

# 技术要求（过滤器）

## 一、物资名称及规格型号

序号	物资名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	备注
1	密折初效过滤器	490×490×46（带金属网）	片	8	1年	

## 二、适用范围及环境

防潮湿，防腐蚀

## 三、主要技术参数及要求

（配件采购必须明确，设备的主机厂、设备名称、设备规格型号。

加工件要有尺寸图、重量、材质加工要求等。）

设备主机厂：氧化风机，DPCB41 单级高速离心鼓风机

设备名称：密折初效过滤器；规格型号：490×490×46（带金属网），配 DPCB41 氧化风机使用

满足国家标准，《空气过滤器》GB/T14295-2019。

过滤器应具备较高的过滤效率，能够有效去除空气中的尘埃颗粒物等杂质，保证空气的质量。根据不同的应用场合，过滤效率应符合相关标准和要求

应具备较低的阻力，以保证空气流通的顺畅性。在正常工作状态下，过滤器的阻力不应影响空气流通的效果

过滤器应具备足够的结构强度，能够承受一定的压力和冲击力，不易变形或损坏。

过滤器应具备较长的使用寿命，不易损坏或失效。在正常使用和维护条件下，过滤器的使用寿命应符合相关要求。

过滤器应易于清洁和维护，方便用户进行保养和清洗，以延长其

使用寿命

#### **四、证件要求：**

设备合格证

**五、包装及运输要求：**货物不受损。包装不回收、不计费。公路运输，运杂费、装卸费由乙方承担并承担全部安全责任。到货验货不合格更换事宜，所有产生的费用由乙方承担。

#### **六、供货及售后服务要求：**

2025年8月31日到货。

#### **七、检验要求：**

包装规范，无开封，提供使用说明书，产品规格型号与所报的规格型号一致，质量过关，能够适和现场使用。

（各采购主体根据自身实际情况，确定技术要求具体条款，否决性指标应明确，并标注“\*”）

# 技术要求（前置金属过滤器）

## 一、物资名称及规格型号

序号	物资名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	备注
1	前置金属过滤器	490*490*24	片	4	1年	

## 二、适用范围及环境

防潮湿，防腐蚀

## 三、主要技术参数及要求

（配件采购必须明确，设备的主机厂、设备名称、设备规格型号。

加工件要有尺寸图、重量、材质加工要求等。）

1、设备名称：前置金属过滤器；规格型号：490\*490\*24，配 DPCB41 氧化风机使用

满足国家标准，《空气过滤器》GB/T14295-2019。

过滤器应具备较高的过滤效率，能够有效去除空气中的尘埃颗粒物等杂质，保证空气的质量。根据不同的应用场合，过滤效率应符合相关标准和要求

应具备较低的阻力，以保证空气流通的顺畅性。在正常工作状态下，过滤器的阻力不应影响空气流通的效果

过滤器应具备足够的结构强度，能够承受一定的压力和冲击力，不易变形或损坏。

过滤器应具备较长的使用寿命，不易损坏或失效。在正常使用和维护条件下，过滤器的使用寿命应符合相关要求。

过滤器应易于清洁和维护，方便用户进行保养和清洗，以延长其使用寿命

#### 四、证件要求：

设备合格证

**五、包装及运输要求：**货物不受损。包装不回收、不计费。公路运输，运杂费、装卸费由乙方承担并承担全部安全责任。到货验货不合格更换事宜，所有产生的费用由乙方承担。

#### 六、供货及售后服务要求：

2025年8月31日到货。

#### 七、检验要求：

包装规范，无开封，提供使用说明书，产品规格型号与所报的规格型号一致，质量过关，能够适和现场使用。

（各采购主体根据自身实际情况，确定技术要求具体条款，否决性指标应明确，并标注“\*”）

# 技术要求（减速机油滤）

## 一、物资名称及规格型号

序号	物资名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	备注
1	循环泵减速机油滤	P163567	个	4	1年	

