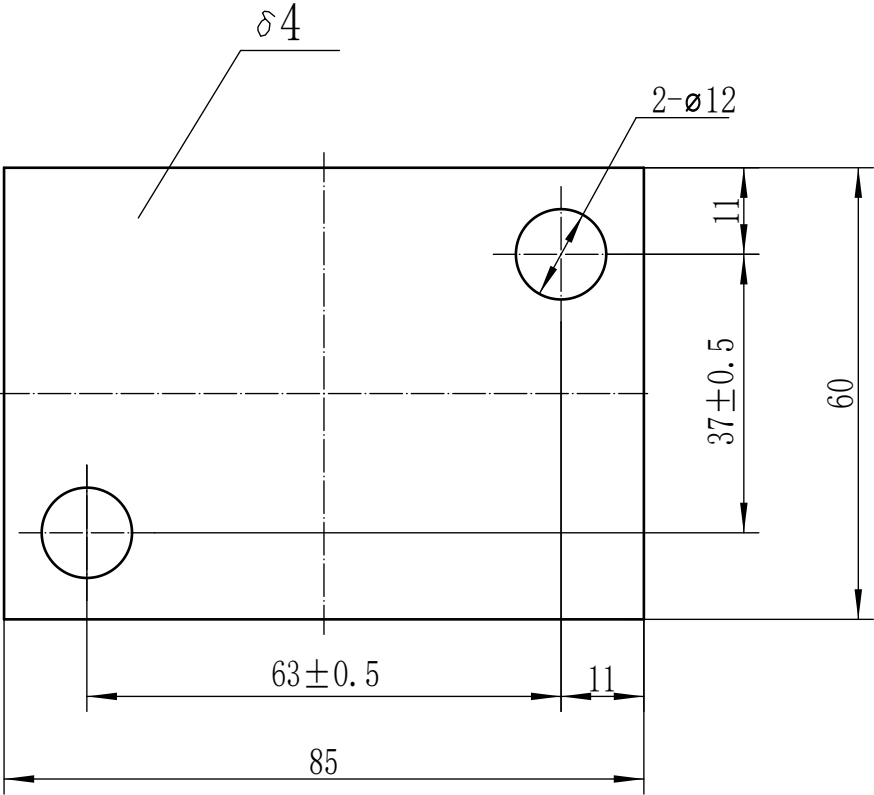
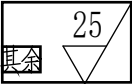


材料	
经销	
酸洗	
液压	
喷砂	
特钢	
镀	
装三	2
装二	3
装一	
热	
机三	
机二	
机一	
铆三	
铆二	
铆一	
锻	
下	1
铸	



技术要求
1. 2-ø12孔机三开出

					接口体护板 20件	HB		
						图样标记		
						S		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235 δ 4	重量		比例
设计			标准化			0.4		1:1
制图	常俊宇		审定			共 张		第 张
审核						晋能控股大同装备制造公司中央机厂		
工艺			日期					