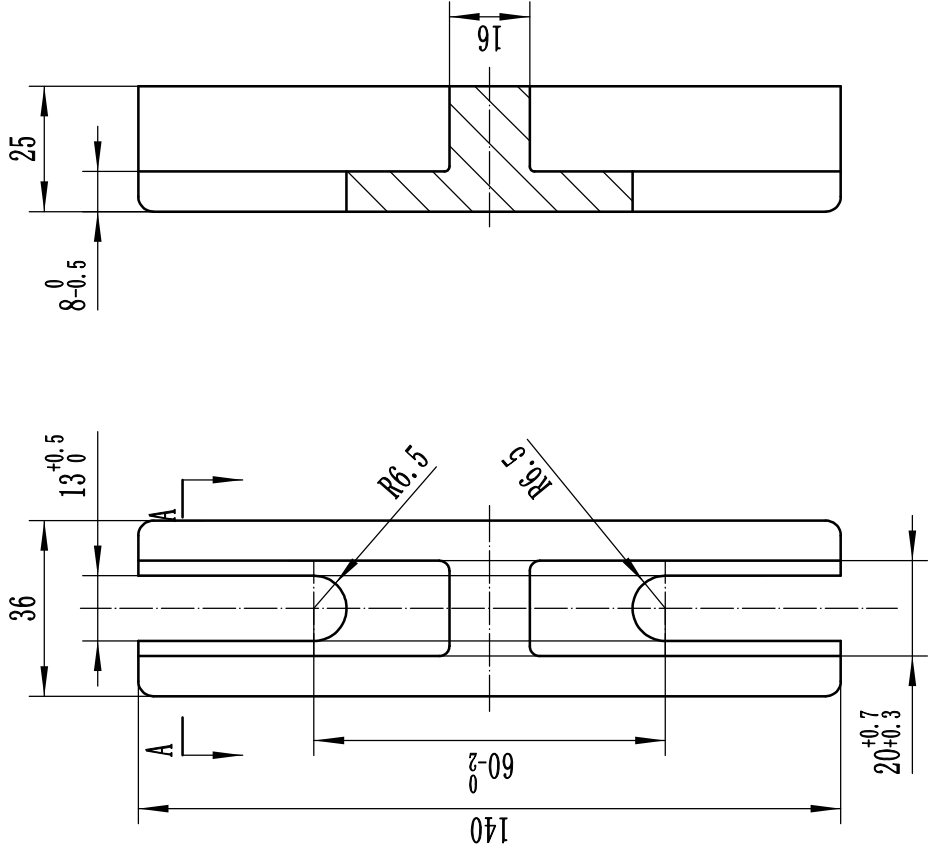


技术要求

- 1、未注铸造圆角R3~R5;
- 2、铸件不得有裂纹，缩松等铸造缺陷;
- 3、喷砂（丸）处理。

借 (通) 用 件 登 记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

底图总号				C149.3-FZ1			
签 字				图 样 标 记			
日 期				重 量			
档案员				1:1.5			
				共 张			
				第 张			
				阳煤集团煤矿装备研究院			