

图样类别				ΔB		大连重工·起重集团有限公司										编 制		张家明		明 细 表			
																主任设计		李文峰					
部件名称		前支辊				产品名称		7米推焦机						审 查		郭继平		编号：B2320200002533 MX					
部件代码		B2320200002533				产品代码		A320200035						日 期		2009/6/5		总质量（kg）		1107.3			
标记		处数		文件号		签字		日期		标记		处数		文件号		签字		日期					
顺号	代 码		名 称		型 号 及 规 格						材 料		数 量		质 量（kg）		附 注						
															单 件	合 计							
1	E130001125		辊轮								ZG340-640		2		151.8	303.6	22231.03.03-1						
2	E130001126		托架								ZG310-570		1		255.9	255.9	22231.03.03-2						
3	H060001310		挡板		140						Q235-A		2				JB/ZQ4348-97						
4	E010005300		轴								45		2		74.2	148.4	22231.03.03-3						
5	H010000047		螺栓		M20×40						8.8		4				镀锌钝化GB5783-86						
6	H060000242		垫圈		20						65Mn		4				镀锌钝化GB93-87						
7	H010001170		螺栓		M24×200						8.8		6				GB5782-86						
8	H030001030		螺母		M24						8		6				镀锌钝化GB6170-86						
9	H060000647		垫圈		24						65Mn		6				镀锌钝化GB93-87						
10	B2320200002557		调整垫								部件		2		11.25	22.5	22231.03.03.01						
11	E160002688		支座								ZG310-570		1		158.9	158.9	22231.03.03-4						
12	E010005302		轴								45		1		56.9	56.9	22231.03.03-5						
13	E210001582		挡圈								Q235-B		2		0.85	1.7	22231.03.03-6						
14	G510001347		轴承		22228CC/W33 (140×250×68)						部件		2		14	28	SKF						
15	H010002354		螺栓		M16×35						8.8		24				镀锌钝化GB5783-86						
16	H060001060		垫圈		16						65Mn		24				GB93-87						
17	E100004308		闷盖								Q235-B		2		8.2	16.4	22231.03.03-7						
18	EB2320200002533018		垫		2× φ 375× φ 250						石棉橡胶板		4		0.05	0.2							
19	H010002362		螺栓		M12×25						8.8		4				镀锌钝化GB5783-86						
20	H060002300		止动垫		30×100						Q235A		2				JB/ZQ4347-2006						
21	E070002507		挡圈								Q235-B		2		1.6	3.2	22231.03.03-8						

轴变形，辊轮磨损，闷盖变形，透盖及毡圈密封差，轴承损坏。

1、更换轴E010005300（材质：45#），2件，74.2kg/件，小计148.4kg；（乙供）

2、更换辊轮E130001125（材质：ZG340-640），2件，151.8kg/件，小计303.6kg；
（乙供）

3、更换闷盖E100004308（材质：Q235B），2件，8.2kg/件，小计16.4kg；（乙供）

4、更换透盖E100004309（材质：45#），2件，8.4kg/件，小计16.8.kg；（乙供）

5、更换毡圈H230000077（材质：半粗羊毛毡），2件，74.2kg/根，小计148.4kg；
（乙供）

6、更换轴承22228CC/W33(140×250×68)，2个，NU2228ECML(140×250×68)，2个；
（轴承要求：SKF，乙供）

7、对轴E010005302调质淬火HBC200以上，56.9kg/件，1件。

注：上述为1台前支辊缺陷量。