案》《十四五噪声污染防治行动计划》等环境保护、污</p>				

染防治规划及文件的要求。

4、选址合理性分析

本项目位于成都崇州经济开发区晨曦大道，在现有厂区已建 6#厂房内实施建设，根据现场踏勘，本项目周边 500m 范围内不涉及敏感保护目标，项目周边均为已建工业企业，具体分布情况如下：

东侧：项目东北侧紧邻成都泰瑞光电科技有限公司（电线电缆、光纤光缆、电工机械专用设备的生产）；成都雅都鞋业有限公司、成都市惠富康光通信有限公司；再以东 206m 为崇州杨明电子产品有限公司（机械零部件及电子消费类产品机械零部件的生产）。

南侧：项目南侧紧邻泗维路；再以南为人工湖，南侧 606m 为西河。

西侧：项目西侧紧邻成都大道精密技术有限公司（机械零配件的生产）与成都茂腾科技有限公司（模具及电子配件冲压件制造）、成都锐点精密工具有限公司，隔同心路 264m 为成都青洋电子材料有限公司（半导体单晶硅生产研发）。

西北侧：西北侧隔晨曦大道为四川木涯木业有限公司。

分析可知，项目周边为主要为电子产品加工、金属材料加工、设备制造、家具生产等工业企业，周边企业对本项目无明显制约。

通过本项目工程分析，本项目生产过程中产生的废气在采取对应治理措施后，项目对环境空气质量影响较小。本项目采取隔声、减振等措施降低噪声对周围环境影响。

本项目 500m 范围内不存在大气环境保护目标，项目产生的污染物少，经处理后达标排放，区域内受本项目影响较小。项目 50m 范围内无声环境保护目标，本项目采取隔声、减振等措施后对周边基本无影响。

本项目不涉及基本农田保护区，所在地周围无大型公园、风景名胜、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区、学校、医院等环境敏感目标，外环境无重大环境制约因素。

综上，本项目外环境无明显制约因素，项目选址合理可行。

8、项目与审批承诺制相关文件符合性分析

根据《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发〔2018〕449号）与《成都市生态环境局关于印发〈成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单（2023年

版)的通知》(成环发〔2023〕85号),本项目环境影响报告表实施审批承诺制符合性分析如下:

表 1-6 审批承诺制符合性分析

实施条件	成环发[2018]449号、成环发[2023]85号	本项目符合性
实施范围	市域行政区内已完成规划环评或跟踪环评的自贸区、产业园区	符合 本项目位于崇州消费电子产业园,园区已完成规划环评,并取得审查意见(成环审函[2024]527号)。
实施对象	自贸区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的所有项目,产业园区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的部分项目	符合 本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中“第三十六条计算机、通信和其他电子设备制造业,81、电子元件及电子专用材料制造”,应当编制环境影响报告表;且本项目属于《产业功能区内应编制环境影响报告表的承诺制项目正面清单》中的“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业,81、电子元件及电子专用材料制造398”之列。
实施条件	建设单位完成工商注册;项目地块位于自贸区、产业园区内;自贸区和产业园区以完成规划环评或跟踪环评;项目的环境影响评价审批权限属于市级及县级环保行政主管部门。不包括关系国际安全、涉及重大公共利益的项目。	符合 1、建设单位已完成工商注册; 2、项目位于崇州消费电子产业园,该功能区已完成规划环评; 3、项目审批权限属于成都市崇州生态环境局; 4、本项目不属于关系国际安全、涉及重大公共利益的项目。

同时项目建设单位成都领益科技有限公司为环保信用良好单位,项目环境影响报告表编制单位为环保信用诚信单位。



成都市环保信用评价（第三批）基础结果 （第三方服务单位）

序号	参评单位名称	统一社会信用代码	区（市）县	基础结果
1	四川青树环保科技有限公司	91510100MA637XY3XD	天府新区	环保信用诚信单位
2	核工业二七〇研究所	12100000491204824K	高新区	环保信用诚信单位
3	四川锦美环保股份有限公司	915101005826274867	高新区	环保信用诚信单位
4	重庆精创联合环保工程有限公司	915001163315888491	高新区	环保信用诚信单位
5	上海泽晟环境技术有限公司四川分公司	91510104MA6APKM75K	锦江区	环保信用诚信单位
6	四川省交通勘察设计研究院有限公司	915100004507153881	青羊区	环保信用诚信单位
7	四川电力设计咨询有限责任公司	91510000729831423R	武侯区	环保信用诚信单位
8	四川恒沃环保工程有限公司	915101075946521608	武侯区	环保信用诚信单位
9	四川永沁环境工程有限公司	91510107696277269T	武侯区	环保信用诚信单位
10	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司	915101002019764990	成华区	环保信用诚信单位
11	中国电力工程顾问集团西南电力设计院有限公司	91510100768614747H	成华区	环保信用诚信单位

综上，本项目符合《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案》（成环发〔2018〕449号）规定的实施范围、实施对象、实施条件。本项目属于《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单（2023年版）》成环发〔2023〕56号适用范围。因此，本项目属于承诺制项目。

二、建设项目工程分析

成都领益科技有限公司主要从事精密功能件、结构件、模组等产品的研发、生产和销售，业务覆盖消费电子、新能源汽车、清洁能源等领域。公司共涉及 3 个地块，其中 1#、2#地块为自有生产厂房，3#地块租用成都领泰科技有限公司厂房使用。

随着手机电脑等电子信息行业快速发展，为满足市场及客户需求，成都领益科技有限公司拟投资 5000 万元，在厂区 3#地块 6#厂房 1 层闲置区域建设“崇州市领益科技冲压电子元器件技改项目”（以下称本项目）。主要从事平板电脑支架生产，项目建设后新增支架 2400 吨/年（5 兆个/年）的生产能力。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》以及《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》等有关法律法规的规定，本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中“第三十六条、计算机、通信和其他电子设备制造业”中的“电子元件及电子专用材料制造 39，使用有机溶剂的；”，应编制环境影响报告表。因此，成都领益科技有限公司委托信息产业第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制本项目的的环境影响报告表。我公司接到委托后，在进行了现场踏勘、资料收集和初步工程分析的基础上，按照环评技术导则和要求，编制完成本项目环境影响报告表。

建设内容

1、建设内容及产品产能

（1）主要建设内容：

本项目拟在四川省成都市崇州市经开区晨曦大道南段 689 号（3#地块）6#厂房第 1 层及 3 层的闲置区域实施。项目拟通过购置生产设备，建设冲压电子元器件生产线，项目建成后形成年产支架 2400 吨/年（5 兆个/年）的生产能力。

项目具体建设内容详见下表：

表 2-1 6#厂房内部布置情况一览表

所在地块	厂房名称	现有车间布局	本次项目
3#地块	6#厂房	1F 4500m ² 为成都领韬新能源科技有限公司租用成都领泰科技有限公司厂房建设项目，包括冲压区、清洗区、检测区、包装区、原材料堆放区、模具制作/维修区等；成都领益科技有限公司租用 1029 m ²	本项目在 1F 成都领益科技有限公司租用面积内使用约 900m ² 建设支架生产线，包括冲压区、清洗区、检测区、包装区等。

	2F4500 m ² 为成都领韬新能源科技有限公司租用成都领泰科技有限公司厂房建设项目，包括注塑区、组装区、检测区、包装区、成品堆放区等。 成都领益科技有限公司租用 1344 m²	本次不涉及
	3F 成都领益科技有限公司租用 1370 m ² 。已建电子触摸笔笔杆冲压件生产线，包括清洗、研磨、CNC、全检、焊接等。	本次在成都领益科技有限公司租用面积内使用约 400 m ² 作为本项目原料堆场及成品堆场。
	4F 成都领泰科技有限公司仓库	不涉及
	5F 成都领泰科技有限公司仓库	不涉及
	6F 成都领泰科技有限公司仓库	不涉及

(2) 产品方案及生产规模:

本项目主要从事平板电脑支架生产，项目建成后，将新增支架 2400 吨/年（5 兆个/年）的生产能力。

具体产品方案详见下表:

表 2-2 项目产品方案一览表

产品名称	单位	年产量			产品尺寸	产品用途	备注
		现有工程	本项目	本项目建成后全厂			
支架	吨/年	2500	/	4900	292*216*10.0 (mm)	为电子设备的各种组件提供结构支撑	外售
		/	2400		266.16*139.09*0.4 (mm)		

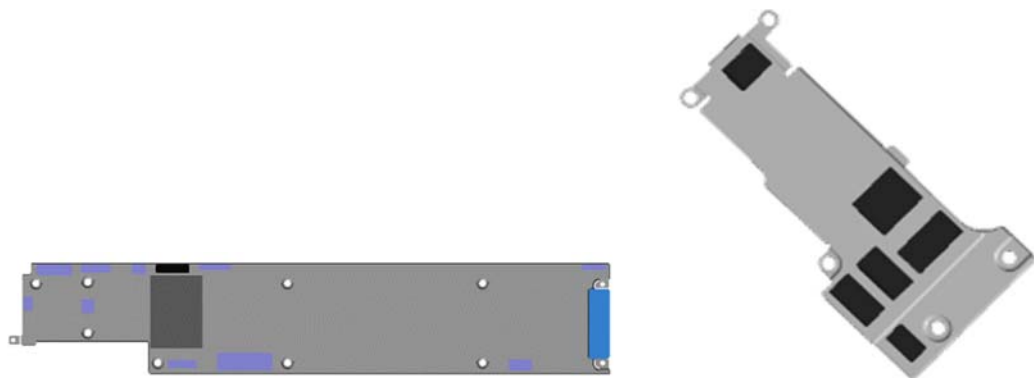


图2-1 产品照片示意

本项目建成后，全厂产品方案变化情况见下表。

表 2-3 本项目建成后全厂产品方案表

产品名称	产品种类	单位	年产量		
			技改前	本项目	技改后
模切产品	双面胶	万件	7655.5331	0	7655.5331

		泡棉		1090.9689	0	1090.9689	
		丝网		20.8928	0	20.8928	
		保护膜		14326.9917	0	14326.9917	
		喇叭网		9500	0	9500	
		泡棉垫		3000	0	3000	
		塑料片		2000	0	2000	
		滤光件		6300	0	6300	
		导电胶		2200	0	2200	
		陶瓷纤维片		2700	0	2700	
		滤光组件 Fam ring	千片	19921	0	19921	
		屏蔽件	千片	45207	0	45207	
		石墨件	千片	10344	0	10344	
		屏幕支架 Matel Plate	千片	6896	0	6896	
	冲压件	五金件	屏蔽罩	吨	4000	0	4000
			屏蔽框	吨	2000	0	2000
			支架	吨	2500	2400	4900
			弹片	吨	1000	0	1000
			钢网	吨	2000	0	2000
			金属板	吨	600	0	600
			折叠屏	吨	300	0	300
	通信设备	隔离器/环形器		万件	3500	0	3500
		变压器		万件	1050	0	1050
		滤波器		万件	1750	0	1750
		双工器		万件	700	0	700
		CNC 产品 (不锈钢)	手机按键	片	7.0 亿	0	7.0 亿
		阳极氧化产 品 (含前段 CNC 工序) (铝合金)	手机按键	千件	457608	0	457608
			笔记本外壳	千件	500	0	500
			手机外壳	千件	4760	0	4760
		Ipad 外壳	千件	1588	0	1588	
		摄像头外壳	千件	71396	0	71396	
	模具	模具零件 (不外售)		件	11950	0	11950

2、项目组成

项目组成及主要环境问题具体见下表：

表 2-4 项目组成及主要环境问题

名称			建设内容及规模	可能产生的环境问题		备注
				施工期	运营期	
主体工程	3#地块	6#厂房	6F, H=31.3m, 框架结构。 本项目在 1F 成都领益科技有限公司租用面积内使用约 900m ² 。安装冲床、连线清洗设备、贴片机、顶断机等设备，建设支架生产线，项目建成后年产支架 5 兆个/年（约 2400 吨/年）。		有机废气、废水、固废、噪声	新增设备

公用工程	供水	市政自来水管网接入		/	依托现有	
	供电	市政电网供电		/	依托现有	
环保工程	废气治理工程	有机废气	有机废气经新建1套“两级活性炭吸附”装置处理后，经新增1根DA023气筒（35m）达标排放。	VOCs	本次新增	
			厂界VOCs电子围栏：在厂界周围安装VOCs电子围栏监控系统	VOCs	依托现有	
	废水治理工程	本项目地面清洁废水、员工洗手废水经车间隔油池（30m ³ ）处理，生活污水经预处理池（100m ³ ）处理后，通过DW014排口进入市政管网。		废水	依托现有	
	噪声治理工程	合理布置总平面布局，选用低噪声设备，且对相应设备进行减振、隔声等措施。		/	本次新增	
	固体废物	危险废物暂存库	3#地块	本项目危险废物依托3#地块的危险废暂存间，总面积约260m ² ，位于厂区北侧。现已使用约215m ² ，剩余45m ² ，本项目使用约10m ² 。	/	依托现有
		一般废物暂存库	3#地块	本项目一般固废依托3#地块的一般固废暂存库，总面积约135m ² 。现已使用约60m ² ，剩余75m ² ，本项目使用约5m ² 。	/	依托现有
	地下水防渗工程	重点防渗区：		<p>（1）危废暂存间：已采取抗渗混凝土+2mm厚玻璃纤维进行处理，渗透系数$K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$。</p> <p>（2）化学品库：已采取抗渗混凝土+玻璃纤维布+2mm厚环氧玻璃钢进行处理，等效黏土防渗层$Mb \geq 6.0\text{m}$，$K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$。</p>	/	依托现有
		一般防渗区：				
<p>（1）一般固废暂存库、生活垃圾暂存间：已采取20cm厚的P4等级抗渗混凝土，防渗性能等效黏土防渗层$Mb \geq 6\text{m}$，渗透系数$K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$。</p> <p>（4）消防水池：已采取25cm厚的P6等级抗渗混凝土，防渗性能等效黏土防渗层$Mb \geq 1.5\text{m}$，渗透系数$K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$。</p>						
仓储及其他	原料堆场	6#厂房3F内设原料堆放区，面积约为250 m ²		/	租用厂房	
	成品堆放区	6#厂房3F内设成品堆放区，面积约为150 m ²		/	租用厂房	

	化学品库	依托3#地块已租用的化学品库（总面积约为420 m ² ）进行存放。 现已使用约200m ² ，剩余220m ² ，本项目使用约10m ²	/	依托 现有
办公及生活设施	办公楼	依托3#地块已租用的办公综合楼879m ²	生活污水、固废	依托 现有

3、与现有工程公辅设施依托可行性分析

本项目位于领益 3#地块，涉及依托的公辅设施主要为 3#地块危险废物暂存库、一般固废暂存库、化学品库、隔油池、预处理设施等，项目公辅设施依托情况关系如下：

表 2-4 项目公辅设施依托情况一览表

名称	单位	最大处理能力 (即实际建设)	现已使用	余量	本项目 需求量	是否满足要求
1 危废暂存间	m ²	260	215	45	10	是
2 一般废物暂存间	m ²	135	60	75	5	是
3 化学品库	m ²	420	200	220	10	是
4 隔油池	m ²	30	12	18	5	是
5 预处理池	m ²	100	40	60	10	是

由上表可知，本项目所依托的公辅设施可满足本项目的使用需求。



3#地块危险废物暂存间



3#地块化学品库

4、主要生产单元和生产工艺

本项目主要生产单元为6#厂房1F新建支架生产单元，具体工艺流程及产排污环节见后文。

5、主要生产设施及设施参数

项目新增主要生产设施均不属于淘汰落后生产工艺设备目录，如下表所示：

表 2-6 主要生产设施情况表（单位：台）

设备名称	数量(台/套)	使用工艺	备注
成型冲床	60	冲压	新增（不属于淘汰落后生产工艺设备）
连线清洗设备	40	清洗	新增（不属于淘汰落后生产工艺设备）
双轴贴片机	20	贴片	新增（不属于淘汰落后生产工艺设备）
顶断机	20	顶断	新增（不属于淘汰落后生产工艺设备）
AOI 检测机	5	检测	新增（不属于淘汰落后生产工艺设备）
斑鸠摆盘机	15	包装	新增（不属于淘汰落后生产工艺设备）
合计	160		/
全检工作台	40	全检	不计入设备台套数

6、主要原辅材料种类及用量

本项目主要原辅材料均为外购，种类及用量变化情况如下表所示：

表 2-7 主要原辅材料种类及用量变化情况

序号	原料名称	主要成分及比例	单位	用量	原料形态	包装规格	储存地点	最大储存量	使用工序
1	AL6061	Al、96%	吨/年	1200	固体	卷料	原料暂存区	20	原材料
2	Alsic(铝基碳化硅)	AL、76%	吨/年	1232	固体	片料	原料暂存区	20	原材料
3	冲压油	/	吨/年	10	液体	25kg/桶	化学品库	0.5	冲压工序
4	碳氢清洗剂	烷烃	吨/年	38	液体	200L/桶	化学品库	2	清洗工序
5	离型膜	/	吨/年	4	固体	片料	原料暂存区	0.2	贴片工序
6	包装材料	PET、纸箱	吨/年	1200	固体	pcs	原料暂存区	1200	全检包装
7	电	/	万 kW·h/a	130	/	/	/	/	/
8	自来水	/	万 m ³ /a	0.62	/	/	/	/	/

本项目涉及的主要原辅材料组分及理化性质：

碳氢清洗剂

本项目使用碳氢清洗剂为 JET-902，为澄清无色液体，主要成分为：正构烷烃碳氢化

合物 10~15%、环烷烃碳氢化合物 20~25%、异构烷烃碳氢化合物 40~55%、稳定剂 3~5%。自燃温度 >200℃，密度 0.76±0.02kg/L。根据检测报告，JET-902 中挥发性有机化合物（VOC）含量为 304g/L。

表 2-8 本项目原辅材料有机化合物含量对比情况

名称	主要成分	挥发性有机化合物（VOCs）	标准限值	标准来源	符合情况
清洗剂 JET-902	正构烷烃碳氢化合物 10~15%、环烷烃碳氢化合物 20~25%、异构烷烃碳氢化合物 40~55%、稳定剂 3~5%	304g/L	900g/L（有机溶剂清洗剂）	清洗剂挥发性有机化合物含量限值（GB38508-2020）	符合

7、厂区平面布置分析

项目位于崇州消费电子产业园，供水、排水、供电及光纤、电缆、交通等基础设施完善，为本项目的建设提供了良好的条件。本项目在领益 3#地块内进行建设。

平面布置合理性具体如下：

①3#地块厂区出入口分别位于西北侧及东南侧，人流、物流分开，避免人流物流的交叉影响；

②厂区道路组织的组织上，采用环形道路，与各建筑物相连，形成厂区安全流畅的交通网，便于原料及产品运输，有利于消防及风险防控；

③为了尽量减轻项目对外环境的影响，在车间内部布置过程中将噪声较大的设备尽量布置于靠近生产车间中部。

④项目生产厂房内布局按工艺流程的顺序排列，各生产环节之间紧密衔接，合理地组织物流，同时还有效地减少物流交叉对生产组织的影响。

综上，本项目总平面布置充分考虑工艺流线的配合、消防以及污染物治理，分区功能明确，总体布局基本合理。

8、VOCs 平衡

本项目连线清洗及全检擦拭使用碳氢清洗剂，碳氢清洗剂年用量约 50000L/a，其中连线清洗碳氢清洗剂使用量约 40000 L/a，全检擦拭使用碳氢清洗剂约 10000 L/a。连线清洗工序碳氢清洗剂有机物全挥发，擦拭清洁工序碳氢清洗剂有机物 80%挥发，20%残留于无尘布。

项目有机物平衡如下图：

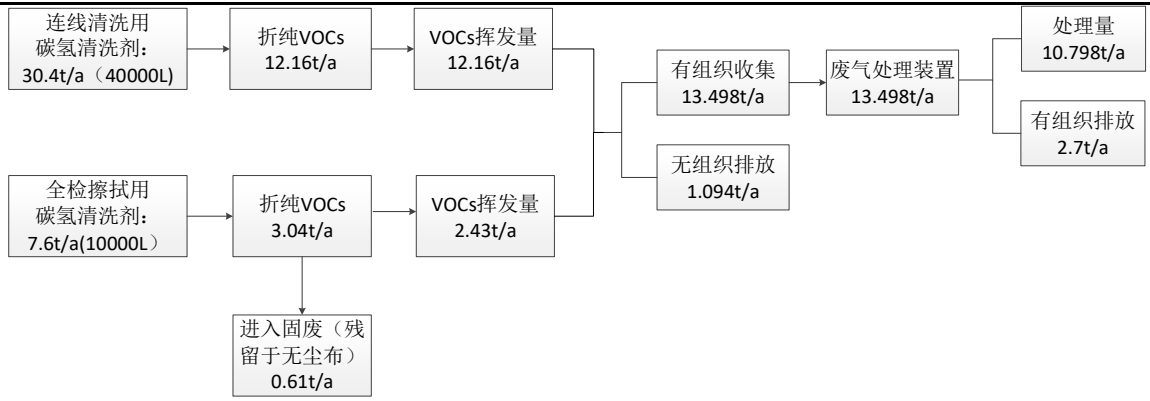


图 2-1 本项目 VOCs 平衡

9、水平衡

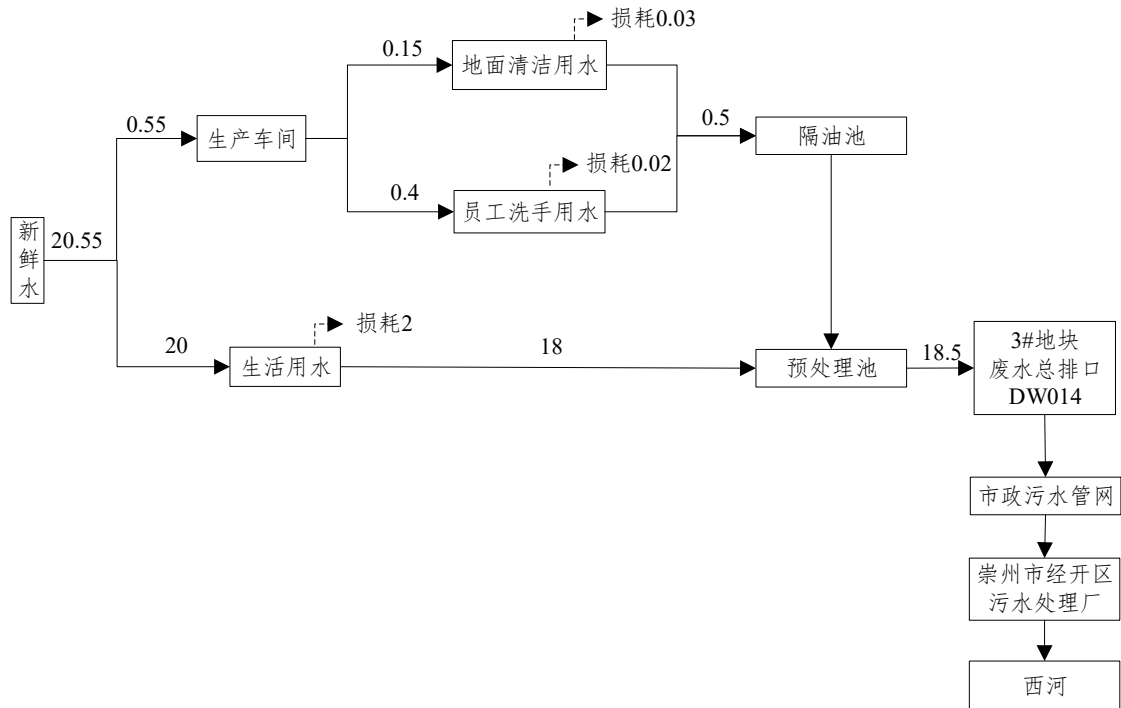


图 2-2 本项目水平衡 (m³/d)

