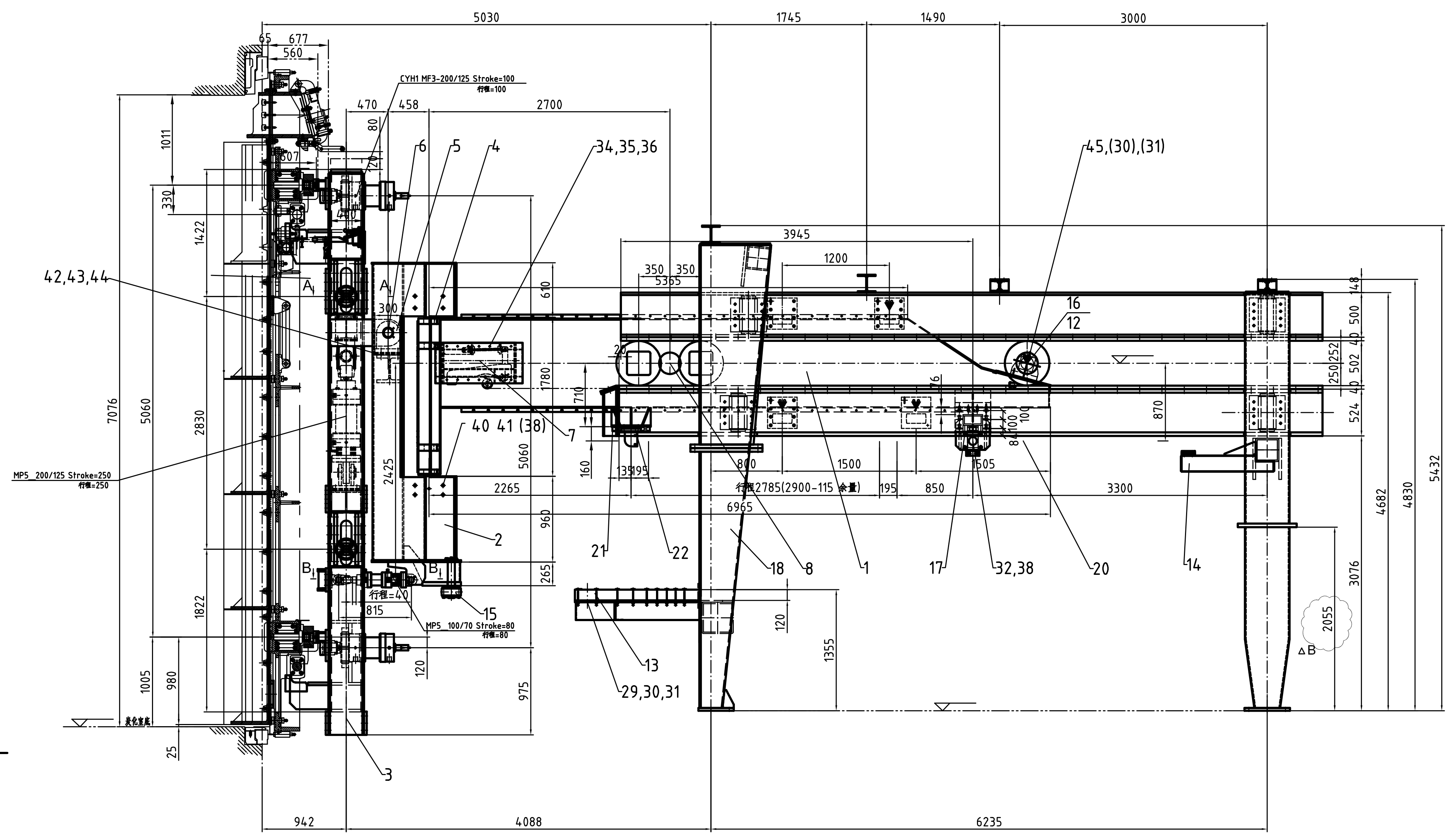

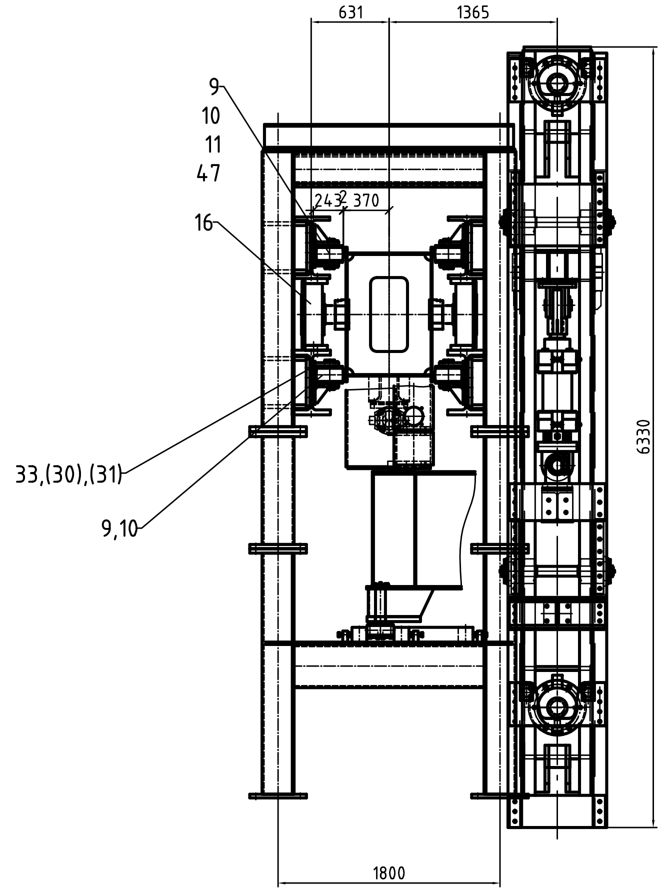

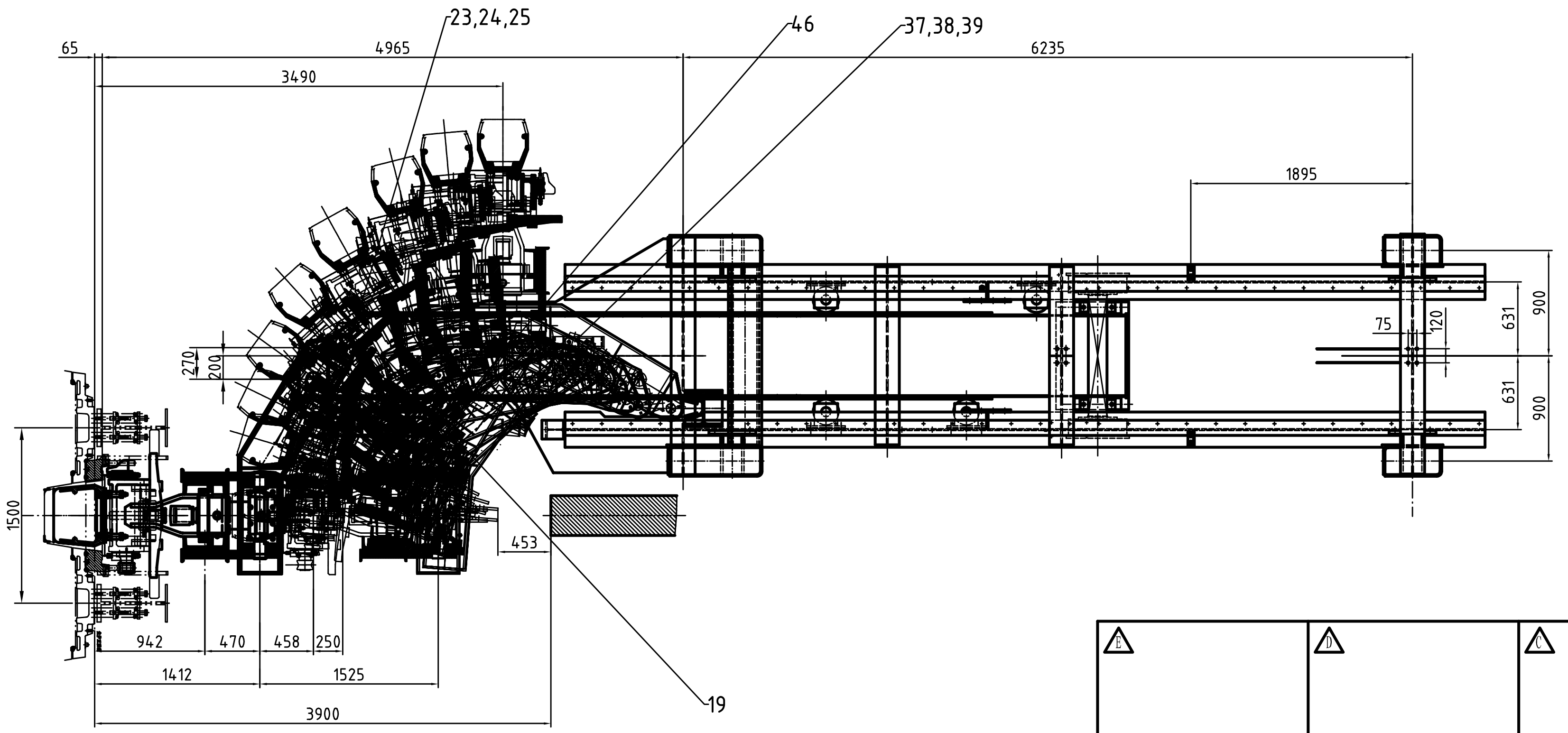

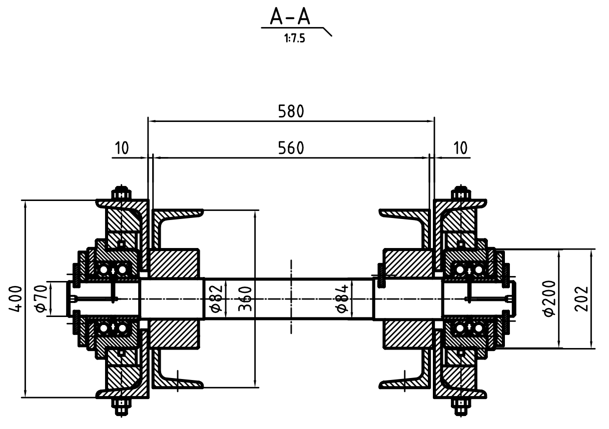

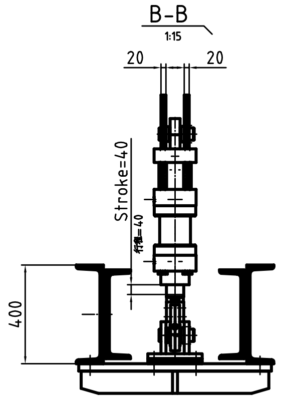

底图总号	
签字	
日期	

△E			△D			△C			△B		
									1处 8-E		
文件编号	更改签字	日期	文件编号	更改签字	日期	文件编号	更改签字	日期	文件编号	更改签字	日期
									2009-06	郭连娣	2009.6.1

22318.04

取门装置						B1320200300021				△B
设计	刘华育	工艺审查	马世勇	审核	于在福	部件				
主任设计	刘华育	标准化审查	孙永志	会签						
审查	李文峰	批准	张吉国	幅面	A1	阶段标记			质量 kg	33385

大连重工·起重集团有限公司
DHI·DCW GROUP CO.LTD.

比例	1:30
日期	2010.7.30
共 1 页	第 1 页