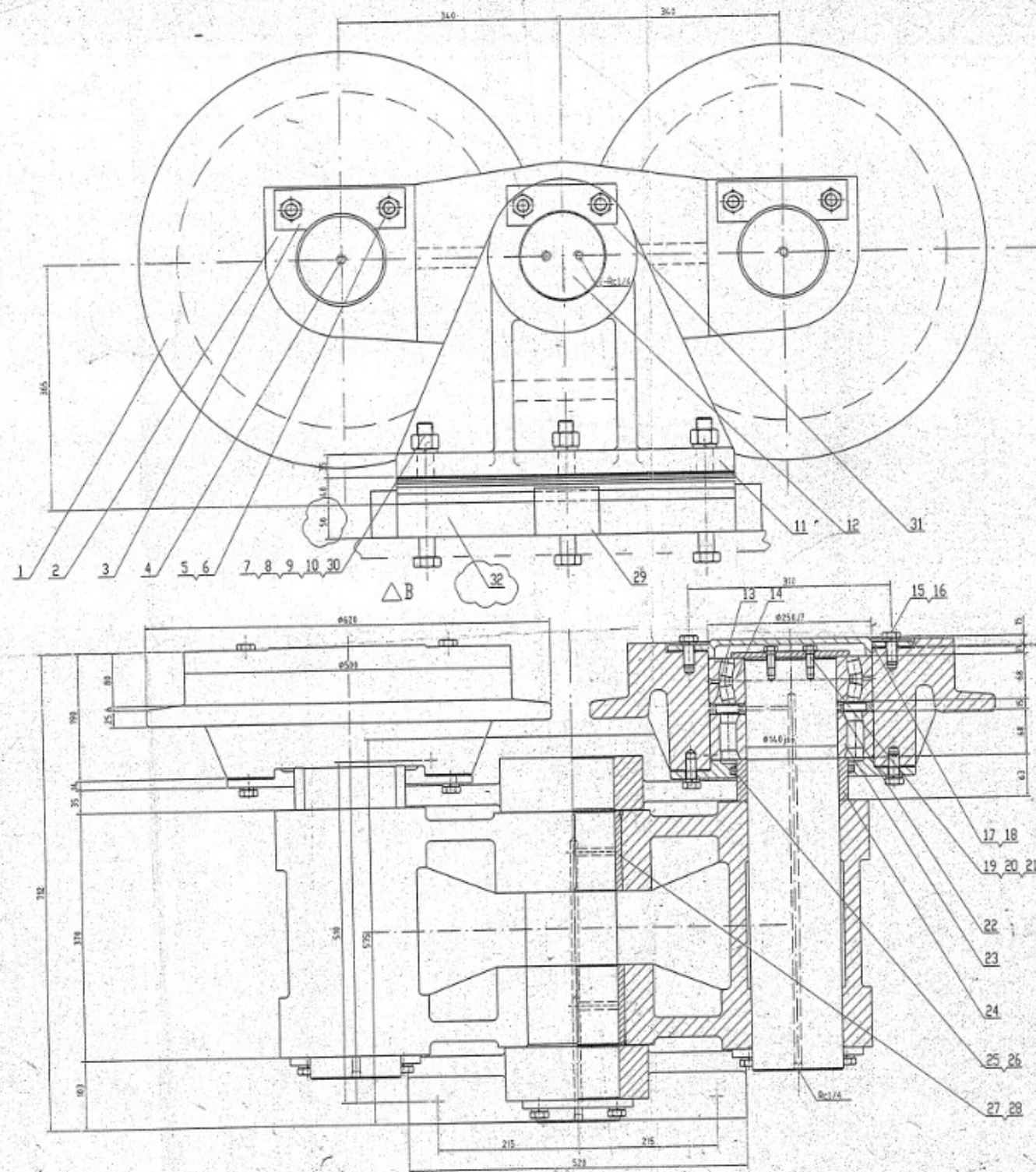




技术要求

1. 安装前应检查各零件
2. 装配时应注意零件的安装顺序
3. 序号1 螺栓应拧紧
4. 序号2 螺栓在轴上的位置应符合设计要求
5. 序号3 螺栓在轴上的位置应符合设计要求
6. 序号4 螺栓在轴上的位置应符合设计要求

22231.03.03

B232020002533

△B

前支板

设计	张发荣	工艺审查	王秀娟	审核	李亚强	制图	张发荣
主审	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣
审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣
审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣
审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣
审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣
审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣
审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣
审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣
审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣	审核	李发荣

大连重工·起重集团有限公司
DIE-CK GROUP CO., LTD.

2009/06/04
共 1 页 第 1 页