



技术要求

- 1、图中尺寸a如用于手工电弧焊时为6，用于CO₂保护焊时为3。
- 2、未注斜度不大于7°。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		张宏富	标准化	
制图		张宏富	审定	
审核			批准	
工艺			日期	

连接销

中部槽

Q235

G40T0401

图样标记	数量	重量	比例
	2	1	1:1
共 张		第 张	

山西晋城无烟煤矿业集团有限
责任公司煤矿机械制造分公司