

大庆市应急管理服务保障中心车辆轮胎比价比价采购需求公告

发布时间：2025-09-04 17:48:09

项目名称：大庆市应急管理服务保障中心车辆轮胎比价  
项目编号：BJCG250904310693420

项目基本信息

|             |                                    |          |                     |
|-------------|------------------------------------|----------|---------------------|
| 采购单位：       | 大庆市应急管理服务保障中心                      | 报价截止时间：  | 2025-09-10 10:00:00 |
| 项目预算(元)：    | 150,000                            | 联系人：     | 单位经办人               |
| 送货地点：       | 黑龙江省大庆市萨尔图区大庆市萨尔图区中强南街8号<br>应急救援支队 | 到货时间：    | 合同签订后40个日历日到货       |
| 签约时间：       | 成交公告发布后10个工作日内签署合同                 | 仅面向中小企业： | 否                   |
| 小微企业优惠率(%)： | 0                                  |          |                     |

售后服务要求

|           |           |           |    |
|-----------|-----------|-----------|----|
| 售后服务网点：   | 无具体要求     | 免费维修质保期：  | 1年 |
| 电话支持响应要求： | 7*24小时    | 售后上门服务年限： | 1年 |
| 售后上门服务时限： | 接到报修后12小时 |           |    |

踏勘需求

踏勘地点：踏勘时间：

采购产品需求清单

| 序号 | 商品分类 | 产品名称 | 参考品牌 参考型号 | 计量单位 | 采购数量 | 是否允许进口 | 现货要求 | 原装正品要求 | 技术指标 |
|----|------|------|-----------|------|------|--------|------|--------|------|
|----|------|------|-----------|------|------|--------|------|--------|------|

|   |            |    |             |   |    |                  |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---|------------|----|-------------|---|----|------------------|---|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |            |    |             |   |    | 商<br>品<br>报<br>价 |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 1 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:1200R20; | 个 | 19 | 否                | 是 | 是 | 技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证（3C认证）证书，产品需符合《载重汽车轮胎》GB 97442015标准； 胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期为公告发布之日前一年内取得） 2. 产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适用）附合格证并标注适配型号； 提供产品合格证，标注出厂日期及生产批次。 3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强； 提供强度性能（GB/T 4501）、耐久性能及高速性能（如适用）检测报告； 提供滚动阻力系数（GB/T 29040）和湿路面抓着性能报告。 4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照（经营范围含轮胎销售）、生产企业授权书（明确品牌、规格及授权有效期）； 检测报 |

|   |            |    |             |   |    |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|---|------------|----|-------------|---|----|---|---|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |            |    |             |   |    |   |   |   | 告可加盖供应商公章，同一品牌多型号可共享基础检测报告。 服务标准 1. 供货与配送 现货供应，成交后7日内免费送货至采购方指定地点（共五个）；报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用，采购方不另支付。 2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收，确保12日内完成全部交货安装工作。 3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服务； 质保期不少于1年，执行国家轮胎三包政策，质保期内任何质量问题免费更换； 在本地设有售后服务网点，提供24小时响应服务，采购单位车辆可随时免费补气检测。 4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。 |
| 2 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:1100R20; | 个 | 10 | 否 | 是 | 是 | 技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证（3C认证）证书，产品需符合《载重汽车轮胎》GB 97442015标准； 胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期为公告发布之日前一年内取得） 2.                                                                                                                                   |

|  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  | <p>产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适用）附合格证并标注适配型号； 提供产品合格证，标注出厂日期及生产批次。</p> <p>3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强； 提供强度性能（GB/T 4501）、耐久性能及高速性能（如适用）检测报告； 提供滚动阻力系数（GB/T 29040）和湿路面抓着性能报告。</p> <p>4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照（经营范围含轮胎销售）、生产企业授权书（明确品牌、规格及授权有效期）； 检测报告可加盖供应商公章，同一品牌多型号可共享基础检测报告。</p> <p>服务标准</p> <p>1. 供货与配送 现货供应，成交后7日内免费送货至采购方指定地点（共五个）； 报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用，采购方不另支付。</p> <p>2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收，确保12日内完成全部交货安装工作。</p> <p>3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服</p> |
|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|   |            |    |             |   |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---|------------|----|-------------|---|---|---|---|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |            |    |             |   |   |   |   |   | 务： 质保期不少于1年，执行国家轮胎三包政策，质保期内任何质量问题免费更换； 在本地设有售后服务网点，提供24小时响应服务，采购单位车辆可随时免费补气检测。                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 3 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:1000R20; | 个 | 6 | 否 | 是 | 是 | 4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。<br>技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证（3C认证）证书，产品需符合《载重汽车轮胎》GB 97442015标准； 胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期为公告发布之日前一年内取得） 2. 产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适用）附合格证并标注适配型号； 提供产品合格证，标注出厂日期及生产批次。 3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强； 提供强度性能（GB/T 4501）、耐久性能及高速性能（如 |