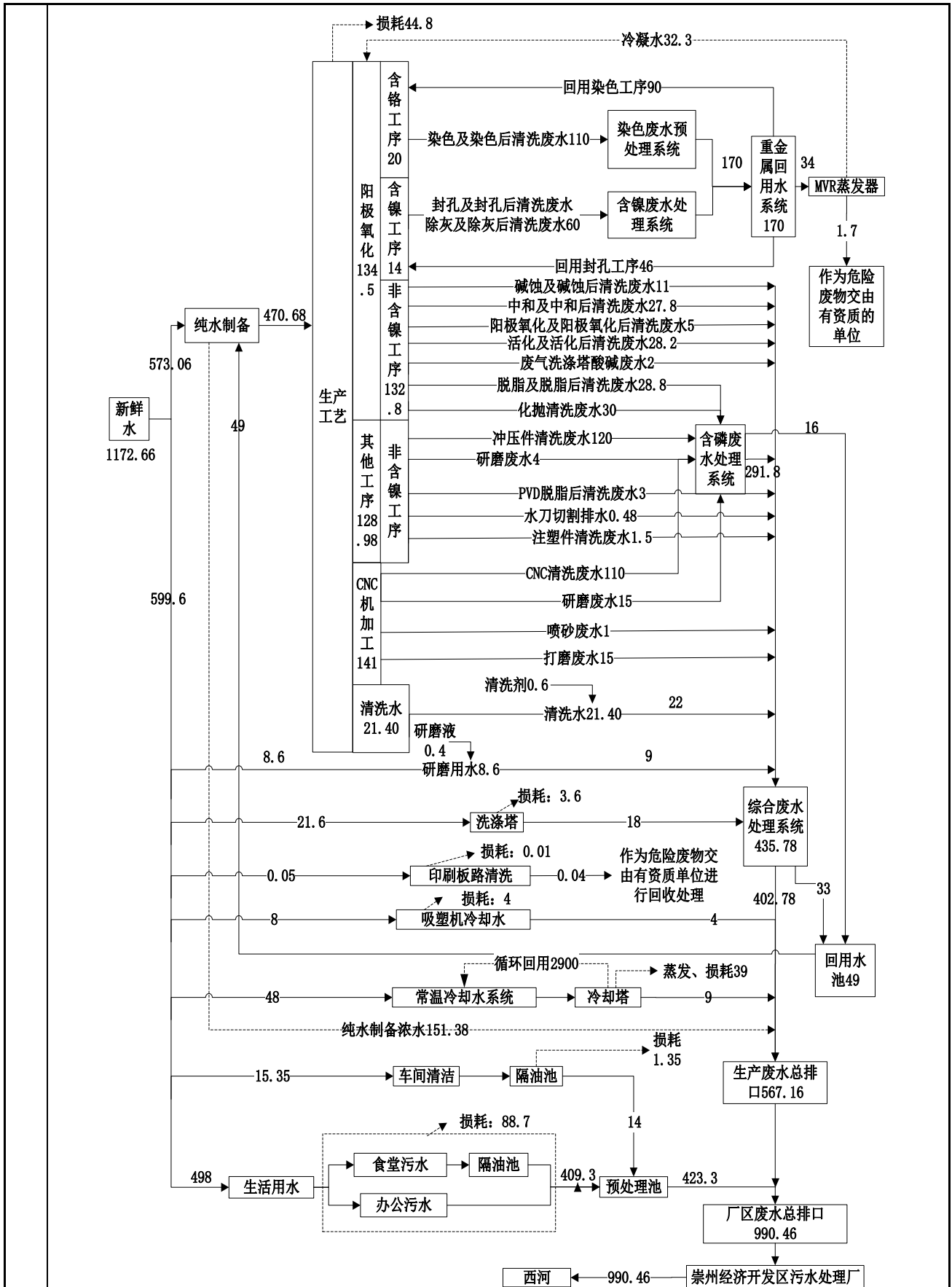


图 2-3 扩建后全厂水平衡图 (m³/d)

10、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目新增 200 名员工。

工作制度：公司年工作日 300 天，两班制，每班工作 10 小时。

工艺 流程和 产排污 环节	<p>施工期工艺流程</p> <p>本项目在已建厂房内进行建设，不新增用地，不涉及基础开挖、土石方等工程，仅在入驻时进行厂房设备安装和调试等。本项目施工工艺及产污环节如图 2-4 所示。</p> <div style="text-align: center;"> <pre> graph LR A[设备安装] --> B[设备调试] B --> C[工程验收] A -.-> D[生活污水、施工噪声、生活垃圾、废包装材料] B -.-> E[生活污水、调试噪声、生活垃圾] </pre> </div> <p>图 2-4 施工期工艺流程及产污环节</p> <p>主要污染工序：</p> <p>(1) 设备安装</p> <p>本项目主要包括生产设备、废气收集和处理设备的安装，主要污染物施工噪声和废包装材料，施工人员生活污水和生活垃圾。</p> <p>(2) 设备调试</p> <p>设备调试阶段生产设备和废气处理设备运行时将产生施工噪声、废包装材料，施工人员生活污水和生活垃圾。</p> <p>营运期工艺流程及产污分析</p> <p>一、工艺流程及产物分析</p> <p>本项目产品为电子产品支架。</p> <p>具体如下：</p>
----------------------------------	--

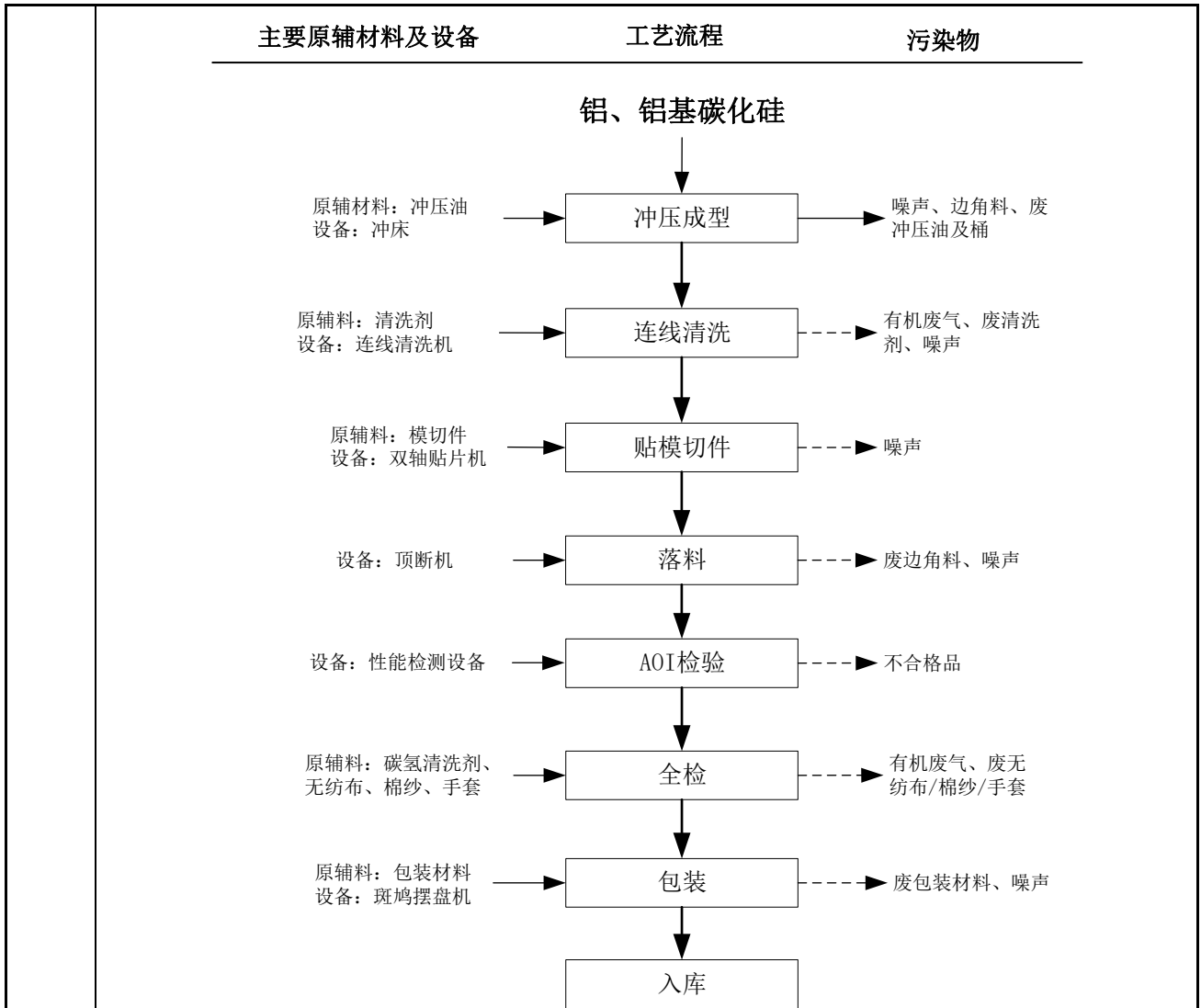


图 2-5 支架生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

➤ **冲压成型：**按照产品设计规格的要求利用冲压机提供压力作用在模具上，使放在模具中的原材料产生形状的变化，从而获得所需形状和尺寸的工件。

该过程的主要污染物为：边角料、废冲压油及桶、噪声；

➤ **连线清洗：**冲压加工后传输进入碳氢清洗机内清洗、干燥，去除表面污渍。清洗过程中使用碳氢清洗剂。

连线清洗工艺包含（碳氢清洗机、蒸馏回收系统）。碳氢清洗机为清洗、干燥一体机，为密闭装置；内部由超声波清洗槽（粗洗、精洗）、储液槽（内部设有冷却盘管）、循环过滤、冷风切液、热风烘干 5 个部分组成。冲压件为料带状，料带采用碳氢清洗剂进行表面油污清洗，依次通过清洗机超声波清洗槽（粗洗、精洗）--冷风切液--热风烘

干（140℃左右）。每个产品在有效槽体(0.55m×0.45m×0.45m)内浸泡清洗约3分钟。

当清洗剂使用一段时间后，清洗效果下降，蒸馏回收系统定时将清洗机内清洗剂通过气动隔膜泵进行回收，全程密闭式自动化作业。回收系统利用液体的沸点随压力降低而降低的性质进行减压蒸馏，再生后的溶剂经冷凝液化，暂时停留在溶剂回收槽后返回清洗槽内循环使用，定期补充清洗剂，蒸馏残液作为危废定期委托有资质单位处置。

该过程的主要污染物为：有机废气、废清洗剂（蒸馏残液）、噪声。

➤ **贴模切件：**将模切件（离型膜，类似于日常生活中的手机膜）贴至产品上面，起保护作用。**离型膜是一种不涂胶膜，不含化学溶剂，靠自身静电吸附来粘着物品上。**贴合过程中不需涂胶，不需加热，由设备自带滚轴施加压力后使其与产品贴合。

该过程的主要污染物为：废离型膜。

➤ **落料：**通过顶断机来切断落料，得到单个产品。顶断机主要用于处理需高精度切割的零部件，确保切割面的平整和精确。

该过程的主要污染物为：废边角料、噪声。

➤ **AOI检测：**主要采用AOI检测机对产品的尺寸、外观、导电性、传热性等的检验进行检测，检测过程为纯物理过程，不使用任何化学试剂，不涉及辐射。

该过程的主要污染物为：不合格品。

➤ **全检：**人工在全检台上进行检验，通过人工肉眼观察产品是否有瑕疵和脏污，若存在脏污，使用棉纱蘸取少量清洗剂JET-902对产品进行擦拭。

该过程的主要污染物为：有机废气、含有机溶剂废无纺布/棉纱/手套。

➤ **摆盘包装：**利用斑鸠摆盘机将清洁后的产品装入包装材料内。

该过程的主要污染物为：废包装材料。

➤ **入库：**将合格的产品登记入库存放。

二、污染物产生种类

通过上述工程分析，本项目污染物产生情况详见下表：

表 2-6 项目污染物产生情况一览表

类别	名称	产生工序	主要污染物
废水	生产废水	地面清洁用水、员工洗手用水	SS、石油类
	生活污水	员工生产生活	COD、NH ₃ 、SS
废气	有机废气	连线清洗、全检擦拭	VOCs
噪声	设备噪声	冲压、连线清洗、顶断等	/

固废	危险废物	废冲压油及桶、废清洗剂、废化学品包装桶、含有机溶剂废无纺布/棉纱/手套、废活性炭
	一般固废	边角料、废离型膜、不合格品、废包装材料

与项目有关的原有环境污染问题

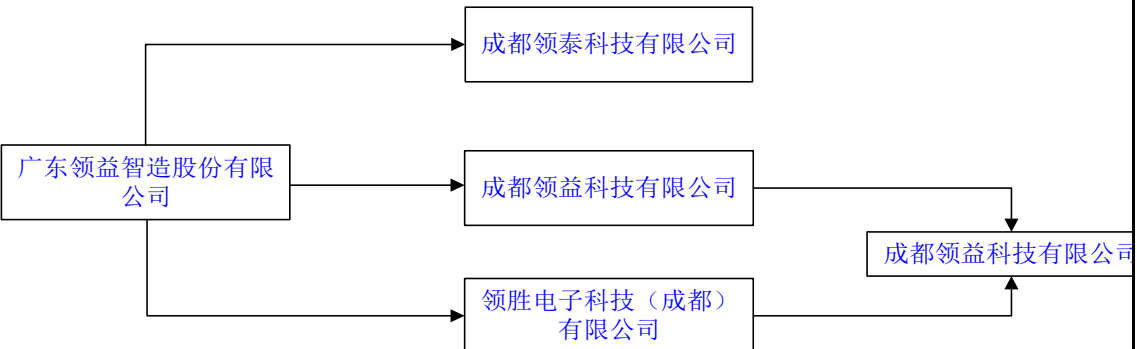
一、企业原有项目概况：

(一) 公司简介

成都领益科技有限公司现有工程分布于三个地块 6 个厂房内，1#地块（1-3 号厂房）位于成都领益科技有限公司现有厂区内，2#地块（4 号厂房）系购买成都德智电子科技有限公司厂房、3#地块（5 号厂房、6 号厂房）系租用成都领泰科技有限公司厂房。

(二) 领益、领泰、领胜三家公司关联关系

成都领益科技有限公司、领胜电子科技（成都）有限公司、成都领泰科技有限公司均为广东领益智造股份有限公司旗下子公司，在 2018 年 5 月因集团公司上市，领益科技有限公司、领胜电子科技（成都）有限公司两公司合并变更为成都领益科技有限公司，详见下图：



```

graph TD
    A[广东领益智造股份有限公司] --> B[成都领泰科技有限公司]
    A --> C[成都领益科技有限公司]
    A --> D[领胜电子科技（成都）有限公司]
    C --> E[成都领益科技有限公司]
    D --> E
  
```

图 2-1 领益、领泰、领胜三家公司关联图

(三) 现有工程环保手续

1、环评验收手续履行情况如下：

成都领益科技有限公司现有工程已开展 21 次环境影响评价和 1 次非重大变动分析报告，截止目前，已建成正常运行的共计 12 个；调试后暂停运行的有 1 个（“移动设备零部件阳极氧化项目”中仅污水处理站内容属于正常运行，阳极氧化部分属于调试后暂停运行，则把“移动设备零部件阳极氧化项目”划入暂停运行）；正在建设的共计 4 个（崇州市领益科技 CNC 技改项目、阳极氧化及 CNC 技改项目、崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目、精密零组件扩产技改项目）；待建设 1 个（崇州市领益科技冲压触摸笔技改项目）；取消建设的共计 4 个（移动设备零部件 PVD 项目、建设冲压补充工艺项目、新建吸塑项目、CNC 吸塑技改项目），其环保手续情况详见下表：

表 2-8 厂区内环评情况一览表

序号	项目名称	建设单位	环评时间	环评批复	建设情况	验收批复	现阶段运营情况
1	电子产业配套模切及手机、电脑配件生产制造项目	领胜电子科技（成都）有限公司	2013.10	成环建环【2013】339号	已建	成环工验【2014】72号	正常运行
2	电子产业配套冲压生产制造项目	成都领益科技有限公司	2015.4	崇环建环【2015】23号	已建	崇环保验【2016】23号	正常运行
3	移动设备零部件阳极氧化项目	成都领益科技有限公司	2015.6	崇环建环【2015】64号	已建（仅污水处理站进行验收使用）	/	仅污水处理站进行验收使用，正常运行，阳极氧化部分是调试后暂停运行
4	移动设备零部件PVD项目	成都领益科技有限公司	2015.10	成环建环【2015】304号	不再进行建设	/	取消建设
5	建设冲压补充工艺项目	成都领益科技有限公司	2017.8	崇环建环【2019】13号	不再进行建设	/	取消建设
6	新建吸塑车间项目	成都领益科技有限公司	2018.9	崇环建评【2018】136号	建成后未验收，以《CNC吸塑技改项目》重新进行了环评	/	取消建设
7	模切冲压技改项目	成都领益科技有限公司	2019.2	崇环建环【2019】21号	模切冲压技改项目除4条吸塑生产线未建、4条全自动印刷线已建但未开展验收（“吸塑印刷迁建项目”包含该建设内容，故在“吸塑印刷迁建项目”里进行验收），其余部分均已建成，已完成验收，并投入运营	/	正常运行
8	新建模切冲压项目	成都领泰科技有限公司	2019.4	崇环承诺建评【2019】8号	已完成验收，并投入运营	/	正常运行
9	CNC吸塑技改项目	成都领益科技有限公司	2019.8	崇环承诺建评【2019】19号	吸塑未建设，以《吸塑印刷迁建项目》进行了重新环评，已完成验收，并投运营	/	/
10	吸塑印刷迁建项目	成都领益科技有限公司	2019.11	崇环承诺建评【2019】55号	已验收	/	正常运行
11	水刀项目	成都领益科技有限公司	2020.5	崇环承诺环评审【2020】14号	已验收	/	正常运行
12	崇州市领益科技冲压新增设备技改项目	成都领益科技有限公司	2020.12	崇环承诺环评审【2020】66号	已验收	/	正常运行
13	崇州领益科技通信产品改建项目	成都领益科技有限公司	2021.3	成环承诺环评审【2021】2号	已验收	/	该项目转到领泰通信名下进行运行

14	崇州市领益科技4#厂房迁建项目	成都领益科技有限公司	2021.5	成环承诺环评审【2021】150号	分期验收,已完成1期、2期验收	/	正常运行
15	崇州市领益科技CNC技改项目	成都领益科技有限公司	2021.7	成环承诺环评审【2021】18号	分期验收,已完成1期,2期拟建设	/	正常运行
16	《成都领益科技有限公司废水处理系统设置及含镍废水排放去向变动分析报告》	成都领益科技有限公司	2021.11	/	已取得专家意见	/	正常运行
17	崇州市领益科技电子滤光件及电子产品外壳结构增强件生产项目	成都领益科技有限公司	2022.5	成环审(承诺)【2022】17号	已验收	/	正常运行
18	崇州市领益科技精密零组件扩产技改项目	成都领益科技有限公司	2022.12	成环审(承诺)[2022]36号	/	/	该项目发生重大变动,已重新报批
19	崇州市成都领益阳极氧化及CNC技改项目	成都领益科技有限公司	2023.1	成环审(评)[2023]3号	正在建设	/	/
20	崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目	成都领益科技有限公司	2024.2	成环审(承诺)(2024)7号	正在建设	/	/
21	崇州市领益科技精密零组件扩产技改项目(重新报批)	成都领益科技有限公司	2024.12	成环审(承诺)(2024)43号	正在建设	/	/
22	崇州市领益科技冲压触摸笔技改项目	成都领益科技有限公司	2025.1	成环审(承诺)(2025)11号	正在建设	/	/

2、排污许可申请情况:

企业于2022年7月取得了成都市生态环境局颁发的《排污许可证》(编号:91510184099876749C001Q),并按照排污许可相关要求按时填报年度执行报告。

执行报告

报告类型	报告期	执行报告
年报	2024年年报表	执行报告文档
年报	2023年年报表	执行报告文档
年报	2022年年报表	执行报告文档
季报	2021年第01季度季报表	执行报告文档
季报	2021年第04季度季报表	执行报告文档
季报	2021年第02季度季报表	执行报告文档
年报	2021年年报表	执行报告文档

3、应急预案

2024年6月17日,公司制定了突发环境事件应急预案并于成都市崇州生态环境局

备案（备案编号 510184-2024-124L）。

（四）现有工程产品及规模

现有工程已批复产品方案汇总如下表所示：

表 2-9 现有产品方案表

产品名称	产品种类	规格	单位	技改后全厂	
模切产品	双面胶	242.8 mm*189.7 mm*13.4	万件	7655.5331	
	泡棉	242.8 mm*189.7 mm*13.4		1090.9689	
	丝网	242.8 mm*189.7 mm*13.4		20.8928	
	保护膜	242.8 mm*189.7 mm*13.4		14326.9917	
	喇叭网	34.16 mm*17.64 mm*0.05		9500	
	泡棉垫	242.8 mm*189.7 mm*13.4		3000	
	塑料片	147.27 mm*67.65 mm*0.1		2000	
	滤光件	7.71mm*3.41mm		6300	
	导电胶	20cm*18cm		2200	
	陶瓷纤维片	8mm*3.05mm		2700	
	滤光组件 Fam ring	5*10mm 或根据客户定制	千片	19921	
	屏蔽件	10*380mm 或根据客户定制	千片	45207	
	石墨件	40*180mm 或根据客户定制	千片	10344	
	屏幕支架 Matel Plate	200*240mm 或根据客户定制	千片	6896	
冲压件	五金件	屏蔽罩 0.3mm*16mm*50mm	吨	4000	
		屏蔽框	吨	2000	
		支架	吨	2500	
		弹片	吨	1000	
		钢网	吨	2000	
		金属板	吨	600	
		折叠屏	吨	300	
电子触摸笔笔杆	/	万件	300		
通信设备	隔离器/环形器	48mm*24mm*24mm	万件	3500	
	变压器	8mm*24mm*24mm	万件	1050	
	滤波器	100mm*68mm*25mm	万件	1750	
	双工器	450mm*298mm*75mm	万件	700	
	CNC 产品 (不锈钢)	手机按键	11cm*3.5cm*1.89cm	片	7.0 亿
		手机按键	11*3.5*1.89mm	千件	457608
	阳极氧化 产品 (含前段 CNC 工序) (铝合金)	笔记本外壳	340*230*10mm	千件	500
		手机外壳	55*130*5mm	千件	4760
		Ipad 外壳	150*200*8mm	千件	1588
		摄像头外壳	15*25*2 mm	千件	71396
模具	模具零件（不外售）	/	件	9000	

