

PAD16 项目工艺管线焊接工艺文件 ASME 注册
及产品认证技术服务
工作范围和技术要求

编制：宋旭光 时间：

校对：刘立生 时间：

审核：张斌 时间：

PAD16 项目工艺管线焊接工艺文件 ASME 注册 及产品认证技术服务 工作范围和技术要求

1 定义

1.1 甲方：海洋石油工程股份有限公司天津智能制造分公司

1.2 乙方：

2 资质要求

乙方具备工艺管线焊接工艺文件 ASME 注册及产品认证资质

3 项目周期

预计施工周期 2025 年 10 月 1 日至 2026 年 5 月 31 日，以实际完工日期为准。

乙方全程跟踪、见证，包括但不限于第 4 条款所述见证项，过程中不得无故缺席。

4 乙方工作范围

(1) 工艺管线焊接工艺评定试验现场见证。

(2) 工艺管线焊接工艺评定试验报告（PQR）审查及签署。

(3) 工艺管线焊接工艺文件（WPS）审查及签署。

(4) 按照 AB-518、AB-83F 及项目技术规格书（MPSO - EMC - STD -108）的要求对管线产品进行相关检验及水压见证工作。

(5) 由 ASME 授权的检验师（National Board 认证检验人员）签署管线数据报告（AB-83F）及相关试压文件。

(6) 乙方为完成以上工作所需认证和见证的其他工作。

(7) 投标人必须具备两名及以上 ASME 授权的检验师，并提供复印件和扫描件。

(8) 投标人应满足甲方的项目计划及 ITP 计划要求，及时完成相关的检验工作。

5 工作量预估

管线具体材质、规格、数量等见附件（预估工作量）

项目执行标准：

AB-518 Pressure piping construction requirements

ASME IX Welding and brazing qualification

ASME B31.3 Process Piping

MPSO-EMC-STD-108 Welding and NDE requirements for equipment and piping

6 保密

6.1 任何一方对本协议履行过程中以任何方式获知的另一方商业秘密或者其他技术经营信息均负有保密义务，不得向任何其他第三方透漏，但中国现行法律、法规另有规定或经三方面书面签字同意的除外。

6.2 乙方不得将任何技术、科研信息透漏给任何第三方或个人。

6.3 PQR 版权归属甲方，乙方不得留存底稿(包括扫描件)，不得向任何第三方透漏该文件相关信息；甲方有权在不通知乙方的情况下，根据工作需要向相关方提供 PQR 资料。

7 专利权利及其他侵权赔偿

任何由甲方主导展开的焊接工艺评定等科技成果所涉及到的技术、专利、版权均归属甲方，乙方不得以任何形式在未经甲方允许的情况下使用甲方成果发表论文、申报专利等。如乙方未经甲方允许泄密，甲方有权追究乙方责任。

8 违约或解除协议

在发生以下任何一种情况时，甲方可以视情况选择要求乙方更换工作人员或者书面通知乙方违约情况，解除协议。

8.1 甲方有充足证据，证明乙方工作人员不能胜任甲方委托给乙方的工作。

8.2 乙方工作人员态度不端正，不能及时保质保量完成甲方委托给乙方任务的情况。

8.3 由于乙方原因，导致试验不能正常开展，焊接工艺评定记录不能签字、盖章，并影响甲方项目施工超过 3 个工作日。