|   |            |    |                  |   |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|---|------------|----|------------------|---|---|---|---|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |            |    |                  |   |   |   |   |   | 适用)检测报告; 提供滚动阻力系数(GB/T 29040)和湿路面抓着性能报告。4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照(经营范围含轮胎销售)、生产企业授权书(明确品牌、规格及授权有效期); 检测报告可加盖供应商公章,同一品牌多型号可共享基础检测报告。服务标准 1. 供货与配送 现货供应,成交后7日内免费送货至采购方指定地点(共五个); 报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用,采购方不另支付。2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收,确保12日内完成全部交货安装工作。3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服务; 质保期不少于1年,执行国家轮胎三包政策,质保期内任何质量问题免费更换; 在本地设有售后服务网点,提供24小时响应服务,采购单位车辆可随时免费补气检测。4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。 |
| 4 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:1000R20-16PR; | 个 | 6 | 否 | 是 | 是 | 技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证(3C认证)证书,产品需符合《载重汽车轮                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

|  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  | 胎》GB 97442015标准； 胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期为公告发布之日前一年内取得） 2. 产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适用）附合格证并标注适配型号； 提供产品合格证，标注出厂日期及生产批次。 3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强； 提供强度性能（GB/T 4501）、耐久性能及高速性能（如适用）检测报告； 提供滚动阻力系数（GB/T 29040）和湿路面抓着性能报告。 4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照（经营范围含轮胎销售）、生产企业授权书（明确品牌、规格及授权有效期）； 检测报告可加盖供应商公章，同一品牌多型号可共享基础检测报告。 服务标准 1. 供货与配送 现货供应，成交后7日内免费送货至采购方指定地点（共五个）； |
|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|   |            |    |               |   |    |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                   |
|---|------------|----|---------------|---|----|---|---|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |            |    |               |   |    |   |   |   | 报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用，采购方不另支付。<br>2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收，确保12日内完成全部交货安装工作。<br>3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服务；质保期不少于1年，执行国家轮胎三包政策，质保期内任何质量问题免费更换；在本地设有售后服务网点，提供24小时响应服务，采购单位车辆可随时免费补气检测。<br>4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。            |
| 5 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:235/70R16; | 个 | 10 | 否 | 是 | 是 | 技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证（3C认证）证书，产品需符合《载重汽车轮胎》GB 97442015标准；胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期为公告发布之日前一年内取得） 2. 产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适用）附合格证并标注适配型号； 提 |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | <p>供产品合格证，标注出厂日期及生产批次。</p> <p>3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强； 提供强度性能（GB/T 4501）、耐久性能及高速性能（如适用）检测报告； 提供滚动阻力系数（GB/T 29040）和湿路面抓着性能报告。</p> <p>4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照（经营范围含轮胎销售）、生产企业授权书（明确品牌、规格及授权有效期）； 检测报告可加盖供应商公章，同一品牌多型号可共享基础检测报告。</p> <p>服务标准</p> <p>1. 供货与配送 现货供应，成交后7日内免费送货至采购方指定地点（共五个）； 报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用，采购方不另支付。</p> <p>2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收，确保12日内完成全部交货安装工作。</p> <p>3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服务； 质保期不少于1年，执行国家轮胎三包政策，质保期内任何质量问题免费更换； 在本地设有售后服务网点，提供24小时响应服务，采购单位车辆可随时免费补气检测。</p> |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|   |            |    |                 |   |    |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---|------------|----|-----------------|---|----|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |            |    |                 |   |    |   |   |   | 4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 6 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:295/80R22.5; | 个 | 14 | 否 | 是 | 是 | 技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证（3C认证）证书，产品需符合《载重汽车轮胎》GB 97442015标准； 胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期为公告发布之日前一年内取得） 2. 产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适用）附合格证并标注适配型号； 提供产品合格证，标注出厂日期及生产批次。 3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强； 提供强度性能（GB/T 4501）、耐久性能及高速性能（如适用）检测报告； 提供滚动阻力系数（GB/T 29040）和湿路面抓着性能报告。 4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照（经营范围含轮胎销售）、生产企业授权书（明确品 |

