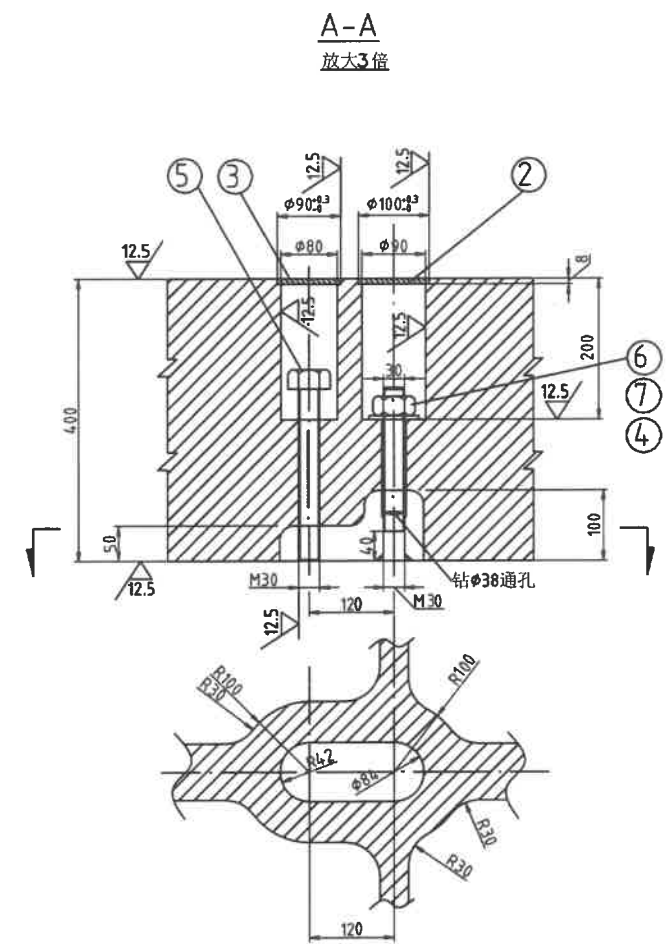
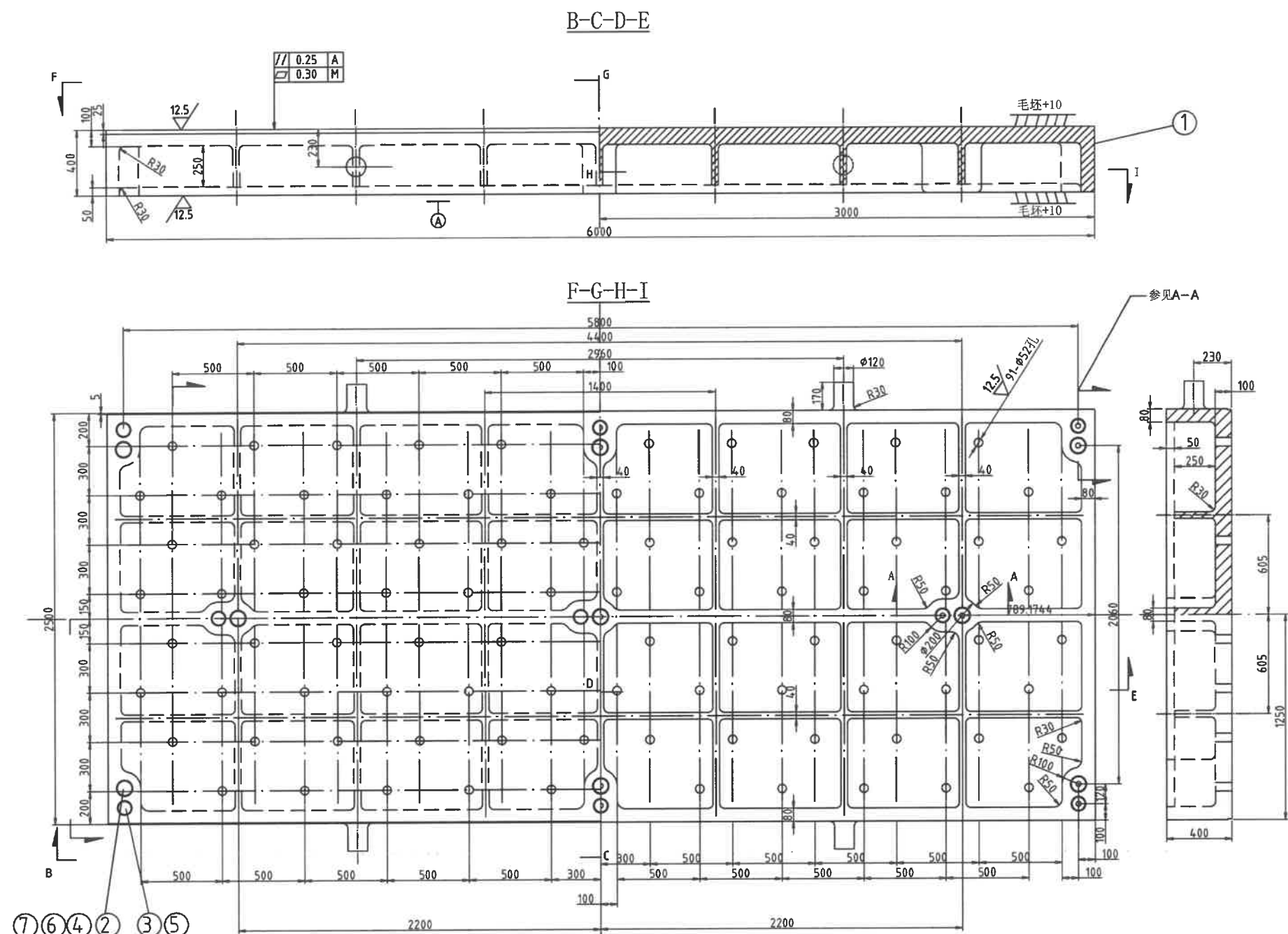




说明:

- 1、台面硬度H170~220(240)。
- 2、机加工前进行时效处理。
- 3、毛坯重,包括台面10mm余量和中间的长筋板(80mm宽)加10mm余量后,约重18850Kg(按7.2比重)。
- 4、零件表内数量为一套数量。
- 5、未注铸造倒角为R5(连接处R10),脱模退拔由铸造单位定。

7	PHD设2-110-06	加厚垫圈D30	9	Q235	0.16	1.4	
6	PHD设2-110-05	六角螺母M30	9	Q235	0.3	2.7	
5	PHD设2-110-04	六角螺钉M30x250	9	45#	1.2	10.8	
4	PHD设2-110-03	螺栓M30x250	9	25#	1	9	
3	PHD设2-110-02	小圆盖φ90x8	9	A3	0.4	3.6	
2	PHD设2-110-01	大圆盖φ100x8	9	A3	0.5	4.5	
1	本图	铸铁平台	1	HT200	17368	17368	
序号	代号	名称及规格	数量	材料	单重 重(Kg)	总重 重(Kg)	备注

						HT200		CSSC 中船海洋动力部件有限公司	
标记	处数	分区	更改文件	签名	日期	重量(kg)	比例	铸铁平台	
审定			标准化会签			17400(kg)	1:1		
审核			工艺会签					PHD设2-100-01	
校对	陆旭	2023.5.19	工艺会签						
编制	李豪	2023.5.19	批准	周忠	2023.5.19	共1张	第1张		