

设备检修工程缺陷表

CMWR/ANSTEEL 4070 19 (06-02) A

申报单位	鲅鱼圈能源动力部
工程编号	26 维鲅能源动-5
工程名称	焦炉转炉煤气柜维修
编制单位	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 15%;"> <p>公章</p> <p>主管部长:</p> <p>设备管理室主任:</p> <p>主管员、作业区:</p> </div> <div style="width: 85%; text-align: center;">  <p style="font-size: 2em; margin-top: 10px;">[Handwritten Signature]</p> <p style="font-size: 2em; margin-top: 10px;">[Handwritten Signature]</p> <p style="font-size: 2em; margin-top: 10px;">[Handwritten Signature]</p> <p style="font-size: 2em; margin-top: 10px;">[Handwritten Signature]</p> </div> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> <p>20 年 月 日</p> </div>

缺陷 ID	缺陷项目	检修工作量	单位	工程量	备注
AGBYNYB026G0030001	焦炉煤气柜	1、DN500 人孔门垫片更换 4 个，柜底油槽窥视镜清理 3 个，石棉板垫片乙供。	项	1	
AGBYNYB026G0030002	焦炉煤气柜	2、4 台油泵站油水分离器清扫；油泵站分解检修，调节丝杠填料、过滤网更换；4 台柜顶油箱污泥清理；柜顶油箱检修，确保阀门开关灵活。4 台油泵站供油系统调整。DN20 滤网乙供。	项	1	
AGBYNYB026G0030003	焦炉煤气柜	3、柜容指示器校定、调整。轴承（6206）乙供。	项	1	
AGBYNYB026G0030004	焦炉煤气柜	4、4 套防回转装置更换（铜滑块甲供）；27 个固定导轮、21 个弹簧导轮拆安除，检查轴、轴套磨损情况，重新涂抹润滑脂进行安装；导轮垫片进行调整；24 块柱头毛毡全部更换。轴、轴套甲供，密封毛毡 5 平乙供。	项	1	
AGBYNYB026G0030005	焦炉煤气柜	5、煤气柜 24 块滑板状态清洗检查；全部帆布吊挂状态检查，脱落进行恢复；1700 个弹簧套筒状态检查、卡涩脱落的进行处理回装；隔仓板、隔仓帆布清洗检查 12 套，破损处理 12 米；密封帆布漏油进行修补 9 米。弹簧套筒 30 个、帆布 15 平乙供。（材料乙供）	项	1	
AGBYNYB026G0030006	焦炉煤气柜	6、热水管线充压检查，漏点进行处理。	项	1	
AGBYNYB026G0030007	焦炉煤气柜	7、柜底 24 个支撑腿检查，开裂部位补焊。	项	1	
AGBYNYB026G0030008	焦炉煤气柜	8、利用空气浮升 2 次检查严密性、同时进行水平检测、综合调试。	项	1	
AGBYNYB026G0030009	焦炉煤气柜	9、焦炉煤气柜活塞走台内侧加装护栏，48*3.5 Q235B 无缝钢管 480 米 1.56 吨，32*3.5 Q235B 无缝钢管 480 米，1 吨，醇酸底漆、醇酸磁面漆各一遍。同时移除柜内同样配重 2.56 吨（112 块配重块）。（材料乙供）	项	1	
AGBYNYB026G0030010	焦炉煤气柜	10、小型货车 2 个台班；施工废弃物乙方负责排放。	项	1	

AGBYNYB026G0030011	焦炉煤气柜	11、柜顶放散管避雷针迁移一处，避雷针长6米。	项	1	
AGBYNYB026G0030012	转炉煤气柜	1、气柜开孔Φ400一个；安、拆风量10000立/时检修风机一台。	项	1	
AGBYNYB026G0030013	转炉煤气柜	2、活塞上部175个DN108mm及活塞水泥坝60个DN125mm法兰安装、拆除；DN89*1400mm175根及DN114*2400mm60根，活塞套筒安装、拆除；检修后法兰查漏并处理；橡胶垫片乙供。	项	1	
AGBYNYB026G0030014	转炉煤气柜	3、柜底板清淤泥6立。吨袋9个乙供	项	1	
AGBYNYB026G0030015	转炉煤气柜	4、更换内外密封橡胶膜一套；拆除、安装压板736个；拆除、安装导向环2940个、导向板1440个；拆除、安装螺栓及螺母M12*45 5880套，M12*40 5522套，M12*50 368套，方斜垫M12 5880套；两圈密封角钢（约2.5吨）及两圈密封槽钢（约5吨）打磨，密封橡胶膜更换后气密性检查漏点处理12128点。需电动卷扬机2700个台班，120吨吊车2个台班。更新内外密封橡胶膜各1套；皮膜螺栓全部更新（螺栓M12*40 5522套，螺栓M12*45 5880套，M12*50 368套，M12方斜垫400个，材质镀锌）；所有材料乙供。	项	1	
AGBYNYB026G0030016	转炉煤气柜	5、侧板开2.5米*3米的皮膜通道口，并在检修后恢复；安装、拆除皮膜通道（槽钢[12a 120米，1.45吨；角钢L50*5 120米，0.45吨，材质：Q235B；无缝管DN108*4 30米，0.31吨，材质：20#；钢材总重2.2吨）；所有材料乙供，用于新皮膜运送，检修后恢复。	项	1	
AGBYNYB026G0030017	转炉煤气柜	6、活塞板拆除、安装：平面板152平（1500*6000*6mm、Q235B）7.3吨甲供。平板乙方负责制作、运输。50吨吊车1个台班，挂车2台班。	项	1	
AGBYNYB026G0030018	转炉煤气柜	7、水泥坝60个活塞支撑套筒DN125修补，与活塞板下部接口处补焊。	项	1	
AGBYNYB026G0030019	转炉煤气柜	8、柜内波纹板拆除、安装、调整1180块；T挡架变形加固9处。	项	1	
AGBYNYB026G0030020	转炉煤气柜	9、煤气柜充气浮升两次，全面检查、综合调试。	项	1	
AGBYNYB026G0030021	转炉煤气柜	10、废钢乙方负责切割并装车；废旧内外密封橡胶膜，乙方负责切割并送至甲方指定地点。	项	1	