

物料清单

序	物料编 码	物料名 称	物料短 描述	物料长 描述	规格型 号	图号	材质	商品品 牌	质量标 准	采购数 量	计量单 位	最高投 标限价 (元)	交货地 /交货 港	交货期	需用单 位	备注
1	C13686 52	托辊		叶类： 皮带机 托辊； 型号规 格： 108*14 00；托 辊尺寸 (Φ*L) ： 108*14 00； 辊 壁厚度 ： 国标 ； 本体 材质： 国标；	108*14 00		Q235			100.0	件	无	:鞍钢 主厂区 大院内 炼焦总 厂 1#2#焦 炉库房	2024- 12-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 炼焦总 厂	原物料 描述：

2	C1903057	皮带铁托辊	叶类: 皮带机托辊; 型号规格: Φ108*1600; 物料材质: Q235; 是否非标件: 否; 是否测量设备: 否; 是否首检: 否; 是否危化品: 否;托辊尺寸(Φ*L): Φ108*1600; 辊壁厚度: .; 本体材质: . Q235;	Φ108*1600	Q235				100.0	个	无	:鞍钢主厂区内炼焦总厂1#2#焦炉库房	2024-12-31	鞍钢股份有限公司:鞍钢股份有限公司炼焦总厂	原物料描述:
---	----------	-------	--	-----------	------	--	--	--	-------	---	---	---------------------	------------	-----------------------	--------

3	C14840 63	铁托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规 格: Φ 108* 530; 物料材 质: Q235; 单重: 6.7; 单重单 位: 千 克; 是 否非标 件: 否 ; 是否 测量设 备: 否 ; 是否 首检: 否; 是 否危化 品: 否 ;托辊 尺寸 (Φ*L) : Φ 108* 530; 辊壁厚 度: 4; 本体材	Φ 108* 530	铁				200.0	件	无	:鞍钢 主厂区 大院内 炼焦总 厂 1#2#焦 炉库房	2024- 12-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 炼焦总 厂	原物料 描述:
---	--------------	-----	--	---------------	---	--	--	--	-------	---	---	---	----------------	---	------------

[illegible]

4	C14822 43	铁托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规 格: Φ 108* 450; 物料图 号: Φ 108* 450; 物料材 质: Q235; 单重: 7.2; 单重单 位: KG; 是 否非标 件: 是 ; 是否 测量设 备: 否 ; 是否 首检: 否; 是 否危化 品: 否 ;托辊 尺寸 (Φ*L) : Φ 108*	Φ 108* 450	成品				200.0	件	无	:鞍钢 主厂区 大院内 炼焦总 厂 1#2#焦 炉库房	2024- 12-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 炼焦总 厂	原物料 描述:
---	--------------	-----	---	---------------	----	--	--	--	-------	---	---	---	----------------	---	------------

[illegible]

5	C1903057	皮带铁托辊	叶类: 皮带机托辊; 型号规格: Φ108*1600; 物料材质: Q235; 是否非标件: 否; 是否测量设备: 否; 是否首检: 否; 是否危化品: 否;托辊尺寸(Φ*L): Φ108*1600; 辊壁厚度: .; 本体材质: . Q235;	Φ108*1600	Q235				50.0	个	无	:鞍钢主厂区内炼焦总厂北部备煤作业区库房	2025-02-28	鞍钢股份有限公司:鞍钢股份有限公司炼焦总厂	原物料描述:
---	----------	-------	--	-----------	------	--	--	--	------	---	---	----------------------	------------	-----------------------	--------

6	C19027 19	托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规 格: Φ108* 525; 物料材 质: Q235; 是否非 标件: 是; 是 否测量 设备: 否; 是 否首检 : 否; 是否危 化品: 否;托 辊尺寸 (Φ*L) : Φ108* 525; 辊壁厚 度: .5MM; 本体材 质: .Q235;	Φ108* 525	Q235				200.0	个	无	:鞍钢 主厂区 大院内 一烧结 厂新烧	2024- 10-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 烧结厂 四烧点 检班组	原物料 描述:
---	--------------	----	--	--------------	------	--	--	--	-------	---	---	---------------------------------	----------------	--	------------

7	C19027 46	托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规 格: Φ133* 700; 物料图 号: DTIIGP 3308; 是否非 标件: 是; 是 否测量 设备: 否; 是 否首检 : 否; 是否危 化品: 否;托 辊尺寸 (Φ*L) : 133*70 0; 辊 壁厚度 : 3; 本体材 质: Q235;	Φ133* 700					200.0	件	无	:鞍钢 主厂区 大院内 一烧结 厂新烧	2024- 10-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 烧结厂 四烧点 检班组	原物料 描述:
---	--------------	----	---	--------------	--	--	--	--	-------	---	---	---------------------------------	----------------	--	------------

