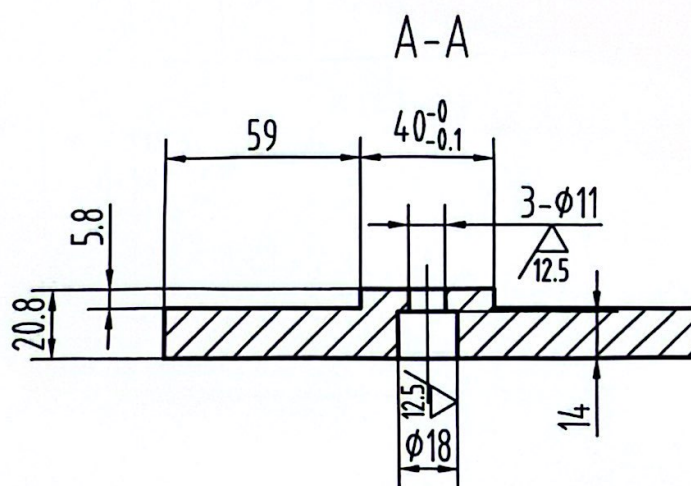
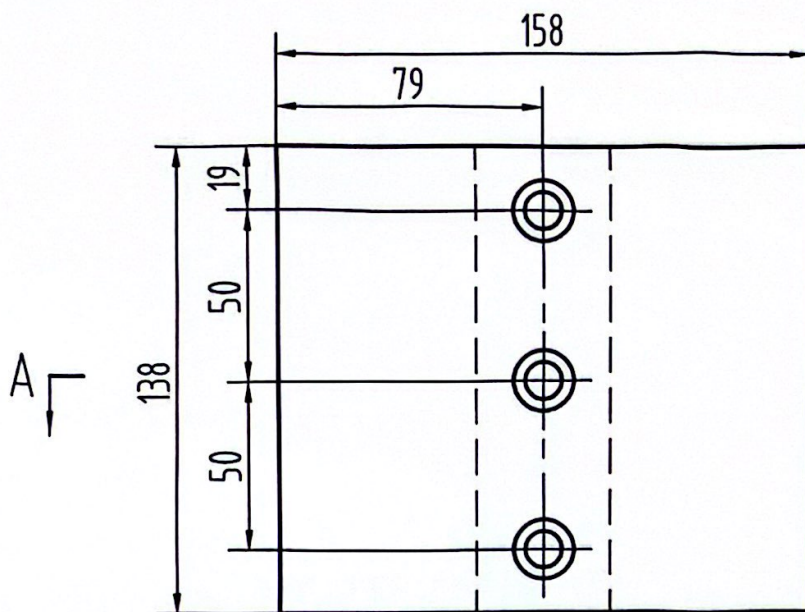


WNY146-90A800临

其余 $\sqrt{6.3}$



					部件号	部件名称	材料	蓝图号
更改名	数量	文件号	更改者	日期	90A	自动装卡找正系统	增强尼龙1010	
设计		黄晓同	2024.11.6	图名	夹紧块		重量(kg)	比例
部件设计							0.4	1:2
校核		李岩	2024.11.6	图号	WNY146-90A800临		共页	第页
主管设计							生产标志	
工艺审查							武汉重型机床集团有限公司	
标准审查								
审查								