（五）现有工程工艺流程简介

根据表 2-9 现有产品方案表可知，领益现有工程涉及模切产品、冲压件、通信设

备三大类产品的生产，以及不外售用于生产的模具零件。模切产品模切工段出来的塑料片、泡棉垫、双面胶、导电胶、70%的喇叭网、铜箔、石墨片均进入到冲压工段中各冲压件（包括屏蔽罩/框、支架、弹片、钢网、金属板、折叠屏）生产的相应流程中作为原辅材料，其中各类产品的生产工序基本一致，因此以双面胶为代表进行详细介绍，冲压件以屏蔽罩/框为代表进行详细介绍，通信设备以滤波器为代表进行详细介绍，模具零件生产工艺，印刷生产工艺单独介绍。具体如下：

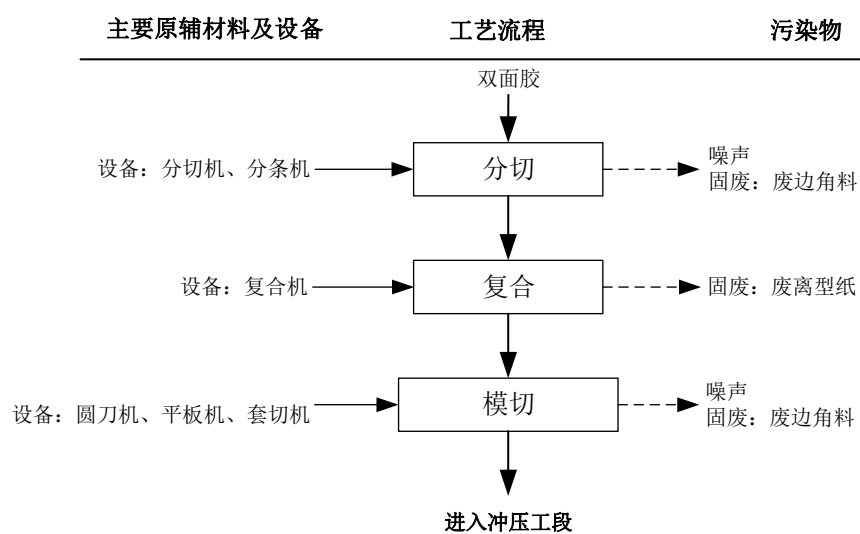


图 2-2 模切产品（以双面胶为例）工艺流程及产污环节图

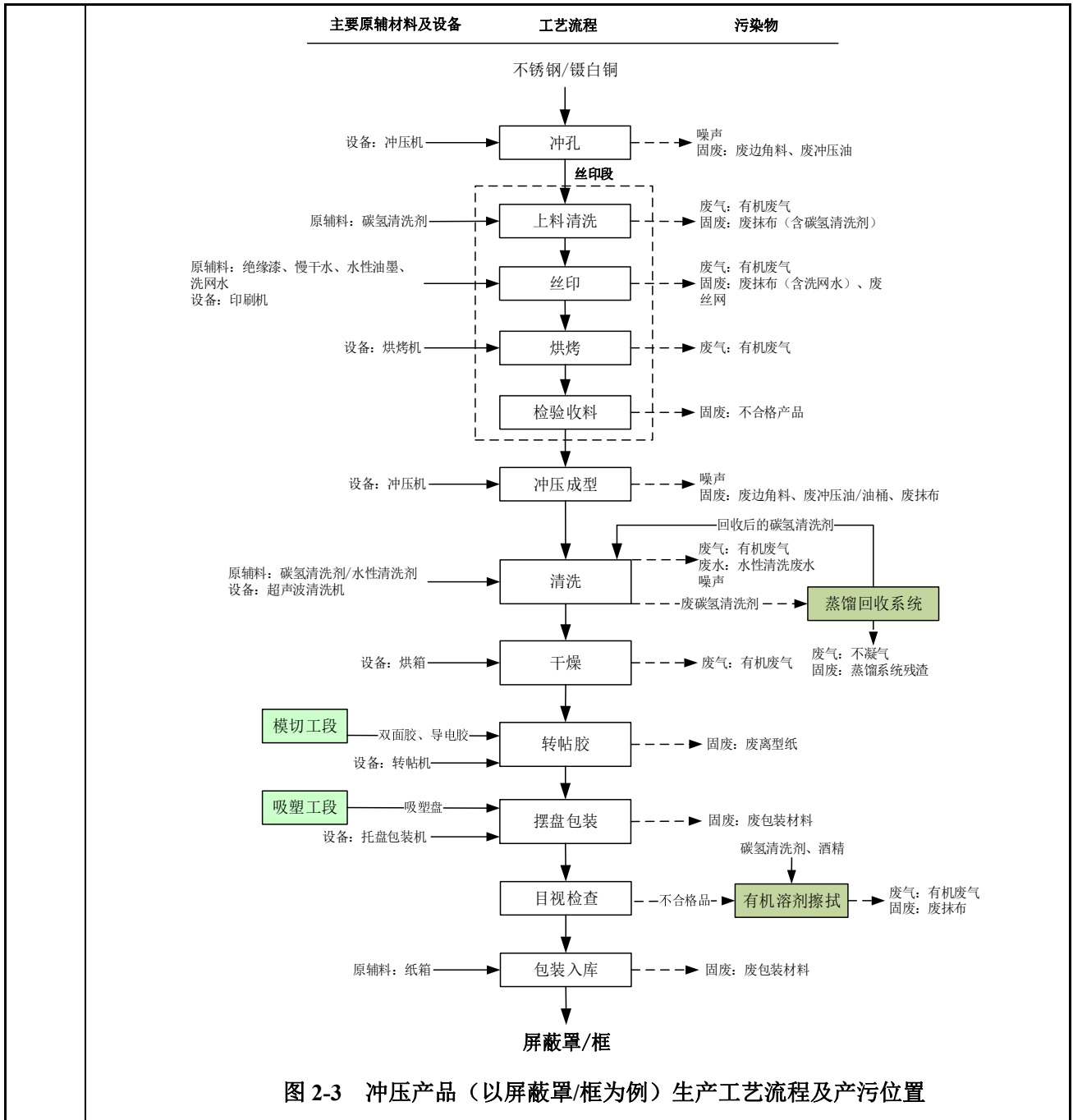
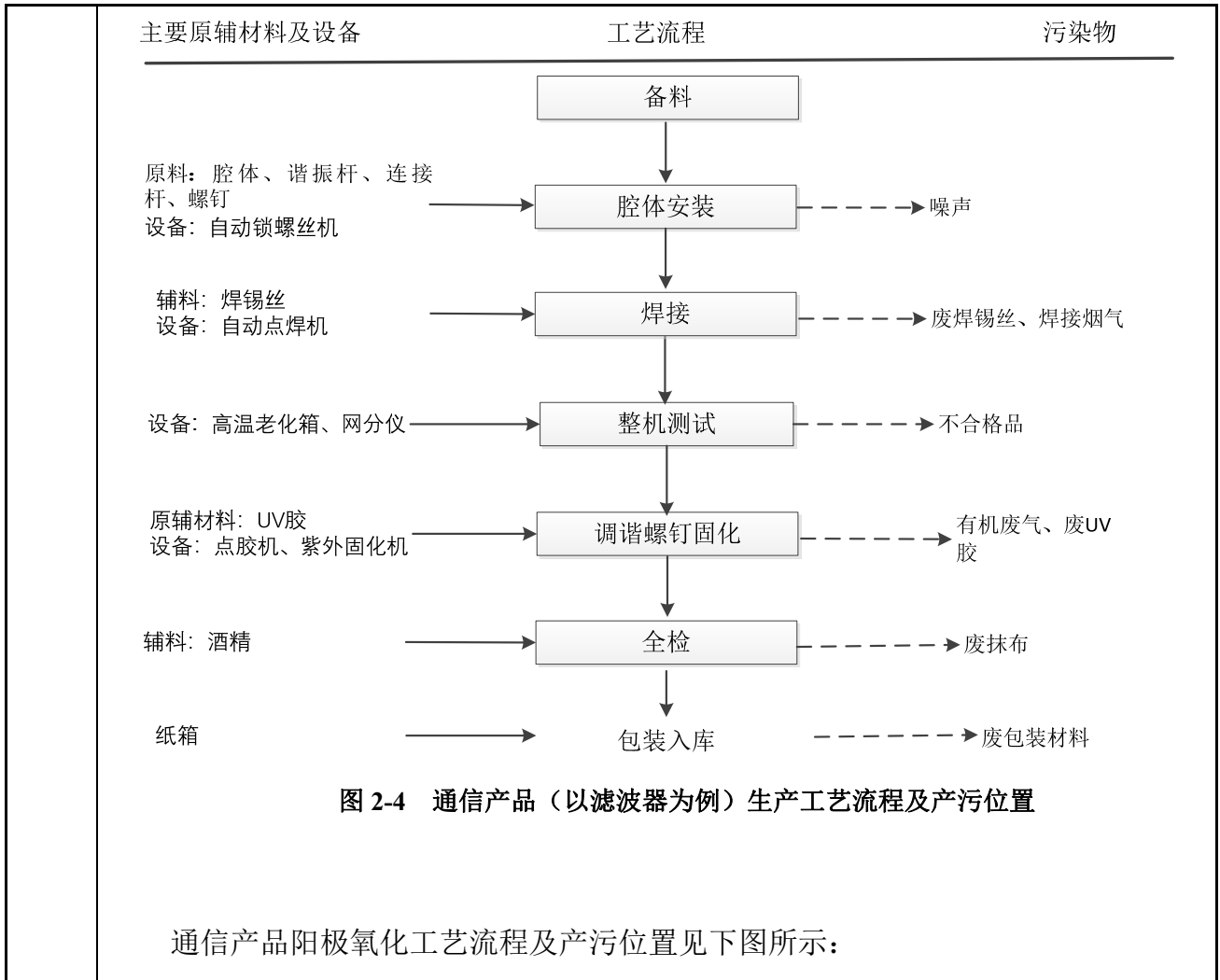


图 2-3 冲压产品（以屏蔽罩/框为例）生产工艺流程及产污位置



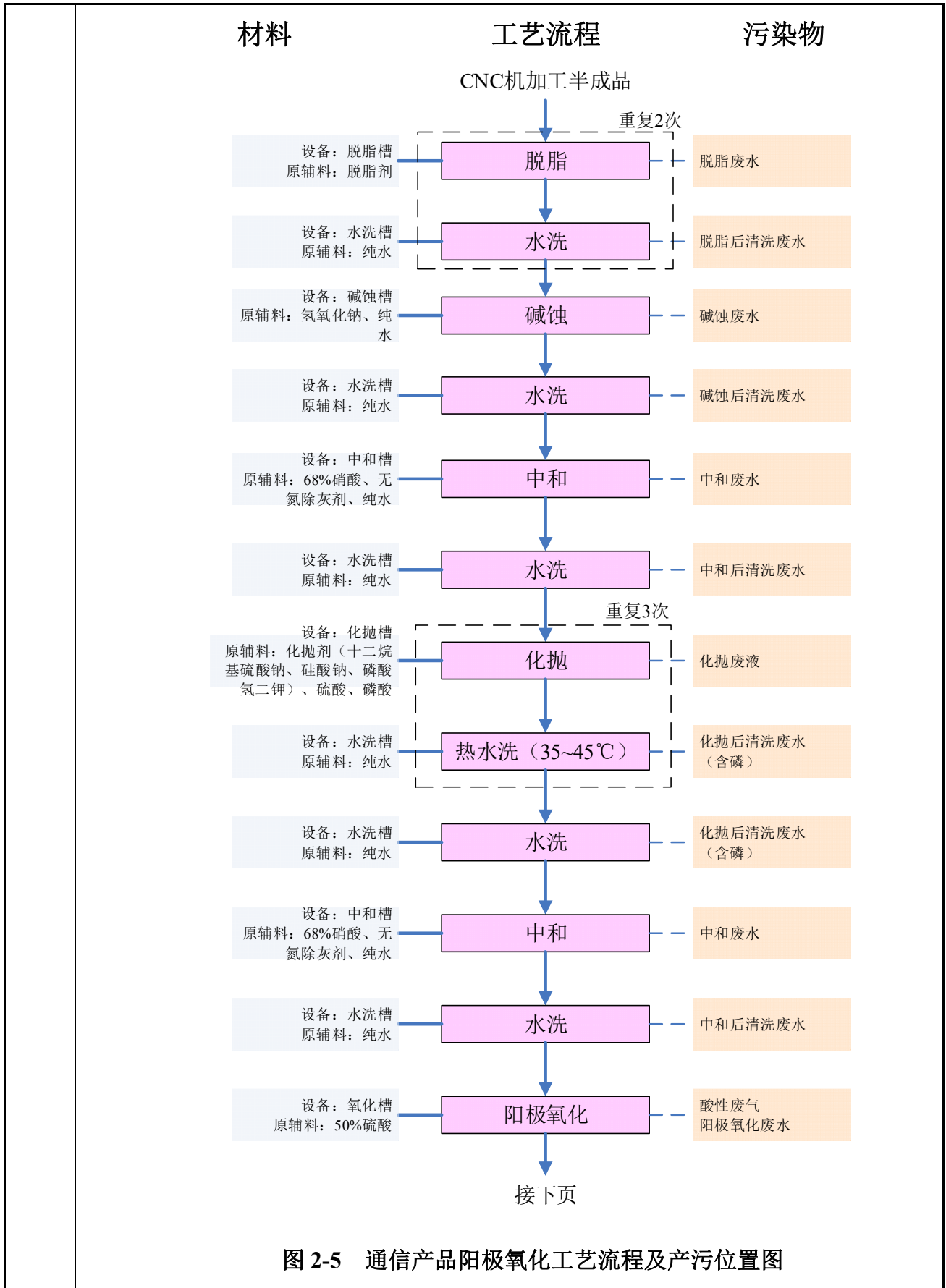


图 2-5 通信产品阳极氧化工艺流程及产污位置图

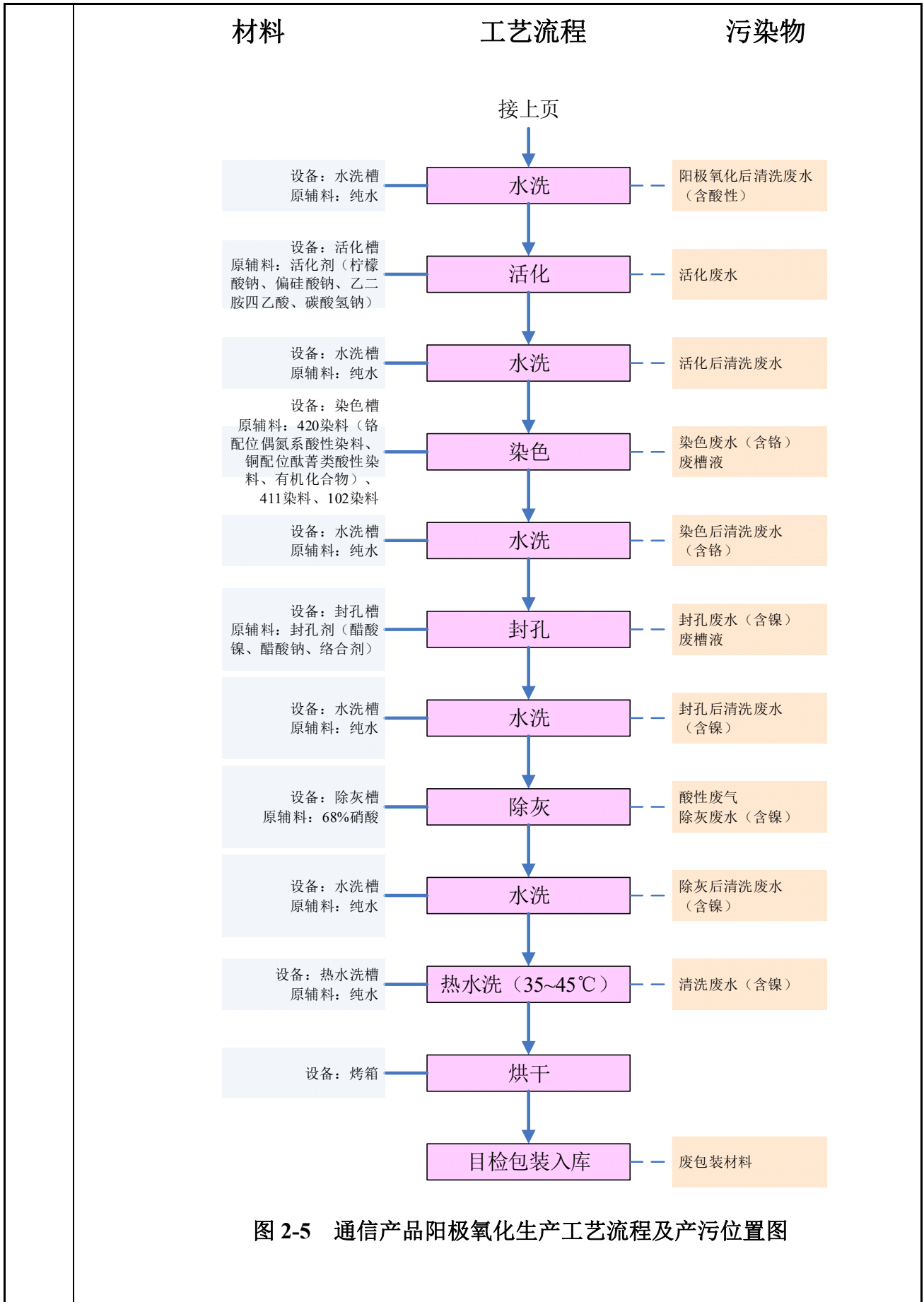


图 2-5 通信产品阳极氧化生产工艺流程及产污位置图

模具零件生产工艺介绍：

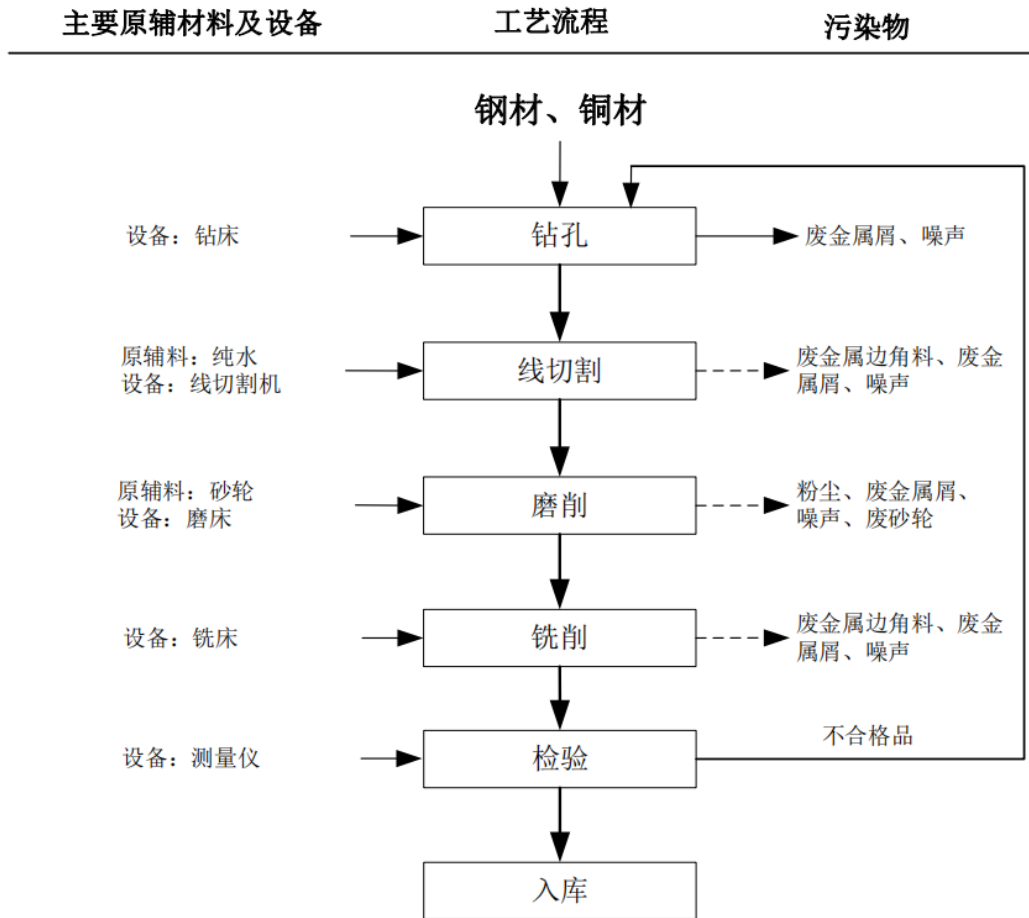


图 2-6 模具零件生产工艺流程及产污节点图

(六) 车间布局及各项目分布情况

根据调查，成都领益科技有限公司现有工程项目组成情况见下表：

表 2-10 现有工程项目组成表

项目名称		建设内容	主要环境问题
主体工程	1#工业用房	1F 布局分切车间、IQC+来料待检区、原材料仓库、模切废料区、衣物放置区	噪声、废气、废水、固废
		2F 布局 PSA 车间（平板、套切、贴合）、自动包装区、办公区、模具房、维修房	
		3F 布局模切物料放置区、圆刀机、平板/贴合机、包装区、设备缓冲区、培训室、模具房、检测室、卧式激光机区域等	
		4F 布局圆刀机、手工区、圆刀激光机、跨步+拉条区、包装区等	
	2#工业用房	1F 布局检测中心、冲压模房、贴片区、复合区、自动化组装区域、办公区、休息区等	噪声、废气、废水、固废
		2F 布局自动化车间、平板/贴合机、检验区、物料储存区、测量室、包装区域等	
		3F 布局贴合、套切区、手工区、圆刀机、包装区等	
		4F 为精密零组件扩产技改项目（重新报批）的模切生产线（含屏幕支架、屏蔽件）	

