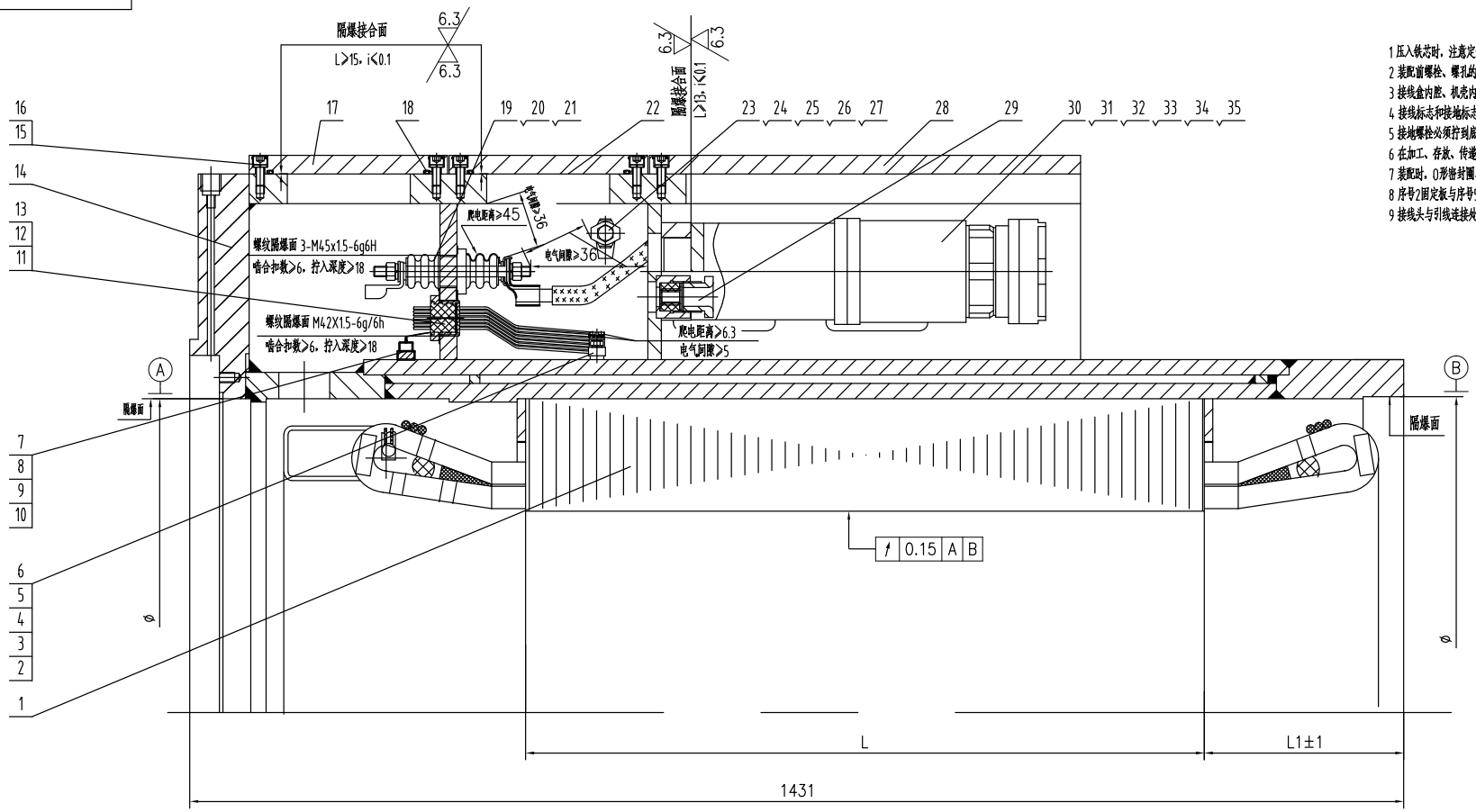
5LC.671.0075.1-2



技术要求

1 压入铁芯时，注意定子引出线与机座出线孔位置的一致。
2 装配前螺栓、螺孔的螺纹和零件的加工配合面涂204-1防锈油。
3 接线盒内腔、机壳内腔非配合面涂1321耐弧漆二层。
4 接线标志和接地标志涂C04-2大红醇酸底漆一层。
5 接地螺栓必须拧到底。
6 在加工、存放、传递等过程中，严禁磕碰、划伤、锈蚀隔爆面。
7 装配时，O形密封圈与接线盒盖用密封胶（LOCTITE-214HP_LN3012）粘附为一体。
8 序号2固定板与序号5接线座配打M3-6H螺孔。
9 接线头与引线连接处需作绝缘处理，保证电气间隙。

