

技术要求

王金胜

一、物资名称及规格型号

序号	物资名称	型号	单位	数量	质保期	备注
1	组合钻头	$\phi 133\text{mm}$ 配 $\phi 65\text{mm}$	个	5	一年	国标
2	岩石钻头	$\phi 65\text{mm}$ 烧结体、胎体平顶钻头	个	10	一年	国标

二、适用范围及环境

1、钻头钻杆均为井下打钻常见耗材用于井下日常使用，供应商需提供样品 1 个，如样品不合格则不计入成交数量之内。

三、主要技术参数及要求

1、组合钻头（ $\phi 133$ 加导向 65）技术参数：

（1）钻头冠部形状：三翼内凹；

（2）钻头体材料（胎体/钢体）：※钢体；

（3）钻头切削刃材质：金刚石复合片；

（4）钻头切削刃翼数：三翼；

（5）刀翼部分复合片总数量（个）： ≥ 5 ；

（6）与钻杆联接的螺纹形式：内螺纹；

（7）联接螺纹要求：锥口，符合 MT/T786-2011 标准；

（8）使用地质条件和用途：岩巷；

（9）钻头保径材质：合金条保径；

（10）钻头体钢体与接头材料力学性能抗拉强度大于 700MPa 屈服强度大于 410MPa、伸长率大于 15%。

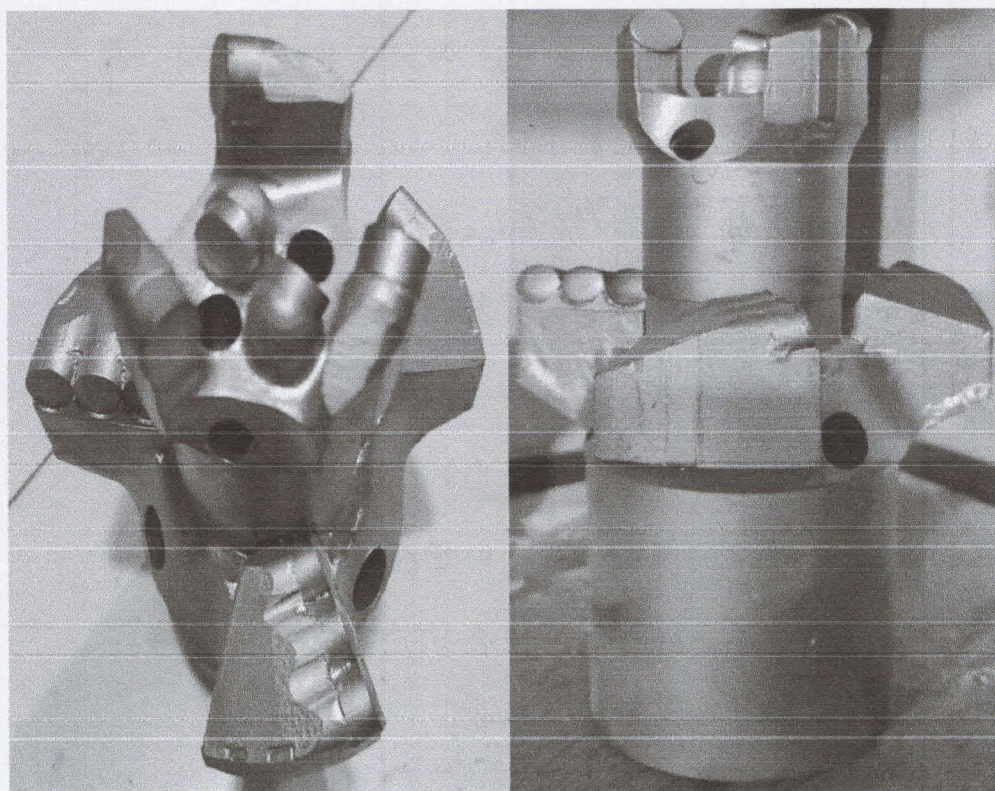
（11）钎缝剪切强度不应低于 160MPa；

(12) 金刚石复合片磨耗比值，高磨耗比片，焊接前，磨耗比平均值（104）>35，单片磨耗比值（104）>35；焊接后，磨耗比平均值（104）>30，单片磨耗比值（104）>30；

