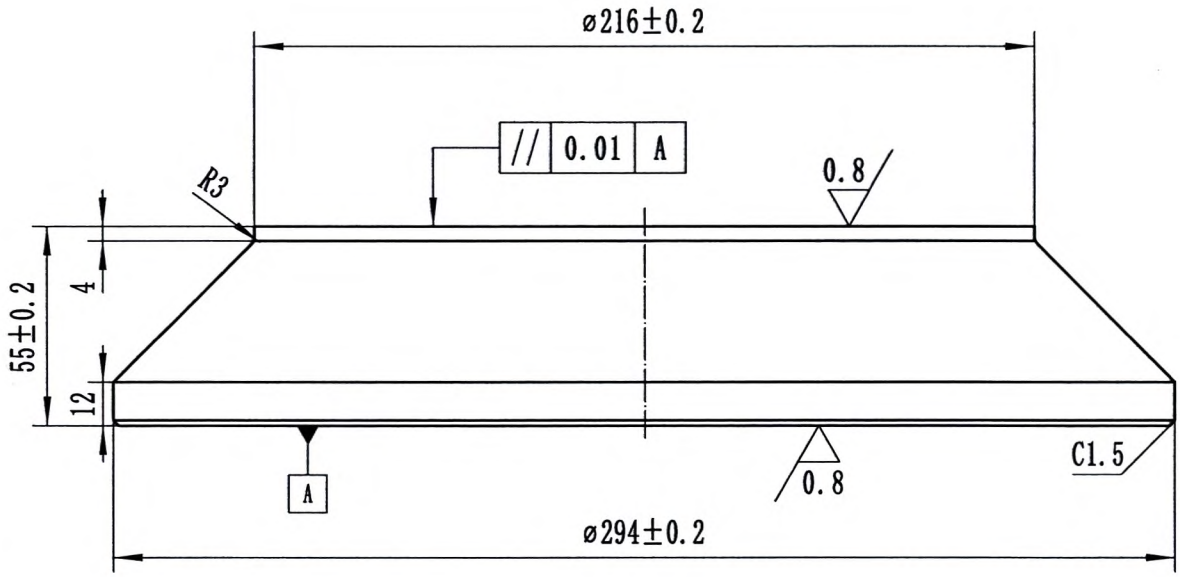
01-24

其余 6.3



技术要求

1. 材料应充分锻造，锻造比不小于3,不得有夹层、裂纹、白点等缺陷；
2. 热处理HRC48～52；
3. 锥面与ø216小端连接R3处圆滑过渡，不允许有台阶；
4. 未注尺寸公差符合GB/T1804-2000 m级要求，未注形位公差符合GB/T1184-1996 k级要求；
5. 超声波探伤NB/T47013.3-2023（Ⅰ级）。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				20250217
校核				20250218
审查				20250219
工艺检查				20250220
标准检查				20250220
审定				20250220
批准				20250221

JYZN-ø1000	01-24
小垫块	所属装配号：01
	图样标记 / 重量 / 比例：1:2
45CrNiMoVA-GB/T3077-2015	共 张 / 第 张
	中南钻石有限公司