

湖北大峪口化工有限责任公司

大峪口 2025 年磷肥生产部一期刮板输送机 设备安装工程服务

技术询价文件

(服务类)

编制：付伟

审核：樊化 徐西平

审批：孙伟

2025 年 7 月 15 日

目 录

1	总则	2
2	项目概况	2
3	标准规范及技术要求	3
3.1	标准规范	3
3.2	技术要求	3
4	供货与服务范围	4
4.1	招标人供货范围	5
4.2	投标人供货范围	5
4.3	投标人供货要求	5
4.4	拒收	5
4.5	招标人服务范围	5
4.6	投标人服务范围	6
5	交货期与工期要求	6
6	检验和试验	6
7	售后服务	6
8	技术投标文件要求	6
9	投标人应提供的项目完工资料	7
附件 1	详细工程量	7
附件 2	动员计划	8
附件 3	技术偏离表	8
附件 4	拟推荐供应商	6

1 总则

本技术询价文件仅适用于湖北大峪口化工有限责任公司**大峪口 2025 年磷肥生产部一期刮板输送机设备安装工程服务**的采办。它规定了该项目采办在标准规范与技术要求、供货与服务范围、交货期与工期、检验与试验、售后服务、投标技术文件、完工资料等方面的具体要求

1.1 本技术询价文件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未引述全部有关标准规范的条文，投标人应按本技术询价文件的要求进行投标，并提供符合本技术询价文件和有关标准规范的优质服务及其备件材料。对国家有关安全、环保等强制性标准，投标人必须满足。

1.2 任何偏差都应取得招标人的书面确认，否则招标人将认为投标人已经认可了本技术询价文件中的所有要求。如果投标人没有以书面形式对本技术询价文件的条文提出异议，则意味着投标人提供的服务及备件材料完全符合本技术询价文件的明确的和潜在要求，如有异议应在以“技术偏离表”为标题的专门文件中加以详细描述。

1.3 本技术询价文件所使用的标准规范如遇与投标人所执行的标准发生矛盾时，按较高标准执行。在合同签订后，招标人有权提出因标准规范发生变化或招标人实际工作需要而产生的修订要求，具体事宜由招投标双方协商确定。

1.4 当招标人的有关技术文件发生相互矛盾或抵触时，将按照下列顺序优先执行：标准规范及有关技术文件、详细设计图纸、工程量清单、工程报价单或预算书。

1.5 招标人对投标人技术文件的审核，并不能减轻或取消投标人对所供设备或服务应承担的责任和义务。

1.6 投标人所提供的服务及备件材料，必须完全满足招标人技术询价文件及标准规范要求，并对所供服务及备件材料的质量负有全部责任。

1.7 投标文件不满足任何一项本技术询价文件中加注星号（“★”）的技术条款（参数），其投标将被拒绝。

2 项目概况

2.1 项目名称：2025 年磷肥生产部一期刮板输送机设备安装工程服务。

2.2 建设地点：湖北大峪口化工有限责任公司厂区

2.3 投标人资格要求：

（1）投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，资格预审时需提供原件扫描件（原件备查）。

（2）投标人为事业单位的，应具有合法有效的事业单位法人证书，资格预审时需提供原件扫描件（原件备查）。

（3）投标人为分公司的，应具有合法有效的营业执照和上级法人单位授权书（授权该分公司投标），则认可该分公司和上级法人单位的资质、资格和业绩，对于同一上级法人单位的其它分公司的资质、资格和业绩不予认可，资格预审时需提供原件扫描件（原件备查）。分公司与上级法人单位只可一家参与投标，同时参与投标的，投标均无效。

2.4 概述:

该项目位于磷肥生产部一期 NPK 生产装置,为解决装置内粉体输送泄漏问题,结合公司“C 升 B”整体工作的要求。此项目主要内容为对装置内 T3675、T3676、T3677、T3685、T3686 共计 5 台生产线上的皮带输送机进行更新改造,购置 5 台刮板输送机现场更新安装使用。包含皮带机拆除、刮板输送机安装调试、钢平台溜槽及除尘和热风管线改造等,该设备本次检修项目全部由外协单位完成,计划检修周期 12 天。

3 标准规范及技术要求

3.1 标准规范

本项目执行的标准规范,包括但不限于以下标准规范,若以下标准规范与最新的国家、行业的标准规范不一致或相冲突,则应按最新的标准规范执行。下列标准规范是最低限度的技术要求,也未充分引述有关标准和规范的条文。供方应保证提供符合本技术条件和最新工业标准的优质产品。

