



元善镇大自然龟苓膏加工厂建设项目 合 同 书

采购计划编号：441623-2026-00026

项目编号：ZHYHY202510G008

项目名称：元善镇大自然龟苓膏加工厂建设项目

签订时间：2026 年 2 月 10 日

签订地点：河源市连平县





本合同由以下双方签订：

甲方（采购方）：连平县元善镇人民政府

法定代表人： 叶向涛

地址：广东省河源市连平县元善镇南湖社区

邮政编码：517100

经办人：

电话：

电子邮箱：

乙方（成交方）：中国移动通信集团广东有限公司河源分公司

法定代表人： 司高飞

地址：河源市江东新区城市建设起步区东环路西边、规划四十米道路北

面江兴路99号河源移动大厦

邮政编码：517000

经办人： 吴丹锋

电话：13923683862

电子邮箱：13923683862@139.com





根据元善镇大自然龟苓膏加工厂建设项目的采购结果，按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典(合同编)》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

一、合同金额

合同含税总金额人民币大写：壹佰柒拾壹万叁仟玖佰元整（¥1713900.00 元），合同不含税总金额人民币大写：壹佰伍拾柒万玖仟伍佰陆拾贰元零壹分（¥1579562.01 元），增值税税款金额人民币大写：壹拾叁万肆仟叁佰叁拾柒元玖角玖分（¥134337.99 元）。合同总额包括乙方实施、调试、培训、验收、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等。

1. 项目硬件设备费（含套软件）（税率 13%）

含税金额人民币大写：陆拾叁万捌仟陆佰捌拾元叁角陆分（¥638680.36 元）；

不含税金额人民币：565203.85 元；

增值税税款金额人民币：73476.51 元。

2. 项目集成服务费、运营运维等费用（税率 6%）

含税金额人民币大写：壹佰零柒万伍仟贰佰壹拾玖元陆角肆分（¥1075219.64 元）；

不含税金额人民币：1014358.16 元；

增值税税款金额人民币：60861.48 元。

二、货物内容





详见附表：元善镇大自然龟苓膏加工厂建设项目货物一览表。

注：货物名称内容必须与投标文件中货物名称内容一致。

三、甲方乙方的权利和义务

1. 甲方的权利和义务

(1) 甲方负责向乙方提供开展本项目服务工作的内外部条件，提供与本项目服务工作有关的技术资料。

(2) 甲方负责组织有关人员对本项目服务工作进行成果验收和评审，并提供验收证明文件。

(3) 甲方有权向乙方询问工作进展情况及相关的内容。

(4) 当甲方认定乙方人员不按合同履行其职责，或与第三人串通给甲方造成经济损失的，甲方有权要求更换人员并要求乙方整改，整改无效可终止合同并要求乙方承担相应的经济责任。

2. 乙方的权利和义务

(1) 乙方负责组织项目的实施，保证项目进度和工作质量，并满足甲方验收相关标准。

(2) 乙方向甲方提交项目完工验收以及结算资料。

(3) 乙方在履行合同期间或合同规定期限内，不得泄露与本合同规定业务活动有关的保密资料。

(4) 乙方在本项目服务过程中，如甲方提供的资料不明确时，可向甲方提出书面报告。有权对甲方提出与本项目有关的问题进行咨询与核对。

四、交货期、服务期及交货地点





1. 交货期：自合同签订生效之日起 45 个日历日完成项目建设。
2. 服务期：本合同服务期 1 年，自项目验收合格之日起计。
3. 交货地点：甲方指定地点。

五、付款方式

1. 本项目实行分期付款，分四期付款：

第一期：支付比例 30%，合同签订后 7 个工作日内支付合同价的 30% 作为预付款（即¥514170.00 元，人民币（大写）：伍拾壹万肆仟壹佰柒拾元整）；

第二期：支付比例 40%，设备及零配件到达指定地点并经检测合格及甲方确认后 15 个工作日内，支付合同总价的 40%（即¥685560.00 元，人民币（大写）：陆拾捌万伍仟伍佰陆拾元整）；

第三期：支付比例 27%，设备安装、调试完成并验收合格后 15 个工作日内，支付合同总价的 27%（即¥462753.00 元，人民币（大写）：肆拾陆万贰仟柒佰伍拾叁元整）；

第四期：支付比例 3%，验收合格后且质保期（1 年）满后 15 个工作日内，支付合同总价的 3%（即¥51417.00 元，人民币（大写）：伍万壹仟肆佰壹柒元整）。

备注：支付采用银行转账方式，对于满足合同约定支付条件的，甲方应当自收到发票后 30 日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由延迟付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。甲方支付款项前，乙方





