

质疑答复书

质疑人：广州兆尔科技有限公司

贵公司关于“三茶”共富示范园精深加工及配套设施建设项目一大宗绿茶加工摊青及精制设备采购项目（HZYS[2025]083GK）的质疑书，已于2025年12月30日收悉。经研究核实，现答复如下：

质疑事项1：招标文件第32页，评分标准“根据投标人提供的技术参数偏离表，对照招标文件的技术参数要求进行评分：完全满足采购需求的得35分。负偏离的每项扣5分，扣完为止。（须提供相关证明材料，如带有CMA标志检测报告或产品铭牌或相关产品彩页，不提供不得分。）”，而招标文件第28页“备注：上表“▲”为实质性参数，不满足将视为无效标，“▲”参数须提供相关证明材料，如带有CMA标志检测报告或产品铭牌或相关产品彩页等；”。带三角符号的参数若被同时用于评分和实质性响应，意味着同一指标既影响投标资格（实质性要求）又影响得分，这会导致评审因素与采购需求的实际重要性不匹配。将特定参数同时作为评分项和实质性要求，可能排斥不具备该参数的供应商，尤其是中小企业。根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第二十条，以不合理的条件对供应商实行差别待遇或歧视待遇是明令禁止的。

事实依据：以下信息为招标文件中内容：

3	根据投标人提供的技术参数偏离表，对照招标文件的技术参数要求进行评分：完全满足采购需求的得35分。负偏离的每项扣5分，扣完为止。（须提供相关证明材料，如带有CMA标志检测报告或产品铭牌或相关产品彩页，不提供不得分。）	35	客观分	技术指标响应
---	---	----	-----	--------

备注：上表“▲”为实质性参数，不满足将视为无效标，“▲”参数须提供相关证明材料，如带有CMA标志检测报告或产品铭牌或相关产品彩页等；

法律依据：带三角符号（▲）的参数若被同时作为评分项和实质性要求，会导致评审因素与采购需求脱节，违反《政府采购法实施条例》第三十四条关于“评审标准中的分值设置应当与评审因素的量化指标相对应”的规定。

答复如下：修改为：

3	根据投标人提供的技术参数偏离表，对照招标文件的技术参数要求进行评分（除带“▲”标志的技术参数）：完全满足采购需求的得35分。负偏离的每项扣5分，扣完为止。（须提供相关证明	35	客观分	技术指标响应
---	---	----	-----	--------

	材料，如带有 CMA 标志检测报告或产品铭牌或相关产品彩页，不提供不得分。）			
--	--	--	--	--

质疑事项 2：招标文件采购需求违反政府采购相关法规，一、指定相关产品，以不合理的条件对供应商实行差别待遇；二、要求采用进口产品；

事实依据：一、需求清单中的规格型号，均指定了某一品牌型号的产品，以不合理的条件对供应商实行差别待遇：

序号	产品名称	规格型号	配置	数量	备注
A、筛分、风选、质选机组：					
1	簕片式抖筛机	HD100-6.0	1、单机功率 5.50Kw； 2、碳钢机架； 3、2 筛 3 口； 4、配新型 T 簕片减振振动装置（▲）； 5、预留吸尘接口； 6、筛网等接触物料部位是 SUS304 不锈钢制作； 7、传动偏心距 10mm； 8、筛网尺寸 1000X6000mm； 9、传动采用双连杆输送机构，带配重机架（▲）； 10、配置变频调速。	2 组	
2	平面圆筛机	PYAK30-1.7	1、碳钢机架； 2、配瑞士原装新型减振传动装置（▲）； 3、3 筛 4 口，筛床与出料口均是 SUS304 不锈钢； 4、配上罩，预留吸尘接口，传动装置带配重； 5、筛网尺寸 800x1700mm； 6、筛面倾斜角度：6.0°（▲）； 7、筛床回转半径：38mm（▲）； 8、筛床转速：180~210r/min； 9、传动主轴采用一体式轴驱动（▲）； 10、四角支撑采用弹性万向接头（▲）； 11、外形尺：2420*1200*1780mm； 12、配置变频调速，单机功率 3.0Kw。	3 组	
3	静音式风选机	JF50	1、功能：对毛茶的轻重大小进行分级； 2、机架、分茶箱通道墙板均为 SUS304 不锈钢； 3、出茶口有配气动开关装置； 4、每隔分茶箱的风板调节可根据工作需要平行移动； 5、预留吸尘接口； 6、喂料装置采用电磁调速；采用外转子低噪音风机，风机可变频调速，单机功率 0.85Kw.； 7、外形尺寸：3500*580*2500mm。	1 套	
			1、机架、仓体墙板均为 SUS304 不锈钢；		