## 二、适用范围及环境

防高温，防磨，防腐蚀

## 三、主要技术参数及要求

（配件采购必须明确，设备的主机厂、设备名称、设备规格型号。

加工件要有尺寸图、重量、材质加工要求等。）

设备主机厂：浆液循环泵减速机冷油器（OLAER 奥莱尔冷却器，）

型号：OST-S6-4-530；（原厂为：唐纳森）

设备名称：循环泵减速机油滤；规格型号：P163567。配套OST-S6-4-530冷油器。质量不能低于原厂质量，接口符合我产冷油器接口。

## 四、证件要求：

设备合格证

## 五、包装及运输要求：

货物不受损。包装不回收、不计费。公路运输，运杂费、装卸费由乙方承担并承担全部安全责任。到货验货不合格更换事宜，所有产生的费用由乙方承担。

## 六、供货及售后服务要求：

2025年8月31日到货。

## 七、检验要求：

无

（各采购主体根据自身实际情况，确定技术要求具体条款，否决性指标应明确，并标注“\*”）

# 技术要求（单项物资名称）

## 一、物资名称及规格型号

序号	物资名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	备注
1	滤芯	型号 HC8314FRT39Z	支	2	1年	

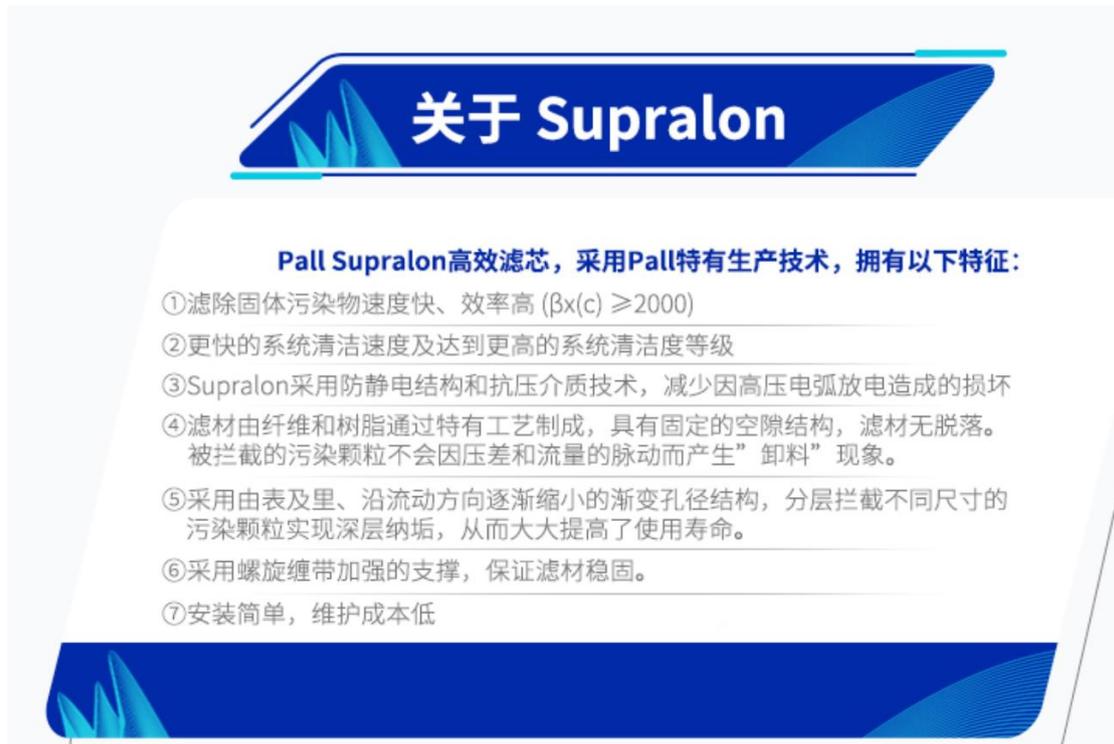
## 二、适用范围及环境

## 三、主要技术参数及要求

（配件采购必须明确，设备的主机厂、设备名称、设备规格型号。

加工件要有尺寸图、重量、材质加工要求等。）

- 1、型号 HC8314FRT39Z 采用 Supralon 高效滤材、防静电结构、抗压介质技术（压降小，寿命长，效率高）、BETA2000 级过滤技术



