

新疆神火电力科技有限公司#1-4 锅炉受热面管道氧化皮检测 项目资格预审文件
(招标编号： XJSH-20260220-002)

项目所在地区：新疆维吾尔自治区

一、招标条件

新疆神火电力科技有限公司#1-4 锅炉受热面管道氧化皮检测 项目已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金，招标人为新疆神火煤电有限公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为其他，特邀请有兴趣的潜在投标人提出资格预审申请。

二、项目概况和招标范围

1. 项目概况： 详见技术要求

2. 招标范围： 本招标项目划分为 1 个标段，本次招标为其中的：

(001) 新疆神火电力科技有限公司#1-4 锅炉受热面管道氧化皮检测项目；

三、投标人资格要求

1. 企业证照： 潜在投标人为独立法人或其他组织，具有合法有效的资质证照，包括：营业执照、基本存款账户信息等，具有独立订立合同的权利。参加资格预审应出示营业执照等证照；

2. 身份证明:

(1) 法定代表人参加投标的应提供法定代表人身份证(法定代表人的身份证复印在 A4 纸上, 并加盖单位公章)。

(2) 被委托人参加资格预审的应提供法定代表人的身份证复印件、法定代表人对其授权委托书、本人身份证、社保关系证明, 并加盖单位公章(详见授权委托书格式);

3. 资质要求: 由于氧化物堆积磁性检测非直观, 投标方需精通掌握此技术, 检测单位应具有无损检测机构 A 级资质(包含涡流检测)或氧化物堆积检测技术国家发明专利;

4. 业绩要求: 投标方须提供近三年内(2024 年 1 月 1 日至今燃煤火力发电机组不小于 350MW 的超(超)临界机组氧化皮脱落检测业绩不低于两份, 并提供有效的印证资料;

5. 项目经理: 不做要求;

6. 财务证明: 会计事务所出具的近一年财务审计报告原件扫描件、开户行出具的近一个月银行流水原件扫描件、提供近期开户行出具的银行资信证明原件扫描件、财务报表(四个证明提供一个即可);

7. 信用证明:

(1) 提供通过“信用中国”(www.creditchina.gov.cn)、中国执行信息公开网(<http://zxgk.court.gov.cn/>)等渠道查询企业信用记录;

(2) 被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、严重违法失信行为记录名单的投标人，不得参与本次投标；

(3) 投标人对所投标段提供的资料真实性负责，如提供虚假资料，取消其投标资格，如若中标取消其中标资格，同时投标保证金不予以退还，招标人保留进一步追究其权利的权利。

8. 本次招标不接收联合体投标及违法分包、转包。投标人的法定代表人或负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一标段或者未划分标段的同一项目。

四、资格预审文件的获取

1. 文件格式：按照以下顺序编写资格预审文件。

- (1) 公司简介；
- (2) 企业证照；
- (3) 身份证明；
- (4) 资质要求；
- (5) 业绩要求；
- (6) 人员要求；
- (7) 财务证明；
- (8) 信用证明；

(9) 其他资料。

2. 获取时间：即日起至 2026 年 02 月 28 日 11:00:00

3. 获取方式：2026 年 02 月 28 日 11:00:00

五、资格预审申请文件的递交

1. 递交截止时间：2026 年 02 月 28 日 11:00:00

2. 递交方式：本项目采用网上投标，请符合条件的投标人按照资格预审文件要求制作 PDF 版资格预审申请文件，并在递交截止时间内登录“神火股份电子商务平台 www.shzbpt.com”在线递交。

六、资格预审开始时间及地点

1. 资格预审开始时间：2026 年 02 月 28 日 11:00:00

2. 资格预审地点：新疆神火煤电有限公司招标会议室

3. 评审办法：投标人无需参加现场审核，招标人根据资格预审公告中的资格要求进行审核，审核完成后，招标人电话及在线通知投标人审核结果。

七、其他事宜

1. 报名方式：潜在投标人登录“神火股份电子商务平台 www.shzbpt.com”通过“供应商注册”入口注册“公司名称及相关信息”，注册信息提交后请及时联系招标方，通过招标方审核后报名参加本次资格预审（已注册供应商可直接登录系统进行报名）。

2. 招标方电话：0994-6852061

3. 技术支持（系统操作咨询）电话：0370-6062618，操作手册详见“神火股份电子商务平台-下载专区”。

4. 资格预审合格后，招标人在线发布招标文件，资格预审合格投标人登录“神火股份电子采购平台 www.shzbpt.com”下载电子版招标文件，并使用 CA 数字证书通过“投标文件制作工具”制作电子版投标文件，在规定时间内上传投标文件及对投标文件进行解密。

