

安徽碳鑫科技乙醇车间2台换热器采购项目澄清答疑文件

第 2 次

各投标人：

现就“安徽碳鑫科技乙醇车间2台换热器采购项目”（项目编号：25AT50043803735）中投标人对招标文件的疑问进行回复和澄清，具体如下：

1、问：根据贵方提供的 34003-01DD-132500EQ-MR-R0035 Rev.0 2 台高效换热器规格书里第六页的表 1.2-1询价换热器一览表里的 E-4106、E-4211 材质为 S61603。附件1：E-4106 二甲醚塔顶冷凝器（高效）数据表第二页和附件1：E-4211 乙酸甲酯脱轻塔冷凝器（高效）数据表第二页，设备材料为 S316L（S31603）。

烦请贵方确认提供数据是否合适？

答复：设备材料为S316L（S31603）即可。

2、问：附件 1：E-4106 设备外形图及附件 1：E-4211 设备外形图中明细部分缺失，是否可以给完整图纸？

答复：具体图纸暂时无法提供。

3、问：新设备用于替换原有设备，新设备安装尺寸（包含鞍座尺寸、管口定位尺寸等）是否需与原设备安装尺寸一致？

答复：新设备用于替换原有设备，新设备安装尺寸（包含鞍座尺寸、管口定位尺寸等）需与原设备安装尺寸一致。中标方需到现场对法兰布置情况和安装尺寸进行复测。

4、问：原碳钢换热器是否可满足换热效果？（将现有工艺参数带入原碳钢换热器结构后，核算余量为-30%以上，理论计算无法满足换热效果）

答复：原换热器换热管为高效碳钢管，满足换热要求，且经测算剩余裕量为20%。

5、问：现有工艺参数是否与原设备设计或运行参数一致？

答复：设计参数可参照原设计参数进行设计。

图片详见附件。

6、问：高效管基管外径及壁厚是否有要求？

答复：换热管尺寸要求：管直径19mm，壁厚2mm，翅下壁厚不小于1.39mm，翅高 0.9 ± 0.15 mm，材质为316L。

其他技术要求：

1. 不锈钢换热管符合 GB/T 13296的要求，加工后固溶状态供货；换热管采用整根的冷拔（或冷轧）无缝钢管制作，不允许拼接；

2. 不锈钢高效冷凝管的翅片根部需圆滑过渡，避免形成应力集中；并出具高效冷凝管加工后残余应力测试报告；

3. 不锈钢高效冷凝管的翅片顶部有导流槽，翅化比不低于2.8；

4. 不锈钢高效冷凝管在加工成形后需经过逐根涡流检测，按 NB/T 47013 I 级合格；涡流检测使用磁饱和法，在涡流探伤后应进行消磁处理。

本澄清/答疑未尽事宜，仍按照原招标文件规定执行。

注：此澄清/答疑视同招标文件的组成部分，与招标文件具有同等法律效力，解释顺序按照法律法规的规定执行。请投标人及时下载/查收；需投标人书面回执且未及时主动回执的，视作其已收悉本澄清/答疑。

联系方式

单位：安徽安天利信工程管理股份有限公司

地址：合肥市蜀山区蜀鑫路69号（创业大道与蜀鑫路西南角）（总部）

项目联系人：张工、刘工

电话:0551-63735918

招标方：安徽碳鑫科技有限公司

招标代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司