

采购南北院腔镜室内镜清洗工作站等设备

甲方：齐齐哈尔市中医医院

乙方：黑龙江国药器械医用耗材有限公司

签订地点：齐齐哈尔市中医医院

签订时间：2024 年 3 月 25 日

根据《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招投标文件（采购文件）规定条款和中标（成交）承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1、供货一览表

序号	货物名称	品牌	规格型号	生产厂家	单位	数量	单价金额 (元)	总价金额 (元)
1	内镜清洗工作站	新华	Center-R5	山东新华医疗器械股份有限公司	台	2	489,736.00	979,472.00
2	内镜清洗消毒器（单缸）	新华	Rider50	山东新华医疗器械股份有限公司	套	2	87,500.00	175,000.00
3	内镜储存柜（12条）	新华	Center-GZ2	山东新华医疗器械股份有限公司	台	2	78,000.00	156,000.00
4	送水泵	金山	JSFP-E1	重庆金山科技（集团）有限公司	台	1	23,000.00	23,000.00
5	检查床	铭泰	Z1	山东铭泰医疗设备集团有限公司	台	1	5,500.00	5,500.00
人民币合计金额（大写）壹佰叁拾叁万捌仟玖佰柒拾贰元整 （小写）：¥ 1,338,972.00 元								

注：产品技术偏离及详细配置明细表详见附件。

2、合同合计金额包括货物价款，标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、办理免税手续相关费用，货到就位以及安装、调试、培训、保修等一切税金和费用。如招投标文件对其另有规定，从其规定。

第二条 质量保证

1、乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招投标文件

和承诺相一致。乙方提供的节能环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2、乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

3、乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可从以下方式中择一处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

4、在保修期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5、质保期内出现质量问题且与本投标文件承诺指标不符，甲方可要求乙方无偿更换新品，并且要求乙方承担由此给甲方造成的经济损失。

6、乙方免费对提供的货物的使用和维护提供技术培训，培训内容按实际使用项目逐项进行，同时提供详细的技术资料。交货时乙方将指派技术人员进行不少于三天的产品性能及操作培训，直至操作人员会使用。

7、质保期结束后，乙方将继续为甲方提供免费的技术咨询服务，定期进行回访，对甲方提出的问题及时处理。

8、乙方提供的货物生产日期必需是在货物到货之日起三个月之内生产的货物，我院才予以接收，超过三个月的货物我院不予接收。

第三条 权利保证

1、乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2、乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3、没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4、乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1、乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2、货物的运输方式：专车汽运。

3、乙方负责将货物运送至甲方指定地点，运费由乙方承担。运输过程中导致货物损坏的乙方负责调换全新机器并对所造成的经济损失进行赔偿。

第五条 交付和验收

1、交货时间：合同签订后 30 日内交货

交货地点：齐齐哈尔市中医医院

2、乙方提供不符合招标文件和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3、乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、合格证明、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4、在满足合同约定验收条件下，3 个工作日内完成验收，验收标准将按招标文件内容、投标文件内容、合同及相关附件进行验收。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5、甲方委托政府采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6、验收过程中，甲方如发现不符合采购文件要求的情况，在验收后 5 个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 5 日内及时解决。

第六条 安装和培训

1、甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2、乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：与甲方商议，双方可另行签订书面补充协议予以约定。

第七条 售后服务

1、乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件，为甲方

提供售后服务。

2、免费售后服务 2 年（包含免费更换耗材及维修配件）

3、乙方对维保期内，因产品的制造，装配及材料等质量问题造成的各类故障，乙方均无偿为甲方维修或更换。

第八条 付款方式

1、资金性质：自筹

2、付款方式：

（1）期：支付比例 50%，签订合同货到验收合格后支付；

（2）期：支付比例 40%，设备试运行 3 个月后支付；

（3）期：支付比例 10%，合同条款全部履行完毕，双方无异议无息支付。

甲方每次向乙方支付合同款时，乙方应先提供相应合法票据。

第九条 调试和验收

1、甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货设备试运行一个月后进行验收。

2、乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交给甲方。

3、乙方需负责安装，并协助甲方调试，符合技术要求后，甲方验收。乙方负责培训甲方的使用操作人员，直到可独立操作，甲方才做最终验收。

4、对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告，费用由乙方承担。

5、验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方承担。

第十条 货物包装、发运及运输

1、乙方应在货物发运前对货物进行合理包装，使其满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2、使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3、乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前