应提供符合国家税务规定的普通电子发票。如乙方未按时提供合规发票，甲方有权顺延付款且不承担任何违约责任。

乙方承诺开具的发票真实有效，如因发票问题导致甲方损失的，乙方应承担全部赔偿责任。乙方凭以下有效文件与甲方结算：（1）合同；（2）中标通知书；（3）乙方开具的正式发票。

2. 乙方收款账号信息：

账户名称：中国移动通信集团广东有限公司河源分公司

开户银行：招商银行股份有限公司北京分行营业部

账 号：8888015100009631

联 行 号：308100005027

发票事宜：相关发票由中国移动通信集团广东有限公司河源分公司提供。

六、设备要求

1. 乙方所投货物须是厂商原装的、全新的、型号、性能及指标符合或优于国家及招标文件提出的有关技术、质量、安全标准、要求的货物。

2. 所投货物须符合国家质量检测标准和专业设备检测标准。

3. 设备包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用（包括但不限于保管费用）均由乙方承担。

4. 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。

5. 所投产品须是在中国范围内合法销售，并完全符合用户要求的产品。





6. 乙方应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如设备和附件箱清单、质量合格检验证明文件、保修服务卡。

七、质保期及售后服务要求

1. 本合同的质量保证期（简称“质保期”）为 1 年，质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退及合同约定的其它事项，期满后可同时提供终身有偿维修保养服务。

2. 质保期内，如设备或零部件因质量原因出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 30 天则质保期重新计算。

3. 对甲方的服务通知，乙方在接报后 2 小时内响应，4 小时内到达现场，48 小时内处理完毕。若在 48 小时内仍未能有效解决，乙方须免费提供同规格的设备予甲方临时使用。

八、安装与调试

1. 乙方必须依照招标文件的要求和报价文件的承诺，将设备、系统安装并调试至正常运行的最佳状态。最佳状态的具体标准为设备、系统的性能指标达到招标文件中规定的技术参数要求，并通过甲方组织的验收测试。

九、验收

1. 交付验收标准依次序对照适用标准为：（1）符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；（2）符合招标文件和投标承诺中甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求。（3）甲方应于乙方提交验收申请后 30 日内组织验收，逾期验收则视为验收通过。





2. 中标供应商必须提供有关货物安装、维修、使用和保养所需的足够的中文技术文件(说明书、图纸、手册或技术资料)。

3. 如甲方在验收时发现货物出现质量不合格、不符合环保标准或材质、安装质量不合格、与合同要求有异等问题,乙方必须无偿更换存在问题的货物,或甲方要求返工直至合格。若乙方在收到甲方整改要求后未能在甲方要求的期限内完成整改或连续三次整改不符合要求的,甲方将按合同违约条款追究违约责任,由此引起的一切后果,由乙方承担。

4. 本项目验收工作由甲方组织,乙方配合。

十、违约责任与赔偿损失

1. 乙方提供的服务不符合本合同规定的,甲方有权拒收,整改无效乙方须向甲方支付本合同总价 5%的违约金。

2. 乙方未能按本合同规定的交货时间提供服务,从逾期之日起每日按本合同总价 3‰的数额向甲方支付违约金(以逾期部分价款的 5%为限);逾期半个月以上的,甲方有权终止合同,由此造成的甲方经济损失由乙方承担。

3. 甲方无正当理由拒收接受服务,到期拒付服务款项的,甲方向乙方偿付本合同总价的 5%的违约金。

4. 其它违约责任按《中华人民共和国民法典(合同编)》处理

十一、争议的解决

合同执行过程中发生的任何争议,如双方不能通过友好协商解决,一方可向连平县人民法院提起诉讼。

十二、不可抗力





任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 个工作日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十三、税费

在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十四、其它

1. 本合同所有附件、招标文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。
2. 在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。
3. 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日内书面通知对方，否则，应承担相应责任。
4. 除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。
5. 双方达成 5G 专网合作，乙方将提供 5G 网络优化服务，以支持甲方打造 5G+智慧政府等应用。

