

矿用手持式螺母安装器技术要求及商务条款

一、材料名称及规格型号

序号	材料名称	通用规格型号	数量 (件)	质保期	执行标准	使用单位
1	矿用手持式螺母安装器	JQHS-1400 气动式 强力套筒 M20M22M24			MT/T994 - 2006 Q/XD0915 - 2020	赵庄煤业

二、适用范围及环境

煤矿井下巷道施工锚杆用。

三、主要技术参数及要求

矿用手持式螺母安装器技术要求部分执行 MT/T994 - 2006、Q/XD0915 - 2020 标准，同时还必须符合下列要求(涂*为必须符合项)：

*1、产品必须具有煤矿矿用产品安全标志证书或产品认证证书；

2、必须以井下压缩空气为动力，用于拧紧和拆卸螺纹联接的工具，叶片式发动机；

*3、使用气压为 0.4-0.63MPa；

*4、最大安装扭矩为：

气压 0.4MPa $\geq$ 1300N.m

气压 0.5MPa $\geq$ 1400N.m

气压 0.63MPa $\geq$ 1500N.m

5、动力失速转矩要求：

气压 0.4MPa $\geq$ 14N.m

气压 0.5MPa $\geq$ 16N.m

气压 0.63MPa $\geq$ 19N.m

6、负荷耗气量：

气压 0.4MPa $\leq$ 1.5m³/min

气压 0.5MPa $\leq$ 2.0m³/min

气压 0.63MPa $\leq$ 2.5m³/min

7、空载转速：

气压 0.4MPa $\geq$ 3000r/min

气压 0.5MPa $\geq$ 3300r/min

气压 0.63MPa $\geq$ 3500r/min

8、冲击频率要求：

气压 0.4MPa $\geq$ 3Hz

气压 0.5MPa $\geq$ 4Hz

气压 0.63MPa $\geq$ 5Hz

9、螺母安装时间要求:

气压 $0.4\text{MPa} \leq 7\text{S}$

气压 $0.5\text{MPa} \leq 6\text{S}$

气压 $0.63\text{MPa} \leq 5\text{S}$

10、进气阀、变向机构回位应灵活、准确、可靠，转子、花键、冲击器等部件可靠、稳定;

*11、1.5 倍供水压力下保压 3min，承压部件不应出现破损、爆裂、渗漏等异常; 0.8MPa 气压下保压 3min，承压部件不应出现破损、爆裂、渗漏等异常;

12、机身重 $\leq 11\text{Kg}$ ，失速转矩安全因素: ≤ 220 ，表面无划伤，破损等异常现象;

13、噪声: 声功率级应 $\leq 120\text{dB (A)}$ ，声压级 $\leq 110\text{dB (A)}$;

*14、外壳必须紧固，密封严密不渗油，具有抗震、抗冲击性能，应具备耐潮、耐湿热、防水、防尘等性能，能够满足煤矿井下恶劣环境的使用要求;

*15、可拆卸、安装螺母的规格为 M16-M42。

四、供应商资质

1、为保证产品质量的安全性和可追溯性，只接受接受生产厂商。

*2、产品出厂时随货附产品合格证、出厂检验报告、煤安标志证书或产品认证证书、安标检验报告或矿用产品 CMAC 标志检验报告，为保证验收有参考依据，不接纳可代表产品“安标检验报告矿用产品 CMAC 标志检验报告”（每个型号产品有独立的“安标检验报告矿用产品 CMAC 标志检验报告”）。

3、报价生产厂商应备有需求数量的产品，保证及时供货。

五、报价要求

1、所报产品价格应含 13%增值税（注明税率）和运杂费、装卸费、包装费等，即产品包到价。

2、需提供“矿用产品安全标志证书”、“安标检验报告”等资质证书及相关检验报告。

3、报价时在填写“生产厂商”一栏中，须注明生产厂商全称。

六、交货要求

1. 中选方签订合同后按买受人需要送达指定地点。

2. 到货产品由需求方按照合同进行清点验收。

3. 交货时必须提供该批货物的出厂检验报告、产品合格证、第三方检测报告等有效相关资料。

矿压技术管理部

2024 年 9 月 19 日