通知甲方，以准备接货。

4、货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5、货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付。乙方同时需要通知甲方货物已送达。

第十一条 违约责任

1、乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时的按逾期交货处理；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况下甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款的 5%作为赔偿费用，并赔偿甲方经济损失。

2、乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3、因包装、运输引起的货物损坏，按照不合格处理。甲方有权拒绝接收。

4、甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方支付违约货款额 3‰赔偿费用，但赔偿费用累计不得超过延期货款额 5%，超过 20 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失。

5、乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付赔偿费用。

6、乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，产生的费用由乙方承担。

7、其它违约行为按违约货款额 5%收取赔偿费用并赔偿经济损失。

第十二条 不可抗力事件处理

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3、不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十三条 合同争议解决

1、因货物质量问题产生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定

费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，应通过协商解决。如果协商不成，应向甲方所在地人民法院提起诉讼。违约方应承担守约方因主张权利所支出的费用，包括但不限于诉讼费、鉴定费、保全费、律师费、交通费等等相关费用。

第十四条 合同生效及其它

1、合同经双方法定代表人（或分支机构负责人）或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2、合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3、因履行本合同所发生的通知和送达，以本合同签署页所预留地址和联系人为送达地址和接收人，如发生变动应立即通知对方，否则视为未变动，邮件被接收或被拒收、被退回之日视为送达。

第十五条 合同的变更、终止与转让

1、除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2、乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

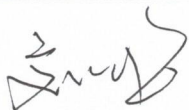
第十六条 签订本合同依据

- 1、政府采购招标文件；
- 2、乙方提供的采购投标（或应答）文件；
- 3、投标承诺书；
- 4、中标或成交通知书。

第十七条 本合同一式贰份，具有同等法律效力，甲乙双方各执壹份（可根据需要另增加）。

本合同甲乙双方签字盖章后生效。

签订地点：齐齐哈尔市中医医院	签订地点：齐齐哈尔市中医医院
单位地址：齐齐哈尔市龙沙区德龙路 33 号	单位地址：哈尔滨经开区南岗集中区长江路 368 号 1004 室

法定(或授权)代表人：钟声	法定(或授权)代表人：武周敏
委托代理人： 	委托代理人： 
电话：0452-6021419	电话：0451-82538153
开户银行：中国工商银行股份有限公司齐齐哈尔龙沙支行	开户银行：中国建设银行股份有限公司哈尔滨南岗支行
账号：0902043819201002595	账号：23050186535100000896
电子邮箱：qqhrzyycgb@163.com	电子邮箱：120914851@qq.com
账号名称：齐齐哈尔市中医医院	账号名称：黑龙江国药器械医用耗材有限公司
甲方（章） 	乙方（章） 

