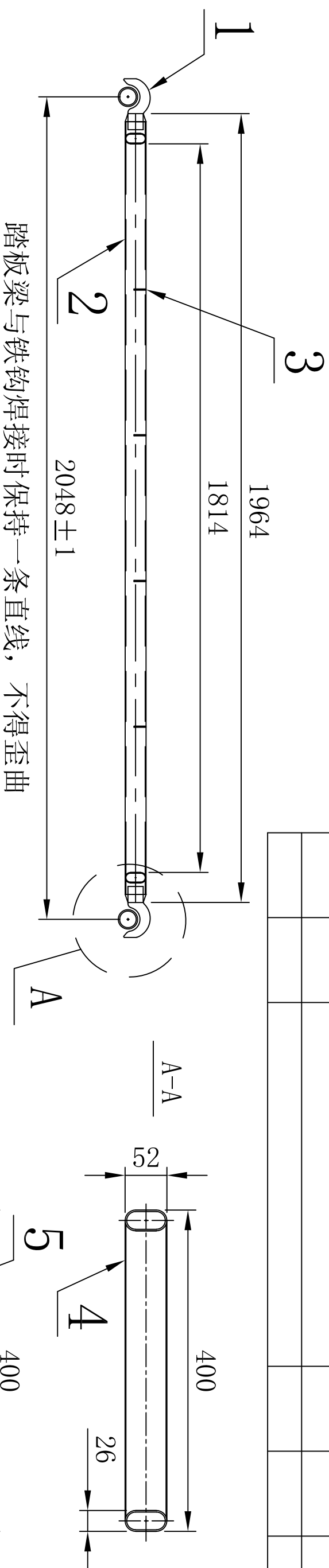
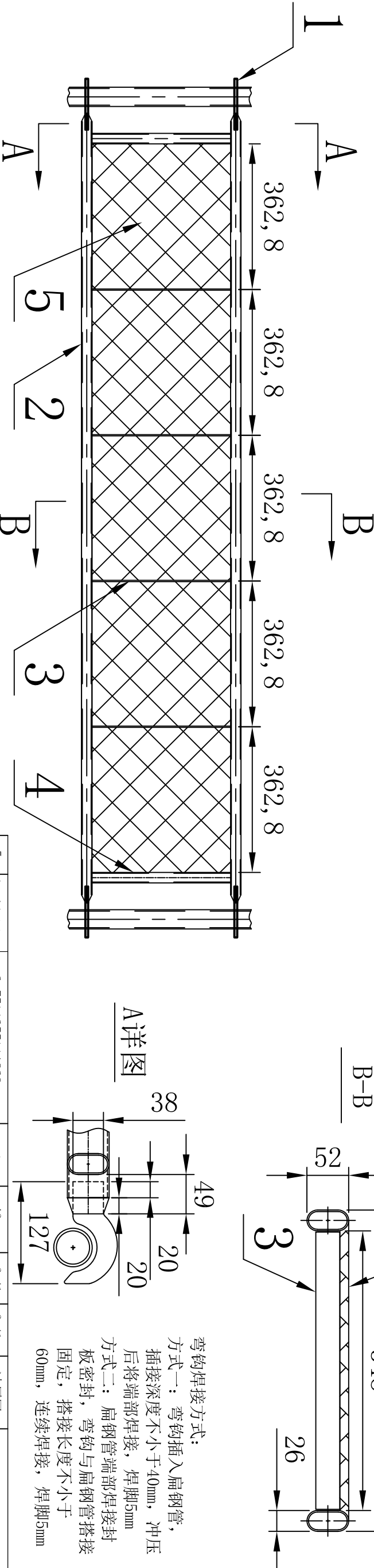