		3#工业用房	阳极氧化线、CNC 加工区域、水刀生产线	噪声、废气、 废水、固废
		4#工业用房	1F 布局 CNC 加工中心	噪声、废气、 废水、固废
			2F 布局成品仓库	
			3F 布局仓库及设备闲置区	
			4F 吸塑区域	
	5#工业用房	1F 布局模修区、冲压 +清洗区、单冲区、 冲压 +摆盘区等 2F 布局包装区、手工预留区、手工区、自动化预留区、贴合/套切区、切割区、复合区、清洗区、检测区、包装区等 3F 布局成品区、半成品区、 五金 /模切原材料区、办公区、库房 4F 布局成品区、半成品区、 五金 /模切原材料区、仓库等 5F 布局成品区、半成品区、 五金 /模切原材料区、仓库等 6F 印刷区域	噪声、废气、 废水、固废	
	6#工业用房	1F 布局 3 台冲压机, 1 台制氮机和 1 台增压机	噪声、废气、 废水、固废	
		3F 布局电子触摸笔笔杆生产线		
	办公生活设施	办公楼	4F, 高 15.8m, 框架结构, 位于厂区南侧, 用于行政办公、会议接待等	办公生活污水、生活垃圾、厨余垃圾
		倒班楼	2 栋, 每栋建筑面积 9435.38m ² , 九层, 高度 30.6m, 框架结构。底层为职工食堂, 二至九层为职工宿舍	
		食堂	位于倒班楼底层, 采用错峰就餐机制, 满足单餐 3000 人就餐需求	
	公用工程	供电	市政电网供电	/
		供水	生活用水均来自于园区供水	/
			生产用纯水通过冲压生产线制纯水设备提供	/
		供气	食堂天然气由市政天然气管网供应	废气
	排水	厂区及园区污水管网	废水	
	环保工程	废气	1#工业用房(切割烟尘、脱模剂和乙醇废气、喷码废气)主要为 2F PSA 车间和 4F 手工分拣区域产生的脱模剂和乙醇废气、3F 激光切割区域产生的切割烟尘。对以上废气采取区域密闭整体抽风, 废气经 1 套“布袋除尘器+两级活性炭”吸附处理后经 25m 高排气筒 (DA003) 达标排放。	/
			2#工业用房主要为 1F 磨床产生的磨床粉尘、2F 自动化车间和 3F 套切区域产生的脱模剂废气和乙醇废气。脱模剂和乙醇使用过程中产生的脱模剂废气和乙醇废气经一套“活性炭”吸附处理后, 经 25 米高排气筒 (DA014) 达标排放; 磨床粉尘经滤筒除尘系统处理后经 25 米高排气筒 (DA002) 达标排放。	/
			3#厂房阳极氧化酸性废气采用 3 套碱液喷淋塔处理后经 3 根 15m 高排气筒 (DA006\DA007\DA008) 排放。	/
			4#厂房吸塑废气经 1 套二级活性炭吸附处理 (DA010);	/
5#厂房有机废气经一套“水喷淋+脱水+两级活性炭”吸附处理后经 33 米高排气筒 (DA001) 达标排放。			/	
5#厂房印刷废气处理系统(水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附)处理后, 经 DA016 排气筒 (35m) 达标排放。			/	
5#厂房触摸笔技改项目全检产生的有机废气经一套“两级活性炭”吸附处理后经 35 米高排气筒 (DA021) 达标排放。			/	
6#厂房有机废气经一套“布袋除尘器+两级活性炭”处理后经 35 米高排气筒 (DA022) 达标排放。			/	
锅炉烟气: 安装低氮燃烧器, 烟气经处理后经 8m 排气筒 (DA009) 排放。			/	
污水处理站废气经吸收塔处理后 15m 排气筒 (DA011) 排放。			/	
食堂油烟: 设置有净化效率 85% 的油烟净化装置, 油烟经净化后经专用烟道引至楼顶排放。	/			
	领泰化学品仓废气: 设置两级活性炭, 废气处理后经 15m 排气筒 (DA017) 排放。	/		

废水	染色废水处理系统：处理染色废水，处理后进入综合废水处理系统	/
	含磷废水处理系统：处理脱脂、化抛清洗废水、冲压件清洗废水、研磨废水、CNC 清洗废水；处理后进入综合废水处理系统。	/
	含镍废水处理系统：封孔废水、封孔后清洗废水；处理后专管进入成都崇州经开区工业废水深度处理站。	/
	综合废水处理系统：处理含氨废水、抛光废水、超声波清洗废水、滤光片清洗废水、碱蚀、中和、阳极氧化、活化清洗废水、PVD 脱脂后清洗废水、打磨废水、喷砂废水等；处理后进入崇州经开区污水处理厂。	/
	食堂废水：经隔油池（25m ³ ）处理后再经 1#预处理池处理（100m ³ ）后，通过园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排入西河。	/
	宿舍倒班楼、办公生活污水：废水经 1#预处理池（100m ³ ）和 2#预处理池（100m ³ ）处理后，通过园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排入西河。	/
	车间废水：经隔油池（1m ³ ）处理后再经 2#预处理池处理（100m ³ ）后，通过园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排入西河。	/
	租赁厂区废水进入租赁厂区预处理池（130m ³ ）进行处理后通过园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排入西河。预处理池位于租赁厂区南侧。	/
	一般固废暂存间	建有 1 间一般固废暂存间，为 100m ² （位于 1#地块 1#厂房 1F），用于存放生产过程中的一般固废。
危废暂存间	厂区建有 3 座危废暂存间，分别位于 1#地块污水站北侧，面积约 180 m ² ，2#地块 4#厂房东侧，面积约 100m ² ；3#地块北侧，面积约 260m ² 。已做好“防风、防雨、防晒、防渗”四防措施（且库内设置地沟并进行防渗处理）。	/
	租赁厂区东侧设置有 1 间 100m ² 危废暂存间；	/
噪声	选用低噪声设备，安装时采用基础减震、厂房隔声等。	/
地下水	危废暂存间采用地面硬化+2mm 玻璃纤维，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s；化学品仓库已采取地面硬化+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢进行处理；生产车间已采取 30cm 的 P6 抗渗混凝土+环氧树脂漆进行处理；生活污水预处理池已采用 25cm 的 P6 抗渗混凝土；隔油池已采取 20cmP4 混凝土+防水涂料；废水处理站（含管道沿线）池体已采用乙炔基防渗剂+3mm 厚玻璃纤维进行防渗处理。	/
风险	生产废水处理站设置事故应急池，配套管道、提升泵、池底及池壁防渗、防腐处理等。故应急池容积分别为： 综合废水系统事故应急池：350m ³ ；重金属废水事故应急池：100m ³ 。 3#地块应急池：300 m ³	/
	厂区内设置环形雨水管网，厂区雨水管网与市政雨水管网碰管处设置截留阀和废水收集池。如厂区内危化品仓库、危险废物暂存间发生火灾事故，立刻关闭雨水排口截留阀，消防废水通过厂区雨水管网排入雨水管网碰管处设置的应急池（300m ³ ）内进行暂存，待事故消除后，再将应急池内废水缓慢、逐步转移至厂区废水处理站进行处理后方可排放。	/

（七）现有工程项目组成和车间布局

根据调查，成都领益科技有限公司各车间布局情况、项目分布及产品分布情况见下表：

表 2-11 车间布局及各项目分布情况一览表

序号	厂房名称	车间布局	项目分布情况	生产产品
1	1#工业用房	1F 布局分切车间、IQC+来料待检区、原材料仓库、模切废料区、衣物放置区、	7、模切冲压技改项目；17、电子滤光件及电	模切产品（喇叭网、泡棉垫、塑料片、滤光件等）

		2F 布局 PSA 车间（平板、套切、贴合）、自动包装区、办公区、模具房、维修房	子产品外壳结构增强件生产项目	
		3F 布局模切物料放置区、圆刀机、平板/贴合机、包装区、设备缓冲区、培训室、模具房、检测室、卧式激光机区域等		
		4F 布局圆刀机、手工区、圆光激光机、跨步+拉条区、包装区等		
2	2#工业用房	1F 布局检测中心、模切车间、模具房、自动化组装区域、办公区、休息区等	1、电子产业配套模切及手机、电脑配件生产制造项目；7、模切冲压技改项目 13、通信产品改建项目；17、电子滤光件及电子产品外壳结构增强件生产项目	模切产品（双面胶、泡棉、丝网、保护膜、导电胶等） 屏幕支架、屏蔽件
		2F 布局自动化车间、平板/贴合机、检验区、物料储存区、测量室等		
		3F 布局贴合、套切区、手工区、圆刀机、包装区等		
		4F 布局精密零组件扩产技改项目（重新报批）的模切生产线		
3	3#工业用房	布局阳极氧化线待建区域；CNC 加工喷砂区、研磨区、镭雕区等；水刀生产线	3、移动设备零部件阳极氧化项目；11、水刀项目；15、CNC 技改项目；18 阳极氧化及 CNC 技改项目	手机中框（含阳极氧化） 通信设备（手机按键） 模切产品（泡棉）
4	4#厂房	1F CNC 加工中心	8、新建模切冲压项目；10、吸塑印刷迁建项；12、崇州市领益科技冲压新增设备技改项目	冲压产品（屏蔽罩、屏蔽框、金属板等） 通信设备（手机按键等）
		2F 布局包装区、手工预留区、手工区、自动化预留区、贴合/套切区等	15、CNC 技改项目；18 阳极氧化及 CNC 技改项目	
		3F 布局成品区、半成品区、五金/模切原材料区		
		4F 吸塑车间		
5	5#厂房	1F 布局模修区、冲压 +清洗区、单冲区、 冲压 +摆盘区	14、崇州市领益科技 4#厂房迁建项目；17、电子滤光件及电子产品外壳结构增强件生产项目	模切产品（喇叭网、陶瓷纤维片） 冲压产品（含屏蔽罩、屏蔽框、支架、弹片、钢网、金属板及折叠屏）
		2F 布局包装区、手工预留区、手工区、自动化预留区、贴合/套切区		
		3F-5F 布局成品区、半成品区、五金 /模切原材料区		
		6F 布局印刷区域以及仓库		
6	6#厂房	2F 布置电子触摸笔笔杆冲压件生产线，包括清洗、研磨、CNC、全检、焊接等	22、崇州市领益科技冲压触摸笔技改项目	冲压件触摸笔笔杆
		其余楼层不涉及	/	/

（七）现有工程污染物排放及达标排放情况

成都领益科技有限公司现有工程已开展 21 次环境影响评价，其中正常运行项目按现有监测数据进行回顾，正在建设项目、待建设项目按照其环评报告进行回顾。具体如下：

1、现有工程废水排放及治理措施

(1) 厂区废水关联及排口设置情况

根据调查，厂区废水关联及排口设置情况见下图：

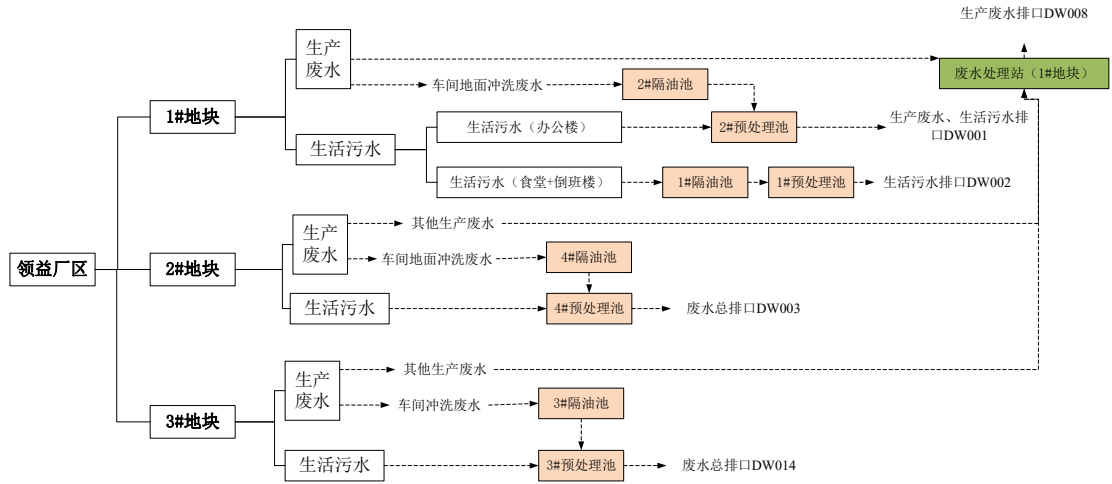


图 2-5 厂区废水关联及排口设置情况图

根据调查，领益厂区共涉及3个地块5个废水排口。具体如下：

表 2-12 厂区废水排放口设置情况一览表

地块名称	排放口个数	排放口类型	排放去向	排口编号
1#地块	3	生产废水排放口	崇州经开区 污水处理厂	DW008
		生产废水、生活污水排口（办公、车间）		DW001
		生活污水排口（食堂和倒班楼）		DW002
2#地块	1	废水总排口		DW003
3#地块	1	废水总排口		DW014
合计	5	/	/	/

(2) 废水种类、来源及治理

生产废水：包括超声波清洗废水、碱蚀、中和、阳极氧化、活化清洗废水、PVD 脱脂后清洗废水、员工洗手废水、车间拖地废水、冷却塔排水、纯水制备废水、锅炉排水、喷淋塔废水、染色废水、脱脂化抛废水、冲压件清洗废水、含氨废水、抛光废水、封孔清洗废水、封孔后清洗废水、打磨废水、喷砂废水、研磨废水、CNC 清洗废水。

生活污水：包括办公生活污水、食堂废水。

现有工程废水的种类、来源及治理情况具体见下表：

表 2-13 现有工程废水种类及来源情况一览表

废水类型	废水种类		来源	主要污染物	处理措施及排放去向
生产废水	阳极氧化	封孔清洗废水	封孔清洗、封孔后清洗	COD、SS、总镍	含镍废水处理系统→专管排入成都崇州经开区工业废水

	涉及的生产废水	封孔后清洗废水			深度处理站→崇州经开区污水处理厂→西河
		染色废水	染色后的清洗工序	COD、SS、氨氮、色度	染色废水处理系统→综合废水处理系统→废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河
		脱脂化抛废水	脱脂、化抛后的水洗工序	COD、SS、总磷	含磷废水处理系统→废水处理系统→废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河
		含氨废水	阳极氧化超声波清洗工序后清洗排水	COD、SS、氨氮	综合废水处理系统→废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河
	其他生产废水	冲压件清洗废水	冲压件生产	pH、COD、BOD5、SS、阴离子表面活性剂	含磷废水处理系统→废水处理系统→废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河
		CNC清洗废水	CNC清洗	pH、COD、BOD5、SS、阴离子表面活性剂、石油类	
		研磨废水	研磨	pH、COD、BOD5、SS、阴离子表面活性剂	
		超声波清洗废水	超声波清洗	pH、COD、BOD5、SS	综合废水处理系统→废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河
		碱蚀、中和、阳极氧化、活化清洗废水	碱蚀、中和、阳极氧化、活化后的水洗	PH、COD、SS、氨氮	
		PVD脱脂后清洗废水	PVD脱脂后清洗	PH、COD、SS	
		抛光废水	机械抛光工序	金刚砂、铝	
		打磨废水	打磨	pH、COD、BOD5、SS	
		喷砂废水	喷砂	pH、COD、BOD5、SS	
		冷却塔排水	冷却塔	pH、COD	
		喷淋塔废水	洗涤塔	pH、COD	
		锅炉排水	锅炉	pH、COD	
		员工洗手废水	员工洗手	pH、COD、SS、石油类	隔油池→预处理池→废水排口
		车间拖地废水	车间拖地	pH、COD、SS、石油类	
		纯水制备废水	纯水制备	P-H、COD	废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河
生活污水	食堂废水	食堂烹饪	pH、COD、BOD5、SS、总氮、动植物油	隔油池隔油处理→污水预处理池→废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河	
	生活污水	办公生活、倒班楼	pH、COD、BOD5、SS、氨氮、总氮	污水预处理池→废水排口→崇州经开区污水处理厂→西河	

(3) 废水环保设施及排污口规范建设情况

1) 废水环保设施建设情况

1#地块（1、2、3#厂房）：设置1个废水处理站，包括4套废水处理系统（含镍废水处理系统、染色废水处理系统、含磷废水处理系统及综合废水处理系统，具体情况见图2-6）。设置2个隔油池，分别为车间员工洗手废水隔油池（1m³）和食堂废水隔

油池（25m³）；设置 2 个生活污水预处理池，分别为宿舍倒班楼生活污水容积预处理池（100m³）和办公楼生活污水预处理池（100m³）。

2#地块（4#厂房）：2#的地块的生产废水（CNC 清洗废水等）经管道泵至 1#地块进行处理，该地块仅设置 1 个车间隔油池（1m³）、1 个污水预处理池（130m³）。

3#地块（5#厂房）：3#的地块的生产废水（设备清洗废水等）经管道泵至 1#地块废水处理站中综合废水处理系统进行处理，该地块设置 1 个车间隔油池（30m³）、1 个污水预处理池（100m³）。

目前，厂区内所有废水环保设施均已建设完毕，现有工程生产废水处理系统设置情况见下图：

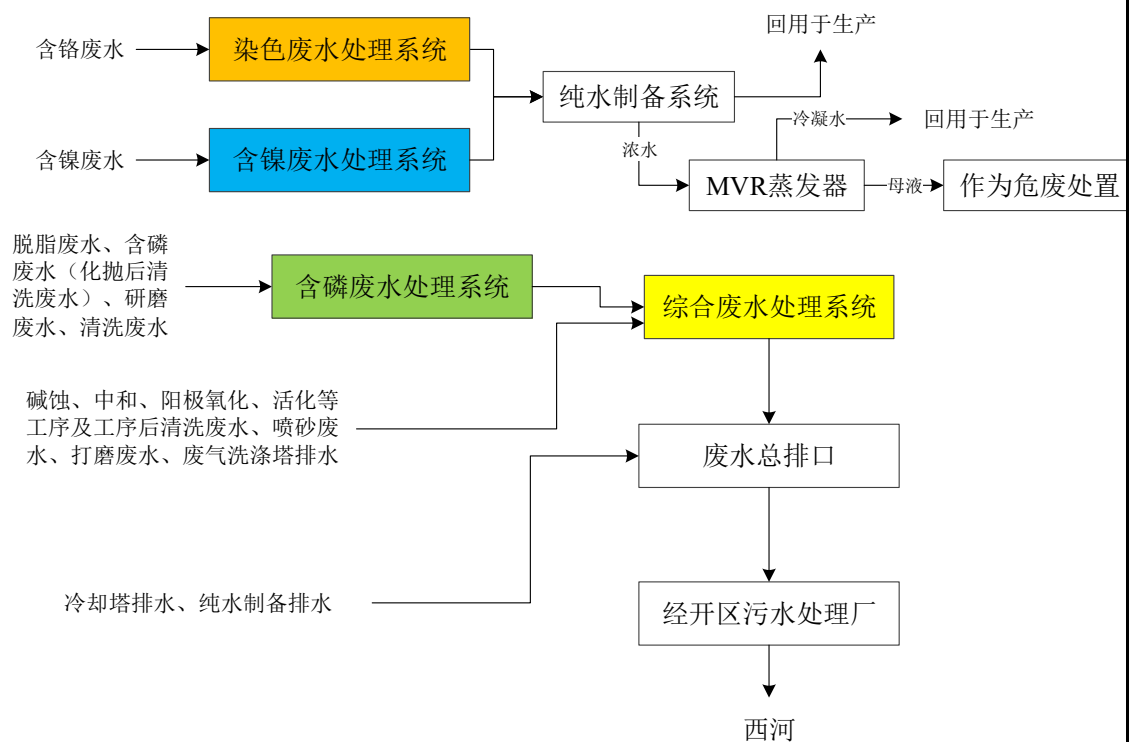


图 2-6 现有工程生产废水处理系统设置和废水流向图

① 染色废水处理系统和含镍废水处理系统

进入染色废水处理系统进行处理的水包括阳极氧化工序中染色工序和染色后的清洗废水，主要污染物含有 pH、COD、SS、总铬、总铜等；拟进入含镍废水处理系统进行处理的水包括阳极氧化工序中封孔后各工序产生的废水及清洗废水，主要污染物含有 pH、COD、SS、总镍等。现因该项目尚未正式运行，所以染色废水处理系统和含镍废水处理系统暂未收水，染色废水处理系统设计处理能力 140m³/d，采用“pH 调

节+混凝沉淀+芬顿反应+混凝沉淀+O+MBR”进行处理；含镍废水处理系统设计处理能力 80m³/d，采用“pH 调节+两级混凝沉淀+O+MBR”进行处理。

含铬废水和含镍废水首先分别进入收集池进行调节后，随后分别进入染色废水处理系统及含镍废水处理系统。分别经“pH 调节+混凝沉淀+芬顿氧化+混凝沉淀+O+MBR”和“pH 调节+两级混凝沉淀+O+MBR”处理工艺处理后，出水进入产水箱，进入重金属回用水系统进行处理回用。MVR 是机械蒸汽再压缩（Mechanical Vapor Recompression）的简称。它是一项将蒸发器产生的二次蒸汽经过蒸汽压缩机压缩后，把电能转化为热能，提高蒸汽温度和热焓，重新返回蒸发器作为加热热源，对原液继续加热蒸发，从而减少对外界能源需求的一项节能环保技术。