### 关于 Supralon

**Pall Supralon 高效滤芯，采用 Pall 特有生产技术，拥有以下特征：**

- ① 滤除固体污染物速度快、效率高 ( $\beta_x(c) \geq 2000$ )
- ② 更快的系统清洁速度及达到更高的系统清洁度等级
- ③ Supralon 采用防静电结构和抗压介质技术，减少因高压电弧放电造成的损坏
- ④ 滤材由纤维和树脂通过特有工艺制成，具有固定的空隙结构，滤材无脱落。被拦截的污染颗粒不会因压差和流量的脉动而产生“卸料”现象。
- ⑤ 采用由表及里、沿流动方向逐渐缩小的渐变孔径结构，分层拦截不同尺寸的污染颗粒实现深层纳垢，从而大大提高了使用寿命。
- ⑥ 采用螺旋缠带加强的支撑，保证滤材稳固。
- ⑦ 安装简单，维护成本低

- 2、产品特性油除杂 滤芯形式 滤材采用打褶设计，褶高和褶数经过优化，尽可能地扩大过滤面积  
过滤精度：22 $\mu$ m 精度 ( $\mu$ m)  $\beta_x(c) > 2000$  基于 ISO 16889  
HC8314FRT39Z 滤芯的精度 ( $\mu$ m) 和  $\beta_x(c) > 2000$  基于 ISO 16889 标准，具体如下：

**过滤精度：**根据搜索结果，HC8314FRT39Z 滤芯的过滤精度为 22um 。这种高精度的过滤能力使其能够有效滤除工作介质中的固体颗粒及胶状物质。

**$\beta_x(c) > 2000$ ：**这是衡量滤芯过滤效率的一个重要指标，表示滤芯在特定条件下的过滤比。当  $\beta_x(c)$  值大于 2000 时，意味着滤芯具有极高的过滤效率，能够显著减少液压系统中的污染物含量。这一指标基于 ISO 16889 标准进行测试和验证