二、要求采用进口产品：

2	平面圆筛机	PYAK30 -1.7	1. 碳钢机架; 2. 配瑞士原装新型减振传动装置(▲); 3. 筛4口,筛床与出料口均是 SUS304 不锈钢; 4. 配上罩,预留吸尘接口,传动装置带配重; 5. 筛网尺寸 800x1700mm; 6. 筛面倾斜角度: 6.0° (▲); 7. 筛床回转半径: 38mm (▲); 8. 筛床转速: 180~210r/min; 9. 传动主轴采用一体式轴驱动(▲); 10. 四角支撑采用弹性万向接头(▲); 11. 外形尺: 2420*1200*1780mm; 12. 配置变频调速,单机功率 3.0Kw。	3 组	
---	-------	----------------	---	-----	--

法律依据:违反《中华人民共和国政府采购法实施条例》第二十条,以不合理的条件对供应商实行差别待遇或歧视待遇;

答复如下:修改为:

序号	产品名称	配置	数量	备注
A、筛分、风选、质选机组:				
1	簧片式抖筛机	1. 单机功率 5.50Kw; 2. 碳钢机架; 3. 2 筛 3 口; 4. 配新型 T 簧片减振振动装置(▲); 5. 预留吸尘接口; 6. 筛网等接触物料部位是 SUS304 不锈钢制作; 7. 传动偏心距 10mm; 8. 筛网尺寸 1000X6000mm; 9. 传动采用双连杆输送机构,带配重机架(▲); 10. 配置变频调速。	2 组	
2	平面圆筛机	1. 碳钢机架; 2. 配新型减振传动装置(▲); 3. 3 筛 4 口,筛床与出料口均是 SUS304 不锈钢; 4. 配上罩,预留吸尘接口,传动装置带配重; 5. 筛网尺寸 800x1700mm; 6. 筛面倾斜角度: 6.0° (▲); 7. 筛床回转半径: 38mm (▲); 8. 筛床转速: 180~210r/min; 9. 传动主轴采用一体式轴驱动(▲); 10. 四角支撑采用弹性万向接头(▲); 11. 外形尺: 2420*1200*1780mm; 12. 配置变频调速,单机功率 3.0Kw。	3 组	
3	静音式风选机	1. 功能:对毛茶的轻重大小进行分级; 2. 机架、分茶箱通道墙板均为 SUS304 不锈钢; 3. 出茶口有配气动开关装置; 4. 每隔分茶箱的风板调节可根据工作需要平行移动; 5. 预留吸尘接口; 6. 喂料装置采用电磁调速;采用外转子低噪音风机,风机可变频调速,单机功率 0.85Kw。; 7. 外形尺寸: 3500*580*2500mm。	1 套	

4	过渡料仓	1、机架、仓体墙板均为 SUS304 不锈钢; 2、出茶口有配气动开关装置; 3、配料位感应装置。 4、容积 8M ³ 。	2 组	
5	辊带式切茶机	1、机架碳钢; 2、接触茶叶部位不锈钢或食品橡胶皮带; 3、刀片间距 12mm; 4、刀辊可以方便更换。	4 组	
6	鲜叶质选机	1、采用高清鹰眼相机, 单通道单元数 64, 双排喷阀, 履带式下料配合特有的梳理机上料, 使物料下落更均匀, 采用 PLOV2.0 技术, 物料无叠加, 让相机看的更准确, 同时降低鲜叶的破损率。 2、特有的无极变光背景设计可以根据物料变化改变背景, 更灵活, 内置背景板, 抗干扰, 在极恶劣的环境下依然保持极佳的工作状态, 不受影响。 3. 食品级履带, 更安全 功能: 主要是对茶叶鲜叶进行分级(大小、长短、胖瘦)和去除杂质(如杂草、老叶, 大片, 黑叶等)	1 套	
7	茶叶质选机	1、产量:300-500kg/h; 2、色选精度:≥99; 3、电源:380V/50HZ; 4、主机功率:≥5.2kw; 5、空压机功率:≥22kw; 6、外形尺寸:3670mmx2360mmx3520mm (±5mm); 7、具有色选、质选功能, 可针对异物光感度生成深度信息, 识别分选分级各种名优茶及红茶, 做到一芽一叶、一芽两叶、大小、长短、粗细, 茶果, 黄片、茶杆、红边、焦糊的有效分级及色选 8、滑道结构:导向溜槽式, 执行单元数量:高频阀 1200Hz, 150 亿次打击寿命, 1152 个喷嘴,, 相机数量:鹰眼相机, 5400 像素工业级彩色线阵 CCD 传感器, 单体成像 0.0004mm ³ , 个数≥18 个, 采用 AI 自学习平台设计, 自动监测、自动报警; 9、芯片:多核嵌入式芯片云计算平台, 具备多维立体感知技术, AI 自动色选、智慧监控、智慧备份, 异物预处理。 10、色选系统与质选系统独立运行, 处理速度快, 专利技术规避两系统之间的干扰, DF 架构质选机色选系统与质选系统互相独立, 分区同步, 处理速度更快;	3 台	
8	连接输送系统	1、功能:毛茶输送; 2、由进料斗与斗式提升机和平面输送机等组成; 进料斗由食品级不锈钢制作; 斗式提升机和平面输送机的墙板与机架均为碳钢制作, 输送斗、输送带为食品橡胶皮带; 3、预留吸尘接口; 4、电机根据需要变频调速。	若干条	
9	控制系统 A	配 15 寸触摸屏与 PLC 控制器。用品牌电器元件, 控制序号 1~8 主机, 实现全线机组分模块化的一键启动运行。	2 套	
B、匀堆拼配机组:				

