

技术要求

一、物资名称及规格型号：

序号	物资名称	通用规格型号	单位	数量	质保期	备注
1	三沟槽式无缝 钢管	$\Phi 88.9 \times 8 \times 5000$ 27SiMn 酸洗磷化	米	1200	一年	额定压力 42MPa
2	管接头	刚性 三沟槽型 卡 箍式 PN630 DN80 II 系列 QT500-7 酸 洗磷化	件	240	一年	额定压力 42MPa

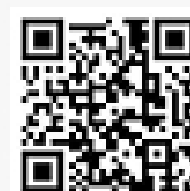
二、适用范围及环境：

适用于煤矿井下采煤工作面，主要给工作面液压支架供液使用。

三、主要技术参数及要求：

1、三沟槽式无缝钢管（ $\Phi 88.9 \times 8 \times 5000$ 27SiMn 酸洗磷化）：
钢管材质性能不低于 27SiMn 钢，本体抗拉强度 $\geq 980\text{Mpa}$ ，屈服强度 $\geq 835\text{Mpa}$ ，尺寸及公差符合 GB/T8163 和 GB/T17395 的标准要求，壁厚公差按 S2 等级。防腐要求：整体酸洗、磷化镀锌处理（镀锌必须采用吹镀工艺，不允许采用挂镀，保证锌层厚度为 $60\mu\text{m} \sim 80\mu\text{m}$ 内外壁平整光滑）；钢管外表面喷塑处理，必须采用环氧双抗防腐粉末，防腐工艺不低于除锈后表面进行喷砂除锈处理（Sa2.5 级），具有 SP（W）-SUS/TEP-KM835 煤安认证，管路连接方式：沟槽式（两端加工三沟槽），额定压力为 42MPa：三沟槽管路颜色为红色，管壁喷涂：“进液管路”和“工作压力：42MPa”等字样。

2、管接头（刚性 三沟槽型 卡箍式 PN630 DN80 II 系列 QT500-7 酸洗磷化）；其中包含壳体 QT500 铸造、密封圈和高强度螺栓、螺母，



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

密封圈必需选用采用压力响应式防静电高抗撕裂密封圈，管接头表面喷塑处理与三沟槽式无缝钢管管路配套使用，另外管接头加工检验合格后需进行激光序号打标，防止管接头混装出现漏液；管接头颜色为红色，额定压力为 42MPa。

四、证件要求：

1、三沟槽管路证件要求：产品合格证、第三方检测报告、钢管材质报告。

2、管接头证件要求：产品合格证、第三方检测报告、密封圈检验报告、钢管材质报告。

☆3、非制造商供货时需提提供制造商的授权书。

五、包装及运输要求：

1、包装要求：无缝钢管每捆 19 根，应具有至少三层防护以保证内外部清洁，每根无缝钢管均套筒膜，两端盖管帽防止沟槽磕碰，打捆后每捆在侧面选择一处明显位置悬挂合格证，并加装两条吊带确保卸车安全。管接头整体装箱子，便于装卸，箱子要严密，管接头用塑料膜包紧，保证水渗不到内部。

2、运输要求：汽运到货。

六、供货及售后服务要求：

1、供货时间：接到订单或送货通知后 90 日内到货，不接受物流送货。

2、售后服务要求：产品在使用过程中如发现存在问题，中标单位现场指导并加以改进，中标方须免费维修或者更换，改进后如果仍无法满足试用方的要求，则依据情况终止合同，取消供货资格。

七、检验要求：



- 1、供货商出厂前按照技术参数及要求中的规定进行检验；
- 2、使用质保期内出现质量问题，如发生争议再次送第三方检验，产生的一切费用由供货商承担。

业务部室负责人：

机电管理部

2025 年 12 月 20 日



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App