十五、合同生效

1. 本合同在甲乙双方代表或其授权代表签字盖章后生效。
2. 合同一式陆份，双方各执叁份。





以下为合同签字页，无正文。

甲方（盖章）：连平县元善镇人民政府



签约代表：



签订日期：2026 年 2 月 10 日

乙方（盖章）：中国移动通信集团广东有限公司河源分公司

签约代表：



签订日期：2026 年 2 月 10 日





中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司

中国移动通信集团广东有限公司



4	4头伺服泵灌装机	6、生产速度：约1000~1200瓶/小时 7、输送带：82mm宽POM链片带，离地高度800mm±25mm 8、输送带电机：变频调速电机 9、整机功率：约 6 KW/380V，三相五线 10、程序控制：PLC+触摸屏人机界面 11、灌装机架材料采用不锈钢 12、灌装嘴等与物料接触部位材料：304不锈钢、食品级硅胶管 13、保护装置：自动补料，缺料停机报警，料箱带保温 14、气压：0.6~0.8Mpa 按照要求，瓶型定制：伺服泵计量灌装，灌装精准，每一个灌装嘴都可以单独设置调节容量。带自动补料箱，自动补料系统，无需人工干预，缺料，多料，自动启停。有一键清洗功能，管道采用食品级硅胶软管，干净卫生。灌装机构边灌边升，可有效防止物料溅出后导致灌装不精准。瓶口	TZ-SG4	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	77333.33	1	台	77333.33	
5	人工灯检	规格：长800*宽100*高500mm，净重约10kg（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 按照流水线配套定制，强光穿透照射	TZ-D800	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	2020.99	1	个	2020.99	
6	6头抽真空旋盖机	规格：长4500*宽1500*2000mm，净重约1000kg（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距）技术参数： 1、理盖方式：提升机理盖 2、适合瓶子规格：按客户提供样品 3、下盖形式：自动下盖 4、旋盖形式：真空旋盖 5、生产速度：约1000~1200瓶/小时 6、材料：机架采用不锈钢 7、程序控制：变频器调速 8、输送带采用82mm宽POM链片，输送带面离地高800±25mm。 9、输送电机采用变频驱动电机，速度0~10米/分钟。 10、整机功率：约3KW	TZ-ZK6	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	110535.11	1	台	110535.1	

		11、气压：0.6-0.8Mpa 按照瓶型定制真空旋盖机，专利设备，更换瓶型可以不需要更换模具。采用无油真空泵，1托2的结构，可有效保证旋盖后的真空度，减少杀菌过程中弹盖蹦盖的问题。且能使食品保鲜效果更佳，口感更佳。真空旋盖机可兼容不同瓶型和盖子，不同瓶型无需更换模具，只需要调整即可。可更大程度上提高生产效率。机器带自动理盖上盖，人工只需要把盖子倒入理盖器中即可。									
7	圆瓶贴标机	规格：适合圆瓶不干胶非透明标签贴标，长2000*宽1200*高1600mm，净重约250kg 贴标机 技术参数： 1、适用瓶子范围：按客户提供样品； 2、适用标签范围：按客户提供样品； 3、贴标精度：±1mm 4、生产速度：约1000~1200瓶/小时 5、输送带采用114mm宽POM链片，输送带面离地高800±25mm。 6、电源：220V/50HZ 单相； 7、功率：约3 KW； 8、程序控制：PLC及触摸屏人机； 9、适用纸卷：内径76mm，外径最大300mm。 10、适用标签：不干胶非透明标签 按照瓶型要求定制贴标机，可兼容不同大小瓶型，通用性强，性能稳定，采用德国西克的检测电眼，出标精准，德国西门子的触摸屏PLC，可保存多种参数，更换大小不同瓶型，直接调出参数使用，方便快捷。	TZ-Y P200	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	27324.44	1	台	27324.44	
8	喷码机	规格：长600*宽600*高1000mm，净重约50kg。 1、全自动墨路系统 2、900条数据信息存储/输出 3、英文、拼音、区位输入法 4、打印信息可随时存储、调用 5、一键开关机设计，设有开机密码，安全可靠 6、中英日文字符、数字（阿拉伯数字、罗马数字）及特殊符号字喷印功能 7、喷印行数：1-3行 8、最高喷印速度：最高660字/秒（7x5单行） 9、打印信息可正序、倒序、反向、倒反向四种方向喷印 10、自动显示产品计数、批号	LT70ONT	领达	珠海	领达电子科技有限公司（珠海）有限公司	23715.55	1	台	23715.55	

