

、项目范围

新疆神火电力科技有限公司机组检修更换下的阀门，解体发现有 5 台阀门损坏严重，分别为：

1、高加正常疏水调门一台，规格型号为 6"CL600 STL，品牌为 FISHER；解体发现阀体、阀座冲刷严重，现场无法修复。

2、高加事故疏水调门一台，规格型号为 6"×4"CL600 STL，品牌为 FISHER；解体发现阀体、阀座冲刷严重，现场无法修复。

3、汽泵最小流量阀前手动隔离阀两台，规格型号为 DN150 42MPa-200C，品牌为岗野。解体发现阀座、密封件冲刷严重。

4、PCV 阀规格型号为 Z091-147B1RA5P1/DN100 品牌为肯特；解体发现阀体、阀座冲刷严重，现场无法修复。

上述阀门均出现阀体或阀座等密封面冲刷、磨损现象，已无法正常使用，现场无法修复，现对五台阀门进行工厂级检修。

序号	阀门名称	型号/规格	数量	品牌
1	高加正常疏水调门	6"CL600 STL	1	FISHER
2	汽动给水泵最小流量阀前手动隔离阀	DN150 42MPa-200c	2	岗野
3	高加事故疏水调门	6"×4"CL600 STL	1	FISHER
4	PCV 阀	Z091-147B1RA5P1/DN100	1	肯特
	合计		5	

二、项目内容

(一)调节阀、PCV 阀

1. 阀门解体检修，更换阀芯、阀座等，密封面重新塑型、研

刘江
刘江
刘江

磨等，其它零部件检查、检修。

2. 对阀门进行坡口制作，符合相关标准及焊接要求。

3. 按照要求出具检修报告、校验报告等，修后相关性能试验报告等。

4. 对阀门进行喷漆修复。

5. 检修工器具、阀门检修所需要的阀杆、阀座、密封材料、弹簧等备件、材料均由投标方负责。

6. 投标方负责阀门修前、修后的运输工作。

7. 投标方在阀门检修结束后，需要由有资质单位进行校验并提供校验报告。校验及校验所产生的费用等均由投标方承担。

(二) 手动隔离阀

1. 阀门解体检修，更换阀芯、阀座、密封垫，密封面重新塑型、研磨，阀体冲刷面堆焊及热处理，其它零部件检查、检修。

2. 对阀门进行坡口制作，符合相关标准及焊接要求。

3. 按照要求出具检修报告，修后相关性能试验报告等。

4. 对阀门进行喷漆修复。

5. 检修工器具、阀门检修所需要的阀芯、阀座、密封材料等备件、材料均由投标方负责。

6. 投标方负责阀门修前、修后的运输工作。

三、适用标准、规范

1. DL/T 959-2014 《电站锅炉安全阀技术规程》。

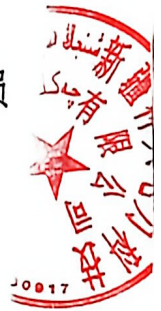
2. DL/T-838-2017 《发电企业设备检修导则》。

3. DL/T 748.3-2019 《火力发电厂锅炉机组检修导则》。

郭文强 伍利 王明勇

四、检修技术要求

1. 阀门检修符合阀门检修技术规范，严格过程控制。
2. 阀门运输以及检修过程中，应注意保护好阀门的铭牌。
3. 阀门运输以及检修过程避免损坏螺栓、阀杆、弹簧等部件。
4. 阀门检修要做到现场清洁、整洁，防止灰尘、铁屑进入阀门内部。
5. 阀门部件投标方自行保存，如发生丢失或存放不当损坏，由投标单位负责购买。
6. 阀门检修后应达到的质量要求如下：组装正确，无泄漏，动作灵活。所用垫片、填料的规格质量符合技术要求。
7. 投标方在对阀门检修前，应出具修前解体报告，对阀门损坏情况、计划采用的检修方案、检修工艺要求等作出详细说明，报招标方审核。
8. 阀门检修工期为 20 天（包括往返运输时间）。
9. 阀门检修结束后，阀门需运送到招标方现场，经招标方现场验收合格，且投标方提供完整的检修资料后，办理验收手续。
10. 质保期为一年，自安装使用后一年内因检修质量出现重大缺陷，投标方负责免费修理。



五、投标单位资质要求

1. 投标单位必须是具备超临界机组阀门制造能力和具有特种设备制造许可证的厂家，具有完整的阀门生产、制造能力和成套装备等，并提供相关证明资料，不能是没有阀门制造能力和装备的检修队伍。

君文如 张 王 李

2. 投标单位必须提供 300MW 及以上超临界机组的阀门检修业绩，不少于两份。

3. 投标方应完全响应招标文件，遵守招标方各项管理制度，服从招标方管理。

六、报价说明

本项目 5 台阀门工厂级检修要求报总价，并分项报价。

序号	项目	报价说明	备注
1	高加正常疏水调门	单台阀门报价	1 台
2	汽动给水泵最小流量阀前手动隔离阀	单台阀门报价	2 台
3	PCV 阀	单台阀门报价	1 台
4	高加事故疏水调门	单台阀门报价	1 台
总计			5 台

七、其它

1. 检修资料和原始记录、检修报告等必须齐全、清楚，检修结束后交付招标方完整的检修资料。

2. 本招标文件解释权属招标方，招标方有权按照相关要求及结合实际情况对其进行修改。

3. 未尽事宜，由招标前技术澄清说明。

李江
刘
王