附件：

内镜清洗工作站：

- 1、适用范围：用于软式内窥镜的清洗、漂洗、浸泡消毒、终末漂洗及干燥。
- 2、防泛水，槽面向内侧倾斜3度，后端向内侧倾斜3度，前端半径100MM大圆弧。
- 3、材质：支架采用304不锈钢。
- 4、高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA）整体热合吸塑成型，板材厚度5MM，高分子复合材料须根据医药行业标准（YY0992-2016）的5.2.3要求进行耐腐蚀性测试：在1%NaOH溶液中浸泡72小时无可视变化，在5%H₂SO₄溶液中浸泡72小时无可视变化，提供第三方的检验报告。
- 5、槽底凸起。
- 6、槽体内尺寸：长495mm × 宽445mm × 深195mm
- 7、柜体形状：分段式柜体，柜体底部离地高度150mm。
- 8、背板用高分子复合材料（ABS+亚克力PMMA），整体一次成型，无任何接缝，背板倾斜式平面，倾斜角度10度，背板高度1.6m。
- 9、柜体底板：柜体底板用PVC塑钢板材质，非复合板及碳钢烤漆板。
- 10、柜门材质：彩色钢化玻璃。
- 11、柜门上挡板和下柜门分体，非整体柜门；
- 12、柜门铰链用阻尼铰链，提供柜门阻尼铰链部位照片。
- 13、清洗槽标配灌流功能，实现内镜管腔的清洗。隐藏式后置，一键式操作；注液注气系统采用分离式设计，脉冲注液功能，并且在注液完成后自动实现注气的切换，系统采用循环注液；电压12V，压力0.25MPa，注气压力0.16MPa。
- 14、全自动测漏功能，内镜专用气泵，多种测漏压力可选，满足不同类型、品牌内镜测漏压力要求，测漏完成后自动排气，隐藏式后置设计，一键启动。
- 15、漂洗槽标配灌流功能，实现内镜管腔的漂洗。采用隐藏式后置设计，一键式操作；注液注气系统采用分离式设计，脉冲注液功能，并且在注液完成后自动实现注气的切换，系统采用循环注液；电压12V，压力0.25MPa，注气压力0.16MPa。
- 16、末洗槽配置灌流功能，实现内镜管腔的末洗。隐藏式后置，一键操作；注液注气系统分离式设计，脉冲注液功能，并且在注液完成后自动实现注气的切换，系统采用循环注液；电压12V，压力0.25MPa，注气压力0.16MPa，末洗槽出水指标：细菌总数10CFU/100mL。
- 17、酒精干燥功能，在末洗灌流结束后直接进行酒精灌流干燥。
- 18、干燥台上配置压力气枪，供干燥内镜使用。
- 19、所有给排水管采用PP-R冷、热水管材和管件；采用同质热熔连接，管材、管件完全熔为一体。
- 20、排污型水质处理器：安装于设备总水源处，过滤水源中的杂质、水锈等异物；外罩采用不锈钢材料，具备排污功能，打开泄水球阀即可冲洗杂质；无需更换滤芯。提供排污型水质处理器实物照片。
- 21、SUS304不锈钢材质水龙头，陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，过滤网孔径250μm(60目)，360度旋转，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，流量0.2L/s，多层防腐防锈处理。
- 22、落水器：ABS复合材料落水器，密封圈采用橡胶。提供ABS塑料落水器实物照片。
- 23、系统组成：由微电脑控制系统和液晶中文显示屏组成。
- 24、人机界面：每个功能槽配备一个独立的控制系统。
- 25、隐藏式设计，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对多条内镜分别定时、倒计时功能。

26、采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示彩光。

27、适用范围：用于产生洁净压缩空气。设备外观尺寸：410(L)*360(W)*330(H)mm。

28、产气量：60L/min。

29、气压可调：标配压力检测元件、安全阀，压力可调，满足各类干燥用气压力要求。

30、柜体材质：碳钢喷塑外罩。

31、设备的供气质量：经洁净气源处理后的压缩空气，不得检出菌落。

32、气体净化：内置净化干燥系统及0.01μm高精过滤系统，达到医疗级气源供应。

33、空气压缩装置要求：应全无油空气压缩机。

34、三级气体过滤：一级除水过滤器为旋风式气水分离装置，通过气水分离装置可去除空气中88%的水分；二级粉尘过滤器，可去除压缩空气中0.01μm粒径的颗粒物；三级精密过滤器，可去除空气中0.01μm粒径的颗粒物，最后再输送到用气端。

35、储气罐要求：内部特殊涂层处理，应满足气体长期洁净贮存。

36、设备应具有冷凝水自动排放功能

37、噪音：设备工作时噪音60dB。

38、控制方式：采用单片机智能化控制系统，具有自检和预警功能，提醒设备进行维护保养、数据记录等功能。

39、中心气体处理器：无源型，分离空气中的油污，水分，具有自动调节气压和自动过滤水分的功能，并另外设有注气压力调节器(0.02MPa)，可调范围0.15~0.6MPa。