- 3.1.1 《设备维护检修规程》(1999年版),化学工业出版社
- 3.1.2 《埋刮板输送机》GB/T10596-2021
- 3.1.3 《化工机械维修手册》(2003年版),化学工业出版社
- 3.1.4 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》GB 50231-2009
- 3.1.5 《工业金属管道工程施工规范》GB 50235
- 3.1.6 《工业管道焊接工程施工及验收规范》GB 50236
- 3.1.7 《机械设备安装工程施工及验收规范》GB 50231

3.2 技术要求

3.2.1 ★资质要求:具有机电工程施工总承包三级(含)以上资质或石油化工工程施工总承包三级(含)以上资质和与其施工资质相应的安全生产许可证或刮板输送机设备生产厂家。

3.2.2 ★业绩要求:2020 年 1 月 1 日至投标截止日(以合同完工时间为准),投标人应具有至少 1 个合同的已完工的设备安装服务验收业绩,且均满足单个合同金额不低于 20 万元(含框架合同,以实际结算含税金额为准)的要求;投标人须按规定格式提交业绩表,并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于:1)合同复印件和 2)服务验收证明材料(包括但不限于有用户签字或盖章的服务验收证明材料,或发票扫描件)。投标人所提交的业绩证明文件必须至少体现以下内容:合同完工时间、合同名称、维修服务内容、合同实际结算含税金额及服务验收证明材料。若业绩合同为框架协议,除提供框架协议外,还应提供相应的已完工订单,订单内容或编号应与框架协议相关联,并提供与订单对应的服务验收证明材料。同一个框架协议下提供 1 个或以上的订单及与订单对应的服务验收证明材料均算为 1 个业绩。未提交业绩证明文件,或所提供的业绩证明文件无法体现满足上述业绩要求的均视为无效业绩。

★人员要求:(1)投标人须委任专职安全管理人员 1 人,应具备有效的安全生产考核合格证 C 证,应可在全国工程质量安全监管信息平台公共服务门户网站核实(网址:<https://zlaq.mohurd.gov.cn>),投标时需提供原件扫描件(原件备查)。(2)投标人需承

诺委派的该专职安全管理人员自投标截止日起无在建项目，且不经需求方同意不更换专职安全生产管理人员提供承诺书（格式自拟）。（3）从事气割焊接动火等作业人员必须取得各省级应急管理厅颁发的中华人民共和国特种作业操作证，且证件在有效期内。

3.2.3 工机具要求：具有与施工作业相适应的工装、机具，包括不限于电焊机、型材切割机、氧气乙炔切割设备、角磨机、电锤、供电箱等。

3.2.4 刮板输送机型号：

设备名称	位号	输送能力	中心距	数量	单位	备注	机槽内腔宽度	刮板厚度
埋刮板输送机	T3675	350-400 t/h	6.13 米	1	台	倾斜 15 度	≠1400mm	≠18mm
埋刮板输送机	T3676	350-400 t/h	5.88 米	1	台	倾斜 13.54 度	≠1400mm	≠18mm
埋刮板输送机	T3677	400-450 t/h	5.9 米	1	台	倾斜 10.71 度	≠1600mm	≠20mm
埋刮板输送机	T3685	120-150 t/h	11.72 米	1	台	水平布置	≠630mm	≠16mm
埋刮板输送机	T3686	120-150 t/h	13.63 米	1	台	水平布置	≠630mm	≠16mm

3.2.5 主要服务内容：

1. 拆除 T3675、T3676、T3677、T3685、T3686 原 5 台带式输送机的主体设备配套设施。
2. 设备钢平台按照设备安装尺寸对钢平台结构进行改造加固。
3. 安装刮板输送机主体设备。
4. 安装刮板输送机进出口溜槽对接。
5. 刮板输送机头部除尘管道安装对接。
6. 刮板输送机头部热风管道安装对接。
7. 设备运行调试。