		11、喷印高度：7×5单行：2.5-4mm 16×16单行：4-7mm 12、喷印颜色：黑色 喷码机采用工业防尘设计，超静音，外置电源，有效降低机箱内温度。采用集成墨水控制系统，可以满足各种工作环境和精准的字体打印速度。长时间关机后都能打印。带自动清洗功能的喷头，有效的减少喷嘴堵塞，使打印工作运行时间更长，底部的开窗设计，大大的减少积墨的频率。集成的电路系统，操作设置简单方便。								
9	输送线	侧板采用2.0mm厚304不锈钢板，pom耐磨工程塑料输送带链片，根据厂房布局现场定制切割，可转弯直线连接，保证连线顺畅，不卡瓶，不倒瓶。	定制	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	1546.67	25	米	38666.75
10	补料泵	内部结构为食品级304不锈钢，没有任何的卫生死角，不卡料，不残留，包装食品输送安全，不会造成二次污染。	TZ-300	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	7217.78	1	台	7217.78
二 自立袋灌装线										
1	自立袋灌装旋盖一体机	规格：适用一个口径盖子，吸嘴袋，长1500*宽1500*高2000mm，净重约800kg。（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 技术参数： 1、适合袋型：单一规格袋型 2、灌装头数：2 头 3、灌装容量：30-300ml 4、灌装精度：±1% 5、灌装形式：伺服定量灌装 6、生产速度：约1000~1200袋/小时 7、输送带电机：变频调速电机 8、整机功率：约 3 KW/220V 9、程序控制：PLC+触摸屏人机界面 10、灌装机架材料采用不锈钢 11、灌装嘴等与物料接触部位材料：304不锈钢、食品级硅胶管 12、保护装置：自动补料，缺料停机报警	TZ-ZL200	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	111102.22	1	台	111102.2

1	4头伺服泵灌装机	9、整机功率：约 6 KW/380V，三相五线 10、程序控制：PLC+触摸屏人机界面 11、灌装机架材料采用不锈钢 12、灌装嘴等与物料接触部位材料：304不锈钢、食品级硅胶管 13、保护装置：自动补料，缺料停机报警，料箱带保温 14、气压：0.6~0.8Mpa 按照要求，瓶型定制：伺服泵计量灌装，灌装精准，每一个灌装嘴都可以单独设置调节容量。带自动补料箱，自动补料系统，无需人工干预，缺料，多料，自动启停。有一键清洗功能，管道采用食品级硅胶软管，干净卫生。灌装机构边灌边升，可有效防止物料溅出后导致灌装不精准。瓶口	TZ-SFG4	腾卓	广州	卓智能机械设备有限公司	77333.33	1	台	77333.33
2	封罐机	规格：适合一种易拉罐口径封口，长2000*宽1000*1800mm，净重约360kg。 （实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 易拉罐封罐机 技术参数： 1、理盖方式：人工整叠放入落盖机构 2、适合瓶子规格：单一规格易拉罐 3、下盖形式：自动下盖 4、旋盖形式：双卷轮封口 5、生产速度：约1000~1200瓶/小时 6、材料：机架采用不锈钢 7、程序控制：变频器调速 8、输送带采用82mm宽POM链片，输送带面离地高800±25mm。 9、输送电机采用变频驱动电机，速度0~10米/分钟。 10、整机功率：约3KW 11、气压：0.6-0.8Mpa 定制型可用水冲洗的封罐机头，采用伺服封罐，不卡罐，封口密封效果好，不漏气。封口头部分可直接用水冲洗，无需担心封罐过程中溢出物料清洁难的问题。设备带有一键回原点功能，在测试过程中遇到卡瓶问题，只要一按就会自动回到原点，使用特别方便。封口头轴承采用日本NSK，封口轮采用台湾HSIEH。采用双卷轮封口，封口效果非常好且美观，不刮手。	TZ-FG100	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	46400	1	台	46400
3	输送线	侧板采用2.0mm厚304不锈钢板，pom耐磨工程塑料输送带链片，根据厂房布局现场定制切割，可转弯直线连接，保证连线顺畅，不卡瓶，不倒瓶	定制	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	1546.67	6	米	9280.02
		1、全自动墨路系统 2、900条数据信息存储/输出 3、英文、拼音、区位输入法								

4	喷码机	4、打印信息可随时存储、调用 5、一键开关机设计，设有开机密码，安全可靠 6、中英日文字符、数字（阿拉伯数字、罗马数字）及特殊符号字喷印功 7、喷印行数：1-3行 8、最高喷印速度：最高660字/秒（7×5单行） 9、打印信息可正序、倒序、反向、倒反向四种方向喷印 10、自动显示产品计数、批号 11、喷印高度：7×5单行：2.5-4mm、16×16单行：4-7mm 12、喷印颜色：黑色 喷码机采用工业防尘设计，超静音，外置电源，有效降低机箱内温度。采用集成墨水控制系统，可以满足各种工作环境和精准的字体打印速度。长时间关机后都能打印。带自动清洗功能的喷头，有效的减少喷嘴堵塞，使打印工作运行时间更长，底部的开窗设计，大大的减少积墨的频率。集成的电路系统，操作设置简单方便。	LT70ONT	领达	珠海	领达电子科技有限公司（珠海）有限公司	23715.55	1	台	23715.55	
5	补料泵	内部结构为食品级304不锈钢，没有任何的卫生死角，不卡料，不残留，包装食品输送安全，不会造成二次污染。	TZ-300	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司有限	7217.78	1	台	7217.78	
五 龟苓膏精华液灌装线											
1	卡盘式灌装旋盖一体机	规格：长2500*宽1500*高1600mm, 净重约500kg。（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 1、适合袋型：单一规格瓶型 2、灌装头数：2 头 3、锁盖头数：1头 4、灌装容量：30-300ml 5、灌装精度：±1% 6、灌装形式：定量灌装 7、生产速度：约1000~1200瓶/小时 8、输送带电机：变频调速电机 9、整机功率：约 3 KW/220V 10、程序控制：PLC+触摸屏人机界面 11、灌装机架材料采用不锈钢 12、灌装嘴等与物料接触部位材料：304不锈钢、食品级硅胶管 13、保护装置：自动补料，缺料停机报警	TZ-KP2	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	82488.89	1	台	82488.89	