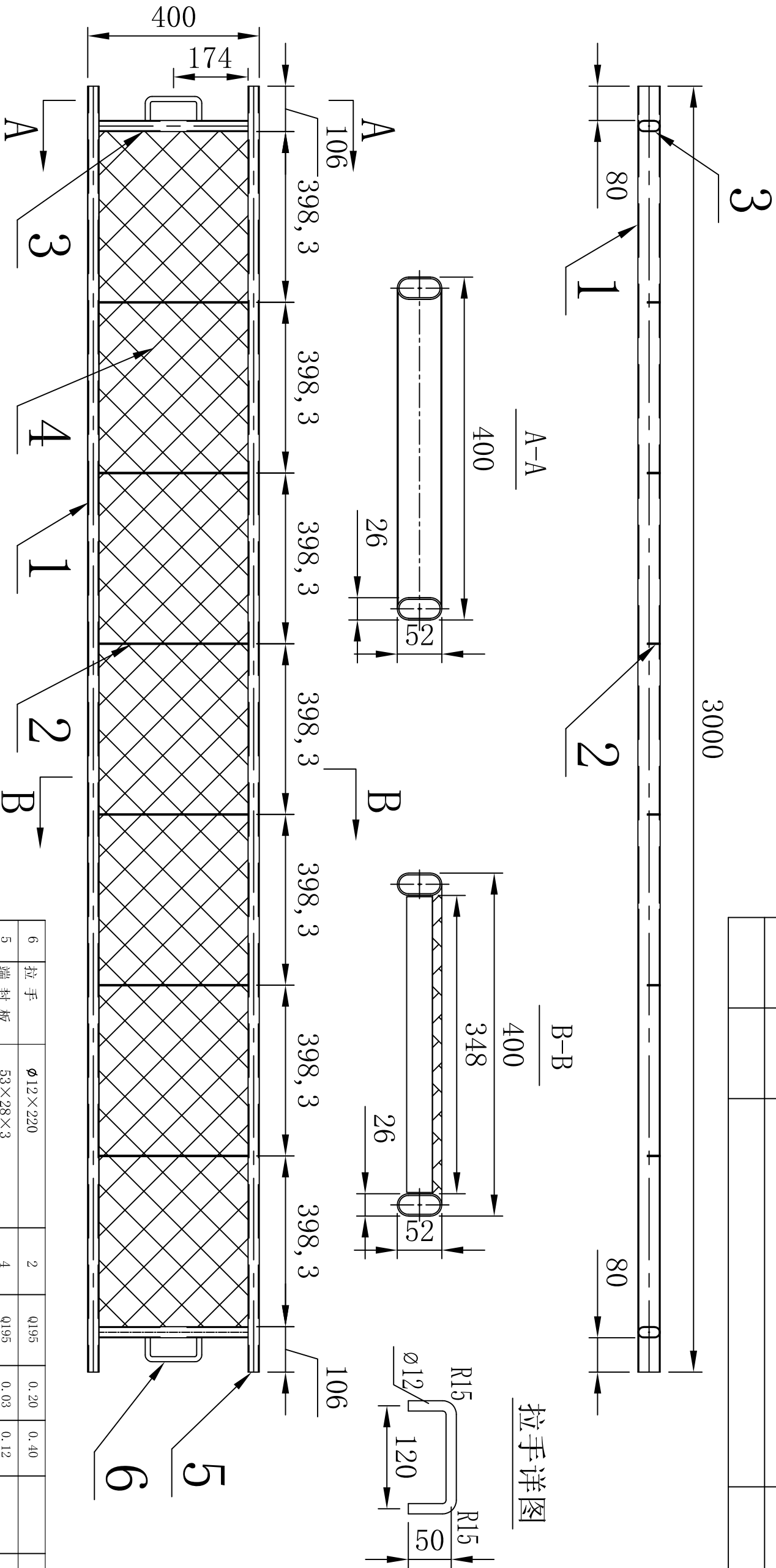
踏板梁与铁钩焊接时保持一条直线，不得歪曲



技术要求:

- 1、扁钢管表面平直光滑，不应有裂缝、结疤、分层、错位、硬弯、毛刺、压痕和深的划道，严禁打孔；
- 2、踏板椭圆管外径，壁厚偏差及外表面锈蚀深度应小于0.3mm，且不应有裂纹、开焊和硬弯；
- 3、踏板除锈达到ST2.0,应涂有防锈漆及面漆，面漆颜色根据公司具体要求另行规定；
- 4、踏板板面挠度应小于等于12mm,板面扭曲(水平放置任一角翘起)应小于5mm；
- 5、将网板与加强扁铁压紧后，在扁铁与网眼节点接触位置焊接，并不少于两处焊点，并保证钢网板的每一个节点都要与踏板梁管和横头管焊接；
- 6、扁铁条端部线形与椭圆管相同；
- 7、弯钩焊接方式分为插入式和搭接式，制作时需根据公司具体要求而定。

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



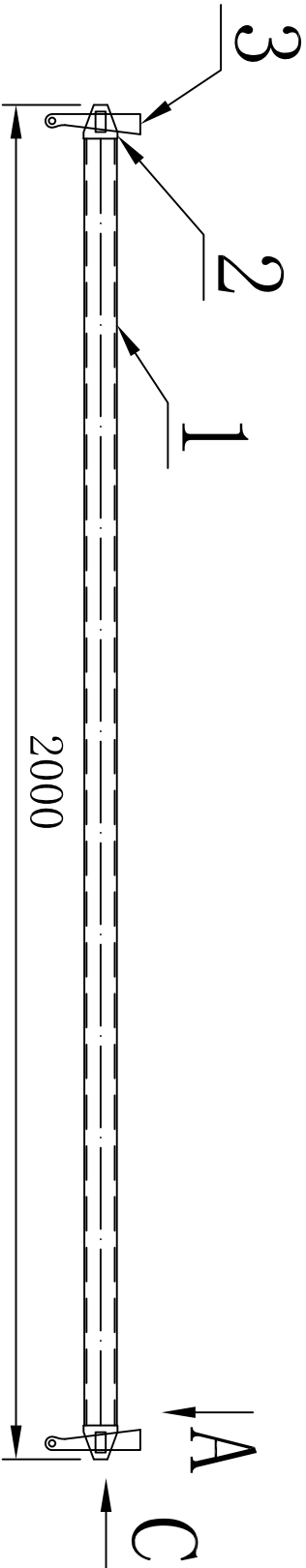
技术要求:

- 1、扁钢管表面平直光滑，不应有裂缝、结疤、分层、错位、硬弯、毛刺、压痕和深的划道，严禁打孔；
- 2、踏板椭圆管外径，壁厚偏差及外表面锈蚀深度应小于0.3mm，且不应有裂纹，开焊和硬弯；
- 3、踏板除锈达到ST2.0，应涂有防锈漆及面漆，面漆颜色根据公司具体要求另行规定；
- 4、踏板板面挠度应小于等于12mm，板面扭曲（水平放置任一角翘起）应小于5mm；
- 5、将网板与加强扁铁压紧后，在扁铁与网眼节点接触位置焊接，并不少于两处焊点，并保证钢网板的每一个节点都要与踏板梁管和横头管焊接。