3.2.6 设备安装主要技术要求：

1. 机头架安装需牢固平稳，其水平度偏差不超过 1mm/m；链轮轴组安装后两轴心线的平行度偏差不超过 0.5mm，两链轮的轴向偏移不超过 0.5mm；
2. 机头传动装置安装时，电机与减速器的两轴的同轴度偏差径向不超过 0.1mm，角位移不超过 0.5°。
3. 机尾架安装要与机头架保持平行，其水平度偏差不超过 1mm/m，机尾尾轮安装后，尾轮轴线与刮板机中心线的垂直度偏差不超过 1mm。
4. 中部槽安装应成一直线，其直线偏差不超过 2mm/m，相邻中部槽的连接应紧密，接口处的高低差不超过 2mm，左右错口不超过 2mm。
5. 刮板链运行时应顺畅，刮板链的松紧度要事宜，刮板链上的刮板应安装正确，刮板间距应符合设计要求，偏差不超过 ±5mm，刮板变形不超过 5mm。

3.2.7 其它工作内容及主要工程量，详见附件 1

4 供货与服务范围

4.1 招标人供货范围

4.1.1 本项目所需的安装场地、水、电，由招标方提供。

4.1.2 配合投标方协调处理各种影响施工的问题。

4.1.3 按合同约定的时间，确定施工作业时间。

4.1.4 对采购材料进厂组织到货验收。

4.1.5 对投标方作出检修前的安全、质量、时间交底。

4.2 投标人供货范围

投标人的服务范围包括使该项目在 3.2.6 主要的检修项目及相关要求下正常完成达到验收标准所需的全部服务。包括但不限于：

1. 提供施工资料及完工报告。
2. 完成外委工程量要求工作。
3. 完成现场零星增加的工作。
4. 设备维修过程中的配套辅助工作，脚手架、备件加工及检修所用消耗辅材等。
5. 检修过程中的人员安全。

4.3 投标人供货要求

4.3.1 与招标方联系现场观察沟通，了解招标方的外委计划要求，编写施工方案。

4.3.2 维修使用人员、器具，包含警示标识、施工耗材（如焊材、氧气、乙炔等）、仪器、机具由投标方提供。

4.3.3 投标人应根据现场工作完工情况，积极配合招标方完成全部的检修工作。

4.3.4 检修完毕投标人出具检修完工报告，包含检修时间、完工技术数据；

4.3.5 严格按照国家标椎规范施工作业，检修前向招标方提供施工人员、职务等资料，通过招标方认可后方可检修作业。由于施工资料不合格而造成的检修时间延误，由投标方负责。

4.3.6★ 严格按照招标方计划的时间节点完成外委作业，工作中投标方服从招标方安排的工作时间；作业过程中严格遵守安全生产法，杜绝安全事故，出现安全事故按大峪口公司制度处罚。作业完毕出具完工报告，包含检修项目、技术数据、测量数据等；设备维修后质保期 12 个月。投标方不得在合同期内将维修设备交给第三方进行维修。

4.4 拒收

4.4.1 施工人员配备未满足招标方验收要求的。

4.4.2 施工项目、进度、时间未在要求工期内造成装置延期开车，没有达到招标方预期的设备维修目的。

4.4.3 项目施工完毕，由于投标方自身原因造成返工的工程量、未按施工程序强行施工的工程量以及未按本合同约定进行核实的工程量均不予计量。

4.5 招标人服务范围

招标人为投标人完成本项目所需提供的服务：

4.5.1 按合同约定的时间和内容向投标方提交施工资料及详细的工程量，确定施工作业时间、

提供施工作业场地。

4.5.2 按期采购材料进厂，组织到货验收，及时交付安装。

4.5.3 为投标方开展施工工作提供配合，本项目所需的安装场地、水、电由招标方提供，配合投标方协调处理影响施工的相关问题。

4.6 投标人服务范围

除 4.5 招标人服务范围外，投标人的服务范围包括使该项目在 5. 交货期与工期下正常完成达到验收标准所需的全部服务。包括但不限于：

4.6.1 缴纳合同金额 10% 的履约保证金。投标金额是分项报价。

4.6.2 投标方应按国家、地方、部门的规定和合同约定的施工工程质量、技术要求进行施工，保证按时竣工，并对提交的施工项目工程质量负责。

4.6.3 投标方应当在施工现场采取必要的安全措施，并且为施工工人投保意外险。投标方应当遵守招标方关于施工现场安全的管理制度，并接受招标方对于施工现场的安全检查。

4.6.4 投标方对施工过程中造成的施工人员或任何第三人的人身、财产损失负责。对施工过程中，造成的环境污染事故负责。

4.6.5 投标方须提供施工方案、进度计划和竣工验收报告。在“施工方案”文件中必须包括“安全施工”内容，经招标方审核、批准后严格执行。

4.6.6 完成现场零星增加的工作，拆除物及垃圾必须转运至指定地点。

5 ★交货期与工期要求

现场施工工期 12 天。(24 小时作业)