(13) 提供国家认可的带 CMA 认证的第三方检验单位的检验报告，可以不同型号胎体。并在国家市场监督管理总局网站可查询。

(14) 在钻头不易磨损的部位使用钢印标记生产批号，生产批号内容需体现生产日期、批次及生产厂家。

(15) 钻头表面应经防锈处理，表面不允许有裂纹、针孔、气孔、节瘤，应表面光滑。



2、岩石钻头（ $\Phi 65$ ）技术参数：

(1) 钻头冠部形状：三翼内凹；

(2) 钻头体材料（胎体/钢体）；胎体；

(3) 钻头切削刃材质：金刚石复合片（1308 带磨边）；

(4) 钻头切削刃翼数：三翼；

(5) 刀翼部分复合片总数量（个）： ≥ 3 ；

(6) 与钻杆联接的螺纹形式：内螺纹；

(7) 联接螺纹要求：锥口，符合 MT/T786-2011 标准；

(8) 使用地质条件和用途：灰岩， $f=6\sim 8$ ；

(9) 钻头保径材质：合金条保径；

(10) 钻头体钢体与接头材料力学性能应符合抗拉强度大于 $\geq 750\text{MPa}$ ，屈服强度大于 $\geq 600\text{MPa}$ ，伸长率大于 14%；胎体钻头抗弯强度不得低于 $\geq 600\text{MPa}$ ，冲击韧性不得低于 60J/cm^2 ；

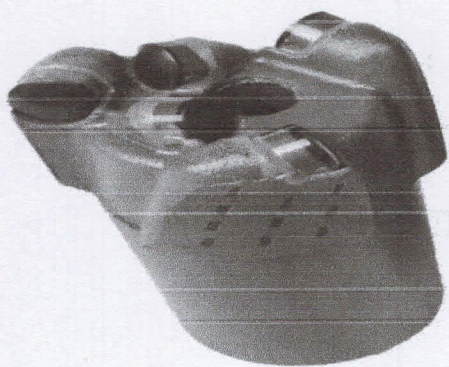
(11) 2、钎缝剪切强度不应低于 $\geq 260\text{MPa}$ ；

(12) 金刚石复合片磨耗比值，高磨耗比片，焊接前，磨耗比平均值（104） >30 ，单片磨耗比值 $>60\%$ 平均值；焊接后，磨耗比平均值（104） >28.5 ，单片磨耗比值 $>60\%$ 平均值；

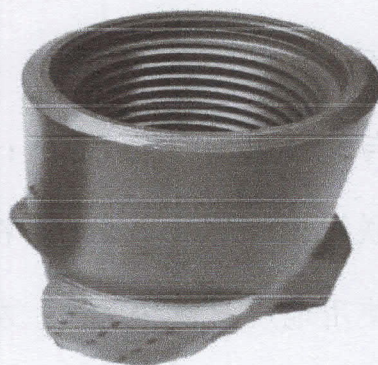
(13) 提供国家认可的带 CMA 认证的第三方检验单位的检验报告，可以不同型号胎体。并在国家市场监督管理总局网站可查询。

(14) 在钻头不易磨损的部位使用钢印标记生产批号，生产批号内容需体现生产日期、批次及生产厂家。

(15) 钻头表面应经防锈处理，表面不允许有裂纹、针孔、气孔、节瘤，应表面光滑。



**烧结钻头
进尺较快**



**持久耐磨
质量保证**

四、证件要求：

需提供合格证，出厂检验报告以及提供国家认可的带 CMA 认证的第三方检验单位的检验报告原件：必须包含硬度 (HRC)、扭矩 ($N \cdot m$)、抗拉力 (kN)。

五、包装及运输要求：

包装方法符合国家包装标准及产品出厂标准，由出卖人提供、承担，包装品不回收。出卖人以汽运方式运输，出卖人负担货物运费及卸货至库房搬运费所有费用。

六、供货及售后服务要求：

出卖人按本合同及技术协议要求，对产品质量问题负责，自产品验收合格之日起或货到 50 天之日起质保 1 年，质保期内存在质量问题的，质保期自出卖人更换、修复质量缺陷后重新计算。供货方要有专业售后服务人员，需要售后服务时，须在接到通知后二日内进行专业的售后服务。

七、检验要求：

按照国标及行业标准在买受人指定现场双方共同进行验收，出卖人须提供出厂产品检验合格证及买受人要求的资料。出卖人未提交上述资料的，买受人有权拒收货物。验收如发生争议，由买受人指定的检测机构对产品进行检验，费用由出卖人承担。如有质量问题立即免费退货或换货。项目中存在法律及行业标准明确质保期者，应由出卖人按规定在货物交付之日起进行质保承诺及承担法律风险。

- 1、中标产品到货后需进行100%外观检验，检验合格后方可入库。
- 2、中标单位供货后，如国家质检部门在抽检时，发现有不合格产品，由此给招标人造成经济损失的，由中标单位承担。