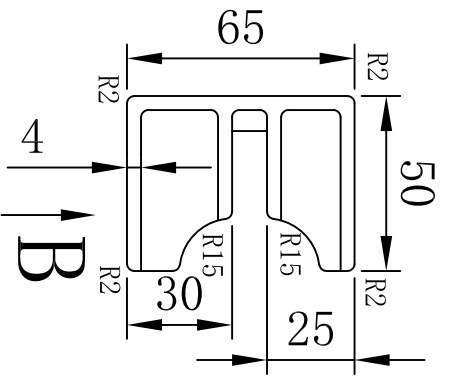
6	拉手	φ12×220	2	Q195	0.20	0.40		
5	端封板	53×28×3	4	Q195	0.03	0.12		
4	钢板网	3.75×355×2810	1	A3	5.30	5.30	冲压网	
3	扁钢管	50×25×2.0×355	2	Q235	0.67	1.34		
2	扁铁	3.0×30×345	6	A3	0.26	1.56		
1	扁钢管	50×25×2.0×3000	2	Q235	5.49	10.98		
序号	名称	规格	数量	材料	单件质量(kg)	总计	下料方式	备注

广船国际 GUANGZHOU SHIPYARD INTERNATIONAL COMPANY LIMITED							
GF-BIY-J011-2015			脚手架标准材料			1	
2015-7-13			3.0M无钩冲网踏板			1	
						19.66	

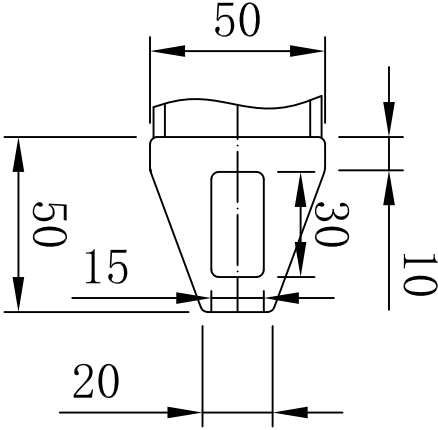
编号：J-003



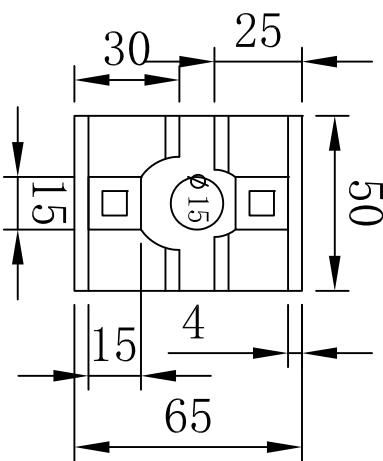
A向视图



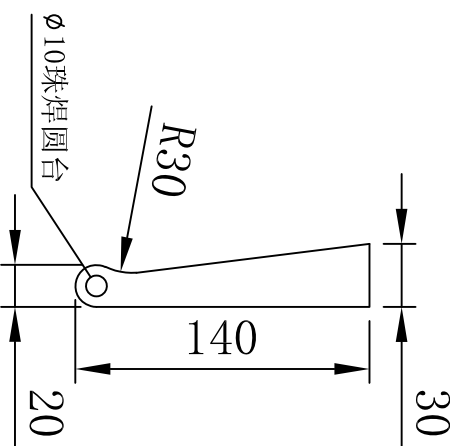
B向视图



C向视图



插销



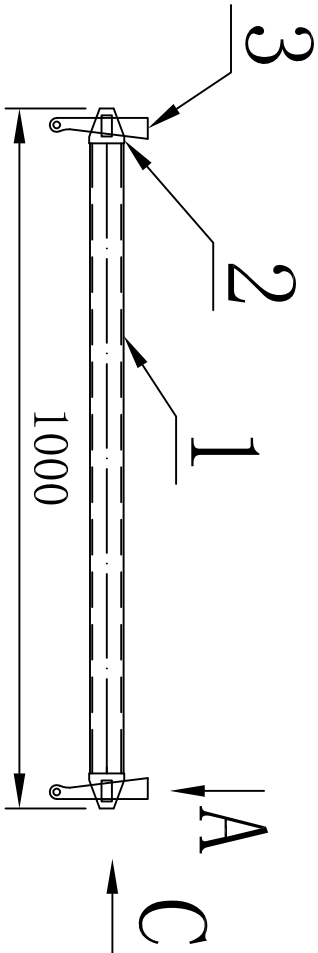
技术要求:

- 1、钢管表面平直光滑，不应有裂缝、结疤、分层、错位、硬弯、毛刺、压痕和深的划道；
- 2、钢管外径尺寸及壁厚允许偏差均不大于0.50mm， 钢管外表面锈蚀深度不大于0.50mm， 钢管长度偏差不大于3.00mm；
- 3、横杆钢管表面做热镀锌处理或者刷一层防锈底漆后加一层面漆，面漆颜色根据公司具体要求另行规定；
- 4、钢管上严禁随意打孔；
- 5、接头处与钢管焊接，焊脚不小于3mm， 注意保证整体长度，便于脚手架搭拆。

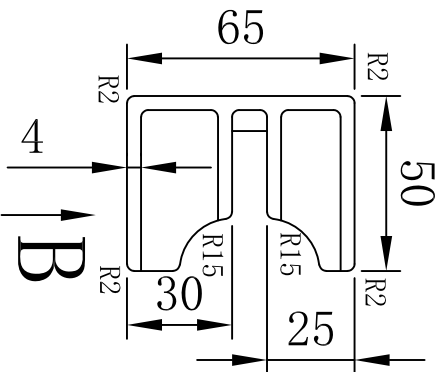
3	插 销	140×30×5.0	2	Q195	0.14	0.28		
2	接 头	50×50×65	2	Q195	0.34	0.68	铸件	
1	圆 管	∅48×3.25×1900	1	Q195	6.82	6.82		
序号	名 称	规 格	数 量	材 料	单件质量 (kg)	总计质量 (kg)	下料方式	备 注

