

物料清单

序	工程编号	工程名称	工程详细描述	标准规范	数量	计量单位	最高投标限价(元)	图纸号	涉及专业	开工时间	竣工时间	工期	产权单位	工程地点	备注
1	1	低压电机	不含主材、辅材、运输及机具, 含装卸		5500.0	KW	39.0			2026-04-01	2027-03-31				
2	2	压下线束	不含主材、辅材、运输及机具, 含装卸		350.0	根	210.0			2026-04-01	2027-03-31				
3	3	底开式料罐	不含主材、辅材、运输及机具, 含装卸		30.0	件	1806.0			2026-04-01	2027-03-31				
4	4	废钢料槽	不含主材、辅材、运输及机具, 含装卸		10.0	件	7610.0			2026-04-01	2027-03-31				

5	5	合金水箱	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		8.0	件	2168.0			2026-04-01	2027-03-31				
6	6	连铸机后区辊子	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		40.0	件	2900.0			2026-04-01	2027-03-31				
7	7	铁水脱硫倾翻车（倾翻架）	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		4.0	套	29017.0			2026-04-01	2027-03-31				
8	8	扇形段	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		10.0	套	4120.0			2026-04-01	2027-03-31				
9	9	摆动辊	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		10.0	套	16200.0			2026-04-01	2027-03-31				

10	10	夹钳	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		2.0	套	12460.0			2026-04-01	2027-03-31				
11	11	弯曲段	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		8.0	套	18395.0			2026-04-01	2027-03-31				
12	12	热弯管本体	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		6.0	套	18395.0			2026-04-01	2027-03-31				
13	13	模具	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		2.0	套	20585.0			2026-04-01	2027-03-31				
14	14	真空泵	不含主材、辅材、运输及机具，含装卸		10.0	台	7940.0			2026-04-01	2027-03-31				

15	15	稀土磁盘、刮渣装置	修复内容及技术要求详见技术协议		2.0	套	655000.0			2026-04-01	2027-03-31				
16	16	莱宝 DV650 真空泵	修复内容及技术要求详见技术协议		3.0	台	67580.0			2026-04-01	2027-03-31				
17	17	磁悬浮 CXF-200/1401分子泵	修复内容及技术要求详见技术协议		3.0	台	51775.0			2026-04-01	2027-03-31				
18	18	莱宝 MAG130 0IP分子泵	修复内容及技术要求详见技术协议		2.0	台	25887.0			2026-04-01	2027-03-31				
19	19	莱宝 LEYBOLD-MAPW1300iP分子泵	修复内容及技术要求详见技术协议		2.0	台	62948.0			2026-04-01	2027-03-31				
20	20	铝铁破碎	不含运输及机具，含铝铁破碎、成品包装及发货		3500.0	吨	66.0			2026-04-01	2027-03-31				

21	21	机加工 备料	不含主材、辅材、运输及机具；含装卸；		500.0	t	444.0			2026-04-01	2027-03-31				
22	22	工艺结构 制作 (单件重量 ≤500KG)	1. 不含主材、辅材、运输及机具； 2. 含结构件放样、号料、切割、剪切、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、刷漆、装卸；		1000.0	t	1040.0			2026-04-01	2027-03-31				

23	23	工艺结构备件制作 (单件重量>500KG)	1. 不含主材、辅材、运输及机具； 2. 含结构件放样、号料、切割、剪切、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、刷漆、装卸；	800.0	t	985.0				2026-04-01	2027-03-31				
----	----	--------------------------	---	-------	---	-------	--	--	--	------------	------------	--	--	--	--

24	24	钛钢复合板、钛材结构件制作	1. 不含主材、辅材、运输及机具； 2. 含结构件放样、号料、切割、剪切、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接、刷漆、装卸；	600.0	t	1455.0				2026-04-01	2027-03-31				
----	----	---------------	---	-------	---	--------	--	--	--	------------	------------	--	--	--	--

25	25	复合板管件及不规则制作件贴钛费-钛条装配，按钛条长度计算	1. 不含主材、辅材、运输及机具； 2. 含焊缝打磨、钛条对口、钛条裁剪、点焊、酒精清洗焊条、装卸； 3. 复合板管件及不规则制作件出现以下情况：插焊三通焊缝、变径外锥焊缝、虾米弯对接焊缝、变径内锥对接焊缝折弯贴钛条、扇	12000. 0	米	60.5				2026-04-01	2027-03-31				
----	----	------------------------------	--	-------------	---	------	--	--	--	------------	------------	--	--	--	--

			型面贴 钛条计 取该费 用；												
26	26	复合板 贴钛条 、钛材 板材型 材焊接 ，按焊 缝长度 计算	1. 不含 主材、 辅材、 运输及 机具； 2. 含焊 条酸洗 、焊接 、氩气 保护、 装卸；	12000. 0	米	107.0				2026- 04-01	2027- 03-31				
27	27	钛材、 复合板 管道、 管件线 下预制	1. 不含 主材、 辅材、 运输及 机具； 2. 含调 直、切 口、坡 口、管 口酸洗 、对口 、焊条 酸洗、 焊接、 氩气保 护、装 卸	18000. 0	寸口	46.0				2026- 04-01	2027- 03-31				

28	28	钛材、复合板管道、管件线上安装	1. 不含主材、辅材、运输及机具； 2. 含调直、切口、坡口、管口酸洗、对口、焊条酸洗、焊接、氩气保护、装卸	15000.0	寸口	56.0			2026-04-01	2027-03-31				
29	29	电极（残钛）制作	1. 不含主材、辅材、运输及机具； 2. 含残钛筛选、抛丸、酸洗、清洗、烘干、捆扎、装卸以及设备日常维护保养；	1000.0	吨	850.0			2026-04-01	2027-03-31				