

关于 FD6-035-3/4 找正板及螺栓制作的技术协议

甲方：河南江河机械有限责任公司

乙方：

河南江河机械有限责任公司（以下简称甲方）与（以下简称乙方）就 FD6-035-3/4 的加工任务，经双方友好协商，达成如下协议。

一、技术依据

1.图纸名称及图号：FD6-035-3/4 找正板及螺栓

二、技术要求

1.总则

甲方委托乙方完成找正板及螺栓的加工任务，甲方提供签字版二维图纸，乙方必须严格按甲方提供的图纸、加工技术要求和本技术协议要求进行加工，零件最终尺寸和形位公差等应满足零件图纸及本协议之规定。甲方（河南江河机械有限责任公司）提供图纸下表所列相关重点关注内容：

图纸名称	重点关注内容
找正板	除厚度尺寸外其余尺寸保证
找正板用螺栓	直径 16 ⁰ _{-0.02}

进场应执行 100%验收，检测过程中甲、乙双方需使用统一的量具，确保测量结果的一致性。若出现一个重点关注尺寸严重超差，甲方整批拒收，责任及损失由乙方（供应商）承担。乙方返工后重新提交甲方，要求同上。

2.批次要求

零件数量按照合同约定执行。

3.厂家提供资料及试样

每批交货的产品应附有以下资料及试样：

- a) 出厂合格证（或质量证明书）；
- b) 出厂检验记录检验记录内容包含表面质量、几何尺寸、形



位公差等图纸要求全要素（含工艺保证尺寸）；

c) 原材料合格证；

d) 关于重点关注尺寸的检验记录。

4. 包装要求

a) 乙方交付的产品需包装完好，运输过程中包装应固定可靠，避免磕碰零件。

b) 包装外表面应贴有零件标识，标识具体包括零件名称、零件号、生产日期、产品数量等。

三. 保密要求

1. 甲方向乙方提供零件图纸及技术要求，未经甲方同意，乙方不得对图纸及技术资料进行更改，不得向任何第三方透露甲方产品图纸及技术要求，否则后果由乙方自行承担。

2. 生产结束后，乙方需及时归还甲方图纸及技术资料，乙方不得私自留存、复制甲方资料。

3. 其他未尽事宜，双方协商解决。

本协议经双方代表签字并盖章后生效。本协议一式三份（甲方执2份，乙方执1份），具有同等效力。

甲方：河南江河机械有限责任公司 乙方：

负责人：张洪

负责人：

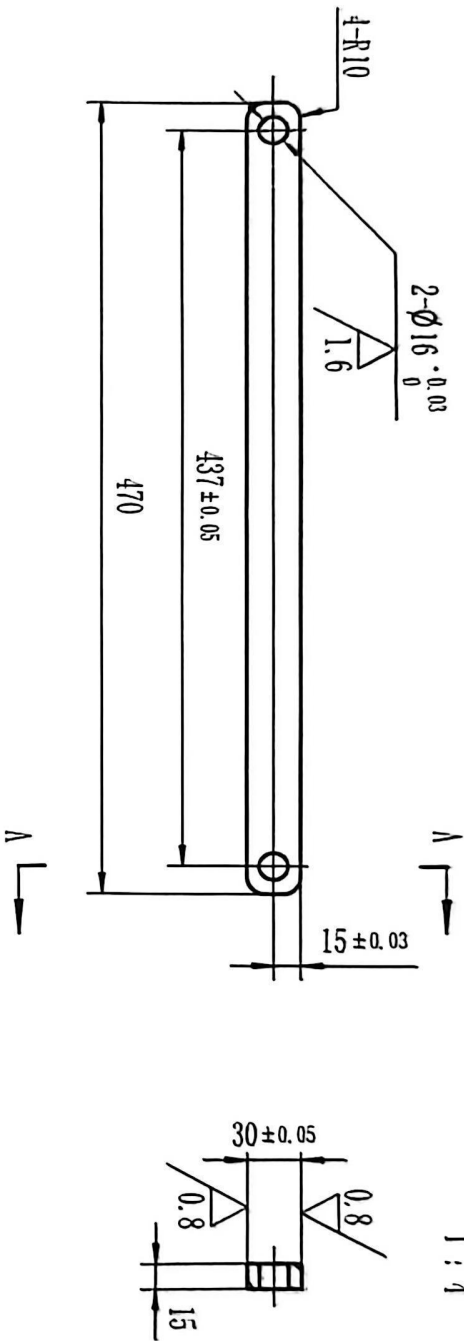
日期：2015年12月29日

日期： 年 月 日



其余 $\sqrt{3.2}$

$\frac{A-A}{1:1}$



技术要求

1. 热处理HRC38~42;
2. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m, 未注形位公差按GB/T 1184-k;
3. 棱边倒钝R0.5。

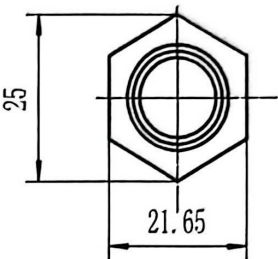
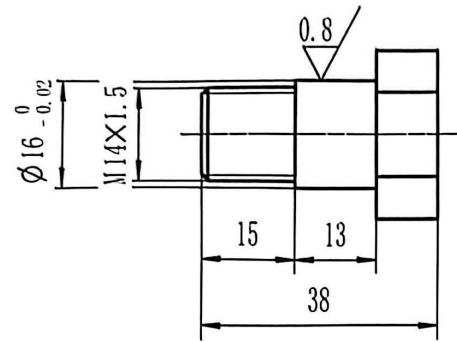
更改						FD6找正板	FD6-035-3		
	标记	处数	文件号	签字	日期				
设计						45	1		
校核									
审查									
复审									
定审						比例	1:4	共1张	第1张

责任 签字

存储代号



其余 $\frac{3.2}{\sqrt{}}$



技术要求

1. 热处理HRC36~40;
2. 未注尺寸公差按GB/T 1804-m, 未注形位公差按GB/T 1184-k;
3. 棱边倒钝R0.5。

任 签字
存储代号

更 改						FD6找正板用螺栓	FD6-035-4
	标记	处数	文件号	签字	日期		
设 计						45	
校 核							2
审 查							
复 审							
标 审							
审 定						比例	1 : 1
							共1张
							第1张

