

鞍钢联众（广州）不锈钢有限公司

备件材料采购技术规范

发起人	李孚涛	发起人部门	热轧机械作业区	编制日期	2022-10-31	备件/材料	机加	流水号	BJCL20221018919
编制类别	指派	版本号	V1	前规范查询		原发起人		原发起人部门	
指派编制人	罗国凡	编制人部门	热轧轧制作业区	原规范审核状态		原编制人		原编制人部门	
保障部审核人	王艳辉	保障部审核人部门	机械采购室	原版本流程		原备件审核人		原备件审核人部门	
采购部经办人	蒋广红	采购部经办人部门	机械采购室	原版本号		原采购审核人		原采购审核人部门	
当前规范审核状态	审核通过	新编/版本升级	新编	重要性		备注说明			

请购明细	物料编号	物料名称	规格型号	计量单位	品牌	专业编码
	NG0330000086	粗轧刮水板	依规范	块	不限	B01
用途 使用环境	1、使用环境：高温（900~1200℃）、潮湿、粉尘、油污 2、使用工况：高压、高速、摩擦；					
主要参数	1、材质：酚醛层压布板。 2、主要成型工艺：板材加工。 3、辅助工艺：无 4、主要构件：单一结构					
是否 接受替代	是	国产				
其它说明	1、包装及运输要求：打捆。 2、质保要求：正常使用的粗轧刮水板入口上轧延吨位达到20万吨以上，出口下轧延吨位达到15万吨以上。 3、验收资料：材质证明 4、验收条件：基本参数（尺寸）复核					
相关附件	 NG0330000086-图纸-粗轧刮水板.dwg 91.6K					
相关图片（竖拍）						
相关图片（横拍）						