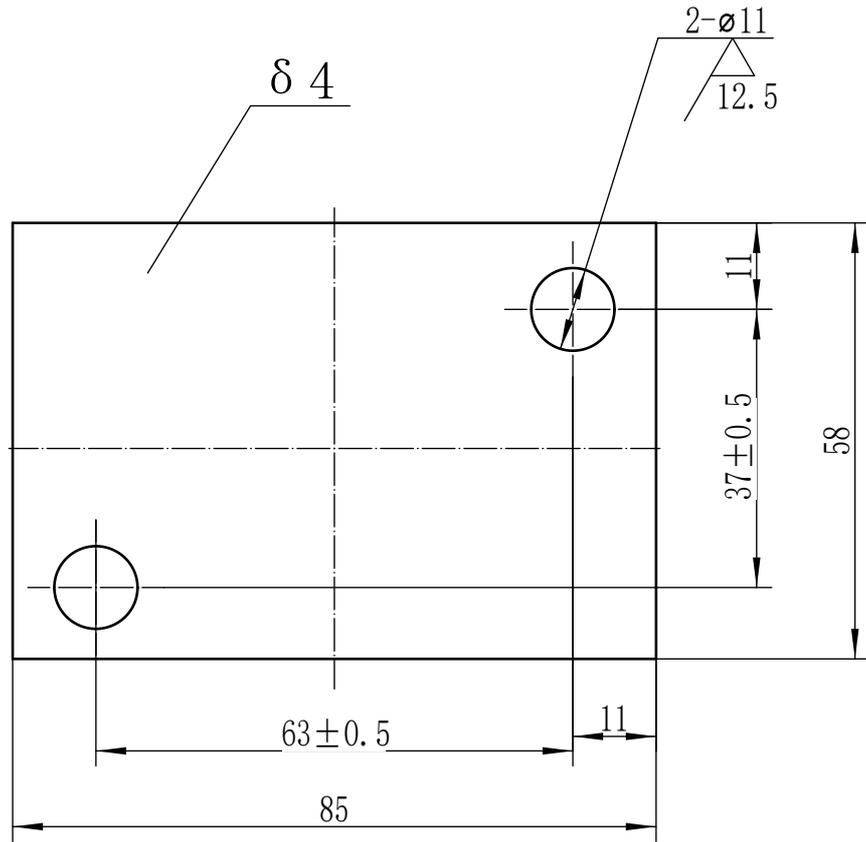


材料	
经销	
酸洗	
液压	
喷砂	
特钢	
镀	
装三	2
装二	3
装一	
热	
机三	
机二	
机一	
铆三	
铆二	
铆一	
锻	
下	1
铸	

其余  $\nabla$  25



技术要求  
1. 2-ø11孔机三开出

				接口体护板			HB		
标	处	更改文件	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计	详图	号	常俊宇	尉建辉		0.15	1:1		
审核	核	韩建英	批准	尉建辉	共张	第张			
工艺	常俊宇	日期			材料	数量			
					Q345 δ 4	8	晋能控股装备制造集团中央机厂		