|   |            |    |                  |   |    |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---|------------|----|------------------|---|----|---|---|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |            |    |                  |   |    |   |   |   | 牌、规格及授权有效期)； 检测报告可加盖供应商公章，同一品牌多型号可共享基础检测报告。 服务标准 1. 供货与配送 现货供应，成交后7日内免费送货至采购方指定地点（共五个）； 报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用，采购方不另支付。 2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收，确保12日内完成全部交货安装工作。 3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服务； 质保期不少于1年，执行国家轮胎三包政策，质保期内任何质量问题免费更换； 在本地设有售后服务网点，提供24小时响应服务，采购单位车辆可随时免费补气检测。 4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。 |
| 7 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:315/80R22. 5; | 个 | 10 | 否 | 是 | 是 | 技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证（3C认证）证书，产品需符合《载重汽车轮胎》GB 97442015标准； 胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期                                                                                                                                                                     |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | <p>为公告发布之日前一年内取得） 2. 产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适用）附合格证并标注适配型号； 提供产品合格证，标注出厂日期及生产批次。 3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强； 提供强度性能（GB/T 4501）、耐久性能及高速性能（如适用）检测报告； 提供滚动阻力系数（GB/T 29040）和湿路面抓着性能报告。 4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照（经营范围含轮胎销售）、生产企业授权书（明确品牌、规格及授权有效期）； 检测报告可加盖供应商公章，同一品牌多型号可共享基础检测报告。</p> <p>服务标准</p> <p>1. 供货与配送 现货供应，成交后7日内免费送货至采购方指定地点（共五个）； 报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用，采购方不另支付。</p> <p>2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收，确保12日内完成全部交货安装工作。</p> <p>3. 售后与质</p> |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|   |                |    |              |   |    |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---|----------------|----|--------------|---|----|---|---|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                |    |              |   |    |   |   |   | 保 提供7×24小时电话咨询服<br>务； 质保期不少于1年，执行国家<br>轮胎三包政策，质保期内任何质量<br>问题免费更换； 在本地设有售后服<br>务网点，提供24小时响应服务，采<br>购单位车辆可随时免费补气检测。<br>4. 承诺文件 提供售后服务承诺<br>函、产品质量承诺书及品牌一级授<br>权证明。                                                                                                                                                                                                                        |
| 8 | 车辆附属设<br>施及零部件 | 轮胎 | 双星:6. 50R16; | 个 | 12 | 否 | 是 | 是 | 技术指标 1. 认证与合规性 提供国<br>家强制性产品认证（3C认证）证<br>书，产品需符合《载重汽车轮<br>胎》GB 97442015标准； 胎侧清晰<br>模刻3C标志，规格不在3C范围内的<br>需提供官方免办证明。 供应商需提<br>供6个及以上型号产品的国家权威机<br>构出具的检测报告（检测报告日期<br>为公告发布之日前一年内取得） 2.<br>产品标准与质量 须为2024年出厂的<br>全新子午线钢丝胎，非二次利用<br>胎； 轮胎气门嘴需符<br>合GB 1796标准，内胎/垫带（如适<br>用）附合格证并标注适配型号； 提<br>供产品合格证，标注出厂日期及生<br>产批次。 3. 性能与检测要求 具备<br>铺装路面及山地、泥路、雪地通过<br>性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地<br>性能强； 提供强度性能（GB/ |

|   |            |    |            |   |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---|------------|----|------------|---|---|---|---|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |            |    |            |   |   |   |   |   | <p>T 4501)、耐久性能及高速性能(如适用)检测报告; 提供滚动阻力系数(GB/T 29040)和湿路面抓着性能报告。 4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照(经营范围含轮胎销售)、生产企业授权书(明确品牌、规格及授权有效期); 检测报告可加盖供应商公章,同一品牌多型号可共享基础检测报告。 服务标准 1. 供货与配送 现货供应,成交后7日内免费送货至采购方指定地点(共五个); 报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用,采购方不另支付。 2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收,确保12日内完成全部交货安装工作。 3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服务; 质保期不少于1年,执行国家轮胎三包政策,质保期内任何质量问题免费更换; 在本地设有售后服务网点,提供24小时响应服务,采购单位车辆可随时免费补气检测。 4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。</p> |
| 9 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:825R20; | 个 | 6 | 否 | 是 | 是 | <p>技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证(3C认证)证</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

