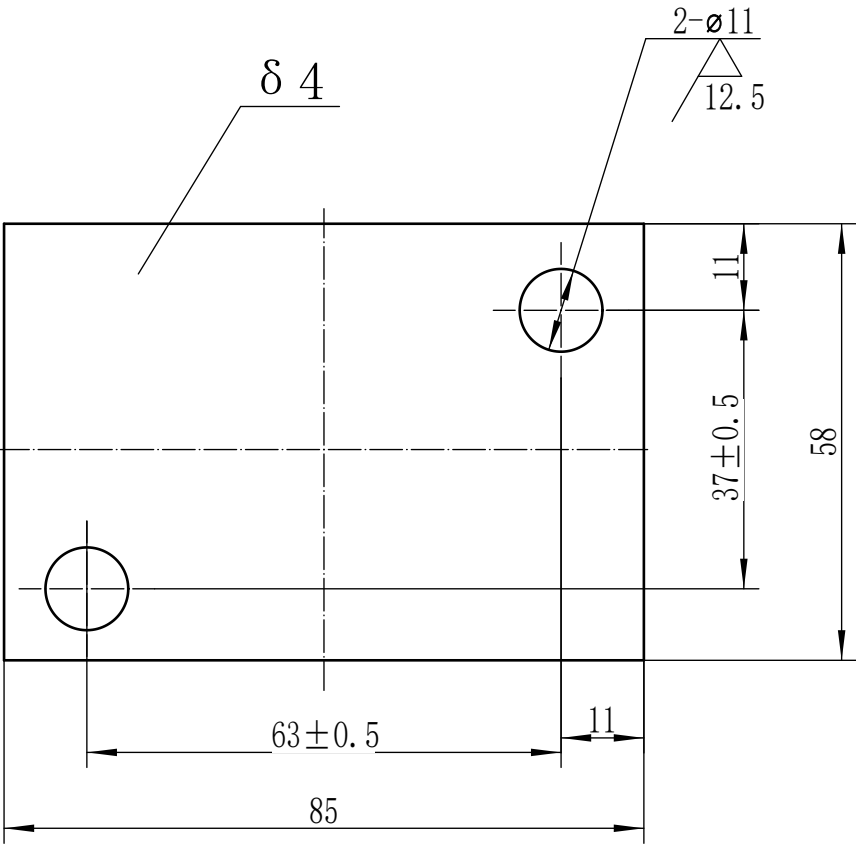


材料	
经销	
酸洗	
液压	
喷砂	
特钢	
镀	
装三	2
装二	3
装一	
热	
机三	
机二	
机一	
铆三	
铆二	
铆一	
锻	
下	1
铸	

其余

25



技术要求

1. 2-Ø11孔机三开出

						接口体护板				HB							
标	处	更改文件		签字	日期					图	样	标	记	重	量	比	例
设	计	号		标准										0.15		1:1	
制	图	常俊宇		批准	尉建辉	材	Q345 δ 4			数			共	张		第	张
审	核	韩建英										晋能控股装备制造集团中央机厂					
工	艺	常俊宇		日	期												