**滤材：**进口美国 HV 玻璃纤维

**工作压力 (MAX)：**0.6~42Mpa

**工作介质：**一般液压油、磷酸酯液压油、乳化液、水-乙二醇

**工作温度：**-30℃ ~ +110℃

**滤芯形式：**折叠式

**密封材质：**氟橡胶

须符合主要包括 ISO 系列标准、GBT 系列标准以及行业标准等。以下是对这些标准的详细介绍：

#### **ISO 系列标准**

**ISO 2943：**此标准规定了液压介质相容性测试的方法和要求，确保滤芯材料与液压系统中的液体兼容。

**ISO/DIS 3724：**该标准描述了流通疲劳强度测试的方法，以评估滤芯在长期使用中的耐久性。

**ISO/DIS 4572：**此标准涵盖了多次通过实验的分离度测试，以评估滤芯的过滤效率和纳污容量。

**ISO/DIS 2942：**该标准规定了质量气泡实验测试的方法，以检测滤芯中是否存在气泡，影响过滤效果。

**ISO 3723：**此标准描述了端盖负载测试的方法，以评估滤芯在承受压力时的性能。

**ISO 2941：**该标准规定了破裂试验的方法，以确保滤芯在高压环境下不会破裂。

**ISO 9001：**此标准是国际质量管理体系的标准，确保滤芯的生产过程符合质量管理的要求。

**ISO 16889：**液压传动过滤器评定滤芯过滤性能的国际标准。

#### **GBT 系列标准**

**GBT 20080：**此标准规定了液压滤芯的技术条件，适用于各种工业液压系统中使用的滤芯。

**GBT 13554：**该标准描述了高效空气过滤器的规格和试验方法，虽然主要针对空气过滤，但其中的一些测试方法和概念可以借鉴到油液过滤中。

**GBT 14041.1：**此标准规定了液压滤芯结构完整性验证的方法，确保滤芯在使用过程中不会发生结构性故障。

**GBT 14041. 2:** 该标准描述了滤芯材料与液体相容性的测试方法，确保滤芯材料不会对处理的液体产生不良影响。

**GBT 14041. 3:** 此标准规定了滤芯抗压溃验证的方法，以评估滤芯在高压环境下的稳定性。

**GBT 14041. 4:** 该标准描述了滤芯流动疲劳特性的测试方法，模拟滤芯在长期使用中的耐久性。

**GBT 14041. 5:** 此标准规定了滤芯压降流量特性的测试方法，以评估滤芯在不同压差下的流量性能。

#### **行业标准**

**JB/T 7298:** 此标准规定了抗燃油系统用滤芯的技术要求和试验方法，适用于抗燃油系统中使用的滤芯。

**JB/T 9755:** 该标准描述了替代进口滤芯的技术规范，包括尺寸、材料、性能等方面的要求。

**JB/T 9756:** 此标准规定了内燃机机油滤清器纸质滤芯技术条件，虽然主要针对内燃机，但其一些技术要求可以借鉴到其他类型的滤芯中。

#### **四、证件要求：**

第三方性能质量检验材料，出厂合格证、性能质量证明书等证明材料

**五、包装及运输要求：**货物不受损。包装不回收、不计费。公路运输，运杂费、装卸费由乙方承担并承担全部安全责任。

**六、供货及售后服务要求：**2025.08.31 前到货

#### **七、检验要求：**

1、相关材质证明材料，出厂合格证、第三方性能质量检验材料；产品标识清晰明确，生产日期为近期不超过 3 个月，并与现场 PALL 滤筒型号 HH83 4F40 XB1 与 HCP200A38050KS 型滤油机配套使用，如不能满足现场要求（尺寸错误不能安装或者使用过程中杂质无法有效去除、由于制造、性能原因造成系统润滑油质污染等情况）必须退换；并对供货单位由于提供的滤芯原因造成的本厂损失承担全部责任。

2、提供 2 家同类火电润滑油系统使用效果证明材料和火电厂汽机专业专工联系人电话并对真实性负责。

3、质保期 1 年。

（各采购主体根据自身实际情况，确定技术要求具体条款，否决性指标应明确，并标注“\*”）

# 技术要求（单项物资名称）

## 一、物资名称及规格型号

序号	物资名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	备注
1	滤芯	型号 HC8314FRN39Z	件	2	1年	