染色废水、含镍废水处理系统工艺流程见下图具体如下：

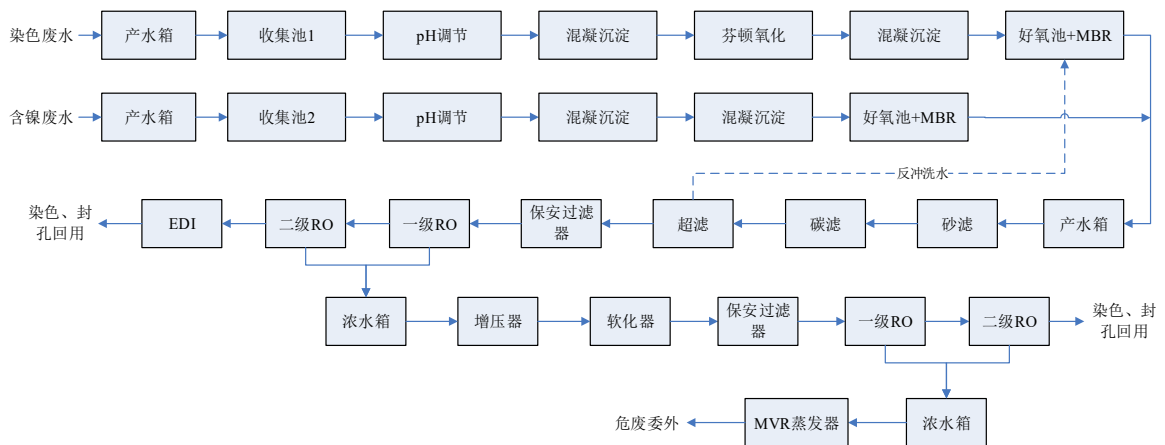


图 2-2 染色废水、含镍废水处理系统处理工艺

② 含磷废水处理系统

目前，由于“移动设备零部件阳极氧化项目、CNC 技改项目”尚未正式运行，脱脂、化抛清洗废水、CNC 清洗废水等尚未排放，故含磷废水收水主要为冲压件清洗废水，设计处理能力为 330m³/d，现已使用 25m³/d，剩余处理能力为 305m³/d，采用“pH 调节+混凝+气浮+pH 调节+化学除磷+混凝沉淀”处理工艺。具体如下：

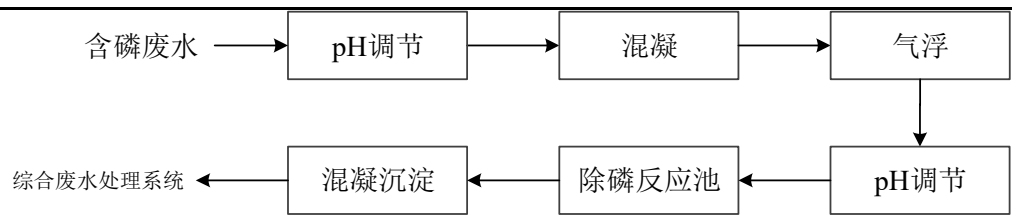


图 2-3 含磷废水处理系统处理工艺

③ 综合废水处理系统

设计处理能力为 750 m³/d，现已收水 434.5 m³/d，剩余处理能力为 265.5m³/d，采用“pH 调节+混凝沉淀+A/O+MBR”处理工艺。具体如下：

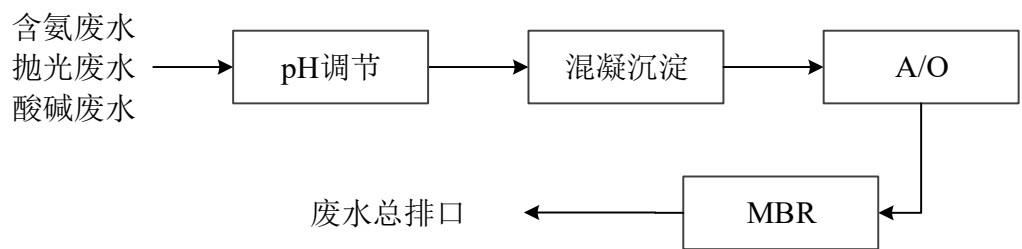


图 2-5 综合废水处理系统处理工艺

现有工程废水处理站相关照片具体如下：



废水处理站照片 1



废水处理站照片 2

2) 排污口规范化情况

根据调查，领益共涉及 3 个块 5 个废水排口，其中 1#地块有 1 个生活污水排口（DW002）、1 个生产废水/生活污水排口（DW001）、1 个生产废水排口（DW008），2#地块有 1 个厂区总排口（DW003），3#地块有 1 个厂区总排口（DW014）。

现有排污口照片如下：



生产废水排放口 (DW008)



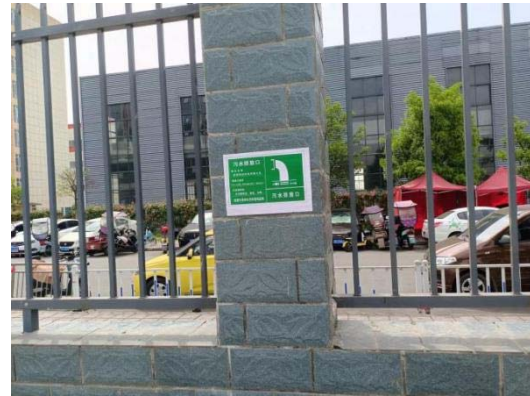
生活污水排放口 (DW001)



生活污水排放口 (DW002)



废水总排放口 (DW003)



废水总排放口 (DW014)

备注：现有工程共设置 5 个废水排口，编号严格按照排污许可证填写。

(3) 废水达标情况

① 正常运行项目

根据四川省鸿源环境检测技术咨询有限公司于 2024 年 10 月 25 日对厂区废水排口进行的检测，检测结果如下：

表 2-14 废水监测结果表 1 单位：mg/L

检测时间	2024 年 9 月 20 日				标准限制
检测项目	DW001	DW002	DW003	DW014	
pH (无量)	7.4~7.6	7.5~7.7	7.3~7.5	7.4~7.5	6~9

纲)					
COD	62	116	149	79	500
BOD ₅	24.9	42.5	53.3	27.2	300
SS	14	45	15	52	400
石油类	0.18	/	0.44	2.24	20
氨氮	0.38	8.97	17.8	8.28	45
总磷	0.09	0.98	7.65	7.17	8
动植物油	0.54	5.50	1.17	/	0.1

表 2-14 废水监测结果表 2 单位: mg/L

检测时间	2023年8月22日	标准限制
检测项目	DW008	
pH (无量纲)	7.3~7.4	6~9
COD	39	500
SS	11	400
氨氮	0.434	45
总氮	1.27	70
总磷	0.06	8
TOC	1.1	200
石油类	0.17	20
LAS	0.050L	20
氟化物	1.16	20
铜	7.65*10 ⁻⁴	2
锌	1.9210 ⁻²	1.5
氰化物	0.001L	1

从上表可以看出, 现有工程废水中 DW001、DW002、DW003、DW014 排口监测浓度 pH、COD、BOD₅、悬浮物和石油类实测浓度能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准要求, 其余能满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)。DW008 综合废水排口所测指标均符合《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020) 表 1 中电子元件间接排放标准限值。

②正在建设的项目

正在建设的项目按照其环评报告进行达标分析, 具体如下:

表 2-16 废水环评预测结果表 (滤光件及电子产品外壳结构增强件生产项目)
单位: mg/L

废水处理系统	主要污染物	排放浓度 mg/L	标准限制 mg/L
废水处理站 (DW008)	pH*	6~9	6~9
	COD	140	150
	SS	70	140
生活污水 (DW001)	pH*	6~9	6~9
	COD	360	500

		BOD ₅	126	300
		NH ₃ -N	25	45
		SS	50	400
		总磷（以 P 计）	2	8
		动植物油	60	100
生活污水（DW002）		COD	360	500
		BOD ₅	135	300
		NH ₃ -N	25	45
		SS	50	400
		总磷（以 P 计）	2	8
废水排放口 （DW014）		COD	360	500
		BOD ₅	126	300
		NH ₃ -N	25	45
		SS	50	400
		总磷（以 P 计）	2	8

表 2-17 废水环评预测结果表（移动设备零部件阳极氧化及 CNC 技改项目）
单位：mg/L

废水处理系统	主要污染物	排放浓度 mg/L	标准限制 mg/L
废水处理站 （DW008）	pH*	6~9	6~9
	COD	80	150
	BOD ₅	35	/
	NH ₃ -N	3.7	30
	SS	40	140
	总磷（以 P 计）	1.8	2

表 2-18 废水环评预测结果表（精密零组件扩产技改项目重新报批） 单位：
mg/L

废水处理系统	主要污染物	排放浓度 mg/L	标准限制 mg/L
废水处理站 （DW008）	pH*	6~9	6~9
	COD	30	500
	TOC	10	200
	SS	65	400
生活污水（DW001）	pH*	6~9	6~9
	COD	360	500
	BOD ₅	135	300
	NH ₃ -N	25	45
	SS	50	400
	总磷（以 P 计）	2	8
生活污水（DW002）	COD	360	500
	BOD ₅	135	300
	NH ₃ -N	25	45
	SS	50	400
	总磷（以 P 计）	2	8
废水排放口 （DW03）	COD	360	500
	BOD ₅	135	300
	NH ₃ -N	25	45
	SS	50	400
	总磷（以 P 计）	2	8

表 2-17 废水环评预测结果表（冲压触摸笔技改项目） 单位：mg/L

废水处理系统	主要污染物	排放浓度 mg/L	标准限制 mg/L
废水处理站 (DW008)	pH*	6~9	6~9
	COD	300	500
	石油类	20	20
	SS	200	400
废水排放口 (DW014)	COD	300	500
	NH ₃ -N	28	45
	动植物油	100	100
	总磷（以 P 计）	2	8

从上表可以看出，现有工程正在建设项目经采取环评要求的环保措施后，DW001、DW002、DW003、DW014 排口监测浓度 pH、COD、BOD₅、悬浮物和石油类实测浓度能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求，其余能满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。DW008 排口各监测项目均能满足《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）间接排放标准。

综上，现有厂区各类废水均采取了相应的污染治理措施，根据例行监测报告，废水总排口各污染物均能达标排放，不存在遗留环境问题。

2、现有工程废气排放及治理措施

(1) 废气种类、来源及治理措施

现有工程废气种类激光切割烟尘、脱模剂和乙醇废气、模房粉尘、无尘室有机废气、焊接烟气、酸性废气、镭雕粉尘、喷砂粉尘、CNC 油雾、吸塑废气、印刷废气、冲压废气（有机废气、打磨粉尘）、污水站废气、食堂废气。具体如下：

表 2-17 现有工程废气治理措施一览表

车间名称	废气种类	产污位置	废气类型	治理措施	备注
1#厂房	激光切割粉尘	3F 卧式激光机区域	颗粒物	激光切割粉尘经中效过滤器处理后与脱模剂、乙醇、屏蔽件油墨（含调墨）有机废气、点助粘剂有机废气一同经1套“布袋除尘器+活性炭”吸附处理后，经1根25m排气筒（DA003）排放。	已建
	脱模剂和乙醇废气	2F PSA车间套切、平板区域； 4F 手工区	VOCs		
	屏蔽件油墨（含调墨）有机废气和点助粘剂有	2F点胶区、屏蔽件生产线喷码区	VOCs		

		机废气				
2#厂房		模房粉尘	1F模切模房区	颗粒物	1套布袋除尘+两级活性炭处理后，经1根25m高排气筒（DA002）排放；	已建
		无尘室有机废气	2F 自动化车间平板机区域模切工序； 3F 套切区模切工序	VOCs	经1套“两级活性炭吸附”装置处理后，经1根25m高排气筒（DA014）排放；	已建
		石墨件油墨有机废气	2F石墨件喷码区	VOCs		
3#厂房		酸性废气	1F 阳极氧化区域	硫酸雾、氮氧化物	经3套碱液喷淋塔处理后，经3根15m高排气筒（DA006、DA007、DA008）排放；	在建
		镭雕粉尘	1F 镭雕、喷砂区域	颗粒物	经1套布袋除尘器处理，处理后经1根15m排气筒（DA020）排放；	在建
		喷砂粉尘		颗粒物	经自带除尘系统处理后，经1根15m排气筒（DA018）排放。	在建
4#厂房		CNC有机废气	1F CNC加工中心	VOCs	1F每150台CNC设备共用2套油雾净化器处理，CNC设备密闭直连废气收集管道，经2根15m排气筒（DA013、DA019）排放；	DA013已建、DA019在建
		吸塑废气	4F吸塑车间	VOCs	经1套“二级活性炭吸附”处理后，经1根25m高的排气筒（DA010）排放	已建
5#厂房		冲压废气	模修区、冲压+清洗区、单冲区、冲压+摆盘区	VOCs	废气经1套“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”进行处理后，经1根35米排气筒排放（DA001）	已建
		打磨粉尘		打磨区域		
		焊接烟气	焊接区域	颗粒物、锡及其化合物		
		印刷废气	6F印刷区域	VOCs	废气经1套“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”进行处理后，经1根35米排气筒排放（DA016）	已建
		擦拭废气	1F全检区域	VOCs	废气经1套“两级活性炭”装置处理后，经1根35米排气筒排放（DA021）	在建
6#厂房		擦拭废气、清洗废气、冲压废气	3F切割、清洗、CNC、焊接区域、1F冲压区域	VOCs、颗粒物	废气经1套“布袋除尘器+两级活性炭”装置处理后，经1根35米排气筒排放（DA022）	在建

	气、CN C废 气、激 光切割 废气、 焊接烟 尘				
废水 处理 站	污水站 废气	废水处理站	氨、硫 化氢	经1套“碱液喷淋+脱水装置+活性 炭吸附装置”处理后，经25m排 气筒（DA011）排放。	已建
食堂	食堂油 烟	倒班楼1F食堂	食堂油 烟	油烟净化装置→专用烟道引至楼 顶高空排放（距地面15m）。	已建

(2) 废气环保设施及排污口规范建设情况

1#厂房：设置1套“布袋除尘器+活性炭吸附”装置；

2#厂房：设置1套“两级活性炭吸附”装置、1套“布袋除尘器除尘装置+两级活性
炭吸附”装置；

3#厂房：设置3套碱液喷淋塔、1套布袋除尘器、1套设备自带除尘系统；

4#厂房：设置2套油雾净化器、1套“二级活性炭吸附”装置

5#厂房：2套“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”、1套“两级活性炭吸
附”装置。

6#厂房：1套“布袋除尘器除尘+两级活性炭吸附”装置。

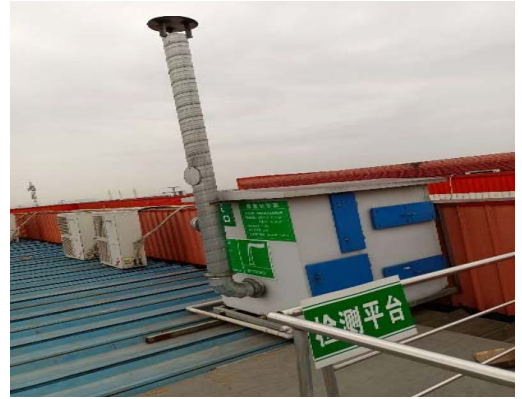
目前，正常运行、正在建设项目的各废气治理措施已建设完成，详见下图：



1#厂房：“布袋除尘+活性炭吸附”装置及排气筒



2#厂房：滤筒除尘器+两级活性炭



2#厂房：“两级活性炭吸附”装置



5#厂房“水喷淋+脱水+二级活性炭吸附”装置



3#厂房：碱液喷淋塔



3#厂房：设备自带除尘系统



3#厂房：布袋除尘器



4#厂房：油雾净化器



4#厂房：“二级活性炭吸附”装置



4#厂房：“水喷淋+脱水+二级活性炭吸附”装置



5#厂房：“水喷淋+脱水+二级活性炭吸附”装置

置

(3) 废气达标情况

① 正常运行项目

领益正常运行共涉及 10 根排气筒，其中 DA009 锅炉因暂时未使用，暂未检测，则实际监测 9 根，按照例行监测数据进行达标分析。具体如下：

表 2-19 现有工程废气监测结果表

监测时间	监测点位	监测项目	监测结果			排放标准	
			排气流量 m ³ /h	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
2024.9	冲压有机废气排气筒 (DA001)	VOCs	26811~28335	4.42~9.60	0.026~0.059	60	24.8
		颗粒物		2.1~2.4	0.013~<0.015	120	28
		锡及其化合物		<0.003	/	8.5	0.45
	模房粉尘排气筒 (DA002)	颗粒物	2382~2859	2.3~2.6	0.003~<0.0034	120	14.4
	模切废气排气筒 (DA003)	颗粒物	5650~5797	2.1~2.4	0.012~<0.014	120	14.4
		VOCs		3.52~5.19	0.02~0.029	60	13.4
	吸塑废气排气口 (DA010)	VOCs	4413~4800	0.78~0.96	0.0034~0.004	60	13.4
		苯乙烯		<0.004	/	20	2.8
	污水站废气排气筒 (DA011)	氨	2953~3003	1.34~1.59	$3.96 \times 10^{-3} \sim 4.72 \times 10^{-3}$	/	4.9
		硫化氢		0.02	$5.91 \times 10^{-5} \sim 6.01 \times 10^{-5}$	/	0.33
臭气浓度		229~309 (无量纲)		2000			
2024.9	CNC油雾废气排气筒 (DA013)	VOCs	18068~19317	0.79~0.85	0.014~0.016	60	13.4
	无尘室废气排气筒 (DA014)	VOCs	9745~10079	1.86~2.19	0.019~0.022	60	13.4
	领泰化学品仓及危废暂	VOCs	10100~11716	2.39~2.98	0.028~0.031	60	3.4

存间废气 (DA017)							
印刷废气排 气口 (DA0 16)	VOCs	8096~8267	4.41~6.57	0.036~0.053	60	24.8	
	甲苯		0.004~0.012	0.000099	3	5	

备注：排气筒编号按照排污许可编号编写。

由上可知，颗粒物、锡及其化合物、氨气、硫化氢监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297 -1996）表 2 中二级标准；有机废气监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中相应限值要求。

无组织排放废气监测结果如下：

表 2-20 无组织排放废气非甲烷总烃监测结果表单位：mg/m³

检测点位	检测项目	2024年04月8日				标准
		第一次	第二次	第三次	第四次	
1#厂房东侧门外1米	非甲烷总烃	1.49	1.55	1.55	1.52	6
2#厂房北侧门外1米	非甲烷总烃	1.71	1.73	1.67	1.70	6
4#厂房西北侧门外1米	非甲烷总烃	1.73	1.63	1.69	1.68	6
5#厂房西南侧门外1米	非甲烷总烃	1.79	1.84	1.80	1.69	6
领益东南侧厂界外	非甲烷总烃	1.63	1.69	1.68	1.65	2
领益东北侧厂界外	非甲烷总烃	1.60	1.64	1.67	1.66	2
领益西北侧厂界外	非甲烷总烃	1.55	1.53	1.53	1.64	2
领益西南侧厂界外	非甲烷总烃	1.77	1.75	1.81	1.7	2
领泰东南侧厂界外	非甲烷总烃	1.57	1.69	1.69	1.67	2
领泰东北侧厂界外	非甲烷总烃	1.53	1.58	1.61	1.52	2
领泰西南侧厂界外	非甲烷总烃	1.70	1.72	1.59	1.58	2
领泰西南侧厂界外	非甲烷总烃	1.55	1.57	1.58	1.57	2

表 2-21 无组织排放废气颗粒物监测结果表单位：mg/m³

样品信息			检测结果						
检测项目	采样日期	点位名称	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	标准限值	评价
颗粒物 (mg/m ³)	04月08日	领益东南侧厂界外	0.253	0.236	0.241	0.252	0.253	1.0	达标
		领益东北侧厂界外	0.249	0.242	0.248	0.241			
		领益西北侧厂界外	0.247	0.242	0.237	0.245			
		领益西南侧厂界外	0.247	0.236	0.239	0.239			
	04月08日	领泰东南侧厂界外	0.236	0.249	0.237	0.243	0.256	1.0	达标
		领泰东北侧厂界外	0.249	0.240	0.250	0.239			

	领泰西南侧厂界外	0.256	0.236	0.252	0.237			
	领泰西南侧厂界外	0.241	0.251	0.242	0.231			

表 2-22 无组织废气臭气浓度检测结果及评价

样品信息				检测结果	
序号	检测点位	采样日期		臭气浓度（无量纲）	臭气浓度最大检测结果（无量纲）
001	领益东南侧厂界外	2024年04月08日10:00	第一次	<10	<10
		2024年04月08日11:05	第二次	<10	
		2024年04月08日12:10	第三次	<10	
		2024年04月08日13:15	第四次	<10	
002	领益东北侧厂界外	2024年04月08日10:05	第一次	<10	<10
		2024年04月08日11:10	第二次	<10	
		2024年04月08日12:15	第三次	<10	
		2024年04月08日13:20	第四次	<10	
003	领益西北侧厂界外	2024年04月08日10:10	第一次	<10	<10
		2024年04月08日11:15	第二次	<10	
		2024年04月08日12:20	第三次	<10	
		2024年04月08日13:25	第四次	<10	
004	领益西南侧厂界外	2024年04月08日10:15	第一次	<10	<10
		2024年04月08日11:20	第二次	<10	
		2024年04月08日12:25	第三次	<10	
		2024年04月08日13:30	第四次	<10	
/	/	/	标准限值	10	
/	/	/	评价	达标	

无组织废气监测的 VOCs 排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）标准限值要求；颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）相关标准。

②正在建设的项目

正在建设的项目共涉及 8 根排气筒，按照其环评报告进行达标分析，具体如下：

表 2-21 废气污染物有组织排放情况

废气种类	排气筒	污染物名称	处理后		评价标准		达标情况
			排放浓度 mg/m ³	排放速率k g/h	排放浓度m g/m ³	排放速率k g/h	
酸性废气	DA006	硫酸雾	0.48	0.014	30	/	达标
		NOx	0.58	0.017	200	/	达标
	DA007	硫酸雾	0.7	0.034	30	/	达标
		NOx	0.8	0.038	200	/	达标
	DA008	硫酸雾	0.2	0.006	30	/	达标
		NOx	0.3	0.009	200	/	达标
CNC有机废气	DA019	VOCs	0.9	0.059	60	3.4	达标
镗雕粉尘	DA020	颗粒物	2.5	0.025	120	3.5	达标
喷砂粉尘	DA018	颗粒物	25.5	0.051	120	3.5	达标
全检废气	DA021	VOCs	0.3	0.02	60	28	达标
有机废气	DA022	颗粒物	0.92	0.06	120	31	达标
		VOCs	1.4	0.073	60	28	达标

由上表可知，VOCs 能满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 标准，颗粒物能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准，硫酸雾及氮氧化物可达到《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)表 5 中要求。

综上，现有厂区各类废气均采取了相应的污染治理措施，根据例行监测报告，各类废气污染物均能达标排放，不存在遗留环境问题。

3、现有工程噪声排放与达标分析

(1) 噪声来源

现有项目噪声污染源有：模切机、分切机、复合机、空压机、压力机（冲床）、送料机、整平机、加工中心、磨床、线切割机、裁切机等。

(2) 噪声治理措施

厂内噪声源采取了合理布局、建筑物隔声、减振等措施，200m 范围内无声环境敏感目标。

(3) 噪声环保设施建设情况

根据调查，现有已建工程噪声的部分环保设施如下：



设备减震垫设备减震垫



设备减震垫

(4) 厂界噪声达标情况

①已建成项目

四川凯乐检测技术有限公司于 2024 年 4 月 10 日对领益厂界噪声进行了监测，监测结果如下：

表 2-22 厂界噪声昼间监测结果表

检测日期	测点编号	昼间				
		测量值	修约结果	检测结果	标准限值	评价
04月10日	1#领益东南侧厂界	55.7	56	<65	65	达标
	2#领益东北侧厂界	57.1	57	<65	65	达标
	3#领益西北侧厂界	56.8	57	<65	65	达标
	4#领益西南侧厂界	53.8	54	<65	65	达标
	5#领泰东南侧厂界	57.6	58	<65	65	达标
	6#领泰东北侧厂界	55.1	55	<65	65	达标
	7#领泰西北侧厂界	57.6	58	<65	65	达标
	8#领泰西南侧厂界	56.0	56	<65	65	达标

