

图样类别				ΔA		大连重工·起重集团有限公司										编 制		刘华育		明 细 表			
																主任设计		刘华育					
部件名称		取门装置				产品名称		7米推焦机						审 查		李文峰		编号：B1320200300042 MX					
部件代码		B1320200300042				产品代码		A320200094						日 期		2010/7/23		总质量（kg）		33385			
标记		处数		文件号		签字		日期		标记		处数		文件号		签字		日期					
顺号	代 码		名 称		型 号 及 规 格						材 料		数量	质 量（kg）		附 注							
														单 件	合 计								
1	B2320200002501		取门台车架								部件		1	3391.6	3391.6	借用							
2	B2320200002502		取门旋转架								部件		1	2717.81	2717.81	借用							
3	B2320200003637		取门头								部件		1	5463	5463								
4	B2320200002504		回转轴承								部件		1	315	315	借用							
5	B2320200001267		支座								部件		1	199.1	199.1	借用							
6	E010003266		轴								Q345-A		1	45.6	45.6	借用							
7	B2320200001274		回转臂锁闭装置								部件		1	172.26	172.26	借用							
8	B2320200001278		平衡架								部件		1	830.56	830.56	借用							
9	B2320200001281		侧导向辊								部件		8	76.1	608.8	借用							
10	E220008499		衬板								Q235-B		8	4.6	36.8	借用							
11	E220008500		衬板								Q235-B		4	3.7	14.8	借用							
12	C2320200002084		后车轮轴								部件		1	313.1	313.1	借用							
13	C2320200002085		曲型轨道								部件		1	365.6	365.6	借用							
14	C2320200003543		油缸吊挂架								部件		1	55.6	55.6	借用							
15	B2320200001282		导向辊轮								部件		1	50.5	50.5	借用							
16	B2320200001283		车轮组								部件		6	247.3	1483.8	借用							
17	C2320200002088		油缸支座								部件		1	298.9	298.9	借用							
18	B2320200002505		取门机框架								部件		1	16342.61	16342.6	借用							
19	B2320200001287		锁紧架								部件		1	19.3	19.3	借用							
20	B2320200002506		行程油缸		CDH1 MT4/140/100/2900						部件		1	578.5	578.5	借用，按图外购							
21	E150001222		挡块								Q235-B		4	0.8	3.2	借用							

图样类别				ΔA		大连重工·起重集团有限公司										编 制		刘华育		明 细 表																			
																主任设计		刘华育																					
部件名称		取门装置				产品名称		7米推焦机						审 查		李文峰		编号：B1320200300042 MX																					
部件代码		B1320200300042				产品代码		A320200094						日 期		2010/7/23		总质量（kg）		33385																			
标记				处数				文件号				签字				日期				标记				处数				文件号				签字				日期			
顺号		代 码				名 称				型 号 及 规 格						材 料		数 量		质 量（kg）		附 注																	
																				单 件						合 计													
22		C2320200003544				油缸固定座										部件		1		46.7		46.7		借用															
23		E220008181				轴端挡板										Q235-B		1		0.4		0.4		借用															
24		H010002354				螺栓				M16×35						8.8		2						镀锌钝化GB5783-86															
25		H060000667				垫圈				16						65Mn		2						镀锌钝化JB/ZQ4340-97															
29		H010002186				螺栓				M20×170						8.8		20						镀锌钝化GB5782-86															
30		H030000020				螺母				M20						8		88						镀锌钝化GB6170-86															
31		H060001089				垫圈				20						140HV		88						镀锌钝化GB97.1-85															
32		H010000211				螺栓				M24×75						10.9		16						镀锌钝化 特殊订货															
33		H010002218				螺栓				M20x70						8.8		64						镀锌钝化GB5782-86															
34		H010000840				螺栓				M16×55						10.9S		14						镀锌钝化GB/T1228-91															
35		H030001082				螺母				M16						10H		14						镀锌钝化GB/T1229-91															
36		H060001398				垫圈				16						45		28						镀锌钝化GB/T1230-91															
37		H010000667				螺栓				M24×90						8.8		4						镀锌钝化GB5782-86															
38		H030001030				螺母				M24						8		36						镀锌钝化GB6170-86															
39		H060000534				垫圈				24						140HV		4						镀锌钝化GB97.1-85															
40		H010002178				螺栓				M24×130						8.8		16						镀锌钝化GB5782-86															
41		H060001106				垫圈				24						65Mn		6						镀锌钝化JB/ZQ4340-97															
42		H010004574				螺栓				M30×190						10.9		8						镀锌钝化 特殊订货															
45		H010002272				螺栓				M20×90						8.8		4						镀锌钝化GB5782-86															
46		E150001223				挡块										Q235-B		4		0.6		2.4		借用															
47		B2320200001290				衬板组										部件		8		3.5		28		借用															

图样类别				ΔA		大连重工·起重集团有限公司										编 制		刘华育		明 细 表								
																主任设计		刘华育										
部件名称		取门装置				产品名称		7米推焦机						审 查		李文峰		编号：B1320200300042 MX										
部件代码		B1320200300042				产品代码		A320200094						日 期		2010/7/23		总质量（kg）		33385								
标记		处数		文件号				签字			日期			标记		处数			文件号				签字			日期		
顺号	代 码			名 称			型 号 及 规 格						材 料		数 量	质 量（kg）		附 注										
																单 件	合 计											