广 船 国 际 有 限 公 司 GUANGZHOU SHIPYARD INTERNATIONAL COMPANY LIMITED					
GF-BIY-J005-2015		脚手架标准材料	1		
			1		
		2. 0M特涂脚手架横杆			

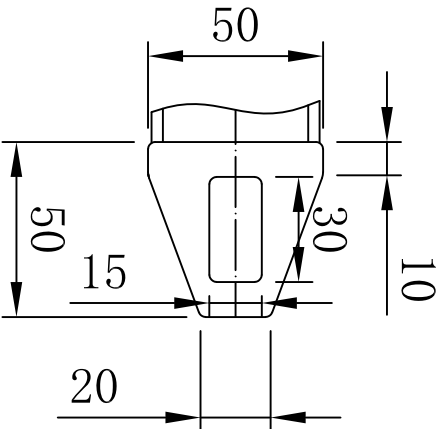
编号：J-004



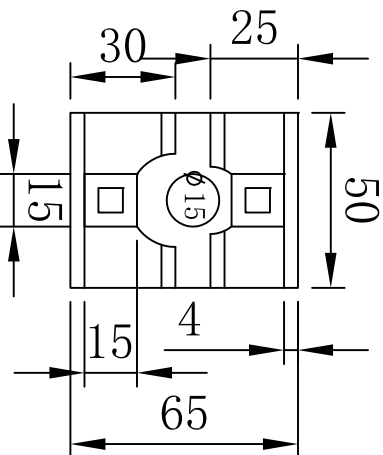
A向视图



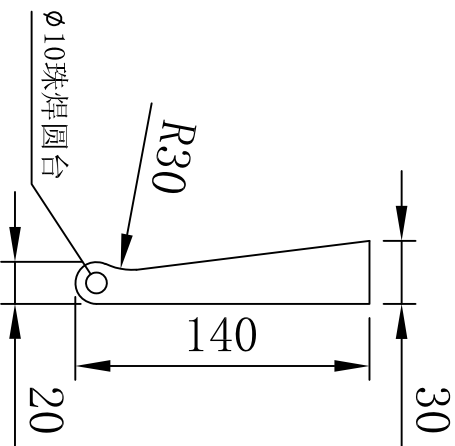
B向视图



C向视图



插销



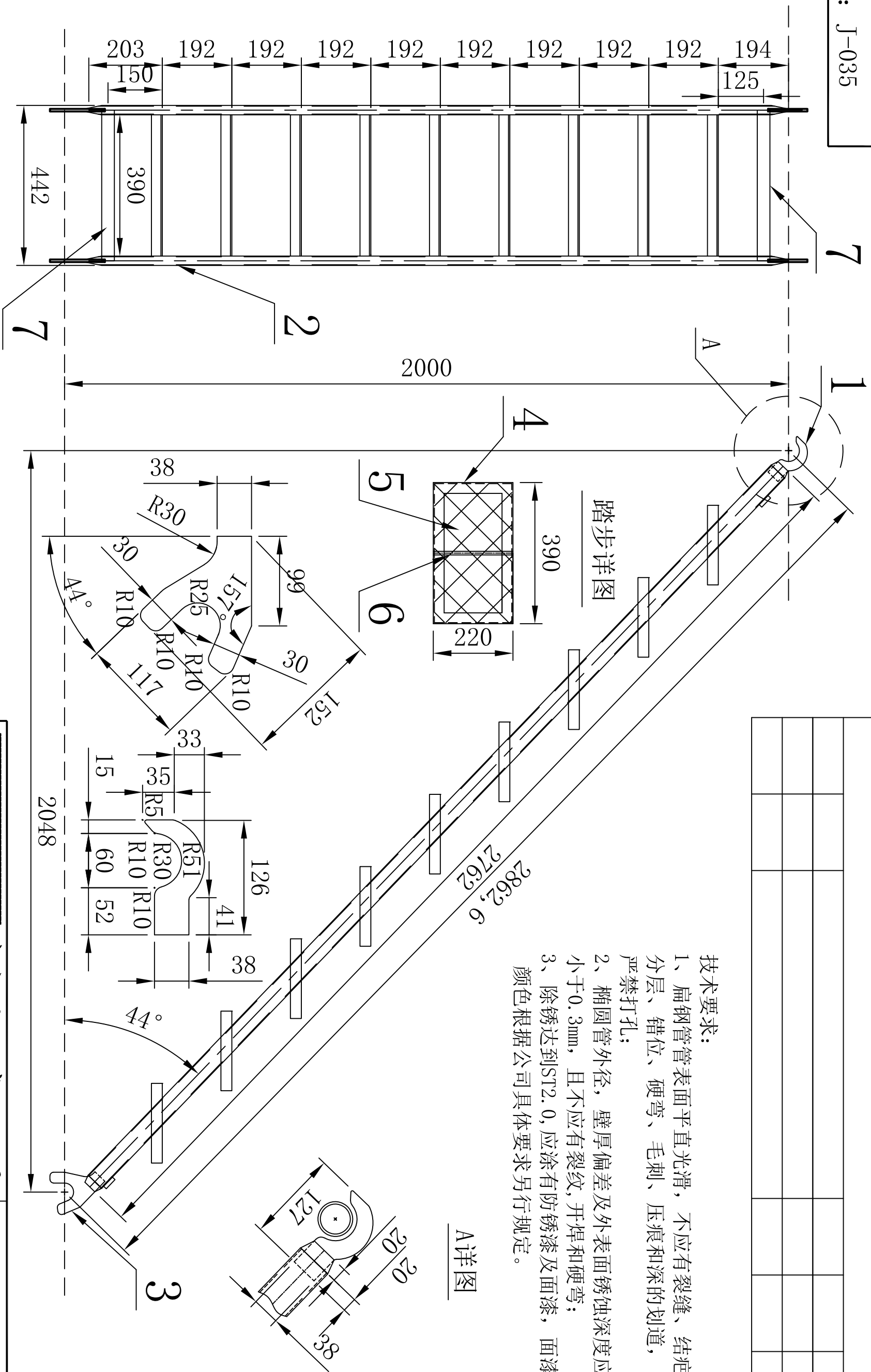
技术要求:

- 1、钢管表面平直光滑，不应有裂缝、结疤、分层、错位、硬弯、毛刺、压痕和深的划道；
- 2、钢管外径尺寸及壁厚允许偏差均不大于0.50mm，钢管外表面锈蚀深度不大于0.50mm， 钢管长度偏差不大于3.00mm；
- 3、横杆钢管表面做热镀锌处理或者刷一层防锈底漆后加一层面漆，面漆颜色根据公司具体要求另行规定；
- 4、钢管上严禁随意打孔；
- 5、接头处与钢管焊接，焊脚不小于3mm， 注意保证整体长度，便于脚手架搭拆。

3	插 销	140×30×5	2	Q195	0.14	0.28		
2	接 头	50×50×65	2	Q195	0.34	0.68	铸件	
1	圆 管	ø48×3.25×900	1	Q195	3.23	3.23		
序号	名 称	规 格	数 量	材 料	单件质量 (kg)	总计质量 (kg)	下料方式	备 注

广船国际 GUANGZHOU SHIPYARD INTERNATIONAL COMPANY LIMITED						
GF-BIY-J006-2015			脚手架标准材料		1	
	批准	2015-7-13	1. 0M特涂脚手架横杆			
					4.19	

编号：J-035



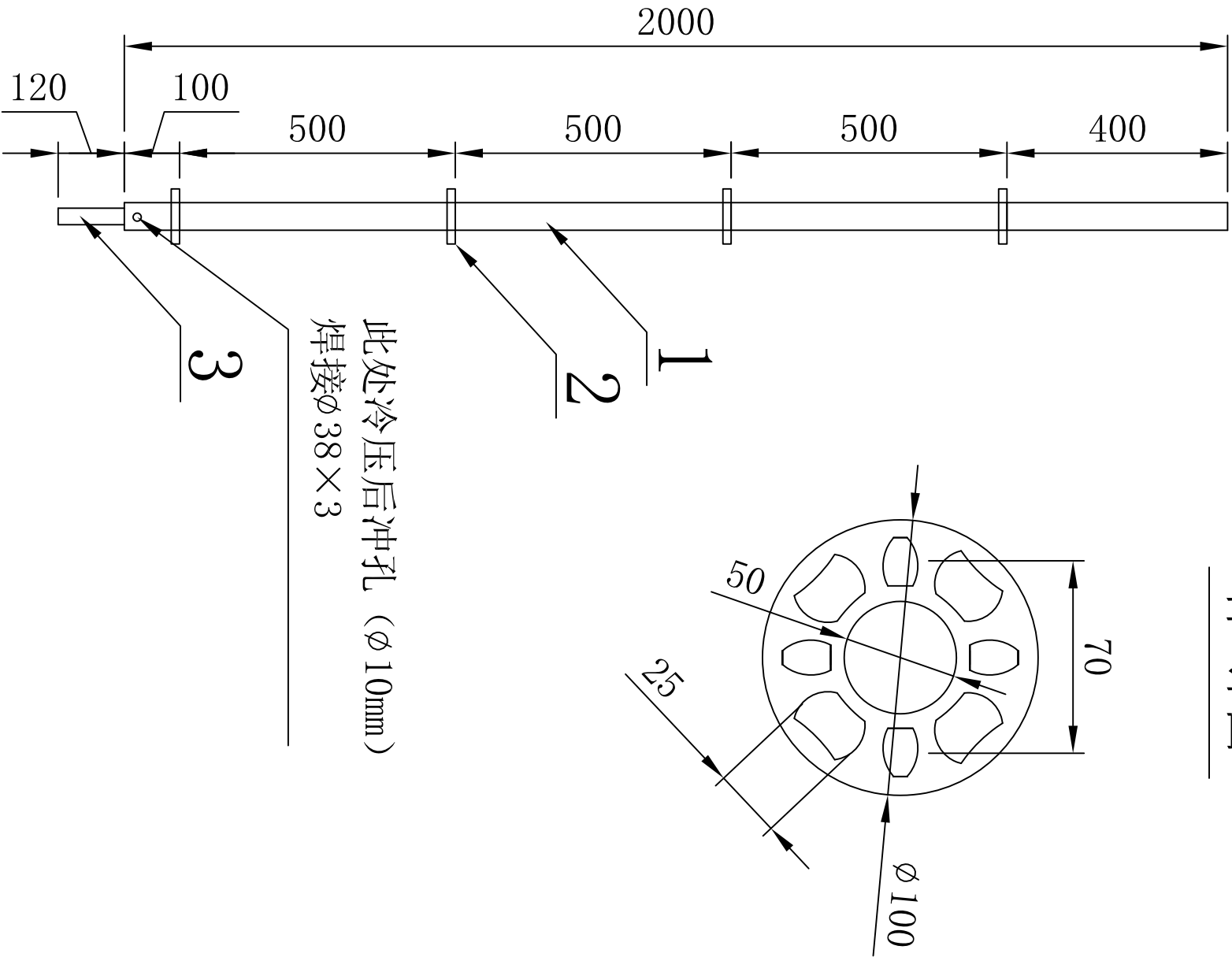
技术要求：
1、扁钢管管表面平直光滑，不应有裂缝、结疤、分层、错位、硬弯、毛刺、压痕和深的划道，严禁打孔；
2、椭圆管外径，壁厚偏差及外表面锈蚀深度应小于0.3mm，且不应有裂纹、开焊和硬弯；
3、除锈达到ST2.0，应涂有防锈漆及面漆，面漆颜色根据公司具体要求另行规定。