内镜清洗消毒器（单缸）

1、适用范围：适用于软式内镜的清洗消毒。

2、处理能力：最多可同时清洗消毒2条胃肠镜。提供洗消槽内同时洗消两条胃肠镜的摆放照片。

3、槽体密闭：全封闭槽体设计，双向密封模式，洗消槽用电动推杆压紧密封胶条的全封闭。

4、清洗槽体材料：PMMA材料。

5、运行流程：清洗流程应符合YY0734.1和GB30689中性能指标的要求，流程包含泄漏测试、冲洗、清洗、漂洗、消毒、终末漂洗和干燥过程。

6、全程适时内镜测漏：设备在运行过程中，全程对内镜进行泄漏测试。设备检测到内镜泄漏时，将持续提供正向压力，防止水进入内镜，若内镜存在大泄露，在接触液体前强制退出并报警。

7、运行程序：预置程序7套，自定义程序2套，预置程序包含标准程序、标准程序+酒精干燥、加强消毒、自身消毒、干燥程序、消毒程序，测漏程序；可独立单一运行工作流程，如清洗、消毒、漂洗等单一模式。提供程序选择界面照片。

8、自消毒程序：不仅能够对设备全管道、槽体进行消毒而且能够对终末漂洗水过滤器消毒。

9、开门模式：两种开门模式，可采用脚踢、触摸屏操作两种模式开门。

10、门结构：采用电动推杆作为开关门的驱动装置，门结构应符合YY0734.1标准的要求，当设备运行过程中断电或发生故障，可不借助任何工具将门打开取出内镜。

11、门保护：门打开时，设备无法启动运行；门关闭后设备应提示门已关闭，运行过程门保护装置开启，设备在运行过程中门无法打开。关门过程中，持续检测胶条承受压力，一旦压力异常，门自动弹起。

12、双极喷淋清洗：设有底部和顶部两个独立的旋转喷淋装置，喷射水流上方横向360°，下方横向360°，提供设备实物照片。

13、喷淋灌流：设备具有喷淋和灌流两种清洗模式，并独立运行或组合运行，喷淋清洗可对内镜表面、槽体及门盖进行清洗和消毒，灌流对内镜的管腔进行清洗消毒。

14、设备状态颜色识别：通过灯带颜色控制，显示设备不同状态，提供实物灯带照片。

15、内镜通道清洗监测：内镜管腔所有通道设有独立的流量监测传感器，能够持续监测所有通道是否堵塞。

16、清洗程序：可对消毒剂自动加热并显示加热温度；独立消毒剂加热控制系统。

17、管理员权限设置：产品控制系统应设有三级权限设置；操作人员拥有一级权限，可完成日常洗消工作；管理员拥有二级权限，可进行程序参数调整；维护人员拥有三级权限，可更改设备内部参数。

18、酒精灌流：最后漂洗完成后，设备可通过灌流装置对内镜的管腔注入酒精进行管腔的干燥，注入酒精的时间可进行设置，也可关闭该功能。

19、无菌水漂洗：消毒后可使用 $0.2\mu\text{m}$ 过滤器过滤的无菌水漂洗。

20、消毒剂管理：设备具有消毒剂管理功能，可设置消毒剂名称、消毒剂效期、消毒剂运行周期、消毒剂到期提醒、消毒剂使用记录等功能。

21、消毒剂更换：设备具有消毒剂更换人机交互模式，消毒剂更换的每个阶段能自动提示。

22、主控制系统：采用工业级 PLC 可编程逻辑控制系统；具有故障自动检测功能，故障直接显示功能，非代码显示。运行过程能实时监控设备的运行的温度、时间、压力等功能。

23、彩色触摸屏：采用 5 寸的高清彩色触摸屏显示，能动态的显示设备各个阶段运行状态消毒剂使用信息，可通过触摸屏显示故障信息。触摸屏位于设备主体前方，提供实物照片。

