

# 采购需求公示附件

## 一、申请人的资格要求：

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定：

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：按财库〔2022〕19号、财库〔2020〕46号、财库〔2017〕141号、财库〔2014〕68号执行。

（三）本项目的特定资格要求：无。

（四）本项目 不接受 联合体投标

## 二、采购需求

### （一）采购清单

| 序号 | 设备名称   | 技术参数                                                                                                                                                                             | 单位 | 数量 | 备注 |
|----|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|
| 1  | 自动开袋机  | 1. 缝制范围 30×20mm<br>2. 最高速度：2700rmp<br>3. 使用机针：DP×17 9#-25#<br>4. 抬压脚方式：电子中压脚<br>5. 电源电压：220V<br>6. 花样储存方式：机身/USB<br>7. 主电机. 直驱式伺服电机<br>8. 压脚高度：22mm                              | 台  | 4  |    |
| 2  | 全自动裁床  | 1. 工作宽度：2000mm<br>2. 裁剪窗口长度：2500mm<br>3. 拣料台长度：2200mm<br>4. 最大速度：90m/min<br>5. 最大加速度：1.2g<br>6. 最大切割高度：80mm 真空压缩后<br>7. 空气压缩：最小 6bar<br>8. 机器能耗低于：20kw<br>9. 工作电压：AC400V±5% 50hz | 台  | 1  |    |
| 3  | 全自动裁床台 | 1. 台面尺寸 1200 * 2130mm<br>2. 板材类型：多层实木板<br>3. 板面材质：防火美耐板面<br>4. 矩形钢脚架<br>5. 脚架规格：4x8<br>6. 脚架厚度：2mm<br>7. 风机 2.2KW 三配一                                                            | 张  | 4  |    |

|    |          |                                                                                                                         |   |    |  |
|----|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----|--|
| 4  | 电剪 12 寸  | 电压 AC220/最高转速：4000 转                                                                                                    | 台 | 12 |  |
| 5  | 铺布机      | 1. 拉布宽度：1900mm<br>2. 裁剪宽度：2130mm<br>3. 拉布高度：单拉 220mm，双拉 150mm<br>4. 最大布料直径：600mm<br>5. 最大布料重量：60kg<br>6. 工作电压：AC230V±5% | 台 | 2  |  |
| 6  | 全自动电脑平车  | 1. 最高转速：5000 转<br>2. 压脚高度：5-13mm                                                                                        | 台 | 50 |  |
| 7  | 全自动电脑四线车 | 1. 最高缝纫速度：7000rpm<br>2. 压脚高度：10mm<br>3. 电压：220V<br>4. 包装尺寸：515×360×490 (mm)                                             | 台 | 25 |  |
| 8  | 全自动电脑五线车 | 1. 最高缝纫速度：7000rpm<br>2. 压脚高度：5mm<br>3. 电压：220V，<br>4. 包装尺寸：515×360×490 (mm)                                             | 台 | 20 |  |
| 9  | 全自动电脑冚车  | 1. 最高缝纫速度：5500rpm<br>2. 压脚高度：8mm<br>3. 电压：220V，<br>4. 包装尺寸：670×445×605 (mm)                                             | 台 | 8  |  |
| 10 | 全自动电脑冚车  | 1. 最高缝纫速度：5500rpm<br>2. 压脚高度：8mm<br>3. 电压：220V<br>4. 包装尺寸：670×445×605 (mm)                                              | 台 | 8  |  |
| 11 | 凤眼车      | 1. 最高缝纫速度：5500rpm<br>2. 压脚高度：8mm<br>3. 电压：220V<br>4. 包装尺寸：670×445×605 (mm)                                              | 台 | 2  |  |
| 12 | 钮门车      | 1. 最高缝纫速度：4200rpm<br>2. 压脚高度：17mm<br>3. 电压：220V，<br>4. 包装尺寸：880×390×635 (mm)                                            | 台 | 2  |  |
| 13 | 打枣车      | 1. 最高缝纫速度：3200rpm<br>2. 压脚高度：13mm<br>3. 电压：220V<br>4. 包装尺寸：805×405×530 (mm)                                             | 台 | 4  |  |