8	C19031 60	托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规 格: Φ108* 1350 d=25 DJA120 ED; 物 料图号 : Φ108* 1350 d=25 DJA120 ED; 物 料材质 : 组件 ; 单重 : 35.99; 单重单 位: 千 克(公 斤); 是否非 标件: 是; 是 否测量 设备: 否; 是 否首检 : 否;	Φ108* 1350 d=25 DJA120 ED	组件				60.0	个	无	辽宁省 鞍山市 :鞍钢 主厂区 大院内 一烧结 厂西烧 露天库	2024- 10-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 烧结厂 一烧点 检班组	原物料 描述:
---	--------------	----	--	---------------------------------------	----	--	--	--	------	---	---	--	----------------	--	------------

[illegible]

[illegible]

9	C1903105	托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规格: Φ133*540 (d=25); 物料图号: Φ133*540 (d=25); 物料材质: 组件; 单重: 10.7; 单重单位: 千克(公斤); 是否非标件: 是; 是否测量设备: 否; 是否首检: 否; 是否危化品: 否;托辊尺寸	Φ133*540 (d=25)	组件				100.0	个	无	辽宁省鞍山市:鞍钢主厂区内一烧结厂西烧露天库	2024-10-31	鞍钢股份有限公司:鞍钢股份有限公司烧结厂一烧点检班组	原物料描述:
---	----------	----	---	-----------------	----	--	--	--	-------	---	---	------------------------	------------	----------------------------	--------

[illegible]

10	C21235 82	托辊		叶类: 皮带机 托辊; 型号规格: Φ 89*1 150; 物料材质: Q235; 单重: 20.4; 单重单位: kg; 是否非 标件: 否; 是否测量 设备: 否; 是否首 检: 否; 是否危 化品: 否; 托辊尺寸 (Φ*L): Φ 89*1 150; 辊壁厚 度: 3mm;	Φ 89*1 150		组件			50.0	件	无	:鞍钢 主厂区 大院内 一烧结 厂二烧	2024- 10-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 烧结厂 二烧白 班工段	原物料 描述:
----	--------------	----	--	--	---------------	--	----	--	--	------	---	---	---------------------------------	----------------	--	------------

[illegible]

11	C1902983	托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规格: Φ89*1400; 物料材质: Q235+ 轴承钢; 单重: 17.8; 单重单位: 千克(公斤); 是否非标件: 是; 是否测量设备: 否; 是否首检: 否; 是否危化品: 否;托辊尺寸(Φ*L): Φ89*1500;	Φ89*1400	Q235+ 轴承钢				100.0	个	无	:鞍钢 主厂区内 一烧结 厂二烧	2024-10-31	鞍钢股份有限公司 :鞍钢股份有限公司 烧结厂二烧白班工段	原物料描述:
----	----------	----	--	----------	--------------	--	--	--	-------	---	---	---------------------------	------------	------------------------------------	--------

[illegible]

12	C19029 56	槽型托 辊	叶类： 皮带机 托辊； 型号规 格： Φ133* 465 DT II GP 3305； 物料图 号： Φ133* 465 DT II GP 3305； 物料材 质： Q235； 单重： 11；单 重单位 ：千克 (公斤) ；是 否非标 件：是 ；是否 测量设 备：否 ；是否 首检： 否；是 否危化 品：否	Φ133* 465 DT II GP 3305	Q235				100.0	个	无	:鞍钢 主厂区 大院内 一烧结 厂二烧	2024- 10-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 烧结厂 二烧白 班工段	原物料 描述：
----	--------------	----------	--	----------------------------------	------	--	--	--	-------	---	---	---------------------------------	----------------	--	------------

[illegible]

13	C1903056	托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规格: Φ89*240; 物料材质: 装配; 单重: 3.87; 单重单位: 千克(公斤); 是否非标件: 否; 是否测量设备: 否; 是否首检: 否; 是否危化品: 否; 托辊尺寸(Φ*L): Φ89*240; 辊壁厚度:	Φ89*240	装配				50.0	个	无	:	2024-12-31	鞍钢股份有限公司 :鞍钢股份有限公司炼焦总厂	原物料描述:
----	----------	----	--	---------	----	--	--	--	------	---	---	---	------------	---------------------------	--------

[illegible]

14	C19027 37	托辊		叶类: 皮带机 托辊; 型号规格: Φ108* 800; 物料材质: 装 配; 单 重: 15.18; 单重单位: 千 克(公 斤); 是否非 标件: 否; 是 否测量 设备: 否; 是 否首检 : 否; 是否危 化品: 否;托 辊尺寸 (Φ*L) : Φ108* 800; 辊壁厚 度:	Φ108* 800		装配			100.0	个	无	:	2024- 12-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 炼焦总 厂	原物料 描述:
----	--------------	----	--	--	--------------	--	----	--	--	-------	---	---	---	----------------	---	------------

[illegible]

