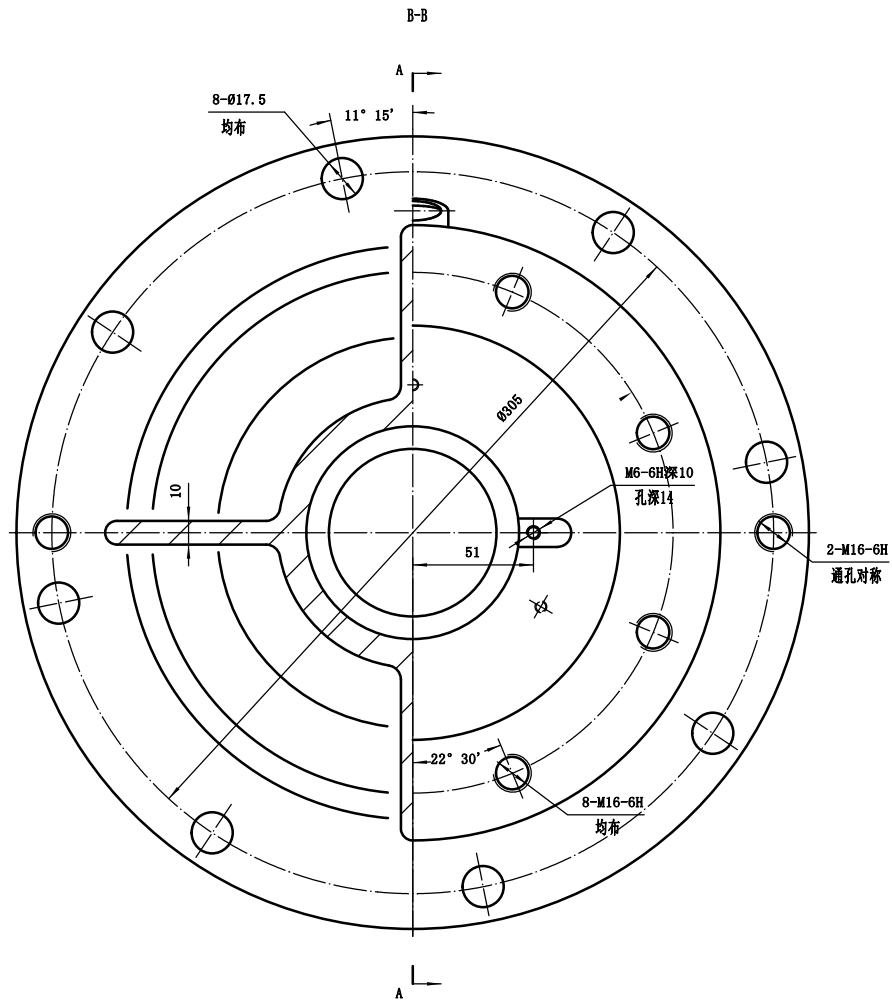
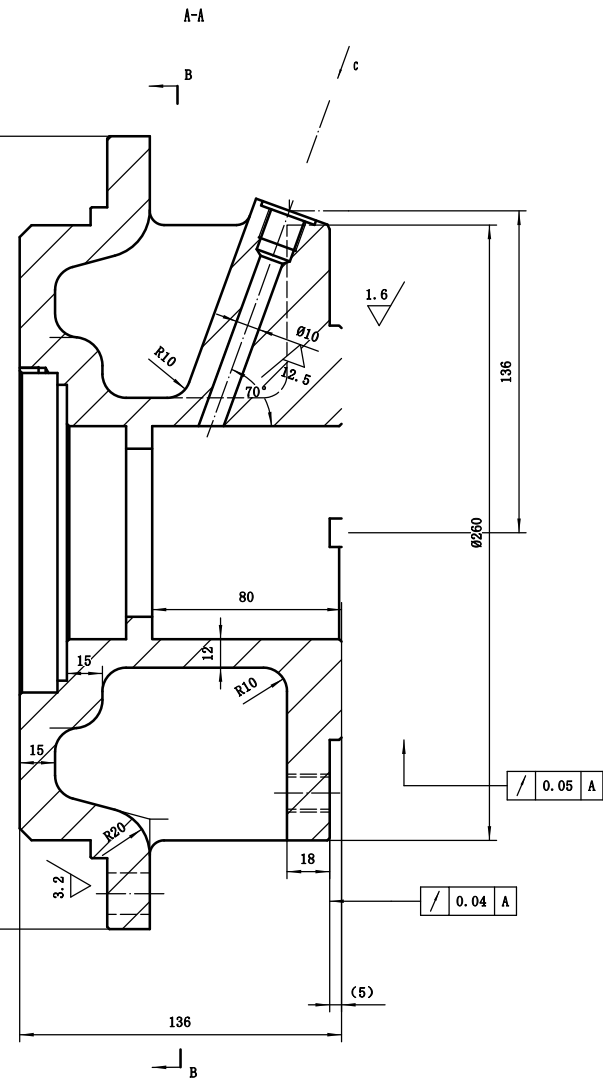




/ 0.05 A

Ø335 (车刀校正)



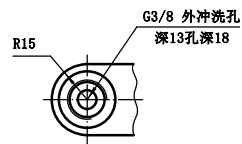
/ 0.05 A

/ 0.04 A

## 技术要求

- 铸件按JB/T6880.2-1993《泵用铸钢件》制造。
- 未注铸造圆角均为R4~R6。
- 未注倒角均为1×45°。
- 与泵体同做2.4MPa水压试验，保压10min不得有渗漏现象。

C向旋转



|     |    |       |     |    |  |           |                |  |     |        |  |
|-----|----|-------|-----|----|--|-----------|----------------|--|-----|--------|--|
|     |    |       |     |    |  | LHN50-250 | 2-808 08 002 0 |  |     |        |  |
|     |    |       |     |    |  | 泵盖        | 图样标记           |  | 重量  | 比例     |  |
|     |    |       |     |    |  |           | S              |  | 19  | 1: 1.5 |  |
| 标记  | 处数 | 更改文件号 | 签字  | 日期 |  | 见明细表      | 共 张            |  | 第 张 |        |  |
| 设 计 |    |       | 标准化 |    |  |           | 大连大耐泵业有限公司     |  |     |        |  |
| 校 对 |    |       | 审 定 |    |  |           |                |  |     |        |  |
| 审 核 |    |       |     |    |  |           |                |  |     |        |  |
| 工 艺 |    |       | 日 期 |    |  |           |                |  |     |        |  |

|    |    |       |     |    |
|----|----|-------|-----|----|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字  | 日期 |
| 设计 |    |       | 标准化 |    |
| 校对 |    |       | 审定  |    |
| 审核 |    |       |     |    |
| 工艺 |    |       | 日期  |    |

LHN50-250

泵盖

见明细表

2-808 08 002 0

图样标记 重量 比例  
S 19 1: 1.5

共 张 第 张

大连大耐泵业有限公司

描 写

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期