



材料技术要求

28/

一、材料名称及规格型号

序号	材料名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	执行标准
1	普通钢丝绳	6.2-6×19S	吨	5	一年	GB/T8918-2006

二、使用范围及环境

各区队井上井下使用

三、主要技术参数及要求:

股绳结构: 由6股钢丝绳组成, 每股有19根钢丝, 采用西鲁式(S)捻制。
捻制均匀紧密: 钢丝绳应捻制均匀、紧密和不松散, 在展开和无负荷情况下, 不得呈波浪状, 绳内钢丝不得有交错、折弯和断丝等缺陷。

钢丝材质: 通常采用碳素钢或合金钢, 通过冷拉或冷轧制成, 以保证有较高的抗拉强度和韧性。

钢丝表面状态: 有光面、镀锌、涂塑等。镀锌可提高耐腐蚀性, 涂塑能增强耐磨性和防腐蚀性能, 适用于不同环境。

尺寸及结构要求

直径: 公差需符合相关标准, 如GB/T 20118-2017《钢丝绳通用技术条件》规定了直径不大于60mm钢丝绳的直径允许偏差和不圆度。

捻距: 捻距大小影响钢丝绳的柔韧性和强度, 一般捻距相对长的钢丝绳柔韧性较好。

性能要求

强度: 包括抗拉强度、破断拉力等, 如重要用途钢丝绳需符合 GB/T 8918-2006 标准中的强度要求。

柔韧性: 弯曲性能良好, 能在卷筒和滑轮上顺利缠绕和通过, 不易出现脆断。

耐磨性: 在与物体接触摩擦的过程中, 能保持较好的表面完整性, 减少磨损。

耐腐蚀性: 在潮湿、酸碱等腐蚀性环境中, 具有抗腐蚀能力, 延长使用寿命。

抗疲劳性能: 在承受交变载荷作用下, 能经受多次循环而不发生疲劳断裂。

四、证件要求

送货时提供产品检验报告及本批次产品出厂质量证明书。

五、包装及运输要求: 材料在运输过程中要确保防潮、防腐、防锈, 供货方应根据货物特点进行良好坚固的包装, 以便经得起长途运输, 以保证货物安全、完整地到达目的地。

六、供货及售后服务要求:

交货地点: 挖金湾煤业物资供应部指定位置。

交货批次: 按需方要求 (接通知一周之内) 到货。

质保期限: 验收入库后 12 个月

七、检验要求:

产品符合执行标准各项检验要求, 按照国家标准进行检验并承担相应的费用。