A详图

7	固定铁条	420×50×10	2	Q235	1.15	2.30		
6	踏步圆钢	Φ10×215	9	Q235	0.13	1.17		
5	踏步角钢网	3.75×355×210	9	Q235	0.39	3.51	钢板冲压网	60×35×3.75
4	踏步角钢	L30×30×3×1195	9	Q235	0.84	7.56		
3	下梯钩	t=7.5mm	2	A3	0.45	0.90	冲压件	
2	扁钢管	51×26×2.0×2762	2	Q235	5.19	10.38		
1	上梯钩	t=7.5mm	2	A3	0.28	0.56	冲压件	
序号	名称	规格	数量	材料	单件质量	总计质量	下料方式	备注

广船国际 GUANGZHOU SHIPYARD INTERNATIONAL COMPANY LIMITED			2. 86M脚手架斜梯			26.38	
GF-BIY-J037-2015			脚手架标准材料			1	
2015-7-13							

件2详图



技术要求：

- 1、件1与件3冷压后冲孔焊接；
- 2、钢管表面平直光滑，不应有裂缝、结疤、分层、错位、硬弯、毛刺、压痕和深的划道；
- 3、钢管外径尺寸及壁厚允许偏差均不大于0.50mm，
- 4、钢管外表面锈蚀深度不大于0.50mm；
- 5、钢管两端面切斜偏差不得大于1.70mm，钢管长度偏差不得大于5mm，菊花盘厚度尺寸偏差不大于0.5mm；
- 6、直杆表面做热镀锌处理或者刷一层防锈底漆后加一层面漆，面漆颜色根据公司具体要求另行规定；
- 7、钢管上严禁随意打孔；
- 8、法兰盘与立柱圆管焊接时焊脚K≥7,且不允许出现气孔,夹渣等焊接缺陷；
- 9、连接法兰盘上施加15KN的静载荷时,法兰盘无脱落,断裂,变形等现象。

3	圆管	φ38×3×220	1	Q195	0.56	0.56		
2	法兰盘	φ100×15	4	Q235	0.42	1.68		
1	圆管	φ48×3.25×2000	1	Q195	7.17	7.17		
序号	名称	规格	数量	材料	单件质量 (kg)	总计	下料方式	备注

广船国际有限公司 GUANGZHOU SHIPYARD INTERNATIONAL COMPANY LIMITED		
GF-BIV-J003-2015		脚手架标准材料
2015-7-13		1
2. 0M特涂脚手架立柱		9.41

