

风机风叶清洗、校动平衡技术要求

河北新武安钢铁集团文安钢铁有限公司钢轧制造部（炼钢）环保车间风机风叶清洗、

校动平衡技术要求如下：

一、基本参数：

1、风机风叶 型号： 1650 数量： 3 台

二、维修项目：

1、校动平衡。

2、清洗风叶。

三、维修技术要求：

1、风机风叶校动平衡，平衡和剩余的不平衡量必须保持在 1 克以下。

2、要求清洗完风叶后外形整洁。检查焊接叶片是否有裂缝。

3、检查焊接叶片是否有裂缝。

4、当叶轮需要的校正损伤很少时，允许在不平衡的偏重方向上用砂轮磨削去重量并应避免焊接缝及铆钉头部位置，磨削深度不得使轮盘厚度小于图样的允许值，被磨削表面不得出现局部退火现象，磨削表面与原轮表面应光滑过渡，不应出现凸棱。

5、风机风叶清洗、校动平衡后，随机附带动平衡报告。

四、工期

风叶维修期为转子出厂 36 小时内完成并返厂。

五、验收标准、方法：

1、转子上线运行平稳，振动参数在 30um 内。

2、风机风叶校动平衡，平衡和剩余的不平衡量必须保持在 1 克以下。

随机附动平衡报告。

六、双方责权：

1、甲方负责拆除旧风叶、装车、办理出门证。

2、乙方负责风叶运输、维修，交货地点为甲方使用现场。

七、质量保证：

转子上线运行平稳，振动参数在 30um 内，如超过振动数值，厂家必须在接到通知后 2 小时内赶到现场处理，所有费用由乙方负责。

王政峰

郭小可

钢轧制造部炼钢

2024 年 7 月 10 日

10/7-24