

询比公告

项目编号：PC-0124-26J5-FG0098

一、询比条件

中国电建集团核电工程有限公司（以下简称“采购人”）以询比采购的采购方式采购华能德州电厂四期工程项目 II 标段碳钢、不锈钢管材材料，计划使用项目工程款资金用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、询比范围

1、项目概况：概况：华能德州电厂高灵活性清洁高效 2 台 660 兆瓦热电联产项目，位于德州市以西约 4km，石德铁路干线以南约 3km 处。电厂南靠东风西路（S324）和西八里庄，北侧为建设用用地和华鲁恒升热动分部动力岛，东隔施工进厂道路和灌溉渠与陈庄村相望，西侧为故城北新建材有限公司和隶属于河北省的坟台村。本期工程在一、二、三期工程的基础上向北改建，不新选厂址。本期主厂房区布置在三期主厂房区的北侧；本期卸煤系统利旧老厂原 4 台单翻，本期煤场布置在主厂房区的西侧。

本期工程建设 2 台 660MW 超超临界一次再热燃煤热电联产机组。额定工况下，单机发电功率 660MW，同时供应工业蒸汽 550 吨/小时（1.9MPa、290℃，含减温水），同期配套建设脱硫、脱硝、除尘装置。

2、询比范围：详见采购数量

序号	物资描述	规格型号	材质	标准号	单位	计划数量
1	螺旋焊接钢管	Φ 219—Φ 530	Q235B	GB/T3091-2025	吨	70
2	螺旋焊接钢管	Φ 580—Φ 820	Q235B	GB/T3091-2025	吨	70
3	螺旋焊接钢管	Φ 850—Φ 1220	Q235B	GB/T3091-2025	吨	70
4	螺旋焊接钢管	Φ 1420—Φ 1620	Q235B	GB/T3091-2025	吨	40
5	热镀锌焊接钢管	DN15-DN20	Q235B	GB/T3091-2025	吨	50
6	热镀锌焊接钢管	DN25-DN32	Q235B	GB/T3091-2025	吨	70
7	热镀锌焊接钢管	DN40-DN50	Q235B	GB/T3091-2025	吨	70

8	热镀锌焊接钢管	DN65-DN100	Q235B	GB/T3091-2025	吨	70
9	热镀锌焊接钢管	DN125-DN150	Q235B	GB/T3091-2025	吨	50
10	热镀锌焊接钢管	DN200-DN300	Q235B	GB/T3091-2025	吨	30
11	直缝焊接钢管	DN15--DN20	Q235B	GB/T3091-2025	吨	70
12	直缝焊接钢管	DN25--DN200	Q235B	GB/T3091-2025	吨	70
13	直缝焊接钢管	DN250--DN300	Q235B	GB/T3091-2025	吨	30
14	无缝钢管	φ 17、φ 18、φ 21、φ 22	20G	GB/T5310-2023	吨	1.2
15	无缝钢管	φ 25、φ 27、φ 28、	20G	GB/T5310-2023	吨	1.8
16	无缝钢管	φ 32、φ 34、φ 38、φ 42、 φ 45、φ 48、φ 51	20G	GB/T5310-2023	吨	4.8
17	无缝钢管	φ 57、φ 60	20G	GB/T5310-2023	吨	4.8
18	无缝钢管	φ 76、φ 89、φ 108、φ 114	20G	GB/T5310-2023	吨	4.8
19	无缝钢管	φ 121、φ 133、φ 140、φ 152	20G	GB/T5310-2023	吨	4.8
20	无缝钢管	φ 159、φ 165、φ 168	20G	GB/T5310-2023	吨	12
21	无缝钢管	φ 180、φ 194、φ 203	20G	GB/T5310-2023	吨	6
22	无缝钢管	φ 219、φ 245、φ 273	20G	GB/T5310-2023	吨	18
23	无缝钢管	φ 324、φ 325、φ 356、φ 377	20G	GB/T5310-2023	吨	18
24	无缝钢管	φ 406、φ 426、φ 457	20G	GB/T5310-2023	吨	13.8
25	无缝钢管	φ 480、φ 508、φ 530、 φ 559	20G	GB/T5310-2023	吨	18
26	无缝钢管	φ 17、φ 18、φ 21、φ 22	20#	GB/T3087-2022	吨	18.8
27	无缝钢管	φ 25、φ 27、φ 28、	20#	GB/T3087-2022	吨	28.2
28	无缝钢管	φ 32、φ 34、φ 38、φ 42、 φ 45、φ 48、φ 51	20#	GB/T3087-2022	吨	75.2
29	无缝钢管	φ 57、φ 60	20#	GB/T3087-2022	吨	75.2
30	无缝钢管	φ 76、φ 89、φ 108、φ 114	20#	GB/T3087-2022	吨	75.2
31	无缝钢管	φ 121、φ 133、φ 140、φ 152	20#	GB/T3087-2022	吨	75.2
32	无缝钢管	φ 159、φ 165、φ 168	20#	GB/T3087-2022	吨	188
33	无缝钢管	φ 180、φ 194、φ 203	20#	GB/T3087-2022	吨	94

