

**孝南区毛陈至天河机场北公路（孝武大道至G107段）钢箱梁采购及安装钢结构制作、涂装（劳务）分包（项目名称）孝南区毛陈至天河机场北公路（孝武大道至G107段）钢箱梁采购及安装钢结构制作、涂装（劳务）分包（包件名称）**  
**桥梁业务（专业类别名称）劳务分包招标公告**  
 （招标编号：GK2026032400147467(试)）

**1. 招标条件**

本招标项目 孝南区毛陈至天河机场北公路（孝武大道至G107段）钢箱梁采购及安装 已具备招标条件，为确保该项目建设的顺利实施，现对该项目 钢结构制作、涂装（劳务）分包 进行公开招标。

**1. 项目概况与招标范围**

**1.1 项目概况**

分包工程名称：孝南区毛陈至天河机场北公路（孝武大道至G107段）钢箱梁采购及安装钢结构制作、涂装。

建设地点：乙方厂内。

序号	工序	乙方负责内容	备注
1	材料	1. 除甲供材料外的材料采购 2. 甲方厂内配合装车，乙方厂内卸车 3. 材料储存、保管及二次搬运；	
2	技术准备	1. 熟悉排版图、单元件图、总拼图纸； 2. 配合相关评审工作，参与施工工艺交底； 3. 负责焊接工艺评定。	
3	生产准备	1. 制定施工计划； 2. 准备生产场地； 3. 制造相关生产辅助胎架； 4. 提供甲方、业主、监理等驻场人员办公、生活条件。	
4	材料复检	1. 在甲方指令下对进厂材料进行抽检取样、送检； 2. 配合业主第三方抽检。	
5	钢板下料	1. 将钢板搬运到下料车间； 2. 运用下料设备按照下料图进行下料。	
6	单元件制作	1. 提供单元件制作场地及起重设备； 2. 将下料零件组拼为单元件； 3. 对变形进行校正； 4. 需机加工构件机加工（如有）。	
7	节段拼装	1. 提供板总拼制作场地及起重设备； 2. 将单元件组拼为钢梁梁段； 3. 对变形进行校正； 4. 剪力钉施工	包含现场剪力钉施工
8	涂装	1. 提供涂装场地； 2. 对钢构件进行二次喷砂处理； 3. 按照涂装体系进行涂装； 4. 焊缝损坏处补涂； 5. 相关竣工资料编制。	包含现场最后一道面漆施工
9	装车	1. 装车的起重设备； 2. 装车及装车配合人工。	
10	其他	1. 甲方未明确相关事宜。	

其他：无。

## 1.2 招标范围

**招标范围：集团内。**

## 主要工作内容：

包件划分：1个包件。

### 1.3 工期要求

计划工期：3个月，预计期间：2026年3月——2026年6月。

### 1.4 其他要求：

2.4.1材料、设备要求：甲供材料包括稀释剂，油漆，钢材，剪力钉。钢材损耗率2%（起重吊耳重量不计入材料损耗），剪力钉损耗率1%。油漆损耗率：厂内内表面35%，厂内外表面45%，现场外表面60%。稀释剂按照含损耗油漆用量的15%提供。

除甲供以外的钢结构制作、涂装所需的一切辅助材料、钢丸、焊材、摩擦试板、临时胎架材料及其他所有临时设施需要的材料、所有大小车辆及设备、小型工具、劳保用品、保险、人员工资等均由乙方提供。

2.4.2人员要求：乙方应按照钢结构工程制作要求设置负责人、技术负责人、质检员、安全员、材料员等主要管理人员；乙方人员必须持有交通或建设行政主管部门颁发的相关证件，施工过程中必须到场履约；项目负责人、安全员必须有交通或建设行政主管部门颁发的安全证书。

2.4.3进度、质量、安全、环保要求：进度满足甲方工期要求，质量满足施工图纸，技术规范，国家地方现行工程质量验收标准，监理指令及设计和业主要求，保持施工现场文明清洁，按照国家和地方有关安全环保规定施工，严格按甲方安全文明施工要求规范进行起重作业和使用劳保用品，安全通道、临时用气用电等一切现场施工所需的相关设备设施需满足标准化的要求。

