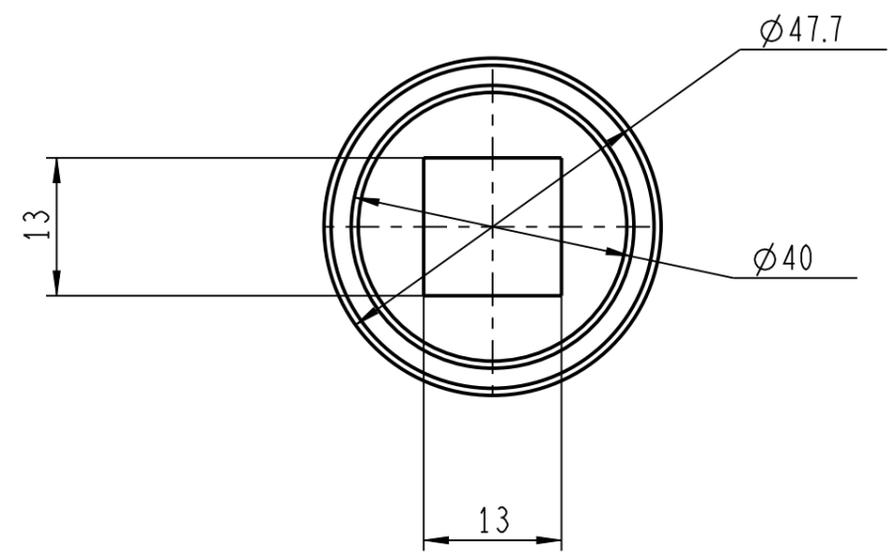
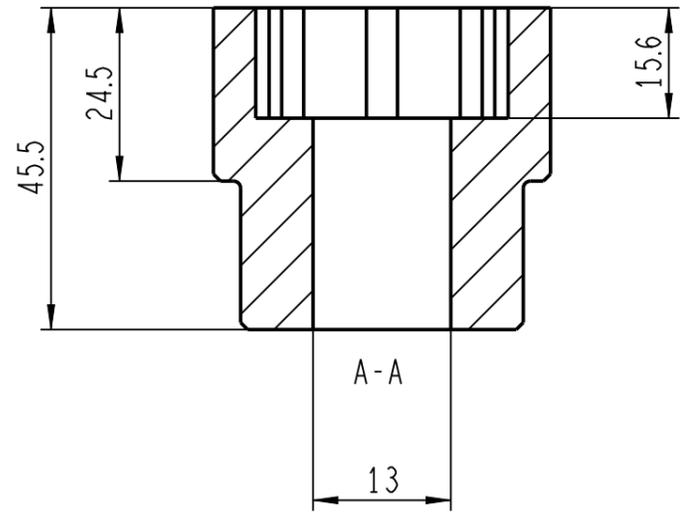
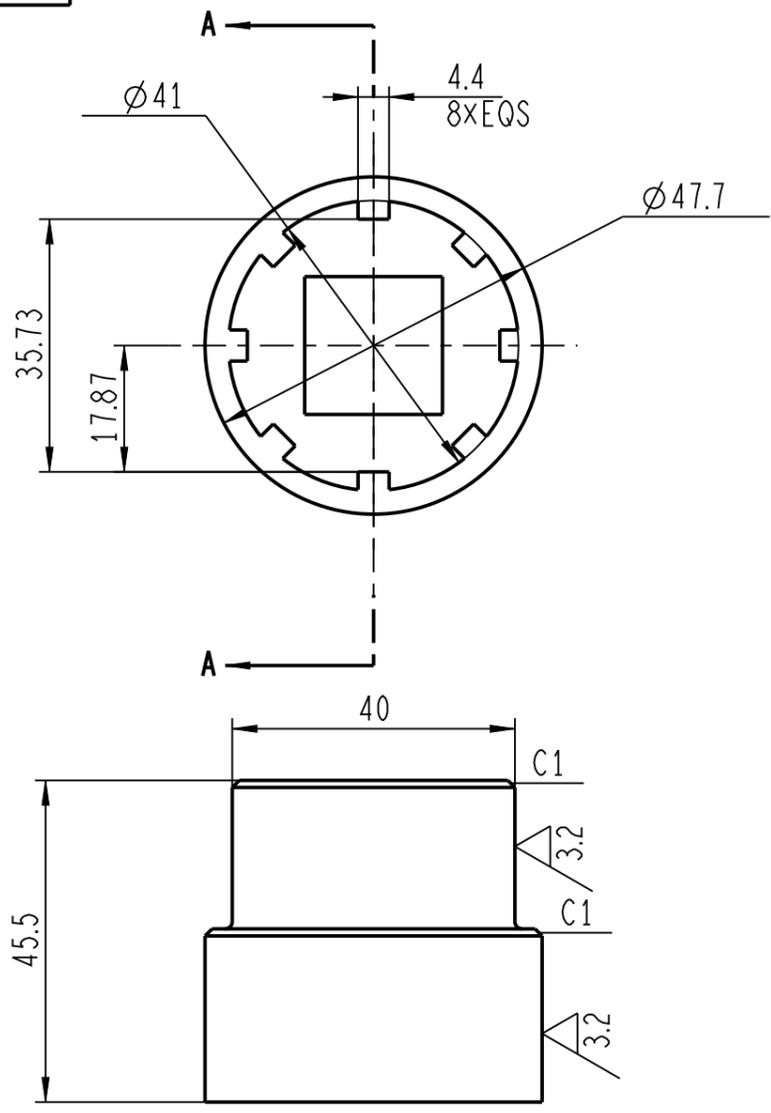


会 签



技术要求

1. 氧化处理。
2. 修钝锐边。
3. 38~45HRC。

责任 签字

版本号

存储代号

					4F.14.7108.002				
					凸轮轴工装		所属		
							装配号		
标记	处数	更改文件号	签字	日期			阶段标记	重量	比例
设计								0.308	1:1
校对									
审核									
工艺审查									
标审									
审定									
批准									
					42CrMo		共 1 张 第 1 张		
							第七〇研究所		