订货设备技术要求

计划单号：　　物资编码：TY07010101.0018

申请单位	烧结分厂	项目名称	/
设备名称	激振器	项目编号	/
型号规格	JZ60-6-52-8	数量	根据实际申报数量
技术要求及说明	见附件		
要求范围（含特殊供货要求）	供货范围：激振器（含半联轴器）。 其他要求：包装外表面应注明产品名称、牌号、生产日期，防潮包装，保证防潮便于运输、倒运等作用，对产品质量能进行有效的防护。		
设备制造、验收的技术质量标准	阀门的各项指标，必须满足甲方所提要求。 提供《激振器主要材料检测报告》和《轴承合格证》。		
售后服务及技术文件方面的要求	1、售后服务要求：合同设备在质保期内由于乙方制造原因造成的设备损坏由乙方及时修复，更换损坏件，修复及更换件费用由乙方承担；合同设备在质保期内由于使用安装或使用不当造成的损坏，由乙方积极 配合使用方修复；如有必要，乙方按甲方的要求派技术人员现场指导安装、调试。 2、资料要求（不仅限于）：激振器出厂检验报告、合格证、激振器主要材料检测报告、轴承合格证等。		
安装服务要求	/		
交货日期	90天		
联系人：卢卫军（13914913084）			

申请：　卢卫军　　校对：　　审核：　　批准：

尚金松

激振器订货技术要求附件

物资名称	激振器
规格型号	JZ60-6-52-8（厂家内部型号JZ60-6-52.6.1/4.32）
物料温度	温度≤100℃
轴承座材质	球墨铸铁
半联轴器	带连接皮带
主轴材质	45#钢热处理
主轴直径	100mm
配重轴直径	52mm
轴承型号	22317CA/C3/W33
轴承厂家	江苏帝达贝
温升	≤40℃
最高温度	≤80℃
轴承内圈和主轴配合方式	间隙配合（20-40μm）
轴承外圈和轴承座配合方式	过盈配合（20-40μm）
水冷	轴承座闷盖带水冷
在线数量	8
使用周期	≥1年
特殊要求	非电机端轴承座可沿轴向窜动