表 2-23 厂界噪声夜间监测结果表

检测日期	测点编号	夜间				
		测量值	修约结果	检测结果	标准限值	评价
04月10日	1#领益东南侧厂界	47.7	48	<55	55	达标
	2#领益东北侧厂界	47.4	47	<55	55	达标

3#领益西北侧厂界	46.8	47	<55	55	达标
4#领益西南侧厂界	46.4	46	<55	55	达标
5#领泰东南侧厂界	46.9	47	<55	55	达标
6#领泰东北侧厂界	47.2	47	<55	55	达标
7#领泰西北侧厂界	47.4	47	<55	55	达标
8#领泰西南侧厂界	46.9	47	<55	55	达标

监测结果表明，现有工程厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准要求。

②正在建设的项目、待建设项目

根据“崇州市领益科技 CNC 技改项目”、“精密零组件扩产技改项目（重新报批）”、“崇州市领益科技冲压触摸笔技改项目”环境影响评价报告可知，环评要求建设单位应采取以下噪声防治措施：

①设备选型上应选用先进的、噪音低、震动小的生产设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头以及减震垫等措施；

②合理布置产噪设备，将高噪声设备集中摆放，置于厂房内合理位置，以有效利用噪声距离衰减作用；

③专人定期维护机械设备，确保其处于良好的运转状态。

通过以上降噪措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3级标准要求。

4、现有工程固废产生及去向

（1）固废的产生及种类

现有工程运行过程中固体废弃物分为一般废弃物和危险废弃物。

一般固废：废边角料、废焊锡丝、不合格品、废锡膏、滤袋除尘器收尘灰废、包装材料、预处理池污泥、生活垃圾和食堂隔油池污泥等。

危险废物：废冲压油、废机油、废润滑油、废油桶、废脱模剂瓶、废弃乙醇瓶、废油墨桶、废过滤棉、废活性炭、废含油手套、含乙醇废棉纱手套、含有碳氢清洗剂的棉纱手套、棉纱和抹布。

（2）固废的处理处置去向

①正常运行项目

一般固废：废边角料、不合格品、废包装材料等定期外卖；棉纱和抹布、预处理池污泥、生活垃圾和食堂隔油池污泥等由环卫部门清运。

危险废物：厂区危险废物暂存于危险废物暂存间内定期交由中节能安岳清洁技术

发展有限公司和成都兴蓉环保科技股份有限公司进行处理，危废处置协议具体见附件。

②正在建设的项目、待建设项目

一般固废：废焊锡丝、废包装材料收集后分类拟出售给废品回收站，废锡膏、滤袋除尘器收尘灰、生活垃圾由市政环卫部门拟统一清运处理；垃圾和食堂隔油池污泥拟交由有餐厨垃圾处置资质单位处置。

危险废物：废胶、废清洗剂及桶、沾乙醇废手套/废无纺布、车间隔油池废油污、废活性炭、含镍废水处理污泥、一般废水处理污泥、废槽液（染色、封孔）、废切削油（含金属屑）、废切削液（含金属屑）、抛光废渣（含化抛废液）等经分类收集暂存后，拟定期交由有危废处置资质的单位进行处置。

(3) 固废暂存场所的建设

厂区建有3座危废暂存间，分别位于1#地块污水站北侧，面积约180 m²，2#地块4#厂房东侧，面积约100m²；3#地块北侧，面积约420m²。详见下图：



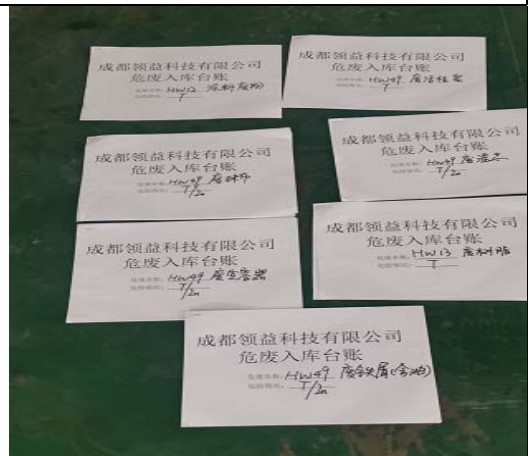
1#地块危废暂存间



2#地块危废暂存间



3#地块危废暂存间



危废台账

不存在遗留环境问题。

5、地下水和土壤污染防治措施

1#地块、2#地块、3#地块的危废暂存间已采取已采取地面硬化+2mm 玻璃纤维，防渗性能与 6m 厚黏土防渗层等效，防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；化学品仓库已采取地面硬化+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢进行处理，隔油池已采取 20cmP 混凝土+防水涂料，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

生产车间已采取 30cm 的 P6 抗渗混凝土+环氧树脂漆进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 0.49 \times 10^{-8} \text{cm/s}$ 。

由上述措施可知，现有危险废物暂存间的防渗措施满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）标准，其余构筑物满足《环境影响评价技术导则—地下水环境》（HJ610-2016）相关要求。

6、环境风险防范措施

根据现场调查，现有工程运营以来未发生过重大安全风险事故。

现有工程已采取的环境风险防范措施主要包括：

（1）化学品储运风险防范措施

①地面全部已做重点防渗处理。化学品库已进行防渗，防渗措施为：地面硬化基础上+玻璃纤维布+2mm厚环氧玻璃钢，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

②地面已设置地沟（地沟亦进行防渗处理）。地沟容积满足不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的1/5的要求，保证液体化学品发生泄漏后能够得到有效收集，不进入外围水体。

③设有气体探测器及紧急排风。一旦发生泄漏，自动报警，并通过紧急排风系统将气体迅速通过收集并进入废气处理系统（两级活性炭）进行处理，并通过15m排气筒排放。内部已设置相应的摄像头、漏液监测报警装置。

④设有应急器材柜。配备吸附棉、吸附枕等应急物资，库房外已设置消防沙箱。

⑤在危化品库外部设置警示标示。



化学品库及地沟照片

(2) 危险废物的管理及运输风险措施

①**地面重点防渗：**危废暂存库在现有地面硬化基础上+2mm 玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 10-10cm/s$ ；

②**材料相容及分类存放：**地面与裙脚使用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容；危废按照种类分类存放，张贴相应的标识标志；

③**设置泄露应急装置：**设漏液监测报警装置、泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；

④**设置地沟：**设堵截泄漏的地沟，地沟所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；

⑤**设置废气收集和处理措施：**现有危废暂存间设置了废气收集和两级活性炭处理措施。



危废间地沟、漏液监测系统及门槛

(3) 废水工程控制措施

厂区在废水处理站内设置综合废水事故应急池 350 m³；含镍废水事故应急池 100 m³，满足要求。待废水处理站内处理设施运转正常后排入废水处理站进行再次处理，达标后排入园区市政污水管网。其使废水在非正常工况下具有一定的缓冲能力，因此，不会直接排入园区市政污水管网。

厂区雨水管网设置雨水截止阀，正常情况下，雨水流至市政雨水管网；发生事故状况下，切断雨水管网与市政雨水管网的连接，将雨水抽入事故应急池内。



闸阀和水泵控制器照片

(4) 火灾爆炸事故风险防范措施

- ①消除和控制明火源：在生产区域设置醒目的严禁烟火标志，严禁动火吸烟；
- ③防止工艺装置设备超温：对有超温风险的生产设备，安装温度控制器；
- ④根据消防工作的需要，应准备足够的各类消防用具(消防栓、灭火器等)；
- ⑤消防水池：3#地块建有 500m³ 消防水池，满足要求。

(5) 环境风险管理措施

厂区内有健全的安全管理制度，有健全的安全教育，培训和检查制度，防火制度。成立了事故应急救援组织机构；配备了专职安全管理人员。定期对工作人员进行劳动安全卫生及消防知识的教育和宣传，按规定发放个体劳动保护用品。建设单位于 2021 年 11 月编制了《突发环境事件应急预案》。

五、现有工程环保投诉情况

据调查，公司运营以来未收到环保投诉。

六、现有工程卫生防护距离设置情况

现有工程以 1#厂房边界划定 100m 卫生防护距离；2#厂房边界划定 100m 卫生防护距离；3#厂房边界划定 100m 卫生防护距离；4#厂房边界划定 100m 卫生防护距离，5#厂房边界划定 100m 卫生防护距离。根据调查，卫生防护距离内不涉及居民、医院及学校等敏感保护目标。

七、现有工程污染物排放量统计（含在建、待建项目）

根据现有工程各项目环评报告及批复，现有工程污染物排放量情况见下表：

表 2-23 现有工程污染物排放量情况一览表（含在建、待建项目）

污染物名称		现有工程排放量（t/a） （含在建、待建项目）
废水	排放量	308614.85
	COD	91.192
	NH ₃ -N	6.135
	总镍	0
	总磷	0.978
废气	VOCs	4.9399
	颗粒物	2.2367
	锡及其化合物	0.0015
	SO ₂	0.058
	NO _x	0.6994
固废	硫酸雾	0.36
	危险废物	0
	一般废物	0

八、存在的主要环境问题及整改措施

根据现场调查，成都领益科技有限公司现有工程中各项污染治理措施完备，污染物例行监测数据均达标，无环境污染事件、无遗留环境问题，无环保投诉。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>1、大气环境</p> <p>(1) 项目所在区域达标判断</p> <p>根据《2023年成都生态环境质量公报》可知，2023年成都市22个区（市）县环境空气主要污染物中SO₂、NO₂、PM₁₀、CO浓度均能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，PM_{2.5}（年均值）、O₃（日最大8小时均值的第90百分位浓度值）部分区（市）县未达标，各项污染物年均浓度值详见下表：</p>																																										
	<p>表 3-1 2023 成都生态环境质量公报大气污染物监测结果</p>																																										
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">污染物</th> <th style="width: 20%;">评价指标</th> <th style="width: 15%;">污染物浓度 (ug/m3)</th> <th style="width: 15%;">标准值 (ug/m3)</th> <th style="width: 15%;">占标率%</th> <th style="width: 20%;">达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>二氧化硫</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>3</td> <td>60</td> <td>5</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>二氧化氮</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>28</td> <td>40</td> <td>70</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM10</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>85.7</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM2.5</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>39</td> <td>35</td> <td>111.43</td> <td>未达标</td> </tr> <tr> <td>一氧化碳</td> <td>日均值第95百分位浓度值</td> <td>1000</td> <td>4000</td> <td>25</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>臭氧</td> <td>日最大8小时均值的第90百分位浓度值</td> <td>168</td> <td>160</td> <td>105</td> <td>未达标</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	评价指标	污染物浓度 (ug/m3)	标准值 (ug/m3)	占标率%	达标情况	二氧化硫	年平均质量浓度	3	60	5	达标	二氧化氮	年平均质量浓度	28	40	70	达标	PM10	年平均质量浓度	60	70	85.7	达标	PM2.5	年平均质量浓度	39	35	111.43	未达标	一氧化碳	日均值第95百分位浓度值	1000	4000	25	达标	臭氧	日最大8小时均值的第90百分位浓度值	168	160	105	未达标
	污染物	评价指标	污染物浓度 (ug/m3)	标准值 (ug/m3)	占标率%	达标情况																																					
	二氧化硫	年平均质量浓度	3	60	5	达标																																					
	二氧化氮	年平均质量浓度	28	40	70	达标																																					
	PM10	年平均质量浓度	60	70	85.7	达标																																					
	PM2.5	年平均质量浓度	39	35	111.43	未达标																																					
	一氧化碳	日均值第95百分位浓度值	1000	4000	25	达标																																					
	臭氧	日最大8小时均值的第90百分位浓度值	168	160	105	未达标																																					
<p>2023年，22个区（市）县污染物SO₂、NO₂、CO、PM₁₀浓度均达标，O₃、PM_{2.5}浓度部分区（市）县达标。龙泉驿区、简阳市、都江堰市、蒲江县4个区（市）县实现六项污染物浓度达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求，达标区县数量同比增加2个。</p>																																											
<p>本项目位于四川省成都市崇州市，根据《2023成都生态环境质量公报》，本项目所在区域为不达标区。</p>																																											
<p>(2) 达标规划</p> <p>根据《成都市空气质量达标规划（2018-2027年）》，到2027年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。</p>																																											
<p>表 3-2 成都市空气质量改善指标表</p>																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">项目</th> <th style="width: 15%;">PM2.5 年均浓度 (ug/m³)</th> <th style="width: 15%;">PM10 年均浓度 (ug/m³)</th> <th style="width: 15%;">NO2 年均浓度 (ug/m³)</th> <th style="width: 40%;">优良天数比例 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2027年</td> <td>35</td> <td>67</td> <td>40</td> <td>85</td> </tr> </tbody> </table>	项目	PM2.5 年均浓度 (ug/m ³)	PM10 年均浓度 (ug/m ³)	NO2 年均浓度 (ug/m ³)	优良天数比例 (%)	2027年	35	67	40	85																																	
项目	PM2.5 年均浓度 (ug/m ³)	PM10 年均浓度 (ug/m ³)	NO2 年均浓度 (ug/m ³)	优良天数比例 (%)																																							
2027年	35	67	40	85																																							
<p>总体战略：以未达标、健康危害大的PM_{2.5}为重点控制因子，协同控制臭氧污染，实施空气质量全面达标战略。一是通过升级产业结构、优化空间布局、调整能源结构、</p>																																											

推行清洁生产、引导绿色生活，加强大气污染源头控制；二是以工业源、移动源、扬尘源等为重点控制对象，推进多污染源综合防治；三是针对 SO₂、NO_x、PM₁₀、PM_{2.5}、VOCs 等大气污染物，开展多污染物协同控制，推进大气氨的排放控制。

中期（2021 年-2027 年）：践行绿色生产、绿色生活方式。高端高质高新现代产业体系框架基本形成，资源能源消费增速趋缓，控制技术和管理能力不断提高，传统工业源污染物排放得到有效控制，大气污染控制更加注重源头与过程控制。强化 VOCs 污染防治；不断完善城市轨道交通体系，优化货运结构，大力推广新能源汽车，控制汽油车增长量，增加绿色出行比例，机动车污染物排放得到大幅度削减；加强非道路移动机械污染控制；全面深化面源污染防治措施。

（3）特征污染物

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”。本次引用项目东南侧捷普科技（成都）有限公司第三代及后续移动通信设备外壳坦帕专案技术改造项目的现状监测资料，该项目监测点距本项目约 2.3km（<5km），监测时间 2023 年 6 月 9 日~2023 年 6 月 15 日（近 3 年内），因此引用监测资料可行，详细情况如下：

引用监测因子：TVOC。

监测时间：2023 年 6 月 9 日~2023 年 6 月 15 日。

监测频率：总挥发有机物（TVOC）的 8 小时平均值。

采样及监测方法：按《环境空气质量标准》（GB3095-2012）和《环境影响评价技术导则大气环境（HJ 2.2-2008）》规定方法进行。

监测点位：设 1 个监测点位，如下表所示：

表 3-3 大气环境质量现状监测点布设情况表

编号	位置	方位	与厂界的距离	备注	主要指标
1#	捷普科技（成都）有限公司南侧空地	东南	约 2.3 km	侧风向	引用监测：TVOC

表 3-4 大气环境现状监测结果及评价表

监测点位	监测项目	8h 平均浓度(mg / m ³)			日平均浓度(mg / m ³)		
		浓度范围	标准值	PI	浓度范围	标准值	Pi
1#	TVOC	0.0080~0.172	0.6	0.013~0.02	/	/	/

由上表可知，监测期间 TVOC 能够满足《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中表 D.1 其他污染空气质量浓度参考限值要求。

2、地表水环境

本项目位于成都市崇州市经开区泗维路 529 号成都领益科技有限公司内，最终受纳水体为西河属于岷江水系。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

根据成都市生态环境局公开发布的《2023 成都生态环境质量公报》中地表水环境质量结论，2023 年成都市岷、沱江水系成都段地表水水质总体呈优，114 个断面中，I~III 类水质断面 114 个，占比 100.0%（I 类水质断面 4 个，占比 3.6%；II 类水质断面 90 个，占比 78.9%，III 类水质断面 20 个，占比 17.5%）；无 IV~V 类、劣 V 类水质断面。与上年相比，成都市地表水水质无明显变化。

由上可知，本项目外排废水最终受纳水体西河，其水体水质满足水环境功能要求，本项目所在区域地表水环境质量良好，属于水环境质量达标区。

3、声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。

据调查，本项目 50m 内不存在声环境保护目标，因此可不开展声环境质量现状监测。

4、生态环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。

本项目位于崇州消费电子产业园内，项目在现有厂区内进行建设，不新增用地且用地范围内不含有生态环境保护目标，因此可不进行生态现状调查。

5、电磁辐射

本项目不属于电磁辐射类项目。

6、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)，“原则上不开展环境质量现状调查”。

环境保护目标

1、大气环境

根据调查，项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。

2、声环境

根据调查，厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

根据调查，厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

本项目位于崇州消费电子产业园内，项目在现有厂区内进行建设，不新增用地且用地范围内不含有生态环境保护目标。

1、废气：VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51-2377-2017)表 3-表 6 标准，同时满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—2019)中特别排放限值要求。

表 3-5 大气污染物排放标准

污染物	有组织			无组织限值 (mg/m ³)	执行标准
	排气筒高度 (m)	浓度限值 (mg/m ³)	排放速率(kg/h)		
VOCs	35	60	28	2.0	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51-2377-2017)表 3、表 5

表 3-6 挥发性有机物无组织排放控制标准

项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
厂区内 VOCs 无组织排放限值	6mg/m ³	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20mg/m ³	监控点处任意一次浓度值	

2、废水：本项目废水经废水排放口 (DW014) 排放，执行《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)。

表 3-8 废水污染物排放标准

序号	污染物种类	标准限值 mg/L	执行标准
1	pH	6~9	《电子工业水污染物排放标准》(GB39731-2020)间接排放标准
2	COD	500	
3	SS	400	

4	NH ₃ -N	45
5	总磷	8

3、噪声：施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

表 3-9 厂界噪声排放标准

执行范围	标准限值 LAeq dB(A)	
	昼间	夜间
厂界	70	55

表 3-10 建筑施工场界环境噪声排放标准

类别	标准限值 LAeq dB(A)		执行标准
	昼间	夜间	
3类区域	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类区域标准

4、固体废物：一般固体废物严格采取防风、防雨、防渗等措施；危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB-18597-2023）标准执行。

1、废水污染物总量控制

本项目涉及的废水总量控制污染物为：**COD、NH₃-N**。

按照《关于贯彻落实<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（川环办发〔2015〕333号）文件要求，结合项目编制情况，本项目排放情况如下（已计入污水处理厂总量控制指标内，无需另行申请）。

根据工程分析，本项目新增废水排放量 5550（m³/a），项目废水总量情况如下：

①厂区排口：

厂区排口废水浓度按《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）（COD：500mg/L；NH₃-N：45 mg/L）。经计算：

$$\text{COD} = (5550\text{m}^3/\text{a} \times 500\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 2.78 \text{ t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N} = (5550\text{m}^3/\text{a} \times 45\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.25 \text{ t/a}$$

②污水处理厂排口：

污水处理厂排口浓度按《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂排放标准，（COD：40mg/L；氨氮：3mg/L）计算，则：

$$\text{COD} = (5550\text{m}^3/\text{a} \times 40\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.22 \text{ t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N} = (5550 \text{ m}^3/\text{a} \times 3\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.017\text{t/a}$$

总量
控制
指标

2、废气污染物总量控制

本项目废气总量控制污染物为：VOCs。具体如下：

表 3-11 本项目废气污染物核定总量控制指标

污染物名称	单位	废气总量控制指标
本项目 VOCs 总量	有组织排放	2.7
	无组织排放	1.094
	合计	3.794
本项目建成后全厂总量	有组织排放	5.8623
	无组织排放	2.87
	合计	8.7309

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目在领益公司现有的 6#厂房 1F 进行建设，不新征土地，无土建工程；购置设备，进行设备安装，设备调试等，以满足工程建设的需要。</p> <p>施工期间影响主要是：设备在安装过程中产生的施工机械噪声以及运输车辆产生的汽车尾气。</p> <p>为减轻本项目设备安装和施工中的环境影响，环评要求：（1）项目建设单位在设备安装过程中做到文明安装，应避免夜间安装设备；（2）建设单位应严格按照当地有关施工建设的规定执行，施工中产生的废包装材料等妥善处理，保持施工场地的清洁卫生；（3）加强施工现场管理，施工时噪声达到国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的规定；（4）同时应做好安全防火、消防等工作。</p> <p>综上所述，项目施工期是暂时的、短期的，通过采取上述措施后，施工期对周围环境的影响很小，并将随着施工期的结束而消失。</p>												
	<p>1、大气环境影响分析</p> <p>（1）产排污环节及及污染物种类</p> <p>本项目生产过程中废气主要为有机废气，来源于连线清洗及全检擦拭工序，主要污染物以 VOCs 计。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 本项目废气产生环节及污染物种类情况</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">序号</th> <th style="width: 20%;">废气名称</th> <th style="width: 20%;">来源</th> <th style="width: 50%;">主要污染因子</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">有机废气</td> <td style="text-align: center;">连线清洗</td> <td style="text-align: center;">VOCs</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">有机废气</td> <td style="text-align: center;">全检擦拭</td> <td style="text-align: center;">VOCs</td> </tr> </tbody> </table> <p>（2）废气污染物源强核算</p> <p>本项目连线清洗及全检擦拭使用碳氢清洗剂，碳氢清洗剂年用量约 50000L/a，其中连线清洗碳氢清洗剂使用量约 40000 L/a，全检擦拭使用碳氢清洗剂约 10000 L/a。根据建设单位提供的 MSDS 及成分分析检测报告，其中挥发性成分（VOCs）含量 304g/L，结合其使用工序的操作温度（常温）和操作方式（连线清洗为浸泡清洁，全检擦拭为沾无尘布清洁），同时结合同类型企业的实际情况，本次环评按照连线清洗工序碳氢清洗剂有机物全挥发，擦拭清洁工序碳氢清洗剂有机物 80%挥发，20%残留于无尘布进行物料核算。</p>	序号	废气名称	来源	主要污染因子	1	有机废气	连线清洗	VOCs	2	有机废气	全检擦拭	VOCs
序号	废气名称	来源	主要污染因子										
1	有机废气	连线清洗	VOCs										
2	有机废气	全检擦拭	VOCs										