		14、气压：0.6~0.8Mpa 精华液灌装锁盖机根据瓶型定制卡盘模具，卡盘为尼龙材质，耐磨耐用，采用拼接式模具，更换瓶瓶非常方便，拆卸简单，只要拆卸4颗螺丝即可。灌装头采用边灌边升，放拉丝灌装嘴，设备均带有料箱，补料系统，采用伺服灌装，灌装精度高，锁盖密封效果好。锁盖经过高温杀菌后不崩								
2	圆瓶贴标机	规格：适合圆瓶不干胶非透明标签贴标，长2000*宽1200*高1600mm,净重约250kg。 贴标机 技术参数： 1、适用瓶子范围：按客户提供样品； 2、适用标签范围：按客户提供样品； 3、贴标精度：±1mm 4、生产速度：约1000~1200瓶/小时 5、输送带采用114mm宽POM链片，输送带面离地高800±25mm。 6、电源：220V/50HZ 单相； 7、功率：约3 KW； 8、程序控制：PLC及触摸屏人机； 9、适用纸卷：内径76mm，外径最大300mm。 10、适用标签：不干胶非透明标签按照瓶型要求定制贴标机，可兼容不同大小瓶型，通用性强，性能稳定，采用德国西克的检测电眼，出标精准，德国西门子的触摸屏PLC，可保存多种参数，更换大小不同瓶型，直接调出参数使用，方便快捷。	TZ-YP200	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	27324.44	1	台	27324.44
六 龟苓膏熬制调配设备										
1	500L电加热	规格：长1000*宽1400*高1600mm,净重约800kg。（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距）500L电加热浸泡提取罐 技术参数： 1. 设备总容积为 500L，有效容积为400L。 2. 设备接触物料部位均为 SUS304L材料。 3. 桶体内层为 SUS304 材料，厚度4mm。 4. 桶体夹层为 SUS304 材料，厚度3mm。 5. 内配网篮，孔径Φ8。 6. 加热方式：电加热，9KW*3=27KW 7. 提升动力：液压提升。 8. 出口：下部配有Φ51 出料口，DN25 排污口。 9. 立式支脚落地。	TZ-T500	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	55576.89	2	个	111153.8

1	浸泡提取罐	10. 配自动恒温电控箱。 浸泡提取锅根据生产工艺定制，内层外层均采用304不锈钢，镜面抛光处理，不刮手，没有卫生死角。中间加保温棉隔热，防止烫伤。外层采用304不锈钢镜面抛光处理。内部物料接触部分喷涂四氟涂层，带刮边刮壁搅拌叶，防止物料加热过程中粘壁导致烧焦。带料槽分离框，熬制完成后只要提出来即可，不需要人工打捞残渣。刮板采用食品级聚四氟乙烯，耐磨，耐高温且符合食品要求。锅体采用液压倾斜提升，无需手摇操作，提升了工作台效率的同时，还保证了工人操作的安全性，防止在锅体倾斜过程中把控不准导致烫伤。熬制时间温度可自行根据工艺调整，可让龟板熬制更充分。 总共两台浸泡提取罐，一台常压浸泡提取罐，一台高压浸泡提取罐。可满足不同工艺生产需求。 其中高压浸泡提取罐需要沿法院沿	10000	0		设备有限公司	00010.00	2	1	11100.0	
2	500L电加热调配罐	规格：直径800*高2200mm, 净重约600kg。（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 技术参数： 1. 设备总容积为 500L ，有效容积为 400L。 2. 设备接触物料部位均为 SUS304 材料。 3. 桶体内层为 SUS304 材料，厚度 3mm。 4. 桶体夹层为 SUS304 材料，厚度 3mm。 5. 加热方式：电加热，9KW*3=27KW。 6. 搅拌动力：功率 2.2KW，转速 36r/min，宙义品牌 RV 减速马达。 7. 搅拌方式：法兰连接，刮边刮壁，刮板为聚四氟乙烯。 8. 设备外形：上下锥形封头，密闭式，上部配有Φ450 人孔，Φ38 清Φ51 进料口，Φ51 进水口，Φ51 备用口，视镜，照明灯，呼吸器，下部配有Φ51 出料口，DN20 排污口。 9. 立式支脚落地。 10. 配自动恒温电控箱。 龟苓膏加工工艺定制调配罐，设备均采用双层304不锈钢加工，中间带保温棉，防止烫伤。内外层均采用304不锈钢，全抛光镜面处理，有效杜绝卫生死角造成产品污染。内部物料接触部分喷涂四氟涂层，带刮边刮壁搅拌叶，防止物料加热过程中粘壁导致烧焦。刮板采用食品级聚四氟乙烯，耐磨，耐高温且符合食品要求。设备均带有恒温电控箱。盖面带有人孔观察口，视镜，照明灯，呼吸器，方便随时查看加工工艺流程。生产情	TZ-D5000	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	43306.67	1	个	43306.67	