6 ★检验和试验

项目总体按“3. 标准规范及技术要求”进行验收，设备试车 72 小时无异常。

7 售后服务

本工程的保修期为自工程竣工并经验收合格之日起 12 个月。投标方对本项目的质量负责，承担不合格工程的一切费用。投标方接到招标方售后通知时需要在 4 小时内予以答复，如需现场服务，需要在 12 小时内达到招标方现场进行服务。

8 技术投标文件要求

8.1 公司简介

8.2 公司、人员资质及取证情况，包括但不限于：提供有效的安全生产许可证、资质及等级证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO9001 质量管理体系认证和 GB/T28001 职业健康安全管理体系认证。

8.3 近 3 年内同类或类似服务业绩。

8.4 动员计划（附件 2）

8.5 技术方案（包括但不限于：施工工艺、进度控制、施工组织、施工管理、质量保证措施、安全保证措施、环境保护措施等）。

8.6 使用的标准规范。

付伟

8.7 服务范围及工期。

8.8 详细的进度控制计划表及进度保证措施。

8.9 服务及质量承诺。

8.10 技术偏离等（附件3）。

9 投标人应提供的项目完工资料

项目完工2月后提供完工资料，要求纸版4份，电子版1份。

附件1 主要工程量明细

序号	名称	单位	数量	备注
1	T3675 皮带输送机拆除: TD75 B1000 L6.13m	台	1	四楼 材质: Q235B
2	T3676 皮带输送机拆除: TD75 B1000 L5.88m	台	1	四楼 材质: Q235B
3	T3677 皮带输送机拆除: TD75 B1200 L5.9m	台	1	五楼 材质: Q235B
4	T3685 皮带输送机拆除: TD75 B800 L11.72m	台	1	三楼 材质: Q235B
5	T3686 皮带输送机拆除: TD75 B800 L13.63m	台	1	三楼 材质: Q235B
6	平台安全护栏拆除	吨	0.52	
7	设备支架拆除	吨	1.50	
8	5 台旧皮带进料金属溜槽拆除	吨	2.1	0.8+0.35*2+0.3*2
9	5 台出料金属溜槽拆除	吨	131.58	0.8+0.35*2+0.3*2
10	四楼、五楼斜坡平台调整制安	吨	2.5	1.1+1.4
11	原设备框架支撑结构加固	吨	1.5	
12	5 处进料金属溜槽改制	吨	1.4	0.4+0.3*2+0.2*2
13	5 处出料金属溜槽改制	吨	1.4	0.4+0.3*2+0.2*2
14	斜坡平台安全护栏恢复制安	吨	0.52	
15	五台设备附属除尘管道制安	吨	0.9	0.3+0.2*2+0.1*2
16	五台设备附属热风管道制安	吨	3.6	1.2+0.7*2+0.5*2
17	T3675 埋刮板输送机安装、调试: B1400mm, L6.13m	台	1	
18	T3676 埋刮板输送机安装、调试: B1400mm, L5.88m	台	1	
19	T3677 埋刮板输送机安装、调试: B1600mm, L5.9m	台	1	
20	T3685 埋刮板输送机安装、调试: B1600mm, L11.72m	台	1	
21	T3686 埋刮板输送机安装、调试: B1600mm, L13.63m	台	1	
22	埋刮板设备开接料孔: 600*600	个	10	
23	设备接孔法兰安装: 600*600	米	10	
24	电缆铺设: YJV3*16+1*10	米	1540	150*2+360*2+520
25	控制电缆铺设: 2*1.5	米	3380	150*6+360*4+520*2

26	电缆保护钢管安装:DN40	米	50	10*5
27	电气支架铁件制安	吨	0.30	
38	拆除设备材料组织回收	项	1	
说明	甲供主材,工器具和动火作业耗材及现场材料领取回收用车由乙方自供;			

附件 2 动员计划

表 1 人力动员计划

序号	姓名	工种	技术资格	数量	备注
1					单独逐项列明
2					

表 2 工机具动员计划

序号	名称	品牌	规格型号	数量	备注
1					单独逐项列明
2					

附件 3 技术偏离表

序号	技术询价文件		投标文件	
	条目	简要内容	条目	简要内容

附件 4 拟推荐供应商名单:

序号	服务商名称	推荐理由	业务联系人	联系电话

付伟