15	C19031 30	调心辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规 格: Φ133* Φ240* 690; 物料图 号: Φ133* Φ240* 690; 物料材 质: 组 件; 单 重: 31.53; 单重单 位: 千 克(公 斤); 是否非 标件: 是; 是 否测量 设备: 否; 是 否首检 : 否; 是否危 化品: 否;托 辊尺寸	Φ133* Φ240* 690	组件				50.0	件	无	:	2024- 10-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 烧结厂 四烧点 检班组	原物料 描述:
----	--------------	-----	--	-----------------------	----	--	--	--	------	---	---	---	----------------	--	------------

[illegible]

16	C19029 73	托辊		叶类: 皮带机 托辊; 型号规 格: Φ89*4 55; 物 料材质 : Q235+ 轴承钢 ; 单重 : 7; 单重单 位: 千 克(公 斤); 是否非 标件: 是; 是 否测量 设备: 否; 是 否首检 : 否; 是否危 化品: 否;托 辊尺寸 (Φ*L) : Φ89*4 55; 辊 壁厚度	Φ89*4 55		Q235+ 轴承钢			50.0	个	无	:	2024- 10-31	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 烧结厂 二烧白 班工段	原物料 描述:
----	--------------	----	--	---	-------------	--	--------------	--	--	------	---	---	---	----------------	--	------------

[illegible]

17	C19028 17	实心托 辊	叶类： 皮带机 托辊； 型号规 格： STG16- 001740 ； 单重 ： 150.4； 单重单 位：千 克(公 斤)； 是否非 标件： 是；是 否测量 设备： 否；是 否首检 ： 否； 是否危 化品： 否；托 辊尺寸 (Φ*L) ： STG16- 001740 ； 辊壁 厚度： 90；本 体材质	STG16- 001740					8.0	个	无	:	2024- 11-22	鞍钢股 份有限 公司 ：鞍钢 股份有 限公司 炼铁总 厂	原物料 描述：
----	--------------	----------	--	------------------	--	--	--	--	-----	---	---	---	----------------	---	------------

[illegible]

18	C14387 04	缓冲托 辊		叶类： 皮带机 托辊； 型号规 格： φ 108* 380(不 含胶套); 物 料图号 ： WMII04 C0723; 单重： 49.9; 单重单 位： KG; 是 否非标 件：否 ；是否 测量设 备：否 ；是否 首检： 否；是 否危化 品：否 ;托辊 尺寸 (φ*L) ： φ 108* 380;	φ 108* 380(不 含胶套)					200.0	件	无	:	2024- 11-30	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 炼焦总 厂	原物料 描述:
----	--------------	----------	--	---	-----------------------------	--	--	--	--	-------	---	---	---	----------------	---	------------

[illegible]

19	C1903043	托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规格: Φ108*1150轴 加长; 物料图号: Φ108*1150轴 加长; 物料材质: 组件; 单重: 17.1; 单重单位: 千克(公斤); 是否非标件: 是; 是否测量设备: 否; 是否首检: 否; 是否危化品: 否; 托辊尺寸	Φ108*1150轴 加长	组件				300.0	件	无	:鞍钢 主厂区 大院内 一烧结 厂三烧	2024-09-30	鞍钢股份有限公司 :鞍钢股份有限公司 烧结厂三烧白班工段	原物料描述:
----	----------	----	--	------------------	----	--	--	--	-------	---	---	---------------------------------	------------	------------------------------------	--------

[illegible]

20	C19027 40	托辊	叶类: 皮带机 托辊; 型号规 格: Φ159* 530; 物料材 质: 组 件; 单 重: 11; 单 重单位 : 千克 (公斤); 是 否非标 件: 是 ; 是否 测量设 备: 否 ; 是否 首检: 否; 是 否危化 品: 否 ;托辊 尺寸 (Φ*L) : 159*53 0; 辊 壁厚度 : 5mm;	Φ159* 530	组件				200.0	个	无	:鞍钢 主厂区 大院内 一烧结 厂三烧	2024- 09-30	鞍钢股 份有限 公司 :鞍钢 股份有 限公司 烧结厂 三烧白 班工段	原物料 描述:
----	--------------	----	---	--------------	----	--	--	--	-------	---	---	---------------------------------	----------------	--	------------

[illegible]

21	C1903091	B=1200 皮带槽型托辊	叶类: 皮带机托辊; 型号规格: Φ108*455 d=25; 物料图号: Φ108*455 d=25; 物料材质: 部件; 单重: 7.9; 单重单位: 千克(公斤); 是否非标件: 是; 是否测量设备: 否; 是否首检: 否; 是否危化品: 否;托辊尺寸	Φ108*455 d=25	部件				300.0	个	无	:鞍钢主厂区内一烧结厂三烧	2024-09-30	鞍钢股份有限公司:鞍钢股份有限公司烧结厂三烧白班工段	原物料描述:
----	----------	------------------	--	------------------	----	--	--	--	-------	---	---	---------------	------------	----------------------------	--------

[illegible]