3	1000L电加热储罐	规格：直径1200*高2300mm，净重约1000kg。（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 1000L电加热储罐 技术参数： 1. 设备总容积为 1000L ，有效容积为 900L。 2. 设备接触物料部位均为 SUS304 材料。 3. 桶体内层为 SUS304 材料，厚度 3mm。（接触物料部分喷涂四氟涂层，厚度 0.5/0.8mm）。 4. 桶体夹层为 SUS304 材料，厚度 3mm。 5. 加热方式：电加热，9KW*3=27KW 6. 搅拌动力：功率 2.2KW，转速 36r/min，宙义品牌 RV 减速马达。 7. 搅拌方式：法兰连接，刮边刮壁，刮板为聚四氟乙烯。 8. 设备外形：上下锥形封头，密闭式，上部配有Φ450 人孔，Φ38 清洗球，Φ51 进料口，Φ51 进水口，Φ51 备用口，视镜，照明灯，呼吸器，下部配有Φ51 出料口，DN20 排污口。 9. 立式支脚落地。 10. 配自动恒温电控箱。 龟苓膏加工工艺定制调配罐，设备均采用双层304不锈钢加工，中间带保温棉，防止烫伤。内外层均采用304不锈钢，全抛光镜面处理，有效杜绝卫生死角造成产品污染。内部物料接触部分喷涂四氟涂层，带刮边刮壁搅拌叶，防止物料加热过程中粘壁导致烧焦。刮板采用食品级聚四氟乙烯，耐磨，耐高温且符合食品要求。设备均带有恒温电控箱。盖面带有人孔观察口，视镜，照明灯，呼吸器，方便随时查看加工工艺流程，生产情	TZ-D1000	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	40419.55	1	个	40419.55
4	300L浓缩罐	规格：长1800*宽1200*高2200mm，净重约800kg。（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 300L浓缩罐 技术参数： 1. 原理：真空减压浓缩升膜式。 2. 总容积 300L，有效容积 100- 3. 接触物料均为 SUS304 材质。 4. 厚度：内层 3~4mm，夹层 2mm。 5. 加热：8KW*3=24KW。 6. 搅拌：0.75KW，36r/min，螺带式 7. 蒸汽量：30kg/H。 8. 结构：由负压罐、缓冲弯管、冷凝器、回收罐、真空泵组成，配有温表、真空表、视镜、排气口。 9. 真空：水循式真空泵，4KW，真空度-0.075~-0.09mpa。	TZ-N300	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	77333.33	1	个	77333.33