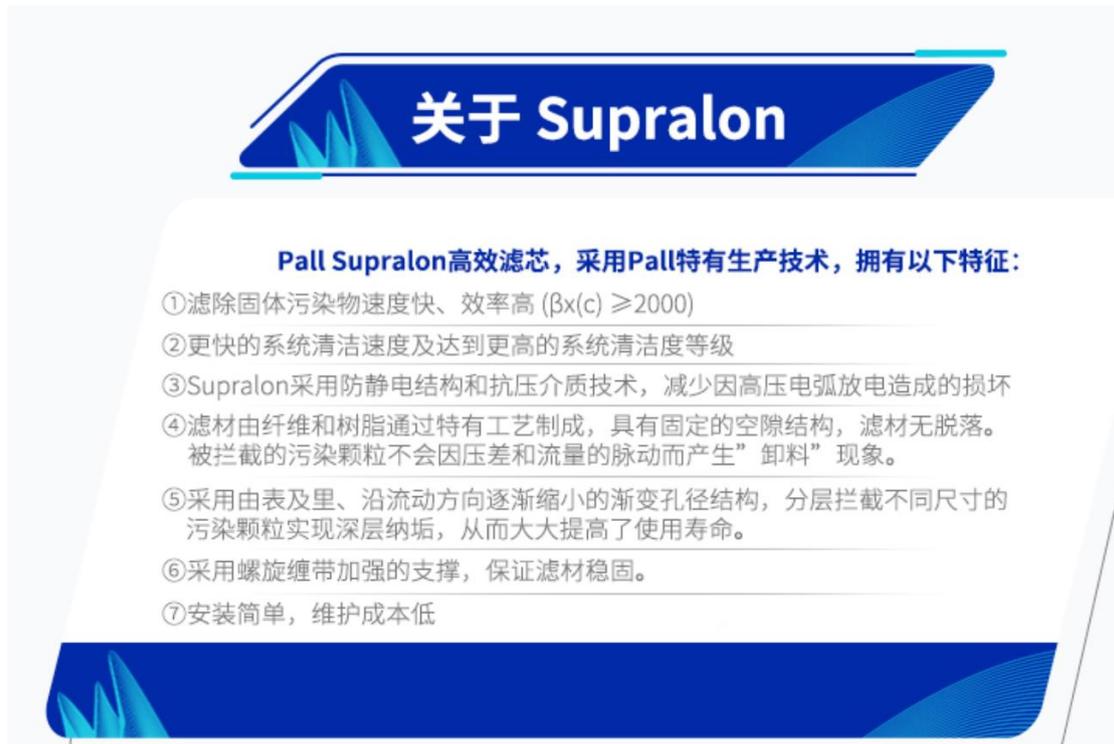
## 二、适用范围及环境

## 三、主要技术参数及要求

（配件采购必须明确，设备的主机厂、设备名称、设备规格型号。

加工件要有尺寸图、重量、材质加工要求等。）

- 1、型号 HC8314FRN39Z 采用 Supralon 高效滤材 防静电结构 抗压介质技术（降压小，寿命长，效率高）BETA2000 级过滤技术



**关于 Supralon**

**Pall Supralon 高效滤芯，采用 Pall 特有生产技术，拥有以下特征：**

- ① 滤除固体污染物速度快、效率高 ( $\beta_x(c) \geq 2000$ )
- ② 更快的系统清洁速度及达到更高的系统清洁度等级
- ③ Supralon 采用防静电结构和抗压介质技术，减少因高压电弧放电造成的损坏
- ④ 滤材由纤维和树脂通过特有工艺制成，具有固定的空隙结构，滤材无脱落。被拦截的污染颗粒不会因压差和流量的脉动而产生“卸料”现象。
- ⑤ 采用由表及里、沿流动方向逐渐缩小的渐变孔径结构，分层拦截不同尺寸的污染颗粒实现深层纳垢，从而大大提高了使用寿命。
- ⑥ 采用螺旋缠带加强的支撑，保证滤材稳固。
- ⑦ 安装简单，维护成本低

- 2、产品特性油除杂 滤芯形式 滤材采用打褶设计，褶高和褶数经过优化，尽可能地扩大过滤面积

过滤精度：7 $\mu$ m 精度 ( $\mu$ m)  $\beta_x(c) > 2000$  基于 ISO 16889

HC8314FRN39Z 滤芯的精度 ( $\mu$ m) 和  $\beta_x(c) > 2000$  基于 ISO 16889 标准，具体如下：

**过滤精度：**根据搜索结果，HC8314FRN39Z 滤芯的过滤精度为  $7\ \mu\text{m}$ 。这种高精度的过滤能力使其能够有效滤除工作介质中的固体颗粒及胶状物质。

**$\beta_x(c) > 2000$ ：**这是衡量滤芯过滤效率的一个重要指标，表示滤芯在特定条件下的过滤比。当  $\beta_x(c)$  值大于 2000 时，意味着滤芯具有极高的过滤效率，能够显著减少液压系统中的污染物含量。这一指标基于 ISO 16889 标准进行测试和验证

