



**技术要求:**

1. 铝合金挤压型材外观要求：表面平整、无划痕、严重挤压纹、腐蚀斑、裂纹、亮带、黑线等缺陷；
2. 未注尺寸参照3D数模，未注尺寸公差按GB/T 14846高精度验收；
3. 铝型材需满足单边粗晶层厚度 $\leq 10\%$ （内腔筋部区域除外），平均晶粒度级别 $\geq 3.0$ 级；
4. 材料机械性能满足：Rm $\geq 310$ MPa，Rp0.2 $\geq 280$ MPa，断后伸长率 $\geq 8\%$ ，硬度 $\geq 95$ HBW；
5. 材料化学元素满足：GB/T 3190-2020；
6. 禁用物质满足：小鹏企标QJ/XP 16JT.009；
7. 供应商需保证满足支架破坏试验（见表1）；
8. 对材料长度有特殊要求，要求每根材料总长度按 $32.5\text{mm} \times N$ 件倍数 $\pm 40\text{mm}$ （余量），总长度控制在5-6m以内，并且在每捆材料中的每根总长度必须保持一致性。

表1 本体支架破坏试验条件 (23 $\pm$ 2℃)

方向	载荷 (KN)	接受标准 (KN)
X+	0-40	$\geq 30$
X-	0-40	$\geq 30$

试验完成后，破坏试验记录的历程曲线力峰值需要超过目标破坏载荷，支臂无变形、裂纹或断裂缺陷

制图	内部产品编号：YH-11984E				安徽云海铝业有限公司				
日期	材料	状态	产品名称	铝型材172.4 $\times$ 89 $\times$ 57.1	审核	6082	T6	客户名称	中鼎
日期	面积	米重	客户编号	C610129	日期	4459.6181	12.175	客户	
日期	批准	共 1 页	第 1 页	比例	1:1	版本	A/1	Scale	S / 0 / P
日期	批准	共 1 页	第 1 页	比例	1:1	版本	A/1	Scale	S / 0 / P