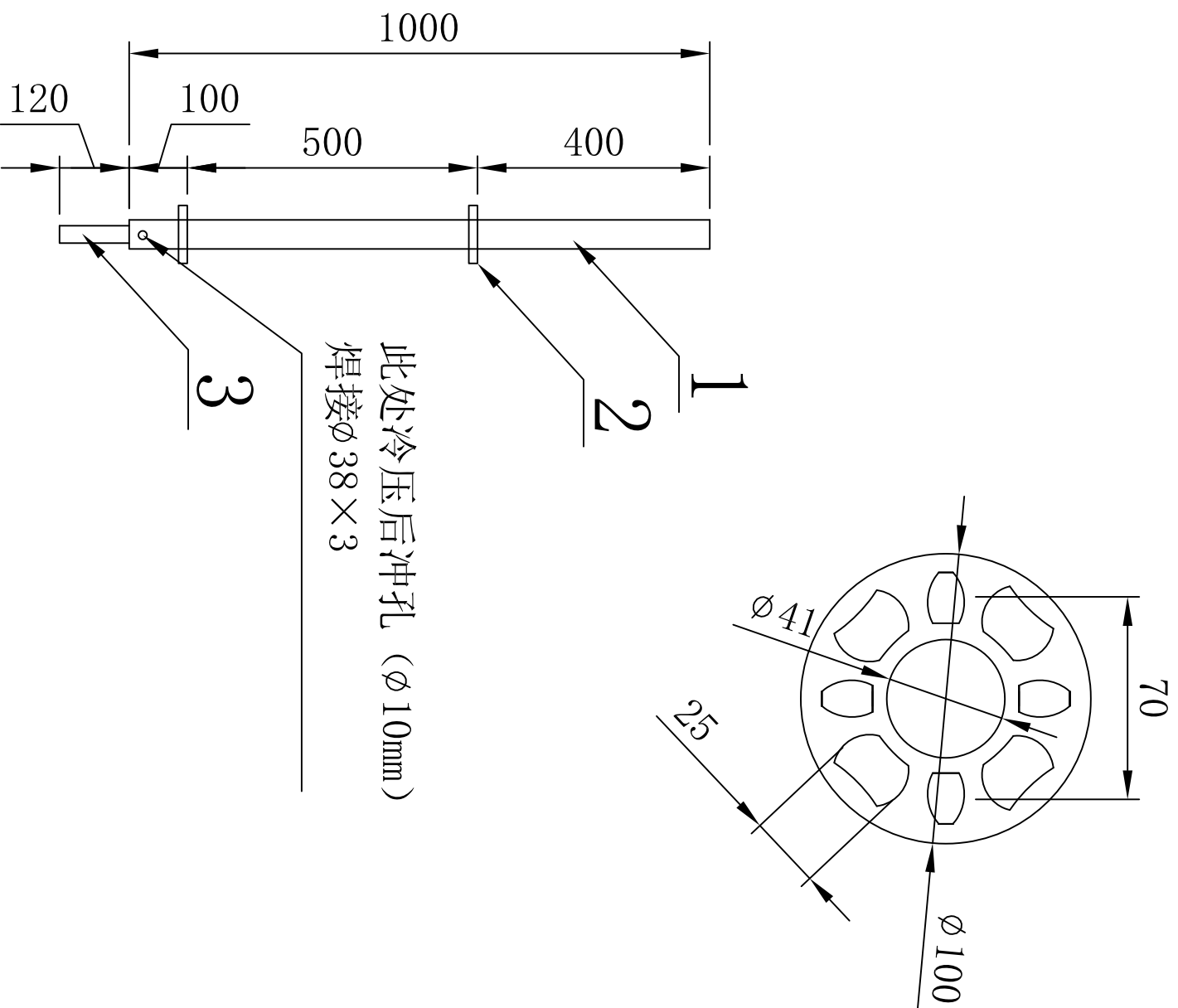
编号: J-002

[illegible]

件2详图

技术要求:

- 1、件1与件3冷压后冲孔焊接;
- 2、钢管表面平直光滑, 不应有裂缝、结疤、分层、错位、硬弯、毛刺、压痕和深的划道;
- 3、钢管外径尺寸及壁厚允许偏差均不大于0.50mm, 钢管外表面锈蚀深度不大于0.50mm;
- 4、钢管两端面切斜偏差 不大于1.70mm, 钢管长度偏差 不大于5mm, 菊花盘厚度尺寸偏差 不大于0.5mm;
- 5、直杆表面做热镀锌处理或者刷一层防锈底漆后加一层面漆, 面漆颜色根据公司具体要求另行规定;
- 6、钢管上严禁随意打孔;
- 7、法兰盘与立柱圆管焊接时焊脚 $K \geq 7$, 且不允许出现气孔, 夹渣等焊接缺陷;
- 8、连接法兰盘上施加15KN的静载荷时, 法兰盘无脱落, 断裂, 变形等现象。



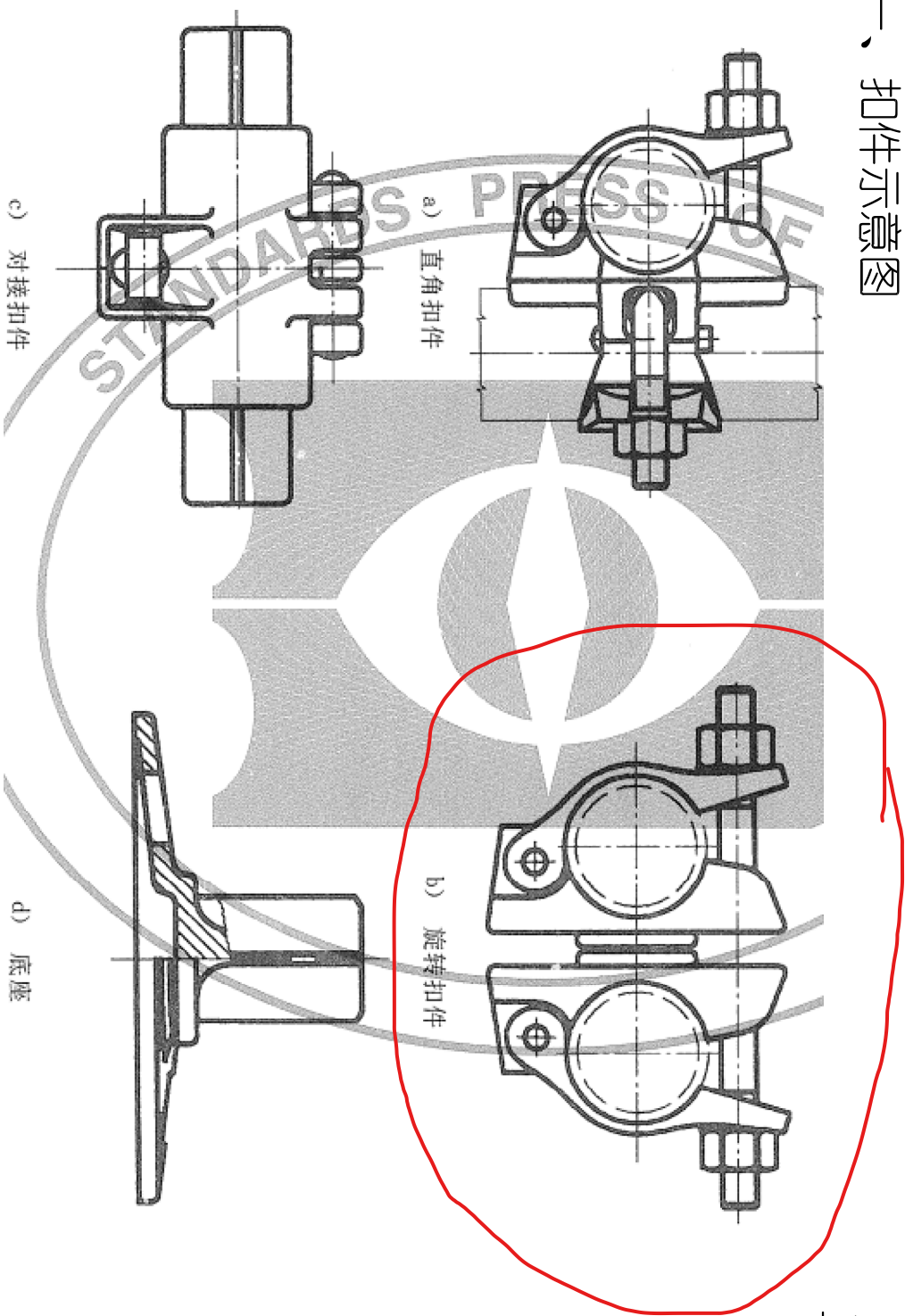
3	圆 管	Φ38×3×220	1	Q195	0.56	0.56		
2	花兰盘	Φ100×15	2	Q235	0.42	0.84		
1	圆 管	Φ48×3.25×1000	1	Q195	3.59	3.59		
序号	名 称	规 格	数 量	材 料	单件 质量 (kg)	总计	下料方式	备 注