B-1、投料、计量、初匀部分：				
10	储料输送	变频调速。机架、墙板为碳钢，接触茶叶部位均为 SUS304 不锈钢或食品工业用橡胶。配匀叶装置。	5 套	
11	计量输送	配 4 个计量传感器。机架、墙板为碳钢，接触茶叶部位均为 SUS304 不锈钢或食品工业用橡胶。	5 套	
13	布料机	机架碳钢，接触茶叶部位均为 SUS304 不锈钢。	5 套	
B-2、横铺竖切箱式拼配部分：				
13	布料机	机架碳钢，接触茶叶部位均为 SUS304 不锈钢。	2 套	
14	匀堆料仓	变频调速，机架碳钢，滚子链带动，接触茶叶部位均为 SUS304 不锈钢和食品工业用橡胶。单箱储茶量不小于 5000Kg。（▲）	2 套	
15	连接输送系统	1、功能：毛茶输送； 2、由进料斗与斗式提升机和平面输送机等组成；进料斗由食品级不锈钢制作；斗式提升机和平面输送机的墙板与机架均为碳钢制作，输送斗、输送带为食品橡胶皮带； 3、预留吸尘接口； 4、电机根据需要变频调速。	若干条	
16	控制系统 B	配 15 寸触摸屏与 PLC 控制器。用品牌电器元件，变频器（台达或同等品牌）、5 个计量操作盒。控制序号 10~15 主机，实现全线机组分模块化的一键启动运行。	2 套	
注：上表“▲”为实质性参数，不满足将视为无效标，“▲”参数须提供相关证明材料，如带有 CMA 标志检测报告或产品铭牌或相关产品彩页等；				

备注：1、上述技术要求如出现某类品牌型号特有的技术指标或性能，则供投标人参考，不作为实质性响应条款。

▲2、投标总报价按照招标文件提供的工程量清单数量报价，不得减少。

质疑事项 3：该项目主要是材料、货物及相关附件的提供、运输、安装、检验、通过验收，及售后服务，以“三高（投标人具有高级机械工程师、高级机电一体化工程师或高级技师）”要求作为评分标准，随意提高标准要求，是以不合理的条件对供应商实行差别待遇或歧视待遇，另评审因素应当按照采购需求和与实现项目目标相关的其他因素确定，且评分项应当与量化指标对应。

事实依据：以下信息为招标文件中内容：

4	投标人具有高级机械工程师、高级机电一体化工程师或高级技师每人得 2 分，最高得 4 分。 注：以上人员不重复计分，提供相关人员证书及投标人为其缴纳的近 3 个月任一个月社保证明复印件并加盖公章。	4	客观分	项目人员
---	--	---	-----	------

法律依据：将特定职称作为评审因素，可能排斥不具备该职称的供应商，尤

其是中小企业。根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第二十条，以不合理的条件对供应商实行差别待遇或歧视待遇是明令禁止的。《政府采购需求管理办法》第二十一条该办法规定，评审因素应当按照采购需求和与实现项目目标相关的其他因素确定，且评分项应当与量化指标对应；

答复如下：该项目设置此类人员要求，是确保设备或复杂机械结构的安装精度、机械联动可靠性和长期运行稳定性，高工拥有丰富的现场安装、调试和故障排除经验，能有效保障安装工艺质量、施工安全，并对后续的维护服务提供直接支持，而非随意提高标准。综上所述，本项目设置高级技术技能人员要求，是基于项目安装、检验、验收及售后服务阶段的技术复杂性和履约风险而提出的合理、必要的条件，旨在保障项目质量、安全和长期稳定运行，完全符合采购需求，本条质疑不成立，不予修改。

感谢你单位对本项目政府采购活动的参与、支持和监督。