表 4-2 本项目废气污染物源强一览表

产污位置	废气种类	源强核算方法	污染物名称	污染物产生情况	
				产生量(t/a)	产生速率(kg/h)
连线清洗	有机废气	物料衡算法	VOCs	12.16	2.027
全检擦拭	有机废气	物料衡算法	VOCs	2.43	0.405
合计	有机废气	物料核算法	VOCs	14.59	2.432

本项目挥发性有机物（以 VOCs 计）的产生量为 14.59t/a，年工作约 6000h，产生速率 2.432 kg/h。

(3) 废气收集及治理措施

①连线清洗工序

收集措施：项目清洗设备位于 6#厂房 1 层，清洗设备全密闭，清洗设备的废气收集方式为每台清洗设备上设置收集口抽风，每台设备上方设置 1 个圆形开孔（圆孔内径为 0.2m）+排气管道，一共设置 40 套收集系统，**收集效率 95%**（依据《成都市挥发性有机物分行业治理技术》全面排风气体收集效率 95%）。

风量核算依据：依据《环境工程设计手册（修订版）》密闭罩的计算公式进行计算，排风管开口内径 0.2m，控制风速 1.5m/s，计算风量为 170m³/h。依据《挥发性有机物治理实用手册（第二版）2021》：“风机风量取值为系统设计风量的 1.1~1.2 倍”，本环评取 1.2，则风量为 204m³/h，取整为 200m³/h。

集气风量计算公式如下： $L = V \times F \times 3600$

式中：

L ——为密闭罩排风量，单位为 m³/h；

F ——为工作孔口和缝隙总面积；

V ——为工作孔口和缝隙上吸入气流速度风速。

同时，清洗机设备内部热风烘干工序风量为 100 m³/h，因此，每台清洗机风量为 300 m³/h，本项目设置 40 台清洗机，则总设计风量 12000m³/h。

治理措施：废气收集后经排风管道汇入主管，汇入 6#厂房新增一套“两级活性炭”废气处理系统处理，**处理效率 80%**，处理后经 DA023 排气筒（35m）排放。

②全检擦拭工序

收集措施：全检工位位于 6#厂房 1 层，项目设置 30 个全检工作台，拟在每个工作台侧边设置 1 个圆形侧吸罩+废气收集管道，一共设置 30 套圆形侧吸系统，**收集效率 80%**

(依据《成都市挥发性有机物分行业治理技术》局部排风气体收集效率 80%)。

风量核算依据：依据《环境工程设计手册（修订版）》设在工作台上的侧吸罩的排风量的计算公式进行计算，罩口内径 0.3m，控制风速 1.3m/s，计算风量约 330m³/h。依据《挥发性有机物治理实用手册（第二版）2021》：“风机风量取值为系统设计风量的 1.1~1.2 倍”，本环评取 1.2，则风量为 397m³/h，取整为 400m³/h。

本项目设置 30 个全检工位侧吸系统，则总设计风量 12000m³/h。

集气风量计算公式如下： $L = V \times F \times 3600$

式中：

L ——为密闭罩排风量，单位为 m³/h；

F ——为工作孔口和缝隙总面积；

V ——为工作孔口和缝隙上吸入气流速度风速。

治理措施：废气收集后经排风管道汇入主管，汇入 6#厂房新增一套“两级活性炭”废气处理系统处理，**处理效率 80%**，处理后经 DA023 排气筒（35m）排放。

(4) 废气处理措施可行性分析：

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中“表 B.1 电子工业排污单位废气防治可行技术参考表”可知，针对有机废气的可行防治技术为“活性炭吸附法、燃烧法、浓缩+燃烧法、其他”，因此本项目选择的“两级活性炭吸附”属于活性炭吸附法，为可行技术。

本项目废气治理设施设置情况详见下表：

表 4-3 本项目废气治理设施设置情况一览表

车间	废气类型	收集措施	处理工艺		是否为可行技术	排气筒设置
			排污许可可行技术	本项目处理工艺		
6#厂房	有机废气	密闭设备排气口直连管道、集气罩	活性炭吸附	两级活性炭吸附装置	是	1 根 35 米排气筒 (DA023)

(5) 废气排放口基本情况：

项目废气排放口基本参数见下表：

表 4-4 项目废气处理系统排放口统计表

排气筒编号	风量 m ³ /h	排气筒高度/m	排气筒内径/m	温度 °C	类型	经度	纬度
DA023	20000	35	0.8	25	一般排放口	103°42'4.91"	30°35'30"

(6) 废气达标排放情况

本项目建成后，运营期间废气的产生、处置及有组织排放情况如下：

表 4-5 本项目废气污染物产生、处置及有组织排放情况

废气种类	排放参数		污染物名称	处理前		处理后		处理效率	评价标准		达标情况
	排气筒编号	总排气量 m ³ /h		产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³		排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	
有机废气	DA023	24000	VOCs	2.25	93.73	0.45	18.75	80%	60	28	达标

经上述废气治理措施后，废气中 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51-2377-2017）表 3 排放标准要求。

(7) 无组织废气排放情况

无组织排放是指排气筒高度小于 15 m 或不通过排气筒的废气排放。由于项目生产过程中，废气不完全收集导致无组织排放。

本项目无组织废气排放产生情况如下：

表 4-6 本项目废气无组织排放情况统计表

无组织源位置	污染物排放情况	
	污染物	排放速率(kg/h)
6#厂房 1F	VOCs	0.182

(8) 废气污染物排放量统计

本项目废气污染物年排放量如下：

表 4-7 本项目废气污染物年排放量

排放类型	污染物	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)
VOCs	有组织排放	13.498	10.798	2.7
	无组织排放	1.094	/	1.094
	合计	14.592	10.798	3.794

(9) 非正常排放情况

项目非正常工况主要考虑废气处理设施维护不到位，未按要求更换活性炭等情况，处理效率降低到 0。项目非正常排放情况详见下表：

表 4-8 项目非正常情况排放情况

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度/ (mg/m ³)	非正常排放速率/ (kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
1	两级活性炭吸附装置	废气处理设施维护不到位等	VOCs	93.73	2.25	0.5h	1 次	加强废气处理系统的维护

(10) 监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》(HJ1031-2019)、《排污单位自行监测技术指南 电子工业》(HJ1253-2022)要求,建设单位应定期委托有资质的监测单位对项目废气进行监测,并对环保设施的运行情况进行监控,为环境管理提供依据。同时根据四川省生态环境厅发布的《2019年四川省重点排污单位名录》可知,成都领益科技有限公司不属于重点排污单位。

表 4-9 废气监测要求

类别	监测位置	点数	监测项目	监测频率
有组织排放	DA023	1	VOCs	1次/年
无组织排放	厂界	4	VOCs	1次/年

(11) 废气排污口规范化建设要求

本次环评要求:项目废气排放口应严格按照《环境保护图形标志排放口》(GB15562.1-1995)的规定,设置环境保护图形标志牌。

(12) 环境影响分析结论

综上,本项目废气拟采取合理可行的治理措施,项目运营期间 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51-2377-2017)限值标准,废气能做到达标排放。本次环评要求加强废气处理系统的维护,以减轻非正常工况废气排放对大气环境的影响;同时,本次环评提出了废气例行监测计划及排污口规范化建设要求。

综上,本项目运营期各项大气污染物能够达标排放,在落实本次环评各项要求的前提下,对大气环境影响较小,可以接受。

2、废水

(1) 废水类别及污染物种类

本项目运营过程废水主要包括生产废水、生活污水两大类。

其中生产工艺过程中不使用水,生产废水主要来自于车间地面清洗过程(定期采用扫帚和拖布清洗地面)以及员工含油洗手废水,产生量约 0.5m³/d,主要污染物为 SS、石油类。

生活污水主要来自于员工办公生活过程,项目新增劳动定员 200 人,参照《四川省用水定额》(DB51/T2138-2016),生活用水以 0.1m³/人·d 计,用水量为 20m³/d,产污系

数按 0.9 计算，则本项目生活污水产生量为 18 m³/d，主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷、动植物油等。

(2) 废水治理措施

地面清洁废水、员工洗手废水：经 3#地块车间隔油池（30m³）处理后排入 3#地块预处理池（100m³），经预处理池处理后再经 3#地块废水总排口（DW014）排放。

生活污水：经 3#地块预处理池（100m³）处理后再经 3#地块废水总排口（DW014）排放。

废水总排口接入市政污水管网后排放进入崇州经济开发区污水处理厂处理，最终排入西河。

本项目各类废水治理措施及去向见下表：

表 4-10 项目废水治理措施及去向统计表

序号	废水名称	产生工序	治理措施及排放去向
1	地面清洁废水	地面清洁	隔油池+预处理池处理后，经 3#地块废水总排口 DW014 排放，进入市政污水管网
2	员工洗手废水	员工洗手	
3	生活污水	员工生活	预处理池处理后，经 3#地块废水总排口 DW014 排放，进入市政污水管网

厂区废水排出口基本情况详见下表：

表 4-11 废水排出口基本情况表

编号	名称		类型	地理坐标	
				经度	纬度
DW014	3#地块	废水总排口	一般排出口	103°25'20.10"	30°21'12.85"

(3) 废水产生及达标排放情况

本项目废水产生及达标排放情况见下表：

表 4-12 本项目废水污染物产生及排放情况表

废水处理系统	废水量 (t/a)	主要污染物	处理前		处理后		预计处理效率 (%)
			排放量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放浓度 mg/L	
车间地面清洗废水、员工洗手废水	150	SS	0.015	100	0.012	80	20%
		石油类	0.0045	30	0.0036	24	20%
生活污水	5400	COD	2.16	400	1.944	360	10%
		TOC	0.81	150	0.81	150	
		BOD	0.76	140	0.6804	126	10%
		SS	0.54	100	0.432	80	20%
		NH3-N	0.135	25	0.135	25	/
		总磷	0.011	2	0.011	2	/
废水排出口	5550	COD	/	/	1.94	350	/

		TOC			0.81	146	
		BOD5	/	/	0.68	123	/
		SS	/	/	0.44	80	/
		NH3-N	/	/	0.135	24	/
		总磷	/	/	0.011	2	/
		动植物油	/	/	26	47	/
		石油类	/	/	0.0036	1	/

表 4-13 本项目废水排放口废水指标情况

排放口	废水排放量 (t/a)	名称	污染物名称 (mg/L, pH 无单位)								
			pH	COD	BOD5	SS	氨氮	总磷	TOC	动植物油	石油类
3#地块废水排放口 (DW014)	5550	废水排放浓度	6~9	350	123	80	24	2	146	47	1
排放标准			6~9	500	300	400	45	8	200	100	20
崇州经济开发区污水处理厂进水水质要求			6~9	400	220	280	35	4	/	/	/
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：表中“/”表示不涉及该污染物。

由上表可知，厂区废水经处理后，废水中 pH、COD、TOC、SS、总氮、氨氮、总磷满足《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020），其余指标（BOD5、动植物油）满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求，同时各指标均达到崇州经济开发区污水处理厂进水水质要求，各类废水均能实现达标排放。

（4）废水污染物排放量统计

表 4-14 本项目废水污染物年排放情况统计表

污染物	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)
COD	2.16	0.216	1.944
TOC	0.81	0	0.81
BOD5	0.76	0.08	0.68
NH3-N	0.135	0	0.135
SS	0.56	0.12	0.44
总磷（以 P 计）	0.011	0	0.011
动植物油	0.32	0.06	0.26
石油类	0.005	0.001	0.004

（5）监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）、《排污单位自行监测技术指南总则》、《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253-2022）等要求，本项目废水监测计划如下：

表 4-15 废水监测要求

类别	监测位置		点数	监测项目	监测频率	执行标准
废水	3#地块	废水排放口 DW014	1	流量、COD、氨氮、 总磷、SS、TOC	1次/年	《电子工业水污染物排放标准》（GB 39731-2020）

（6）依托集中污水处理厂的可行性分析

①崇州经济开发区污水处理厂简介

崇州经济开发区污水处理厂位于崇州市大划镇净居村 5、13 组，占地约 85.5 亩。服务对象为成都崇州经济开发区及崇州消费电子产业园内预处理达标的工业废水和生活污水。设计总规模为 3.96 万 m³/d，目前，崇州经济开发区污水已建成投运，全厂共 2 条“改良 A2O+高效沉淀+反硝化深床滤池”废水处理系统，处理规模为 2×1.98 万 m³/d，处理工艺为“改良 A2O+高效沉淀+反硝化深床滤池→消毒”，出水执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中“工业园区集中式污水处理厂”排放标准。

②纳管范围分析

崇州经济开发区污水处理厂服务范围为成都崇州经济开发区及崇州消费电子产业园内预处理达标的工业废水和生活污水，以工业废水为主。

本项目位于崇州消费电子产业园，处于崇州经济开发区污水处理厂纳污范围内，根据调查，目前项目所在地排水管网已建设完成。

③项目排水水质达标分析

结合工程分析，本项目废水总排口处的排放浓度可达到崇州经济开发区污水处理厂进水水质的相应要求，可纳入崇州经济开发区污水处理厂处理。

④污水处理厂接纳能力可行性分析

崇州经济开发区污水处理厂设计处理能力为 3.96 万 m³/d，目前处于正常运行状态。根据水平衡可知，本项目新增最大日废水量仅为 18.5m³/d，仅占崇州经济开发区污水处理厂废水处理量的 0.046%，因此本项目废水可排入崇州经济开发区污水处理厂进行处理。

综上，本项目废水总排口的污染物排放浓度均达标排放，同时能够满足崇州经济开发区污水处理厂进水水质要求，且从纳管范围、进水水质以及处理能力而言，本项目废水排入崇州经济开发区污水处理厂进行处理是可行的。

因此，本项目建成后，废水排放不会改变最终受纳水体水质，对受纳水体的地表水环境影响较小。

3、噪声

(1) 噪声来源

本项目运行期间噪声主要为冲床、连线清洗机、贴片机、顶断机等设备噪声和配套动力辅助设备噪声，噪声源强在 60dB(A)~80dB(A) 之间。

主要产噪设备噪声源强情况见下表。

表 4-16 本次新增工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	(声压级/距声源距离) (dB(A)/m)	空间相对位置/m			声源控制措施	运行时段
				X	Y	Z		
1	6#厂房风机	/	85/1	240	76	33	基础减震，风机管道进出口加柔性软接	昼间/夜间

表 4-17 本次新增工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 (声压级/距声源距离) (dB(A)/m)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
6#厂房	冲床 60 台	/	80/1	厂房隔声+基础减震、选用低噪声设备	6	242	1	11~26	67.7	昼间/夜间	20	47.7	1
6#厂房	连线清洗机 40 台	/	60/1		4	260	1	3~12	57.4	昼间/夜间	20	37.4	1
6#厂房	贴片机 20 台	/	60/1		4	255	1	7~24	56.1	昼间/夜间	20	36.1	1
6#厂房	顶断机 20 台	/	70/1		3	240	1	8~15	62.7	昼间/夜间	20	42.7	1
6#厂房	AOI 检测机 5 台	/	50/1		10	236	1	10~25	43.3	昼间/夜间	20	23.3	1
6#厂房	斑鸠摆盘机 15 台	/	50/1		6	252	1	20~34	40.2	昼间/夜间	20	20.2	1

(2) 降噪措施及效果

本项目拟采用的噪声防治措施如下：

① 合理布置噪声源：将主要的噪声源布置于厂房内部，尽量远离厂房墙体，以有效利用噪声距离衰减作用，以减轻对厂界外的声环境影响；为了保证后期生产过程中保证

厂界稳定达标，建设单位应保证冲床至少距离6#厂房墙体最近距离 $\geq 7\text{m}$ ，在允许的情况下，应将设备尽可能往厂房中部移动，加强生产过程中的管理，保证生产过程中门窗均关闭，减少冲床噪声对环境的影响。

- ② 选型上使用国内先进的低噪声设备，安装时采取安装减震垫等措施。
- ③ 排风系统及废气治理系统的风机的主排风管和进风管进出口加柔性软接。
- ④ 加强设备检修维护，维持设备处于良好的运转状态。

(3) 厂界噪声预测

本环评按照声环境影响评价导则（HJ 2.4-2021）对项目声环境影响进行预测评价，本次环评把声源简化成点声源，采用工业噪声预测计算模式。具体模式如下：

① 声源描述

声环境影响预测，一般采用声源的倍频带声功率级、A 声功率级或靠近声源某一位置的倍频带声压级、A 声级来预测计算距声源不同距离的声级。工业声源有室外和室内两种声源，应分别计算。

② 室外声源在预测点产生的声级计算

按照无指向性点声源几何发散衰减进行计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中， $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m。

③ 室内声源等效室外声源声功率级计算

如下图所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} ，若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外倍频带声压级按下式计算：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中， L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。



图 B.1 室内声源等效为室外声源图例

某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级按下式计算：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中， L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R = S \alpha / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中， $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：L_w ——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}(T) ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S ——透声面积，m²。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

④靠近声源处的预测点噪声预测模型

如预测点在靠近声源处，但不能满足点声源条件时，需按线声源或面声源模型计算。

⑤工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i，第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{A_i}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{A_j}} \right) \right]$$

式中，Leqg ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

⑥预测值计算

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中，Leq ——预测点的噪声预测值，dB；

Leqb ——预测点的背景值，dB。

本项目建成投产后，上述预测模式对项目厂界噪声贡献值进行预测，预测结果见下表。

表 4-18 项目厂界噪声排放量预测结果 单位：dB(A)

预测方位	空间相对位置/m			时段	噪声贡献值 (dB (A))	标准限值 (dB (A))	达标情况
	X	Y	Z			昼间、夜间	
东南厂界	87	63	1	昼间	17.6	65	达标
				夜间	17.6	55	达标
西南厂界	-85	108	1	昼间	22.4	65	达标
				夜间	22.4	55	达标
西北厂界	-67	265	1	昼间	31.6	65	达标
				夜间	31.6	55	达标
东北厂界	70	61	1	昼间	33.5	65	达标
				夜间	33.5	55	达标

由上表可知，公司通过合理布置噪声源，在选型时尽量选用低噪声设备，并且采用了相应的隔声、减振等降噪措施的基础，项目噪声源强将大大降低，项目厂界噪声完全可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准要求。因此，本项目的建设对项目所在区域声环境影响甚微，不会改变区域声环境功能。

（4）监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》等要求，噪声监测计划如下：

表 4-18 噪声监测要求

类别	监测位置	点数	监测项目	监测频率	执行标准
噪声	3#地块厂界外1米	4	厂界噪声	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类

4、固体废物

（1）固体废物的产生

本项目固体废物主要包括危险废物和一般废物两类。

危险废物：主要为废冲压油及桶、废化学品包装桶、废清洗剂、含有机溶剂废无纺布/棉纱/手套、废活性炭。危险废物经收集暂存后，交由相应的危险废物处理资质的单位统一清运处置。

废冲压油及桶：产生量约 0.5 t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 版）中 HW08：非特定行业/900-249-08 “其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。

废化学品包装桶：产生量约 0.5 t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 版）中

HW49：非特定行业/900-041-49“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。

废清洗剂：项目连线清洗机采用碳氢清洗剂对产品进行清洗，碳氢清洗剂循环重复使用，定期补充。碳氢清洗剂废液排放周期为1次/1年，本项目产生的废碳氢清洗剂总量约为5t/a，属于《国家危险废物名录》（2021版）中HW06号：非特定行业/900-404-06“工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂”。

含有机溶剂废无纺布/棉纱/手套：产生量约0.3t/a，属于《国家危险废物名录》（2021版）中HW49：非特定行业/900-041-49“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。

废活性炭：来源于废气治理。属于《国家危险废物名录》（2021版）中HW49号：其他废物，非特定行业/900-039-49“烟气、VOCs治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭”。

活性炭填充量及更换周期计算

参考《四川省挥发性有机物治理之活性炭使用管理常见问题工具书》，按照年活性炭使用量不应低于VOCs产生量的5倍进行核算，有机废气进入活性炭吸附处理装置处理量约10.8t/a，活性炭理论消耗量约为54t/a。

活性炭更换周期T计算如下：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，废气处理装置活性炭用量为54000kg；

s—动态吸附量，%；本项目取10%；

c—活性炭削减的VOCs浓度，mg/m³，废气处理装置削减VOCs为75mg/m³；

Q—风量，单位m³/h，废气处理装置有机废气风量为24000m³/h；

t—运行时间，单位h/d，本项目取值20h/d。

根据计算，废气处理装置更换周期T=150天，但同时根据《工业有机废气活性炭治理技术规范（征求意见稿）》（2024年版）中“6.2对连续生产企业活性炭更换周期一般不应超过累计运行500小时或3个月……”，因此，建议废气处理装置活性炭的更换周期为：每三个月更换一次。

本项目有机废气经 1 套新增“两级活性炭吸附装置”进行处理，每个活性炭箱装填量 6.8t，两个活性炭箱每三个月更换一次，活性炭填充量约为 54.4t/a，大于活性炭理论消耗量，项目活性炭更换频率满足要求。

一般废物：主要包括废金属边角料、废离型膜、不合格品、废包装材料，生活垃圾，其中废金属边角料、废包装材料由废品回收站回收，废离型膜、不合格品、生活垃圾由市政环卫部门统一清运。

①废金属边角料：产生量约 20t/a，暂存于一般废物暂存间，定期交由废品回收站回收。

②废离型膜：产生量约 0.05t/a，暂存与一般废物暂存间，定期由市政环卫部门统一清运。

③不合格品：产生量约 12t/a，暂存与一般废物暂存间，定期交由废品回收站回收。

④废包装材料：产生量约 0.2t/a，暂存与一般废物暂存间，定期交由废品回收站回收。

⑤生活垃圾：本项目新增 200 个工作人员，根据《城镇生活污染源产排污系数手册》，生活垃圾产生量按 0.64kg/d 人计，则生活垃圾年产生量为 38.4t/a，交由市政环卫部门统一清运。

本项目运营期间各类固体废物排放及处理方法如下表所示。

表 4-19 固体废物排放及处置方法（单位：t/a）

编号	名称	类别	代码	产生量 t/a	产生位置	形态	危险特性	去向
1	废化学品包装桶	其它废物 HW49	900-041-49	0.5	生产车间	固体	T, I	暂存于危废暂存间，定期送有资质单位处理
2	废冲压油及桶	废矿物油与含矿物油废物 HW08	900-249-08	0.5	生产车间	固体	T, I	
3	废清洗剂	废有机溶剂与含有有机溶剂废物 HW06	900-404-04	5	生产车间	固废	T, I	
4	含有机溶剂废无纺布/棉纱/手套	其它废物 HW49	900-041-49	0.3	生产车间	固体	T, In	
5	废活性炭	其它废物 HW49	900-039-49	54	废气处理	固体	T	
小计				60.3				
1	废金属边角料	一般固废	900-002-S17	20	生产车间	固体	/	暂存于一般固废暂存库，定期交由废品回收站回收
2	不合格品		900-002-S17	12				
3	废包装材料		900-005-S17	0.2				
4	废离型膜		900-003-S17	0.05				
5	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	38.4	生活			市政环卫部门统一清运
小计				70.65				