5. 本次资格预审公告在“神火股份电子采购平台”发布。

八、监督部门

本招标项目的监督部门为新疆神火煤电有限公司纪检监察部门，监督电话 0994-6852173；微信号：18709945102；电子邮箱地址：255983138@qq.com。

九、联系方式

1. 招标人：新疆神火煤电有限公司

2. 招标人地址：新疆昌吉回族自治州准东经济技术开发区五彩湾工业园火烧山产业园环城西路 449 号

3. 商务联系人：

孔先生 0994-6852061，18300776590（微信）

4. 技术联系人：刘帅杰 15276438620

5. 电子邮件：463090166@qq.com

特别提醒：新客商在神火股份电子采购平台注册时，业务往来单位请选择新疆神火煤电有限公司；已注册的业务往来单位非新疆神火煤电有限公司的单位请选择关联新疆神火煤电有限公司。

法定代表人授权书格式

本授权书声明：注册于[国家或地区的名称]的[公司名称]
的在下面签字的[法定代表人【姓名】【职务】【联系电话】]
代表本公司授权[公司名称]的在下面签字的[被
授权人的【姓名】【职务】【联系电话】]为本公司的合法
代理人，就[项目名称]进行投标及后期与之相关的事务，
在此过程中被授权人所签署的一切文件以及处理一切与之
有关的事务，我单位均予以承认，并承担相应法律责任。

本授权书于 20_年_月_日签字生效至该项目结束，特此声
明。

法人身份证：正反面

被委托人身份证：正反面

法定代表人签字：_____ 被授权人签字：_____

单位名称（加盖公章）：_____

一、项目概况

本项目为新疆神火电力科技有限公司#1-4 锅炉受热面管道氧化皮检测项目，在机组停机检修期间，对锅炉部分受热面管道进行氧化皮检测。

二、标准和规范

1. DLT1324-2014《锅炉奥氏不锈钢管内壁氧化物堆积磁性检测技术导则》。

2. DL 438-2016《火力发电厂金属技术监督规程》。

3. DL647-2004《电站锅炉压力容器检验规程》。

三、双方工作责任

1. 招标方工作

1.1 负责提供新疆神火电力公司锅炉炉管氧化皮检测管道安装竣工图纸、锅炉说明书等技术资料。

1.2 负责提供确定检测的范围及其不锈钢管道的材质、规格和检测数量。

1.3 负责做好新疆神火电力公司锅炉炉管氧化皮检测的前期准备工作，包括炉内脚手架搭设、照明，以及施工场地、通道的安排。

1.4 负责对检查范围内的受热面管道的结渣、结焦清理，具备检测条件。

1.5 负责监督投标方施工质量，验收投标方质量检验资料。

2. 投标方工作

2.1 负责氧化皮检测工作，以及检测所需要的所有工器

具。

2.2 负责检查确认工作前的安全措施。

2.3 负责查阅锅炉受热面不锈钢管道安装竣工图纸、锅炉说明书等技术资料，熟悉被检管材的相关参数。

2.4 根据被检管道的参数准备仪器探头，并调试准确，满足现场检测要求。

2.5 对检测结果作出评估，识别氧化皮堆积的严重程度并提出需要割管清理的管子，以便招标方对其进行处理。经处理后须复检的由投标方负责，并跟踪闭环。

2.6 出具检测报告。

四、检测范围和技术要求

新疆神火电力公司 4 × 350MW 级超临界机组锅炉为超临界参数变压运行螺旋管圈直流炉，单炉膛、一次中间再热、四角切圆燃烧、平衡通风、 π 型露天布置、固态排渣、全钢架悬吊结构。#1、#2 锅炉厂家为上海锅炉厂，锅炉型号 SG-1203/25.4-M4406；#3、#4 锅炉厂家为哈尔滨锅炉厂有限责任公司，锅炉型号 HG-1218/25.4-HM2。

1. 锅炉过热器、再热器等奥氏体不锈钢管道、T91 材质管道，根据招标方指定的检测清单，按照检测规范和标准进行检测。

2. 及时提供检测数据结果，标识发现氧化物堆积的管道。

3. 招标方安排人员切割管道后，投标方配合将管道内氧化堆积皮清理取出。

4. 管道焊接后投标方要进行一次全面复测验证，确认管

道内无氧化皮堵塞风险，并根据招标方要求，结合现场实际需多次进行检测。

5. 提供防止锅炉受热面管道氧化物脱落的措施建议并提供技术服务。

检测范围				
锅炉	受热面	规格	材质	数量（单台炉数量）
#1/#2	末级过热器	$\phi 38 \times 6$ 、 $\phi 38 \times 5.5$ 、 $\phi 38 \times 7$ 等	TP347、T91、S30432	56 屏，每屏 13 圈
	高温再热器	$\phi 60 \times 4$ 等		23 屏，每屏 18 圈
#3/#4	末级过热器	$\phi 54 \times 11$ 、 $\phi 44.5 \times 8.5$ 、 $\phi 44.5 \times 9.5$ 等		21 屏，每屏 17 圈
	高温再热器	$\phi 54 \times 4$ 、 $\phi 60 \times 4$ 等		65 屏，每屏 8 圈

