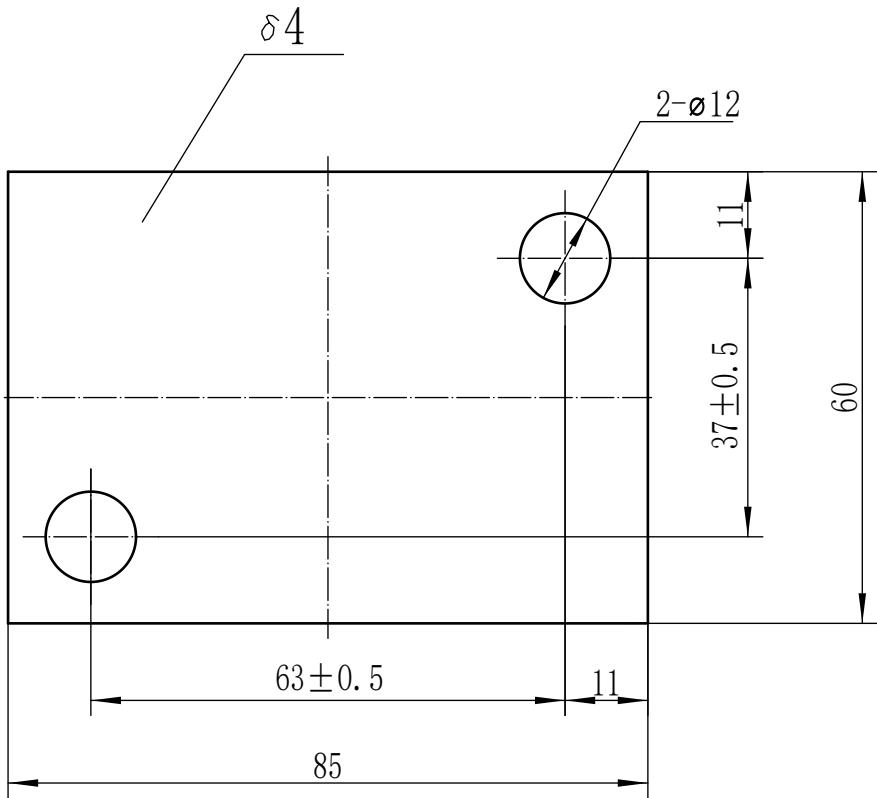


铸	下	锻	铆一	铆二	铆三	机一	机二	机三	热	装一	装二	装三	镀	特钢	喷砂	液压	酸洗	经销	材料
	1									3	2								



### 技术要求

1. 2- $\varnothing 12$ 孔机三开出

标记	处数	更改文件号	签 字	日期	接口体护板 20件	HB		
设计			标准化			图 样 标 记	重 量	比 例
制 图	常俊宇	审 定				S		0.4 1:1
审 核						共 张	第 张	
工 艺		日 期				Q235 δ 4	亚能控股大同装备制造公司中央机厂	