合计

130.95

(2) 固体废物的暂存及处置方式

①危废的暂存及处置

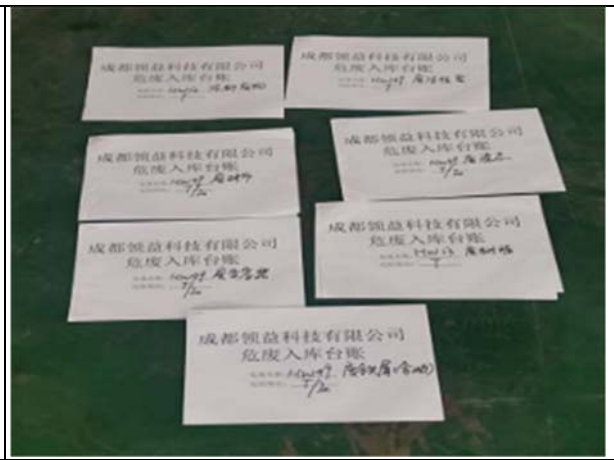
项目全部危险废物均依托 3#地块的危废暂存库。3#地块的危废暂存间面积约为 260 m²，现已使用约 135m²，剩余面积 125m²，本项目预计占用 10m²，可满足本项目需求。

经过现场踏勘，已严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设计，并已做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施，周围设置地沟，已采用混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。并已按《环境保护图形标志》（GB15562-1995）的规定设置警示标志。

本项目的危废暂存需作好危险废物情况的记录，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。建设单位在投产之前，需与相应危废处置单位签订外委处置协议，确保各类危废均由相关危废单位妥善清运处置。



3#地块危废间照片



危废台账

②一般固废的暂存与处理

本项目产生的一般废物均依托 3#地块的一般固废暂存间。3#地块一般固废暂存库位于 3#地块北侧，面积约 135m²，现已使用 60m²，剩余面积为 75m²，本项目预计使用 5m²，可满足本项目需求。经过现场踏勘，已按《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）相关要求进行“防风、防雨、防渗”处理。本项目一般废物将定

期由废品回收站进行回收，或由市政环卫部门统一清运。

通过上述措施，本项目产生的固体废物能够得到妥善的处理，不造成二次污染。

(3) 固体废物的环境管理要求

危险废物储运过程中应严格执行《道路危险废物运输管理规定》、《危险品运输管理规范》、《道路运输危险货物车辆标志》以及《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597—2023)等相关规定和要求。根据国家有关危险废物贮运法规要求，采取运输、储存全过程的安全和环保措施。

1) 危险固体废物暂存库的管理要求

对于危险废物暂存库，按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)进行污染控制和管理。

A、危险固废暂存库地面采用玻璃纤维进行防渗、防腐处理，并设置经玻璃纤维防渗处理的地沟，发生泄漏时通过地沟收集泄漏液。建筑材料必须与危险废物相容。

B、暂存库内的危险废物采取分类堆放，并设有隔离间隔断。每个部分都有防漏裙脚，防漏裙脚的材料与危险废物相容。每个堆间应留有搬运通道。

C、危险废物分类装入容器，容器及材质要满足相应的强度要求，装载危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器上必须粘贴清晰表明危险废物名称、种类、数量等的标签。

D、危险废物暂存库内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

E、危险废物暂存库管理员须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及委托处置接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年。

F、按国家污染源管理要求对危险废物贮存设施进行监测。

2) 危险废物收集、运输过程环境保护要求

A、危险废物必须妥善分类，并采用专用包装袋和周转箱、专用运输车运送到处置中心，装卸完成后对运输车辆进行消毒。

B、运输车上配置橡胶手套、工作手套、口罩、消毒水、急救药箱、灭火器和紧急应变手册。

C、在运输过程中，采取专车专用的方式，禁止将危险废物与旅客及其它货物同车运输。

D、危险废物运输车辆通过饮用水源保护区或水库的水源地时，应减速行驶，尽量避免各类交通事故的发生。如有必要应尽量避免雨天运输。

E、危险废物运输途经城市时，应尽量绕城行驶，不得穿越城区。

F、严格按照规划路线运输，但尽量避免上下班高峰时运输。

G、对运输车进行严格管理，须备有车辆里程登记表并做好每日登记，做好车辆日常的维护。

H、从事危险废物运输的人员（包括司机），应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作；运输车辆须有特殊标志，以引起关注；危险废物运输车辆需持有危险废物运输通行证。

I、为了保证危险废物运输的安全无误，必须遵守国家 and 地方制定的危险废物转移联单管理办法中的有关规定。

5、地下水及土壤环境影响及保护措施

(1) 地下水及土壤污染源及污染途径

污染物进入地下水的途径主要是由降雨或废水排放等通过垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后输入地下水。根据工程所处区域的地质情况，本项目可能对地下水、土壤造成污染的途径主要有：化学品库、危废暂存间等区域物料泄露下渗以及废水管道的污水下渗对地下水造成的污染。

项目对土壤的潜在污染可能来自于项目生产过程中化学品泄露的垂直入渗、废气产生的大气沉降及雨水冲刷产生的地面漫流。

(2) 分区防控要求

为了最大程度减小项目对地下水及土壤环境产生影响，本项目采取源头控制、分区防渗措施，具体防治措施如下：

①源头控制措施

本次环评要求从源头上采取措施防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，主要包括：加强生产过程中日常操作管理，尽量避免助粘剂的泄露；废水收集采用密闭管道输送，输送管道均采用防渗、防腐、防漏处理，并进行定期检查；加强危废收集过程的检查维护，避免发生跑、冒、滴、漏现象，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）做好日常维护工作，做好“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”六防措施。

②分区防渗措施

本项目涉及危废暂存库、化学品库、隔油池、生产车间、一般固废暂存库、生活污水预处理池全部依托现有工程，为防止项目运行产生的生产废水下渗污染地下水及土壤系统，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）及危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2001）要求，本项目各构筑物分区防渗措施如下：

危废暂存库、化学品库、隔油池为重点防渗区，生产车间、一般固废暂存库、生活污水预处理池为一般防渗区，具体设置情况见下表：

表 4-20 防渗情况一览表

序号	防渗类型	区域	防渗措施	等效黏土防渗层	备注
1	重点防渗区	危废暂存库	已采取抗渗混凝土+2mm厚玻璃纤维进行处理	$Mb \geq 6.0m, K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$	依托现有
2		化学品库	已采取抗渗混凝土+玻璃纤维布+2mm厚环氧玻璃钢进行处理	$Mb \geq 6.0m, K \leq 10^{-7} cm/s$	依托现有
3		隔油池	30cm厚P6抗渗混凝土+乙烯基防渗剂+3mm玻璃纤维		依托现有
4	一般防渗区	生产车间	已采取30cm厚P6抗渗混凝土+1mm玻璃纤维	$Mb \geq 1.5m, K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$	依托现有
5		一般固废暂存库	已采用20cm厚的P4等级抗渗混凝土		依托现有
6		生活污水预处理池	已采用25cm的P6抗渗混凝土		依托现有

6、环境风险

(1) 危险物质和风险源分布情况

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018）和《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）对本项目涉及的原辅材料进行辨识。辨识结果表明，本项目所涉及的原辅材料中被列为需重点关注的突发环境事件风险物质有2种，其储存量及临界量情况见下表：

表 4-21 本项目涉及的突发环境事件风险物质存储情况

序号	名称	主要成分	涉及的危险物质	CAS号	临界量/t	厂界内最大存在总量（以纯物质的量计）/t		存储位置
						最大存储量	在线量	
1	冲压油	矿物质油	矿物质油	/	2500	2	0.2	化学品库
2	碳氢清洗剂	正构烷烃碳氢化合物、环烷烃碳氢化合物、异构烷烃碳氢化合物	易燃液体	/	500	2	1.8	化学品库
3	废冲压油	矿物质油	矿物质油	/	2500	0.5	/	危废暂存间

4	废碳氢清洗剂	正构烷烃碳氢化合物、环烷烃碳氢化合物、异构烷烃碳氢化合物	易燃液体	/	500	5	/	危废暂存间
---	--------	------------------------------	------	---	-----	---	---	-------

本项目风险物质存储依托 3#地块现有的化学品库、危废暂存间，该化学品库、危废暂存间其储存量及临界量情况见下表：

表 4-22 同一存储单元危险物质数量与临界量比值 Q 确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	厂界内最大存在总量（以纯物质的量计）qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物质 Q 值
1	冲压油	/	5.2	2500	0.0024
2	切削油	/	1.5	2500	0.0006
3	碳氢清洗剂	/	5	500	0.01
4	废冲压油	/	2	2500	0.0024
5	废切削油	/	0.5	2500	0.0002
6	废碳氢清洗剂	/	5	500	0.01
项目 Q 值Σ					0.0256

由上表可知，危险物质 Q 值总和为 0.0256，即储存量未超过临界量，故无需设置环境风险专项评价。

（2）环境风险识别与分析

1) 化学品转运及存储风险识别与分析

主要为化学品储运或使用过程操作不当发生的事故，包括：①因化学试剂包装容器打翻或破裂，发生泄漏，有害成分进入大气、水或土壤环境，对环境空气、地表水、地下水等造成污染；②贮存的物料接触高温或明火发生燃爆，并引发伴生/次生反应，对环境空气、地表水、地下水等造成污染。

2) 生产过程风险识别与分析

由于操作失误、生产设备故障或控制条件设置不当等原因，将导致物料泄漏，导致危险化学品泄漏，其有毒有害成分挥发进入空气或通过地面下渗至地下水、土壤环境，造成一定的环境风险和污染。

3) 污染物治理措施环境风险识别与分析

本项目运营过程污染物主要为废水、废气、固废等，在废气治理、危废暂存过程中存在一定的环境风险，主要为废气治理系统或风机故障，导致废气处理效率降低，污染物超标排放将影响大气环境；同时，危险废物暂存期间由于危险物质泄漏可能导致地下水、土壤环境污染。

4) 火灾爆炸事故环境风险识别与分析

本项目原辅材料中涉及的油类物料以及各类包装材料均具有可燃性，由于操作不当、

原料泄漏、工艺装置事故等原因可能导致发生火灾爆炸事故，并引发伴生/次生反应，对环境空气、地表水、地下水等造成污染。

(3) 环境风险防范措施

1) 化学品储运风险防范措施

由于本项目化学品库依托 3#地块现有的化学品库，其已采取的风险防范措施如下：

①地面全部已做重点防渗处理。化学品库已进行防渗，防渗措施为：地面硬化基础上+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢，防渗效果等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-10}cm/s$ 。

②地面已设置地沟、围堰（地沟、围堰亦进行防渗处理）。地沟容积满足不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的 1/5 的要求，保证液体化学品发生泄漏后能够得到有效收集，不进入外围水体。已设置 10cm 高的防渗围堰，化学品采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施。

③设有气体探测器及紧急排风。一旦发生泄漏，自动报警，并通过紧急排风系统将气体迅速向外排放。内部已设置相应的摄像头、漏液监测报警装置。

④设有应急器材柜。配备吸附棉、吸附枕等应急物资，库房外已设置消防沙箱。配备堵漏装备、工具以及备用储存空桶等备用应急设施。

⑤在危化品库外部设置警示标示。



图 4-3 化学品库及地沟照片

同时在贮存和使用危险化学品的过程中，严格根据《常用化学危险品贮存通则》GB 15603-1995 中要求，应做到以下几点：

① 贮存仓库必须配备有专业知识的技术人员，库房及场所应设专人管理，管理人员必须配备可靠的个人安全防护用品。

② 化学品入库时，应严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄漏。入库后应按照

种类分类存放，并采取适当的养护措施，在贮存期内，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏等，应及时处理。

- ③ 库房温度、湿度应严格控制、经常检查，发现变化及时调整。
- ④ 使用危险化学品的过程中，泄漏或渗漏的包装容器应迅速移至安全区域。
- ⑤ 仓库工作人员应进行培训，经考核合格后持证上岗。
- ⑥ 应制定应急处理措施，编制事故应急预案，应对意外突发事件。

2) 危险废物的管理及运输风险措施

A、危险废物的储存

项目依托 3#地块已建的危废暂存库，危废暂存库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设计，并已做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施。已采取的风险防控措施如下：

① **地面重点防渗：**危废暂存库已采用混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-10}cm/s$ ；

② **材料相容及分类存放：**地面与裙脚使用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容；危废按照种类分类存放，张贴相应的标识标志；

③ **设置泄露应急装置：**设漏液监测报警装置、泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；四周设置泄漏液收集沟（深约 20cm）与 1 个收集池（约 $1m^3$ ）相连，泄漏废液经收集沟引至收集池暂存。

④ **设置地沟：**设堵截泄漏的地沟，地沟所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；已设置不低于 10cm 高的防渗围堰，液态危废采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施。



图 4-4 危废间地沟、漏液监测系统及门槛

B、危险废物的运输

危险废物在运输过程中存在的环境风险为：危险废物逸散、跑冒滴漏等暂存场地、导致运输路线环境污染事故。为杜绝运输过程中危险废物导致的环境风险事故，建设单位和危险废物处置公司在运输全过程中须做到以下要求：

①做好每次外运处置废弃物的运输登记，按要求填报危险废物转移电子联单。

②废弃物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险化学品性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。

③处置单位在运输危险废弃物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。

3) 废气工程控制措施

①加强对生产设备的巡视和检查，定期检验各处管道的密封性能及强度，及时淘汰出现安全隐患、超期服务的设备，一旦出现故障及时关闭设备，经维修正常运转后方可再生产；

②加强对废气治理设施的日常维护，定期检测废气处理效率并进行检修，一旦出现故障及时停产并抢修，对关键设备及零部件厂区要有备用。详细措施为：

a. 如果全厂停电，停止生产，无污染物产生。为确保安全，风机仍然继续运转（采用UPS）；

b. 风机出现故障时，备用风机立即启动；

③加强对厂区地面的硬化处理，防止废气污染物沉降后污染土壤；

④建议建设单位增设环保设备运行效率、废气管路密封性以及废气事故排放的自动监控系统，在上述环节出现故障时及时报警，缩短事故反应时间。

4) 火灾爆炸事故风险防范措施

①消除和控制明火源：在生产区域设置醒目的严禁烟火标志，严禁动火吸烟；使用气焊、电焊等进行维修时，必须按照规定办理动火批准手续，领取动火证，采取防护措施，确保安全无误后，方可动火作业。动火过程中，备好灭火器材，采取防护措施，且必须遵守安全技术规程。

②防止工艺装置设备超温：对有超温风险的生产设备，安装温度控制器，当温度超过设置的安全温度时，立即切断生产设备的点源，停止生产，并采用有效的降温措施进行降温。

③根据消防工作的需要，应准备足够的各类消防用具(消防栓、灭火器等)。各类消防用具必须固定存放在适当地方，并定期进行检查实验，如有损坏或失效时，需立即进行修理和更换补充。严格禁止把消防用具移作他用。

④消防废水通过厂区雨水管网排入雨水管网碰管处设置的应急池（3#地块，300m³）内进行暂存，待事故消除后，再将应急池内废水缓慢、逐步转移至厂区废水处理站进行处理后方可排放。

5) 环境风险管理措施

项目属于《四川省突发环境事件应急预案备案行业名录（2022年版）》中C39计算机、通信和其他电子设备制造业中398电子元件及电子专用材料制造中3989其他电子元件制造类。

①企业必须建立完善的安全管理体系。应按职业安全管理体系的需要，设置必要的安全管理机构，配备相应的专（兼）职管理、检查、安全教育、检测人员。企业必须建立健全各种安全管理制度和规程，建立各种安全管理台帐和记录。

②提高生产及管理的技术水平。本项目建成投运后，建设单位应严格要求操作和管理的技术水平，职工上岗前必须参加培训，落实三级安全教育制度。

③按规范要求生产现场配备足够的正压式防毒面具、耳罩、防尘口罩、护目镜等防护器具。厂区内设立风向标，使于发生有毒有害物质泄漏时生产人员辨认风向，撤离至

上风向安全地区；并组织可能受影响附近人群撤离，并及时报告有关部门。如果附近有人在上风位置，则紧急往迎风或垂直于风向疏散，如果人在下风向位置，应该尽快沿垂直于风向的方向疏散。

④加强对工作人员的安全生产和环境保护教育，必须进行安全技术培训，经考核合格后，持证上岗。

⑤主要操作人员应定期学习有关安全生产知识。对从业人员要进行选择，要选拔具有一定文化程度、身体健康、心理素质好的人员从事相关工作，并定期进行考察、考核、调整。

综上，在采取本次环评提出的各项风险防范和应急措施，并加强风险管理的基础上，本项目的建设从环境风险的角度是可接受的。

7、环保投资

本项目环保投资见下表：

表4-23 本项目环保投资一览表

项目	环保措施	环保投资 (万元)	备注
废气治理	“两级活性炭吸附”装置1套	50	新增投资
	集气罩、管道等收集措施	20	新增投资
废水治理	车间隔油池（30m ³ ），预处理池（100m ³ ）	/	依托现有工程
噪声治理	优选低噪设备	/	计入工程投资
	隔声、减振措施	20	新增投资
固废处置	危险废物暂存间1间，建筑面积260m ² ，位于厂区西北侧。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）设置。	/	依托现有工程
	一般固废暂存间1间，建筑面积135m ²	/	依托现有工程
地下水防治	危险废物暂存间已采取抗渗混凝土+2mm 玻璃纤维进行处理，渗透系数不大于10 ⁻¹⁰ cm/s。	/	依托现有工程
	化学品库已采取抗渗混凝土+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢进行处理，上述防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 ⁻⁷ m/s。	/	依托现有工程
	生产车间已采用已采取30cm厚P6抗渗混凝土+1mm 玻璃纤维，，防渗系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。	/	依托现有工程
	一般固废暂存间，已采用20cm厚的P4等级抗渗混凝土，防渗系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。	/	依托现有工程
	厂区道路，一般水泥硬化。	/	依托现有工程
风险投资	定期检查电气线路、电气设备，消除安全隐患；各类消防用具(消防栓、灭火器等)。	/	依托现有工程
	化学品仓库设置10cm高的防渗围堰，化学品采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施，如发生泄漏事故，泄露液经收集后做危险废物处置。	/	依托现有工程
	危废暂存库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求设计，并做好防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐“六防”措施。危废暂存间设置不低于10cm高的防渗围堰，液态危废采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施。	/	依托现有工程
	依托3#地块已建应急池（1个，有效容积为300m ³ ）及相应的废水收集和截留措施。	/	依托现有工程
合计		90	

本项目实施前后“三本帐”情况见下表：

表 4-23 项目技改前后“三本帐”情况

污染物名称		现有工程排放量 (t/a)	“以新带老” 消减量 (t/a)	本项目新增 (t/a)	技改后全厂 排放量 (t/a)	污染物变化 量 (t/a)
废水	排放量	308614.85	0	5550	314164.85	+5550
	COD	91.192	0	1.944	93.136	+1.944
	NH3-N	6.135	0	0.405	6.54	+0.405
	总磷	0.978	0	0.0108	0.9888	+0.0108
废气	VOCs	3.1623 (有组织) +1.776 (无组织) =4.9369	0	2.7 (有组织) +1.094 (无组织) =3.794	5.8623 (有组织) +2.87 (无组织) =8.7309	+3.794
	颗粒物	2.2367	0	0	0	0
固废	危险废物	0	0	0	0	0
	一般废物	0	0	0	0	0

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA023	清洗、擦拭废气	VOCs	两级活性炭吸附装置+35m 排气筒	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)
地表水环境	排放口 DW014	地面清洗废水、员工洗手废水、生活污水	COD、SS、石油类、TP、NH3-N	地面清洗废水、员工洗手废水先经车间隔油池处理后，与生活污水一起经预处理池处理后经废水总排口 DW014 排放，接入市政污水管网，进入崇州经济开发区污水处理厂处理	《电子工业水污染物排放标准》(GB 39731-2020)
声环境	冲床、连线清洗机、贴片机、顶断机		噪声	合理布局、厂房隔声、加强设备检修维护等	GB12348-2008
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	危险废物收集后暂存于危废暂存库，定期交有资质危险废物处置单位委托处置；一般固废中废金属边角料由废品回收站回收，废砂轮、布袋除尘器收尘灰由市政环卫部门统一清运。				
土壤及地下水污染防治措施	<p>重点防渗区： 危废暂存库：已采取抗渗混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10⁻¹⁰cm/s。 化学品库：已采取抗渗混凝土+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢进行处理，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10⁻⁷cm/s；</p> <p>隔油池： 一般防渗区： 一般固废暂存库：已采取 20cm 厚的 P4 等级抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 Mb≥6m，防渗系数 K≤1×10⁻⁷cm/s。 消防水池：已采取 25cm 厚的 P6 等级抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，防渗系数 K≤1×10⁻⁷cm/s。</p>				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	<p>(1) 化学品库设置 10cm 高的防渗围堰，化学品采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施，如发生泄漏事故，泄露液经收集后做危险废物处置。</p> <p>(2) 危废暂存库严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，并做好防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐“六防”措施。危废暂存间设置不低于 10cm 高的防渗围堰。</p> <p>(3) 依托现有 3#地块已建消防水池（1 个，500m³）。</p> <p>(4) 制定严格的安全生产管理制度，加强操作人员安全、技术水平培训。</p>				

其他环境 管理要求	<p>(1) 要求建设单位严格按报告表提出的污染治理设施及环保对策措施逐项实施，做到达标排放，并满足当地环境质量及总量控制要求。项目建成后，及时向环保部门申请“三同时”竣工环境保护验收。</p> <p>(2) 加强环境监测与管理。建设单位应设专人负责环境保护工作，负责厂区监测与管理：一是确保污染防治设施持续、正常运行，达标排放；二是接受当地生态环境部门的监督和管理，若出现环保问题，及时报告、处理，避免污染物事故性排放。</p>
--------------	---

六、结论

成都领益科技有限公司崇州领益科技冲压电子元器件技改项目符合国家产业政策，符合区域相关规划，项目总平面布置合理。在采取环评要求的污染防治措施后可使污染物达标排放，不会对周围环境造成明显的影响。因此，只要严格落实本次环评提出的环保对策，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目从环境影响角度分析是可行的。