CSI 广船国际
广船国际有限公司
GUANGZHOU SHIPYARD INTERNATIONAL COMPANY LIMITED

GF-BIY-J004-2015	脚手架标准材料	1
		1

[illegible]

一、扣件示意图



三、扣件型号

☐☐☐☐ GB 15831-2006

变形更新代号：用A、B、C...表示

主参数：脚手架钢管外径， $\phi 48\text{mm}$

形式代号：Z-直角，U-旋转

D-对接，DZ-底座

扣件代号：GK

例：GKZ48A GB 15831-2006

表1：钢管脚手架扣件力学性能

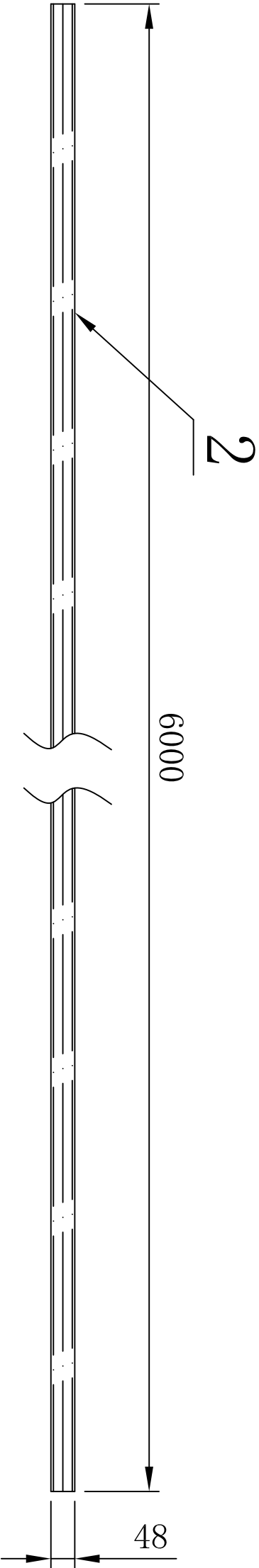
性能名称	扣件形式		性能要求
	直角	旋转	
抗滑	直角	旋转	$P=7.0\text{kN时}, \Delta 1 \leq 7.0\text{mm}; P=10.0\text{kN时}, \Delta 2 \leq 0.50\text{mm};$
	旋转	直角	$P=7.0\text{kN时}, \Delta 1 \leq 7.0\text{mm}; P=10.0\text{kN时}, \Delta 2 \leq 0.50\text{mm};$
抗破坏	直角	旋转	$P=25.0\text{kN时},$ 各部位不应破坏
	旋转	直角	$P=17.0\text{kN时},$ 各部位不应破坏
扭转刚度	直角	旋转	扭矩力为 $900\text{N} \times \text{mm时}, f \leq 70.0\text{mm}$
抗拉	对接	底座	$P=4.0\text{kN时}, \Delta \leq 2.0\text{mm}$
抗压	底座	底座	$P=50.0\text{kN时},$ 各部位不应破坏

二、技术要求

- 扣件应按批准程序的图样进行制作，铸件材料应采用GB/T 9440所规定的力学性能不低于KTH 330-08牌号的可锻造铸铁或GB/T 11352中ZG 230-450铸钢，其采用的螺栓、螺母、垫圈、铆钉等应符合GB 15831-2006相关规范要求；
- 扣件各部位不得有裂纹，表面凹陷或突出高度 $<1\text{mm}$ ；
- 活动部位应灵活，盖板与座张口距离不小于 50mm ；
- 产品型号、商标、年号应在醒目处铸处，且清晰可见；
- 力学性能应符合表1要求；
- 表面防锈处理，油漆均匀美观(不得采用沥青漆)；
- 其他未尽要求参见《钢管脚手架扣件GB 15831-2006》。

广船国际 GUANGZHOU SHIPYARD INTERNATIONAL COMPANY LIMITED		广船国际有限公司	
GF-BIY-J057-2015		脚手架标准材料	
2015-7-13		1	
钢管脚手架扣件		1	

编号：J-019



技术要求:

- 1、钢管表面平直光滑，不应有裂缝、结疤、分层、错位、硬弯、毛刺、压痕和深的划道；
- 2、钢管外径尺寸及壁厚允许偏差均不大于0.50mm，钢管
- 外表面 锈蚀深度不大于0.50mm,
- 3、钢管长度偏差不大于10mm;
- 4、表面做热镀锌处理或者刷一层防锈底漆后加一层面漆，面漆颜色根据公司具体要求另行规定;
- 5、钢管上严禁打孔。

2	6M普通钢管	∅48×3.25×6000	1	Q195	21.52	21.52		
1								
序号	名称	规格	数量	材料	单件质量 (kg)	总计	下料方式	备注



广 船 国 际 有 限 公 司
GUANGZHOU SHIPYARD INTERNATIONAL COMPANY LIMITED

GF-BIY-J021-2015				脚手架标准材料		1	
		2015-7-13		∅48钢管			
						3.59Kg/m	