24、设备内置 3 级水过滤器，过滤精度分别为 $1.0\mu\text{m}$ 、 $0.45\mu\text{m}$ 和 $0.2\mu\text{m}$ 。

25、安全保护：设备具有漏电断路装置、过载保护装置、过热保护装置、加热器保护装置、缺水保护装置、化学助剂缺少保护装置、门安全防护装置等。

26、记录方式：热敏打印机，打印每一条内镜清洗消毒的过程数据：操作员编号、程序名称、洗消日期、洗消时间、阶段名称、阶段时间，并提供打印样品照片。

27、消毒剂自动取样功能过独立的消毒液取样泵控制，可实现消毒液的自动取样。

28、外形尺寸：592mm（宽）*760mm（长）*1050mm（高）

内镜储存柜（12 条）：

1、主要用于软式内镜的干燥无菌储存。

2、内腔材质要求：采用高分子复合材料（ABS+亚克力 PMMA 特种复合性材料）用模具一体成形，要求内腔无缝隙。

3、外壳：整体焊接，无拼接缝隙。

4、双开门的每个门采用磁性门密封

5、每台内镜储存数量：12 条。

6、紫外线加循环风消毒及吹干功能

7、控制器：一体化控制器，工业级单片机芯片，数码显示。

8、底部带四个移动脚轮。

9、内腔从中分两部分完全隔开，同一镜柜可放两种不同的内镜。

10、软镜柜内有透明 PMMA 制成的内镜悬挂专用装置（上中下三件套，全方位的定位内镜，并且下部件为可升降式，适应不同尺寸的内镜需要）。

11、智能化自动控制紫外线循环风消毒程序，消毒工作自动累时、照明和干燥功能

12、外形尺寸 1520mm*2050mm*585mm。

送水泵：

1、送水量可调范围：0ml/min ~600ml/min.

2、最大送水量：600ml/min

3、默认单次最长输出时间：20s

检查床:

- 1、不锈钢双段伸缩式四爪点滴架,直径 19mm。
- 2、床面配病人捆绑束缚带一个,捆绑束缚带可拆卸清洗。
- 3、两片式 PP 护栏,护栏采用 PP 工程塑料,一次注塑成型。
- 4、升降系统:采用单摇杆升降系统
- 5、脚轮:直径 6 英寸中控双排脚轮,全封闭自润滑轴承,防水、防杂物缠绕设计;单轮负重 80KG。
- 6、刹车系统:一脚式中央控制刹车,一脚刹车四轮定位。
- 7、2CM 厚全海绵床垫,外包防水布。
- 8、背板 0-75 度,整体升降 0-300mm。
- 9、床体可承受载重 250KG;床体重量 70KG。

中标通知书



项目编号: [230201]qghrrc[CS]20240001-1

湖北创信景程医疗科技有限公司:

齐齐哈尔市中医医院于2024年03月18日就 国家中医应急医疗基地采购大型客车 (22座及以上) (二次) (项目编号: [230201]qghrrc[CS]20240001-1) 进行 竞争性磋商 采购, 现通知贵公司中标, 请按规定时限和程序与采购人签定采购合同。

中标合同包号	合同包1
中标合同包名称	国家中医应急医疗基地采购大型客车
中标金额(元)	559,000.00
合计金额(大写):	伍拾伍万玖仟元整

货物类:

品目号: 1-1 单价(元): 559,000.00 数量: 1.00 单位: 辆 总金额(元): 559,000.00

品目名称	大型客车	货物名称	国家中医应急医疗基地采购大型客车 (22座及以上)
规格型号	规格: 外形尺寸(长×宽×高mm): 7005×2040×2760型号: SCT6706GRB53LEX	品牌	柯斯达牌
制造商名称	一汽丰田汽车(成都)有限公司	产地	成都



齐齐哈尔市公共资源交易中心
2024年03月18日

黑龙江省政府采购管理平台2020
黑龙江省政府采购管理平台2020
国家中医应急医疗基地采购大型客车 (2.6.13.12.1)
(二次)[[230201]qghrrc[CS]20240001-1]