序号	代号	名称	数量	单件 重量(kg)	总计 重量(kg)	备注
35	9LC.070.0026	接线头T01-35/12_JB/T2436.2	2			
34	9LC.070.0036	接线头T01-95/12_JB/T2436.2	3			
33	9LC.058.0022	引接电缆3000V_35SQ-JG_JB/T6213.4	0.5			单位：m,接地引线
32	9LC.058.0027	引接电缆3000V_95SQ-JG_JB/T6213.4	1.2			单位：m,平均分3根
31	9LC.022.0008	螺钉M10x30_8.8_Zn_GB/T70.1	4			
30	5LC.358.0058	电缆连接器LBG1-500/3.3-95-95	1			外购
29	5LC.358.0060	D33橡套电缆引入装置	2	0.41		
28	8LC.311.0053	盖板	1	43.8	43.8	同YBSD-1000/500-4/8 3300V
27	9LC.023.0017	弓形垫圈LC4-83_12	4			
26	9LC.023.0006	垫圈12_Zn_GB/T97.1	2			
25	9LC.023.0014	垫圈12_GB/T93	2			
24	9LC.020.0018	螺栓M12x25_8.8_Zn_GB/T5783	2			
23	8LC.868.0520T	M12接地标志牌	2			
22	0LC.384.0078	接线说明	1			
21	见表	接线头T01-(见表)_JB/T2436.2	6			
20	8LC.951.0021	止动垫片	1			同YBSS-525-855BP 3300V
19	5LC.516.0026T	M12-3300V接线螺栓装配	3	0.45	1.35	
18	9LC.074.0126	O形密封圈L1275x5.3_GB/T3452.1	2			
17	8LC.311.0052	盖板	2	20	40	同YBSD-1000/500-4/8 3300V
16	9LC.023.0013	垫圈10_GB/T93	40			
15	9LC.022.0007	螺钉M10x25_8.8_Zn_GB/T70.1	32			
14	8LC.034.0058.1-2	机座加工	1	1589.5		
13	8LC.867.0007T	标号片	4			
12	8LC.951.0009	止动垫片	2			同YB测温加热器接线盒
11	5LC.774.0005T	21芯过线组	2			
10	9LC.058.0001	聚四氯乙烯电线600V_1SQ_JB1141	0.4	1	0.4	单位：m
9	9LC.023.0054	垫圈3_GB/T93	2			
8	9LC.022.0104	螺钉M3x10_8.8_Zn_GB/T818	2			
7	9LC.081.0039	温度继电器JUC-70D_LN3028	1			
6	9LC.022.0022	螺钉M3x20_Zn_GB/T818	16			
5	9LC.070.0010	接线座25A440V	16			
4	9LC.023.0012	垫圈8_GB/T93	2			
3	9LC.022.0109	螺钉M8x16_8.8_Zn_GB/T70.1	2			
2	8LC.122.0087	固定板	1	0.15	0.15	
1	5LC.680.0079.1-5	有绕组定子铁芯	1	见表		

代号	型号	L	L1	代号 / 序号1	重量(kg)	序号14	序号21	总重量(kg)
5LC.671.0075.2	YBSS-1200BP	800	235	5LC.680.0079.5	1580	8LC.034.0058.2	9LC.070.0027 50/12	3175
5LC.671.0075.1	YBSS-1000BP	700	285	5LC.680.0079.4	1430	8LC.034.0058.1	9LC.070.0026 35/12	3050

未注公差：GB/T1804-m, GB/T1184-H

设计	宋凤权	2023-11-24	定子		5LC.671.0075.1-2
校对	董娜	2023-11-24			
工艺	刘胜年	2023-11-28	重量(kg)	比例 1:4	版本 6
标准化	冯宗志	2023-11-28			YBSS-1000、1200BP 3300V
审定	杨枢林	2023-11-29			山西潞安精诚电机科技有限公司

T5-PLM