6. 投标方检测仪灵敏度应达到管内 1 克氧化皮，按照堵塞管内横截面三分之一需进行割管的标准，准确识别出需割管清空的管子，保证被检测管子不因氧化皮堵塞引起爆管。

7. 投标方专用疏通清理设备应具备在管圈割一道口前提下清理整个弯头的的能力。

8. 检修前期先检测一次，检修后期检测一次，根据现场实际情况需多次检测，直至未发现堵塞超标为止。

9. 由于该项工作为机组检修期间检测，炉内作业较多，要求投标方采用磁通测量检测方法进行检测。

10. 投标方需采用专用仪器完成要求范围内的管道内壁氧化膜厚度测量，内壁氧化膜厚度测量的灵敏度达 0.10mm，精度达 0.01mm，具体位置由招标方指定。同时对管子剩余寿

命进行评估。

11、投标方须采用柔性氧化皮清理工具清理出弯头内氧化皮，并采用专用电动清理装置对整圈直管段内壁翘起的氧化皮进行搅动清理。

12、投标方检测所需要的磁性检测设备、冷阴极射线检测设备、电动清理装置、内壁氧化膜厚度检测系统以及寿命评估软件等由投标方自备。

五、质量、进度及文明施工管理与考核

1. 招标方按照机组检修管理文件及其它管理规定相关要求，对投标方进行项目工期、质量等进行监督与管理。

2. 投标方人员及工具材料等需在招标方要求开工日期的3天前到达现场，完成入厂手续、相关安全培训及现场布置等准备工作，并按照招标方一级网络进度图要求第一时间动工。

3. 自开工之日起，三天内完成检测工作，一周内向招标方提交正式检验报告。

4. 每天将检测结果报给招标方，以便招标方消除隐患；如发现重大缺陷应及时报告招标方，并会同招标方认真分析研究，对严重缺陷，应制定相应安全、技术措施，妥善处理。

5. 人员、工具按要求到达现场，准备工作包括检修作业指导书、检修人员组织、工器具准备、现场布置等按规定时间及时完成。

6. 投标方应自觉遵守招标方现场安全、文明施工相关规定，项目结束后必须“工完料净场地清”，根据项目情况于

3 天内将施工现场收拾完毕，包括工器具、施工尾料回收，废旧材料、杂物清理以及设备卫生治理。

7. 本项目投标方项目负责人和管理人员需持国家相关部门颁发的项目负责人证件和安全管理人員證件，其中项目负责人需持有国家市场监督管理总局颁发的特种设备无损检测资格证。因检测涉及高空等特种作业，现场施工特种作业人员必须持国家应急管理部门颁发的“高处安装、维护、拆除作业”等相关特种作业操作证。

8. 检测结束后一周内出具完整电子版及书面检验报告。

9. 招标方在检修过程采用割管复核弯头氧化皮堆积状态，如发现弯头堆积状态与投标方检查的结果存在明显不同，且经分析判定属于投标方存在漏检或错检行为，考核 10000 元/个弯头。

10. 招标方在其它检测或检修期间，如发现氧化膜厚度与投标方测量的厚度存在 0.05mm 及以上的误差，且经分析判定属于投标方存在漏检或错检行为，每发现一处考核 2000 元。

11. 质保期一年，质保期内因检修质量出现重大缺陷，投标方负责免费修理，所产生的任何费用均由投标方承担。

六、报价相关说明

1. 新疆神火电力科技有限公司电厂（4*350MW 燃煤火电厂）机组检修一直采用状态检修，停机检修窗口期一般在春秋季节，但具体时间有一定的不确定性，需要投标方具备机组紧急停机情况下完成氧化皮检测工作的组织动员能力。

2. 如不能满足和适应上述要求，招标方有权委托第三方进行或者单方面终止合同，责任由投标方承担。

3. 本项目采用单台炉报价，即单台炉检查一次 xx 元，按实际检查台次结算。

七、资质业绩相关要求

1. 资质：由于氧化物堆积磁性检测非直观，投标方需精通掌握此技术，检测单位应具有无损检测机构 A 级资质（包含涡流检测）或氧化物堆积检测技术国家发明专利。

2. 业绩：投标方须提供近三年内（2024 年 1 月 1 日至今燃煤火力发电机组不小于 350MW 的超（超）临界机组氧化皮脱落检测业绩不低于两份，并提供有效的印证资料。