

液压吊臂技术要求

一、名称及规格型号

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1	液压吊臂	YQ2. 3Z4JD	台	1	

二、使用范围及环境

- 1、环境空气温度随季节而变化，为-20℃~+45℃；
- 2、平均最大相对湿度为≤95%（+25℃时）；
- 3、煤矿井下有瓦斯、煤尘爆炸性气体混合物的环境中。

三、主要技术参数及要求

1.1 主要技术参数

*额定系统压力:	18MPa
*额定系统流量:	20L/Min
最大起重力矩:	3.5T.M
*最大起升能力:	不小于 1200Kg
最大起升仰角:	60°
*最大工作半径:	3.0m
使用环境温度:	-20℃~+45℃
回转角度:	330°
回转速度:	1r/min
*最大起升高度:	3.7m（自安装面）
钢丝绳规格:	Φ 8mm*15m

*1.2 产品结构形式：液压折臂式，整机全收时吊臂处于水平状

态。

1.3 液压起重机固定方式采用螺栓联接，将液压吊机通过底板法兰固定于合适的位置，臂架由四节臂组成，伸缩臂由液压油缸驱动。

1.4 操纵系统采用整车集成的多联阀组控制，分别控制吊机的伸缩，起吊，变幅，回转动作，卖方需提供吊臂用多联阀组以外的所有液压件。

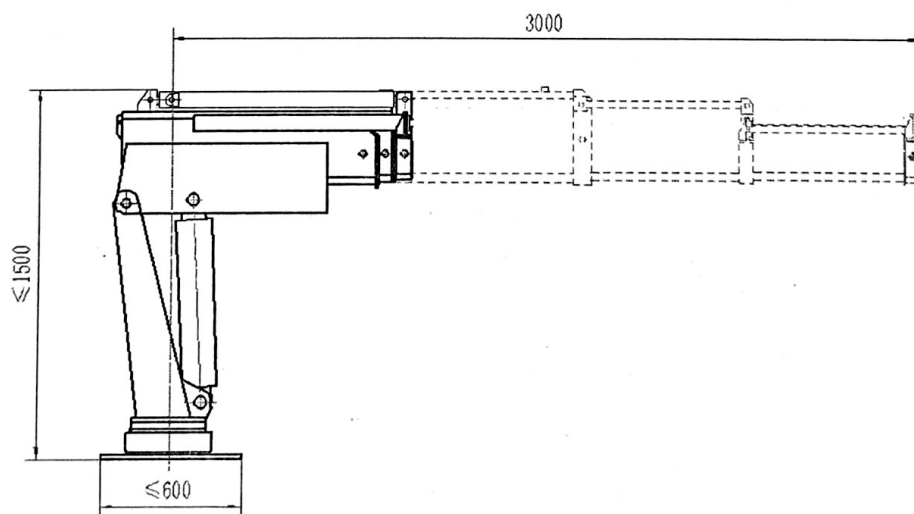
1.5 整机表面按买受方的要求颜色进行喷涂，由于设备处于潮湿环境下工作，金属表面需做好防锈处理，采用环氧富锌底漆+聚氨酯中涂漆+聚氨酯面漆喷涂方式，油漆品牌：（彩蝶）。

1.6 供货范围

机械结构总成：包括含吊臂总成、转台总成、基座总成，阀架，吊钩，连接附件等。

液压系统总成：包括液压绞车，变幅油缸，回转支撑，伸缩油缸，各类平衡阀，液压胶管及接头等；

*1.7 外形尺寸要求



四、包装及运输要求

运输过程中做好绑扎覆盖等防尘措施和安全运输措施。

交货时应做好产品的保护工作，防止包装物磕碰损害影响使用。

汽车运输，交货地点由买受人指定。

五、供货及售后服务要求

*1、交货期：2025 年 8 月 20 日前到货。

2、中标人依据所提供型号数量要求，应对货物的质量、规格、性能和数量进行检验，并提供产品合格证、出厂检验报告、使用说明书等各种技术资料，成品交货。

3、中标人负责产品的现场指导安装及人员的技术培训。

4、产品投入运行后，中标人还要继续提供良好的售后服务和技术支持。

5、产品质保期为产品开始使用 1 年或到货 18 个月，在质保期内出现质量问题，由供方负责免费维修或更换。供方提供现场免费指导安装调试、培训服务及 24 小时到矿售后服务。

6、供方所提供的产品必须符合《煤矿安全规程》相关要求，液压胶管应符合煤矿井下使用要求。

六、检验要求

中标人提供所供产品的质量证明书，并按技术要求规定执行，在使用中，如有质量争议，双方共同取样、封样，并将样品送至双方认可有资质的第三方检测单位按技术要求、国家标准进行检测，由供货单位承担检测费用。

七、其它要求

技术要求中标*的条款为否决项。

李少良

2025年7月24日