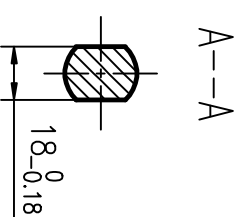


ø133x540 d=25



技术要求

1. 装配时, 轴承充油量应为轴承空隙的 $2/3$, 密封圈之间的空隙应充满锂基润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89 中的相关规定。
3. 轴承型号: 4G305。

[illegible]