34	无缝钢管	Φ 219、Φ 245、Φ 273	20#	GB/T3087-2022	吨	285
35	无缝钢管	Φ 324、Φ 325、Φ 356、Φ 377	20#	GB/T3087-2022	吨	284
36	无缝钢管	Φ 406、Φ 426、Φ 457	20#	GB/T3087-2022	吨	211.2
37	无缝钢管	Φ 480、Φ 508、Φ 530、Φ 559	20#	GB/T3087-2022	吨	282
38	无缝钢管	Φ 610、Φ 630、Φ 660	20#	GB/T3087-2022	吨	80
39	无缝钢管	Φ 711、Φ 720	20#	GB/T3087-2022	吨	50
40	无缝钢管	Φ 813、Φ 820	20#	GB/T3087-2022	吨	50
41	无缝钢管	Φ 920	20#	GB/T3087-2022	吨	20
42	无缝钢管	Φ 1020	20#	GB/T3087-2022	吨	10
43	不锈钢无缝钢管	Φ 60* (3--5)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	22
44	不锈钢无缝钢管	Φ 51* (3--5)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	10
45	不锈钢无缝钢管	Φ 57* (3--5)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	10
46	不锈钢无缝钢管	Φ 40* (2.5--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5.5
47	不锈钢无缝钢管	Φ 42* (2.5--4)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5.5
48	不锈钢无缝钢管	Φ 45* (2.5--4)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5.5
49	不锈钢无缝钢管	Φ 48* (2.5--4)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5.5
50	不锈钢无缝钢管	Φ 32* (2--4)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	7
51	不锈钢无缝钢管	Φ 34* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	7
52	不锈钢无缝钢管	Φ 38* (2.5--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	7

53	不锈钢无缝钢管	Φ 20* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	4.2
54	不锈钢无缝钢管	Φ 22* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	4.2
55	不锈钢无缝钢管	Φ 22* (3.5--4)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	4.2
56	不锈钢无缝钢管	Φ 25* (2--4)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	4.2
57	不锈钢无缝钢管	Φ 27* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	4.2
58	不锈钢无缝钢管	Φ 16* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	7
59	不锈钢无缝钢管	Φ 17* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	7
60	不锈钢无缝钢管	Φ 18* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	7
61	不锈钢无缝钢管	Φ 12* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	7.5
62	不锈钢无缝钢管	Φ 14* (2--3)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	7.5
63	不锈钢无缝钢管	Φ 10* (1--2.5)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5
64	不锈钢无缝钢管	Φ 8* (1--1.5)	06Cr19Ni10 / 304、S30408	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	3
65	不锈钢无缝钢管	Φ 60* (3--5)	022Cr17Ni12Mo2 / S31603、316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5.5
66	不锈钢无缝钢管	Φ 60* (6-7)	022Cr17Ni12Mo2 / S31603、	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5.5