**滤材：**进口美国 HV 玻璃纤维

**工作压力 (MAX)：**  $0.6 \sim 42\text{Mpa}$

**工作介质：**一般液压油、磷酸酯液压油、乳化液、水-乙二醇

**工作温度：**  $-30^\circ\text{C} \sim +110^\circ\text{C}$

**滤芯形式：**折叠式

**密封材质：**氟橡胶

3、须符合主要包括 ISO 系列标准、GBT 系列标准以及行业标准等。以下是对这些标准的详细介绍：

#### ISO 系列标准

**ISO 2943：**此标准规定了液压介质相容性测试的方法和要求，确保滤芯材料与液压系统中的液体兼容。

**ISO/DIS 3724：**该标准描述了流通疲劳强度测试的方法，以评估滤芯在长期使用中的耐久性。

**ISO/DIS 4572：**此标准涵盖了多次通过实验的分离度测试，以评估滤芯的过滤效率和纳污容量。

**ISO/DIS 2942：**该标准规定了质量气泡实验测试的方法，以检测滤芯中是否存在气泡，影响过滤效果。

**ISO 3723：**此标准描述了端盖负载测试的方法，以评估滤芯在承受压力时的性能。

**ISO 2941：**该标准规定了破裂试验的方法，以确保滤芯在高压环境下不会破裂。

**ISO 9001：**此标准是国际质量管理体系的标准，确保滤芯的生产过程符合质量管理的要求。

**ISO 16889：**液压传动过滤器评定滤芯过滤性能的国际标准。

#### GBT 系列标准

**GBT 20080：**此标准规定了液压滤芯的技术条件，适用于各种工业液压系统中使用的滤芯。

**GBT 13554：**该标准描述了高效空气过滤器的规格和试验方法，虽然主要针对空气过滤，但其中的一些测试方法和概念可以借鉴到油液过滤中。

**GBT 14041.1：**此标准规定了液压滤芯结构完整性验证的方法，确保滤芯在使用过程中不会发生结构性故障。

GBT 14041.2: 该标准描述了滤芯材料与液体相容性的测试方法，确保滤芯材料不会对处理的液体产生不良影响。

GBT 14041.3: 此标准规定了滤芯抗压溃验证的方法，以评估滤芯在高压环境下的稳定性。

GBT 14041.4: 该标准描述了滤芯流动疲劳特性的测试方法，模拟滤芯在长期使用中的耐久性。

GBT 14041.5: 此标准规定了滤芯压降流量特性的测试方法，以评估滤芯在不同压差下的流量性能。

#### 行业标准

JB/T 7298: 此标准规定了抗燃油系统用滤芯的技术要求和试验方法，适用于抗燃油系统中使用的滤芯。

JB/T 9755: 该标准描述了替代进口滤芯的技术规范，包括尺寸、材料、性能等方面的要求。

JB/T 9756: 此标准规定了内燃机机油滤清器纸质滤芯技术条件，虽然主要针对内燃机，但其一些技术要求可以借鉴到其他类型的滤芯中。

#### 四、证件要求:

第三方性能质量检验材料，出厂合格证、性能质量证明书等证明材料

**五、包装及运输要求:** 货物不受损。包装不回收、不计费。公路运输，运杂费、装卸费由乙方承担并承担全部安全责任。

**六、供货及售后服务要求:** 2025.08.31 前到货

#### 七、检验要求:

1. 相关材质证明材料，出厂合格证、第三方性能质量检验材料；产品标识清晰明确，生产日期为近期不超过 1 个月，并与现场 PALL 滤筒型号 HH83 4F40 XB1 与 HCP200A38050KS 型滤油机配套使用，如不能满足现场要求（尺寸错误不能安装或者使用过程中杂质无法有效去除、由于制造、性能原因造成系统润滑油质污染等情况）必须退换；并对供货单位由于提供的滤芯原因造成的本厂损失承担全部责任。

2、提供 2 家同类火电润滑油系统使用效果证明材料和火电厂汽机专业专工联系人电话并对真实性负责。

3、质保期 1 年。（各采购主体根据自身实际情况，确定技术要求具体条款，否决性指标应明确，并标注“\*”）