	10. 配有自动恒温电控箱。 精华液加工浓缩罐是专门按照龟苓膏工艺定制的，把调配好的水剂龟苓膏，通过特殊定制工艺浓缩成膏体的精华液，浓缩后不会破坏龟苓膏的口感，功效，反而会更加浓厚。内层外层均采用304不锈钢，内外镜面抛光处理，不刮手，无卫生死角。中间加保温棉隔热，防止烫伤。外层采304不锈钢镜面抛光处理。整个工艺从负压罐-缓冲弯管-冷凝器-回收罐-真空泵都不需要人工干预，自动化流程。且跟根据不同配方工艺随时调整，随时观察工艺变化情况。				公司				
5	500L成品罐 规格：直径1200*高2000mm, 净重约500kg。（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 500L成品罐 技术参数： 1. 设备总容积为 500L。 2. 材质：接触物料部分为 SUS304 3. 厚度：2mm。 4. 设备外形： ① 上锥顶，配有 300*200 椭圆手孔，Φ38 清洗球，Φ38 进料口，Φ 备用口，Φ38 卫生级呼吸器。 ② 下锥底，配有 Φ38 出料口，Φ38 卫生级手动蝶阀。 ③ 出料口离地 300mm。 ④ 支脚落地式。 ⑤ 内外抛光面处理。 ⑥ 配有玻璃视管液位计。 5. 密封材质：食品级硅胶。	TZ-S500	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	8764.44	1	个	8764.44
6	抽料泵 内部结构为食品级304不锈钢，没有任何的卫生死角，不卡料，不残留，包装食品输送安全，不会造成二次污染。	TZ-300	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	7217.78	8	个	57742.24
7	双联过滤器 规格：直径150*高900mm, 毛重约50kg。（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距） 双联过滤器 技术参数： 1. 接触物料部份为不锈钢 304 材料。 2. 水流量：3T/H。 3. 滤膜孔径：80 目（滤袋））。 4. 过滤压力：≤0.25Mpa。 5. 进出口：Φ38。 6. 转换阀门：手动碟阀。 所有接口均采用快拆方式，没有卫生死角，每个接口都带有开关阀，可分段拆卸，连接方便，拆洗方便。	TZ-S220	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	8212.39	2	个	16424.78

8	管道配件	所有管道均为304食品级无缝管，根据现场布局定制施工，切割，焊接，工艺复杂，焊接接口不会有刮手或者卫生死角，不会藏料，对物料产生二	定制	国产	广州	国产	40419.55	1	批	40419.55
七 杀菌锅										
1	中型高温杀菌锅	规格：含蒸汽管道，阀门，水箱，长4300*宽2200*高2900 总运行净重约4500kg。 杀菌锅内径/筒长/全容积：1200 mm /3600mm /4. 58m 初装水热水罐：700mm/1200mm/0.56³ 设计压力/最高工作压力： 0.35Mpa/0.3Mpa 设计温度：147℃/143℃ 装机总功率：约11.0KW（循环泵 电源电压：380V，50Hz 杀菌锅锅体材质/壁厚：S30408不锈钢/壁厚5mm 热水罐锅体材质/壁厚：S30408不锈钢/壁厚3mm 水质：降温水为自来水，水中氯离子含量不高于25mg/L；降温水温度≤25℃。空气压缩机：吐气量1.0m³/分钟，压力1.0Mpa 压缩空气储罐：容积1.0m³，压力1.0Mpa 高温杀菌锅采用饱和蒸汽加热，设计温度147℃，设计压力0.35Mpa，钢板厚度≥4mm。 杀菌锅内的温度分布均匀度为±0.5℃，压力控制在±0.05Bar，精准的温控能让龟苓膏口感更好。压力传感器我们采用一备一用的方式，并且采用瑞士进口高性能传感器，设备工作过程中，两只压力传感器实时比较，一旦发现异常，瞬间提示，确认传感器出现故障时，可在短时间内切换到备用传感器，不影响杀菌流程；双温度切换功能，检测到一个温度有异常时自动切换到另一个温度，保证运行的稳定性。杀菌终止45℃预留端口接入冰水，并有编程可控制管理。 我们的系统设多级权限管理功能，只有权限高的管理人员可以修改工艺，权限不够的只能查看工艺，用使用权限保证了产品工艺参数的误改动，从而保证了产品安全。 杀菌及降温条件可各10段编程，方便操作人员随时根据实际情况调整。 配备四通道记录仪可实时记录杀菌温度、压力、液位高低以及杀菌循环水流量数据，可实时打印，全过程了解工艺数据变化。	TZ-1200	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	190344.92	1	套	190344.9
		规格：烧燃气，长1750*宽1400*高2750mm，净重约1500kg。								