			316L			
67	不锈钢无缝钢管	Φ 57* (3--5)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	11
68	不锈钢无缝钢管	Φ 42* (2.5--3)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5.5
69	不锈钢无缝钢管	Φ 45* (2.5--3)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	5.5
70	不锈钢无缝钢管	Φ 32* (2.5--3)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	3.67
71	不锈钢无缝钢管	Φ 34* (2.5--3)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	3.67
72	不锈钢无缝钢管	Φ 38* (4--6.5)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	3.67
73	不锈钢无缝钢管	Φ 25* (2--3)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	11
74	不锈钢无缝钢管	Φ 18* (2--3)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	11
75	不锈钢无缝钢管	Φ 14* (2--3)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	6
76	不锈钢无缝钢管	Φ 10* (1--2.5)	022Cr17Ni1 2Mo2 / S31603、 316L	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	4
77	不锈钢无缝钢管	Φ 8* (1--1.5)	022Cr17Ni1 2Mo2 /	GB/T14976-2025 / ASTM A312	吨	4

			S31603、 316L			
合计：					吨	3000

3、采购数量：3000 吨（此为预估重量，具体重量以实际到货量结算），本次询比数量仅供参考，最终以实际发生量为准。根据设计图纸，在施工过程中采购数量会做相应调整；材料实际供货数量、时间与询比采购数量、时间发生偏差时，供应商应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

4、交货时间：2026 年 03 月至项目竣工（2026 年 12 月），按施工进度分批交货，按实际交货数量结算（货物送达施工现场的时间原则上不得晚于自收到采购单 7 日内到货）。

5、交货地点：山东省德州市德城区东风西路 1868 号华能德州电厂四期项目部。

6、质量要求：需满足技术规范标准要求，产品质量满足国家标准。

6.1 螺旋焊管必须满足 GB/T3091-2025 的标准要求；

6.2 焊接钢管必须满足 GB/T3091-2025 的标准要求；

6.3 热镀锌焊接钢管必须满足 GB/T3091-2025 的标准要求；

6.4 无缝钢管（材质 20#）必须满足 GB/T3087-2022 的标准要求、无缝钢管（材质 20G）必须满足 GB/T5310-2023 的标准要求；

6.5 不锈钢无缝管必须满足 GB/T14976-2025 / ASTM A312

6.6 卖方应尽量整车供货焊管、镀锌焊管、无缝钢管、不锈钢管分装，不允许套管。

6.7 外观质量：根据钢管出厂合格证和质量证明书，检查每批钢管的外表质量，并测量每批钢管的直径、壁厚； 钢管外观检查不应有锈蚀现象，焊管焊缝符合焊接要求。对卖方未提供出厂合格证和质量证明书的钢管，买方可拒绝收货卸货，买方收货验收发现锈蚀情况可拒绝收货，但国标范围内允许的浮锈不应拒收。

6.8 如由于设计变更等原因导致产品具体技术参数变化，在符合相关技术标准、规范的前提下，相同规格产品价格，买卖双方协商确定价格后签订补充协议。

6.9 只允许 $\Phi 480$ 及以上的无缝管扩管。扩管厂家需具备扩管资质（包括不限于型式试验证书）。

6.10 热镀锌焊接钢管不允许有裂纹、毛刺，颜色需统一。

7、质量证明文件：

提供与所供材料对应的质量证明书、合格证、检测报告等，以及原材料质量证明书等。

8、包装与标识：

卖方交付的所有货物包装要符合国家相关标准最新规定，具有适合长途陆运和海运（如有）及多次搬运、装卸和买方项目现场存储条件的包装，并应按合同材料特点，按需要分别加上防潮、防霉、防腐蚀等的保护措施。

9. 计量方式：焊接钢管、螺旋焊接钢管、热镀锌焊接钢管均采用理论计重。无缝钢管、不锈钢钢管过磅计重，过磅计重时，以买方过磅重量为准，如卖方有异议，可到双方商定的第三方过磅，最终数量按第三方过磅重量为准，过磅费用由卖方承担。