书，产品需符合《载重汽车轮胎》GB 97442015标准；胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期为公告发布之日前一年内取得） 2. 产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适用）附合格证并标注适配型号； 提供产品合格证，标注出厂日期及生产批次。 3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性，抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强； 提供强度性能（GB/T 4501）、耐久性能及高速性能（如适用）检测报告； 提供滚动阻力系数（GB/T 29040）和湿路面抓着性能报告。 4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照（经营范围含轮胎销售）、生产企业授权书（明确品牌、规格及授权有效期）； 检测报告可加盖供应商公章，同一品牌多型号可共享基础检测报告。 服务标准 1. 供货与配送 现货供应，成交后7日内免费送

|    |            |    |            |   |   |   |   |   |                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|------------|----|------------|---|---|---|---|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |            |    |            |   |   |   |   |   | 货至采购方指定地点（共五个）；<br>报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用，采购方不另支付。<br>2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收，确保12日内完成全部交货安装工作。<br>3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服务；质保期不少于1年，执行国家轮胎三包政策，质保期内任何质量问题免费更换；在本地设有售后服务网点，提供24小时响应服务，采购单位车辆可随时免费补气检测。<br>4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。 |
| 10 | 车辆附属设施及零部件 | 轮胎 | 双星:900R20; | 个 | 6 | 否 | 是 | 是 | 技术指标 1. 认证与合规性 提供国家强制性产品认证（3C认证）证书，产品需符合《载重汽车轮胎》GB 97442015标准；胎侧清晰模刻3C标志，规格不在3C范围内的需提供官方免办证明。 供应商需提供6个及以上型号产品的国家权威机构出具的检测报告（检测报告日期为公告发布之日前一年内取得） 2. 产品标准与质量 须为2024年出厂的全新子午线钢丝胎，非二次利用胎； 轮胎气门嘴需符合GB 1796标准，内胎/垫带（如适                         |



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | <p>用)附合格证并标注适配型号; 提供产品合格证,标注出厂日期及生产批次。 3. 性能与检测要求 具备铺装路面及山地、泥路、雪地通过性,抗割撞、耐腐蚀、耐磨且抓地性能强; 提供强度性能(GB/T 4501)、耐久性能及高速性能(如适用)检测报告; 提供滚动阻力系数(GB/T 29040)和湿路面抓着性能报告。 4. 文件提供要求 代理商需提供营业执照(经营范围含轮胎销售)、生产企业授权书(明确品牌、规格及授权有效期); 检测报告可加盖供应商公章,同一品牌多型号可共享基础检测报告。 服务标准 1. 供货与配送 现货供应,成交后7日内免费送货至采购方指定地点(共五个); 报价含运输、配送入库、安装、税费等全部费用,采购方不另支付。 2. 安装与验收 供应商负责上门安装及验收,确保12日内完成全部交货安装工作。 3. 售后与质保 提供7×24小时电话咨询服务; 质保期不少于1年,执行国家轮胎三包政策,质保期内任何质量问题免费更换; 在本地设有售后服务网点,提供24小时响应服务,采</p> |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                        |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 购单位车辆可随时免费补气检测。<br>4. 承诺文件 提供售后服务承诺函、产品质量承诺书及品牌一级授权证明。 |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------------------------------------------------|

比价采购规则：

1. 所有入围黑龙江省政府采购网的供应商皆可参与报价。
2. 供应商参与报价则表示默认满足并接受采购需求项目要求。
3. 采购需求截止后，按照满足采购需求、有效报价最低的原则，确定成交供应商。
4. 有效报价不足三家，系统自动废标。
5. 如成交供应商超过72小时未确认订单，视为该供应商放弃成交，采购人可选择废标或选择其他报价供应商成交。
6. 小微企业、残疾人福利性单位、监狱企业将享受国家规定的价格优惠支持政策。
7. 生产厂商和销售商同时满足价格支持政策方可享受价格优惠。
8. 供应商报价应提供商品价格证明，有以下两种方式：第一种：京东、苏宁、国美（三个平台任选其一）的网址链接；第二种：一年内的历史销售合同，乙方需为报价单位或商品厂家。以上两种方式均要求链接（或合同）内商品与报价商品型号、规格、品牌等均完全一致，且报价（供货价）应比链接（或合同）中的价格低3%以上。
9. 报价即默认完全响应采购人需求，若其中有任一项不符合需求，采购人有权提起投诉。
10. 需上传营业执照和及报价产品品牌授权书。