### 2.4.5 其他要求：

1) 乙方需有专职负责该项目的人员组织机构，并保证人员数量满足甲方要求；2) 特种作业人员必须持证上岗，如电焊工、起重工；

## 2. 投标人资格要求

2.1 资质要求：具有劳务不分等级、钢结构工程专业承包三级、防水防腐保温工程专业承包二级 资质。

2.2 业绩最低要求：投标人近3年完成过1项 钢结构制作、涂装 的业绩。

2.3 主要履约人员最低要求：

序号	岗位名称	数量	资格要求
1	项目负责人	1	有钢结构项目类似工作管理经验
2	技术负责人	1	有钢结构项目类似工作管理经验
3	安全负责人	1	安全员C证，有钢结构项目类似工作管理经验
4	安全员	根据项目实际情况设置	根据项目实际情况设置

5	特种作业人员	根据项目实际情况设置	根据项目实际情况设置
6	班组长	根据项目实际情况设置	根据项目实际情况设置
	.....		

#### 2.4 主要施工设备和辅助设施最低要求:

序号	设备名称	规格、功率及容量	单位	最低数量要求	操作人员要求
1	半自动火焰切割机	/	台	满足项目要求	
2	碳弧气刨焊机	/	台	满足项目要求	
3	CO2气体保护焊机	/	台	满足项目要求	
4	打磨机	/	台	满足项目要求	
5	喷涂机	/	台	满足项目要求	
6	空压机	/	台	满足项目要求	
7	工具车	/	台	满足项目要求	

#### 2.5 各投标人均可就本招标项目上述的1个包件投标，招标人按下列原则选择中标人：

投标人允许中标多个包件，招标人按包件择优选择中标人。

投标人最多只允许中标1个包件。如果同一投标人在多个包件中均排序第一，推荐中标候选人顺序为：

按照包件顺序，投标人在前面包件被推荐为第一中标候选人后，所投其他包件将不再被推荐为中标候选人。

按照包件招标控制价从大到小的顺序，投标人在招标控制价大的包件被推荐为第一中标候选人后，所投其他包件将不再被推荐为中标候选人。

2.6 其他要求：无。

### 3. 招标文件的获取

3.1 有意参加投标者应当在“中交集团分包电子采购共享平台”（以下简称“分包电子采购共享平台”，下同）（网址：<https://scp.iccec.cn/>）进行注册登记。

3.2 完成注册登记后，请于2026年3月25日15时至2026年3月30日15时止（北京时间、下同），通过互联网登录“分包电子采购共享平台”下载招标文件。在下载招标文件之前，须向以下账户（账号：42001186108053006379 开户名：中交二航局科工（武汉）有限公司 开户行：中国建设银行武汉长江支行）缴纳购买标书费用，并备注包件信息：107国道公路，招标文件每套售价人民币500元，售后不退。缴费后请将缴费凭证上传至分包电子采购共享平台“采购文件下载”页面，待招标人登记后，即可下载标书。招标文件发售时，“分包电子采购共享平台”中的招标文件发售时间与上述时间不一致的，以“分包电子采购共享平台”时间为准。

### 4. 投标文件的递交

4.1 投标文件递交的截止时间为 2026 年 4 月 6 日 15 时 00 分，投标人应在投标截止时间前登录“分包电子采购共享平台”上传电子投标文件，系统自动对投标文件进行加密，逾期未完成上传的电子投标文件，招标人将予以拒收。“分包电子采购共享平台”中的投标文件递交截止时间与上述时间不一致的，以“分包电子采购共享平台”中的时间为准。

招标人： 中交二航局科工（武汉）有限公司

地 址： 湖北省武汉市双柳生产基地

联系人： 毕明月

电 话： 17853118573

邮 箱： \_\_\_\_\_

2026年 3 月 25 日