三、供应商资格要求

供应商必须满足的条件（未达到资质要求的，将被视为无效询比响应）：

1、供应商为生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业独立法人，必须持有《特种设备生产许可证》（许可范围须含投标物资），具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。所供管材品牌满足采购方要求应为：

（1）螺旋焊管、焊接钢管：沧州鑫宜达，沧州市螺旋，中原管道、天津友发钢管集团股份有限公司、衡水京华制管有限公司、邯郸正大制管集团股份有限公司。

（2）无缝钢管：包头钢铁、衡阳华菱、天津钢管集团、山东永安昊宇制管有限公司、山东磐金钢管制造有限公司、江苏新长江无缝钢管制造有限公司。

（3）热镀锌焊管：邯郸正大制管集团股份有限公司、天津友发钢管集团股份有限公司、衡水京华制管有限公司。

（4）不锈钢无缝管：青山钢管有限公司、浙江宝丰特材、上上德盛集团、浙江永上特材。

2、供应商为非生产厂家的，必须是中国境内注册的企业独立法人，且其销售产品的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、供应商应具有类似工程的钢管供货业绩，满足下列条件：

（1）在近三年内（2023 年-至今）的碳钢钢管供货合同，且签订合同金额 100 万 以上的至少 3 个（至少有 1 个无缝钢管合同）（附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额）。

4、投标响应人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接

管、冻结、破产状态。

5、投标响应人应需具有一般纳税人资格，能开具增值税专用发票（13%）（附一般纳税人证明文件或样票）。

6、本次采购不接受联合体。

7、投标响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

四、询比文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加报价者，请于 2026 年 02 月 24 日 17 时前（北京时间）在中国电建阳光采购网（<https://bid.powerchina.cn>）免费注册、在线报名。

2、已注册、报名的，请在中国电建阳光采购网（<https://bid.powerchina.cn>）下载询比文件。

五、询比响应文件的递交

1、询比响应文件递交的截止时间（询比响应截止时间，下同）为 2026 年 02 月 27 日 14 时（北京时间），询比响应文件通过中国电建集中采购平台递交。

(1) 本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交、解密及签到等流程须各响应人在线进行操作。响应人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式 1) 直接下载“中招易采”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2) 请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线招标，因操作流程失误造成的投标失败将由响应人自行承担后果。

(2) 各响应人须登陆集采平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各响应人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（**电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成**）。

(3) 各响应人须使用数字证书登录集采平台投标管家客户端进行在线签到，在开标结束前未进行在线签到的供应商将无法进行后续询比流程。（**为保证开标环节顺利完成，建议在电子询比响应文件递交截止时间 1 小时前完成在线签到**）。

2、逾期未递交询比响应文件，采购人不予受理。

3、投标响应截止时间如有变动，采购人将及时在中国电建阳光采购网(<https://bid.powerchina.cn>)通知所有潜在投标响应人。

4、递交询比响应文件前须在中国电建阳光采购网通过合格供应商审查，成为中国电建集团核电工程有限公司或中国电力建设股份有限公司合格供应商后方能进行询比响应文件递交和开标。因供应商自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成询比响应文件无法递交和开标的，由供应商承担其全部后果。

5、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、发布公告的媒介

本次询比公告在中国电力建设股份有限公司阳光采购网(<https://bid.powerchina.cn>)上发布。

七、黑名单说明：

如投标后无故弃标的供应商，将拉入我公司黑名单，半年内不得参加我公司任何项目投标。

八、联系方式

招 标 人：中国电建集团核电工程有限公司

联 系 人：柴秀杰

电 话：0531-89812607

电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

九、提出异议的渠道和方式

电 话：0531-89812607

电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

十、监督机构

中国电建集团核电工程有限公司审计部

监督电话：0531-89812202，0531-89812113

2026 年 02 月 13 日