2	蒸汽发生器	实测蒸发量： 500KG/h 额定工作压力： 0.7MPa 燃料： 液化气/天然气/柴油等 锅炉热效率： ≥92% 正常水位水容积： 49L 燃料消耗量： 天然气35m³/h 液化气35kg/h 进水口径： DN20 主体排污口径： DN40 蒸汽出口径： DN40 安全阀口径： DN25 锅炉本体外形尺寸： 1750*1400*2750mm 控制系统型号： 燃气（油）蒸汽发生器专用 适用电源 380V/50HZ 1. 全自动电脑控制，一键启动。免司炉工 2. 按《锅炉安全技术监察规程》无需报批，无需年检，可自行安装。 4. 工作效率高，10-15分钟即可产汽 3. 优质罐体制造，经过1.5MPa测试无泄漏、变形。 5. 不锈钢或喷塑外包装，历久如新。	RTQ-0.5T-0.7	腾卓	广州	广州腾卓智能机械设备有限公司	60577.65	1	套	60577.65
八	空气压缩机（含过滤器，不含管道，长2300*宽1000*高2000mm,总净重约250kg（实际设备尺寸重量会根据样品定制的设备有所差距））									
1	永磁变频螺杆空压机	技术参数： 工作压力： 0.8Mpa 排气量： 2.1M3/min 功率： 20KW/20HP能效等级： 1级 冷却方式： 风冷 噪声： 62±2 尺寸： 900mm*750mm*1130mm 重量： 245KG排气管口径： 1”	ES-20	捷豹	东莞	东莞市捷豹五金机械设备有限公司	15329.82	1	套	15329.82
2	储气罐	技术参数： 压力： 0.8MPa立式 总高： 2250mm容器内径： 650mm 进气口： 693mm出气口： 1793mm 排污阀： 3/4”								
3	冷干机	技术参数： 工作压力： 1.0Mpa 处理量： 2.8M3/min 进气温度： 5-45 压力露点： 2-10 尺寸： 720*600*760mm冷媒： R22 重量： 70KG排气管口径： 1” 压缩机功率： 0.705KW风机功率： 145W								
4	过滤器(Q、P、)	技术参数： 工作压力： 1.0Mpa 处理量： 2.8M3/minAQ滤芯： 1μm APAQ滤芯：								
5	连接啤管	高压钢丝啤管，1寸								

九 水处理设备									
	一级水处理 技术参数: 2. 0m³ /H一级水处理设备，处理后的水质达到饮用水标准。全流程智能监控，具备智能报警功能，敏锐感知漏水、压力异常等状况。主要包括: （一）原水缓存增压单元 1. 罐体材质：立式波纹304不锈钢，容量：2. 0m³； 2. 原水泵（1台）：流量：2m³ /H，扬程：36m，功率：1. 1kw，压力开关，高压保护钢； （二）石英砂过滤单元 1. 压力表：0-1Mpa； 2. 罐体型号：1665#，罐体厚度：1. 5mm，罐体材质：304不锈钢； 3. 石英砂滤料：0. 3-2mm 200KG； 4. 自动运行，自动正反洗； 5. 罐间连接件材质：304不锈钢。 （三）活性炭过滤单元 1. 罐体型号：1665#，罐体厚度：1. 5mm，罐体材质：304不锈钢； 2. 活性炭滤料：椰壳活性炭75KG； 3. 罐间连接件材质：304不锈钢； 4. 自动运行，自动正反洗。 （四）保安过滤单元 1. 保安过滤器：3芯； 2. 过滤器材质：304不锈钢； 3. 滤芯：20寸5 μ m； 4. 滤芯材质：PP； （五）高压泵单元 1. 流量：2m³ /h，扬程：112米； 2. 功率：1. 5kw； 3. 材质：过流件304不锈钢。 （六）RO反渗透主机单元 1. 膜型号：ULP21-4040； 2. 脱盐率：99%（25℃）； 3. 能力：脱盐率99%以上，有效过滤细菌病毒等，过滤精度0. 0001 μ m； 4. PLC+触摸屏一体控制，自动（可手动）控制：自动启停，自动冲洗，高低压自动保护。 （七）纯水储存及臭氧混合单元 1. 罐体材质：无菌水箱，立式304不锈钢，容量：1. 0m³； 2. 容积：1T/H； 3. 臭氧发生器5G； 4. 臭氧混合泵：功率2. 2KW； 5. 臭氧破除器； 自动控制自动补水、自动清洗自动出入水、自动启动、停止。	SC-2000L	中诺	广州	广东中诺环保有限公司	50421. 33	1	套	50421. 33

设备配置保 修说明	所有设备，只要是不锈钢部分，均为1.5-4mm厚的304不锈钢材质，耐用不生锈。所有与物料接触的非金属材料，均为食品级硅胶软管或食品级聚四氟乙烯，绝对的保证食品安全，杜绝生产过程中造成的食品安全问题。所有设备可按照瓶型，工艺要求定制的，设备整个生产线功能可按照要求编程设计的，符合龟苓膏的整个生产流程，且设备能够符合龟苓膏多元化和定制化生产，不管是瓶装，碗装，袋装，便捷装，都可以生产，符合未来的生产和市场需求。	/	/	/	/	148159.65	1	项	148159.7
合计						大写：壹佰柒拾壹万叁仟玖佰元整			
						小写：¥1,713,900.00			