|    |        |                                                                                                                                                     |   |    |  |
|----|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----|--|
| 14 | 钮扣机    | 1. 最高缝纫速度：1500rpm<br>2. 压脚高度：10mm<br>3. 电压：220V，<br>4. 包装尺寸:630×470×440 (mm)                                                                        | 台 | 2  |  |
| 15 | 双针车    | 1. 最高缝纫速度：3000rpm<br>2. 压脚高度：13mm<br>3. 电压：220V<br>4. 包装尺寸:725×320×675 (mm)                                                                         | 台 | 12 |  |
| 16 | 烫台     | 电压 AC220/桌面 80cm*150cm                                                                                                                              | 台 | 20 |  |
| 17 | 锅炉     | 电压 AC380/生物颗粒/9KW                                                                                                                                   | 台 | 1  |  |
| 18 | 自动缩折车  | 1. 最高缝纫速度：5000rpm<br>2. 机针数：1 针<br>3. 电压：220V<br>4. 抬压脚方式：自动抬压脚，<br>5. 线数. 2                                                                        | 台 | 4  |  |
| 19 | 打缆机    | 1. 最高缝纫速度：3500rpm<br>2. 机针数：33 针<br>3. 电压：220V<br>4. 压脚高度：8mm<br>5. 线数：26<br>6. 机针型号：U0113 12#-18#                                                  | 台 | 2  |  |
| 20 | 烫朴机    | 电压 AC220/500 型                                                                                                                                      | 台 | 1  |  |
| 21 | 半自动烫画机 | 电压 AC220/工作范围 40MM*40MM                                                                                                                             | 台 | 2  |  |
| 22 | 多针机    | 1. 最高缝纫速度：3500rpm<br>2. 机针数：13 针<br>3. 电压：220V<br>4. 压脚高度：8mm<br>5. 线数：26<br>6. 机针型号：U0113 12#-18#                                                  | 台 | 4  |  |
| 23 | 花样机    | 1. 缝制范围 30×20mm<br>2. 最高速度：2700rmp<br>3. 使用机针：DP×17 9#-25#<br>4. 抬压脚方式：电子中压脚<br>5. 电源电压：220V<br>6. 花样储存方式：机身/USB<br>7. 主电机. 直驱式伺服电机<br>8. 压脚高度：22mm | 台 | 1  |  |

## （二）主要商务要求

|        |                                                                                                           |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ★交货期   | 30 日历天内交货并安装调试完毕，具体以签到合同为准。                                                                               |
| ★交货地点  | 铜仁市万山区丹都街道龙生社区                                                                                            |
| ★投标有效期 | 从提交投标文件的截止之日起 90 日历天。                                                                                     |
| 付款方式   | 采购人与中标人在签订合同时协商约定。                                                                                        |
| 验收要求   | 采购人组建验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；反之鉴定费由中标人承担。 |
| ★质保期   | 按国家相关规定执行。                                                                                                |
| 相关费用   | 本项目招标代理费（含专家论证费及评标费）：按 22000.00 元整收取，由中标人支付，中标人在领取中标通知书时需一次性支付给代理公司。                                      |

## 三、评标办法及评分标准

| 评分项目         | 评分因素及权重        | 评分标准                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--------------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 价格<br>(30 分) | 投标报价<br>(30 分) | (1) 投标报价得分 = (评标基准价 / 有效投标报价) × 价格权值 (30) × 100%；<br>(2) 评标基准价为最低的有效投标报价。<br>(3) 报价得分按四舍五入法取小数点后两位；<br>(4) 有效投标报价界定为：有效投标报价 ≤ 最高限价；<br>(5) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他投标人的报价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；如果投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。 |
| 技术<br>(40 分) | 技术要求<br>(40 分) | 供应商的产品技术参数完全满足或优于采购文件“第三章 采购需求”中技术参数要求的得满分 40 分；技术参数有一项负偏离或不满足扣 0.4 分，扣完为止。评分依据：投标供应商提供的产品资料（如检测报告、生产厂家出具的产品技术参数确认函、产品彩页、产品技术白皮书等）进行评审，未提供产品技术资料佐证的参数，或提供的资料与投标产品不符合，视为不能满足招标文件要求作“负偏离”评                                                                       |

|              |                 |                                                                                                                                                                                |
|--------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|              |                 | <p>分。</p> <p>注：中标单位在签订合同前，采购人有权要求中标单位进行产品功能参数演示，如不能满足采购文件要求的技术要求或功能描述，视为虚假应标，采购人将取消其中标资格并保留进一步追究其法律责任的权利。</p>                                                                  |
| 商务<br>(30 分) | 企业业绩<br>(10 分)  | 提供供应商或者投标产品制造商 2022 年 1 月 1 日至今类似项目业绩一个得 5 分，满分 10 分，不提供不得分。(提供合同复印件或扫描件)                                                                                                      |
|              | 供货方案<br>(8 分)   | <p>1、提供设备供货方案得 3 分，否则不得分。</p> <p>2、评审专家根据供货方案的内容完整性、科学性、合理性及可行性进行综合评价打 0-5 分（该项打分保留一位小数）。</p>                                                                                  |
|              | 售后服务<br>(8 分)   | <p>1、提供售后服务方案和技术培训方案的得 3 分，否则不得分。</p> <p>2、评审专家根据售后服务和技术培训方案的内容完整性、科学性、合理性及可行性进行综合评价打 0-5 分（该项打分保留一位小数）。</p>                                                                   |
|              | 维修响应时间<br>(4 分) | <p>根据供应商承诺在质保期内接到维修通知后售后维修人员到达现场的时间（单位：小时）进行评价（须根据实际情况承诺，若在质保期内未按承诺执行，采购单位将追究相应责任）。</p> <p>①≤6 小时：4 分；②6 小时&lt;时间≤12 小时：2 分；</p> <p>③12 小时&lt;时间≤24 小时：1 分；④&gt;24 小时：0 分。</p> |